



Σειρά εκτυπωτών HP Designjet L25500

Οδηγός χρήσης (δεύτερη έκδοση)

Νομικές σημειώσεις

© 2010 Hewlett-Packard Development Company, L.P.

Οι πληροφορίες που παρέχονται στο παρόν έγγραφο υπόκεινται σε αλλαγή χωρίς ειδοποίηση.

Οι μοναδικές εγγυήσεις για τα προϊόντα και τις υπηρεσίες της HP ορίζονται στη ρητή δήλωση εγγύησης που συνοδεύει τα προϊόντα και τις υπηρεσίες. Τίποτα απ' όσα αναφέρονται στο παρόν δεν θα πρέπει να θεωρηθούν ότι αποτελούν πρόσθετη εγγύηση. Η HP δεν φέρει καμία ευθύνη για τεχνικά ή συντακτικά σφάλματα και παραλείψεις στον παρόν έγγραφο.

Έκδοση: Μάιος 2010

Εμπορικά σήματα

Οι ονομασίες Microsoft® και Windows® είναι σήματα κατατεθέντα στις Η.Π.Α. της Microsoft Corporation.

Πίνακας περιεχομένων

1 Εισαγωγή	1
Προφυλάξεις ασφαλείας	1
Τα κύρια χαρακτηριστικά του εκτυπωτή	5
Τα κύρια στοιχεία του εκτυπωτή	5
Ο ενσωματωμένος Web server	9
2 Οδηγίες σχετικά με τη σύνδεση και το λογισμικό	11
Μέθοδος σύνδεσης	11
Σύνδεση σε δίκτυο	11
3 Βασικές επιλογές ρυθμίσεων	13
Επιλογές ρύθμισης εκτυπωτή	13
Επιλογές διαμόρφωσης του ενσωματωμένου Web server	16
4 Χειρ. υποστρώματος	17
Επισκόπηση	17
Τοποθέτηση ρολού στον άξονα	18
Τοποθέτηση ρολού στον εκτυπωτή (αυτόματα)	22
Τοποθέτηση ρολού στον εκτυπωτή (μη αυτόματα)	25
Αφαίρεση ρολού από τον εκτυπωτή	27
Χρήση του καρουλιού υποδοχής	29
Τοποθέτηση τύπων μέσων από πάνινο υλικό	39
Προβολή πληροφοριών για το υπόστρωμα	41
Δυνατότητα παρακολούθησης του μήκους μέσων	41
Αποθήκευση υποστρώματος	42
Λήψη προκαθορισμένων ρυθμίσεων μέσων	43
Προσθήκη νέου τύπου υποστρώματος	43
Βαθμονόμηση χρώματος	52
Προφίλ χρωμάτων	52
5 Χειρισμός συστήματος μελανιών	53
Στοιχεία του συστήματος μελανιού	53
Συμβουλές σχετικά με το σύστημα μελανιού	56
Χρήση των στοιχείων του συστήματος μελανιών	57
Παραγγελία αναλώσιμων μελανιού	72

6 Επιλογές εκτύπωσης	73
Καταστάσεις εκτυπωτή	73
Αλλαγή περιθωρίων	73
Αίτηση για τις εσωτερικές εκτυπώσεις του εκτυπωτή	74
7 Εξαρτήματα	75
Παραγγελία εξαρτημάτων	75
8 Προδιαγραφές εκτυπωτή	76
Προδιαγραφές λειτουργίας	76
Φυσικά χαρακτηριστικά	77
Προδιαγραφές μνήμης	77
Προδιαγραφές ενέργειας	77
Οικολογικά χαρακτηριστικά	77
Περιβαλλοντικά χαρακτηριστικά	78
Ακουστικά χαρακτηριστικά	78
Γλωσσάρι	79
Ευρετήριο	82

1 Εισαγωγή

Προφυλάξεις ασφαλείας

Πριν από τη χρήση του εκτυπωτή, διαβάστε τις παρακάτω προφυλάξεις ασφαλείας, για να διασφαλιστεί η χρήση του εξοπλισμού με ασφάλεια.

Γενικές οδηγίες ασφαλείας

- Ανατρέξτε στις οδηγίες εγκατάστασης πριν από τη σύνδεση του εκτυπωτή στο δίκτυο τροφοδοσίας.
- Ο εκτυπωτής δεν περιλαμβάνει εξαρτήματα που μπορούν να συντηρηθούν από το χειριστή. Αναθέστε τη συντήρηση σε εξειδικευμένο προσωπικό συντήρησης.
- Απενεργοποιήστε τον εκτυπωτή, αποσυνδέστε και τα δύο καλώδια ρεύματος από τις πρίζες και επικοινωνήστε με τον αντιπρόσωπο εξυπηρέτησης πελατών σε μια από τις παρακάτω περιπτώσεις:
 - Το καλώδιο ρεύματος ή το βύσμα έχει καταστραφεί.
 - Έχει εισχωρήσει υγρό στον εκτυπωτή.
 - Υπάρχει καπνός ή ασυνήθιστη μυρωδιά που προέρχεται από τον εκτυπωτή.
 - Ο εκτυπωτής έχει πέσει ή έχει υποστεί ζημιά ή μονάδα στεγνώματος ή στερέωσης.
 - Ο ενσωματωμένος ασφαλειοδιακόπτης υπολειπόμενου ρεύματος του εκτυπωτή (ή διακόπτης κυκλώματος σφάλματος γείωσης) έχει ενεργοποιηθεί επανειλημμένα.
 - Έχουν καεί οι ασφάλειες.
 - Ο εκτυπωτής δεν λειτουργεί κανονικά.
- Απενεργοποιήστε τον εκτυπωτή και αποσυνδέστε και τα δύο καλώδια ρεύματος από τις πρίζες σε μια από τις παρακάτω περιπτώσεις:
 - Κατά τη διάρκεια καταιγίδων
 - Κατά τη διάρκεια διακοπής ρεύματος


Κίνδυνος ηλεκτροπληξίας

⚠ **ΠΡΟΕΙΔ/ΣΗ!** Οι μονάδες στεγνώματος και στερέωσης λειτουργούν σε επικίνδυνη τάση που μπορεί να προκαλέσει θάνατο ή σοβαρό τραυματισμό.

Ο εκτυπωτής χρησιμοποιεί δύο καλώδια ρεύματος. Αποσυνδέστε και τα δύο καλώδια ρεύματος πριν από τη συντήρηση του εκτυπωτή. Ο εκτυπωτής πρέπει να είναι συνδεδεμένος μόνο σε γειωμένες πρίζες δικτύου.

Για να αποφευχθεί ο κίνδυνος ηλεκτροπληξίας:

- Μην επιχειρήσετε να αποσυναρμολογήσετε τις μονάδες στεγνώματος και στερέωσης ή τον ηλεκτρολογικό πίνακα ελέγχου.
- Μην αφαιρείτε και μην ανοίγετε άλλα κλειστά καλύμματα του συστήματος ή βύσματα.
- Μην τοποθετείτε αντικείμενα στα ανοίγματα του εκτυπωτή.
- Δοκιμάζετε τη λειτουργία του Ασφαλειοδιακόπτη υπολειπόμενου ρεύματος (RCCB) κάθε 6 μήνες (για λεπτομέρειες, ανατρέξτε στον Οδηγό συντήρησης).

 **ΣΗΜΕΙΩΣΗ** Εάν καεί μια ασφάλεια, μπορεί να υπάρχει δυσλειτουργία στα ηλεκτρικά κυκλώματα εντός του συστήματος. Επικοινωνήστε με τον αντιπρόσωπο εξυπηρέτησης πελατών και μην επιχειρήσετε να αντικαταστήσετε την ασφάλεια μόνοι σας.

Έλεγχος λειτουργίας του Ασφαλειοδιακόπτη υπολειπόμενου ρεύματος (RCCB).

Σύμφωνα με τις τυπικές υποδείξεις σχετικά με τον Ασφαλειοδιακόπτη υπολειπόμενου ρεύματος (RCCB), συνιστάται να γίνεται δοκιμή του RCCB κάθε 6 μήνες. Για λεπτομέρειες σχετικά με τη διαδικασία, ανατρέξτε στον Οδηγό συντήρησης και αντιμετώπισης προβλημάτων.

Κίνδυνος θερμότητας

Τα υποσυστήματα στεγνώματος και στερέωσης του εκτυπωτή λειτουργούν σε υψηλές θερμοκρασίες και μπορεί να προκληθούν εγκαύματα σε περίπτωση αφής. Για την αποφυγή τραυματισμών, λαμβάνετε τις παρακάτω προφυλάξεις.

- Μην αγγίζετε τα εσωτερικά περιβλήματα των μονάδων στεγνώματος και στερέωσης του εκτυπωτή. Ακόμη και μετά το άνοιγμα του μανδάλου του παραθύρου που αποσυνδέει την τροφοδοσία των μονάδων στεγνώματος και στερέωσης, οι εσωτερικές επιφάνειες μπορεί να έχουν υψηλή θερμοκρασία.
- Λαμβάνετε ειδικές προφυλάξεις κατά την πρόσβαση στη διαδρομή των υποστρωμάτων.


Κίνδυνος πυρκαγιάς

Τα υποσυστήματα στεγνώματος και στερέωσης του εκτυπωτή λειτουργούν σε υψηλές θερμοκρασίες. Επικοινωνήστε με τον αντιπρόσωπο εξυπηρέτησης πελατών, εάν ο ενσωματωμένος ασφαλειοδιακόπτης υπολειπόμενου ρεύματος του εκτυπωτή (ή διακόπτης κυκλώματος σφάλματος γείωσης) έχει ενεργοποιηθεί επανειλημμένα.

Για την αποφυγή του κινδύνου πυρκαγιάς, λαμβάνετε τις παρακάτω προφυλάξεις.

- Χρησιμοποιείτε την τάση τροφοδοσίας που καθορίζεται στην πινακίδα τιμών.
- Συνδέστε τα καλώδια ρεύματος σε αποκλειστικές γραμμές, καθεμία από τις οποίες πρέπει να προστατεύεται με ασφαλειοδιακόπτη διακλάδωσης σύμφωνα με τα ονομαστικά στοιχεία της επιτοίχιας πρίζας. Μην χρησιμοποιείτε πολύπριζα για σύνδεση και των δύο καλωδίων ρεύματος.
- Χρησιμοποιείτε μόνο τα καλώδια ρεύματος που παρέχονται από την HP μαζί με τον εκτυπωτή. Μην χρησιμοποιείτε το καλώδιο ρεύματος εάν έχει καταστραφεί. Μην χρησιμοποιείτε τα καλώδια ρεύματος με άλλα προϊόντα.
- Μην τοποθετείτε αντικείμενα στα ανοίγματα του εκτυπωτή.
- Φροντίστε να μη χυθούν υγρά πάνω στον εκτυπωτή.
- Μην χρησιμοποιείτε προϊόντα αερολυμάτων με εύφλεκτα αέρια στο εσωτερικό ή γύρω από τον εκτυπωτή.
- Μην φράσσετε και μην καλύπτετε τα ανοίγματα του εκτυπωτή.

- Μην επιχειρήσετε να αποσυναρμολογήσετε τη μονάδα στεγνώματος ή στερέωσης ή τον ηλεκτρολογικό πίνακα ελέγχου.
- Βεβαιωθείτε ότι δεν γίνεται υπέρβαση της θερμοκρασίας του τοποθετημένου υποστρώματος που συνιστάται από τον κατασκευαστή. Εάν αυτή η πληροφορία δεν διατίθεται από τον κατασκευαστή, μην τοποθετείτε υποστρώματα που δεν είναι δυνατό να χρησιμοποιηθούν σε θερμοκρασία λειτουργίας κάτω από 125°C (257°F).
- Μην τοποθετείτε υποστρώματα με θερμοκρασίες αυτανάφλεξης κάτω από 300°C (508°F). Δείτε τη σημείωση παρακάτω.

 **ΣΗΜΕΙΩΣΗ** Μέθοδος δοκιμής βάσει του προτύπου EN ISO 6942:2002. Αξιολόγηση υλικών και των συγκροτημάτων υλικών όταν εκτίθενται σε ακτινοβολούμενη θερμότητα, μέθοδος B. Οι συνθήκες δοκιμής, για τον καθορισμό του χρόνου κατά τον οποίο αρχίζει η ανάφλεξη του υποστρώματος (μέσω φλόγας ή ακτινοβολίας) ήταν: Πυκνότητα θερμικής ροής: 30 kW/m², θερμιδόμετρο χαλκού, θερμοηλεκτρικό ζεύγος τύπου K.

Μηχανικός κίνδυνος

Ο εκτυπωτής διαθέτει κινούμενα εξαρτήματα που μπορεί να προκαλέσουν τραυματισμό. Για την αποφυγή τραυματισμών, λαμβάνετε τις παρακάτω προφυλάξεις κατά την εργασία κοντά στον εκτυπωτή.

- Διατηρείτε τα ρούχα και όλα τα μέρη του σώματος μακριά από τα κινούμενα εξαρτήματα του εκτυπωτή.
- Μη φοράτε περιδέραια, βραχιόλια και άλλα κρεμαστά αντικείμενα.
- Εάν έχετε μακριά μαλλιά, βεβαιωθείτε ότι δεν εισέρχονται στο εσωτερικό του εκτυπωτή.
- Λάβετε τις απαιτούμενες προφυλάξεις ώστε τα μανίκια ή τα γάντια να μη σφηνώνουν στα κινούμενα εξαρτήματα του εκτυπωτή.
- Μη στέκεστε κοντά σε ανεμιστήρες, οι οποίοι μπορεί να προκαλέσουν τραυματισμό και να επηρεάσουν επίσης την ποιότητα της εκτύπωσης (φράσσοντας τη ροή του αέρα).
- Μην αγγίζετε τα γρανάζια ή τα κινούμενα ρολά κατά την εκτύπωση.

Κίνδυνος υποστρωμάτων μεγάλου βάρους

Απαιτείται ιδιαίτερη προσοχή κατά το χειρισμό υποστρωμάτων μεγάλου βάρους για την αποφυγή τραυματισμών.

- Για το χειρισμό ρολών υποστρώματος μεγάλου βάρους, ενδέχεται να χρειαστούν περισσότερα από ένα άτομα. Απαιτείται προσοχή για την αποφυγή κακώσεων στην πλάτη ή/και άλλων τραυματισμών.
- Χρησιμοποιήστε περονοφόρο ή ανυψωτικό όχημα ή άλλο κατάλληλο εξοπλισμό.
- Κατά το χειρισμό ρολών υποστρώματος μεγάλου βάρους, χρησιμοποιείτε εξοπλισμό ατομικής προστασίας, μπότες και γάντια.

Χειρισμός μελανιών

Ο εκτυπωτής σας δεν χρησιμοποιεί μελάνια διαλυτών και δεν παρουσιάζει τα συνήθη προβλήματα που σχετίζονται με τη χρήση αυτών των μελανιών. Ωστόσο, η HP συνιστά τη χρήση γαντιών κατά το χειρισμό των εξαρτημάτων του συστήματος μελανιών.



Προειδοποιήσεις και προφυλάξεις

Τα παρακάτω σύμβολα χρησιμοποιούνται στο παρόν εγχειρίδιο, για να διασφαλιστεί η σωστή χρήση του εκτυπωτή και να αποτραπεί η πρόκληση βλάβης στον εκτυπωτή. Ακολουθήστε τις οδηγίες που σημειώνονται με αυτά τα σύμβολα.

- ⚠ **ΠΡΟΕΙΔ/ΣΗ!** Εάν δεν ακολουθήσετε τις οδηγίες που σημειώνονται με αυτό το σύμβολο, μπορεί να προκληθεί σοβαρός τραυματισμός ή θάνατος.
- ⚠ **ΠΡΟΣΟΧΗ** Εάν δεν ακολουθήσετε τις οδηγίες που επισημαίνονται με αυτό το σύμβολο, μπορεί να προκληθεί ελαφρύς τραυματισμός ή βλάβη στο προϊόν.

Ετικέτες προειδοποίησης

Ετικέτα	Επεξήγηση
	Κίνδυνος εγκαυμάτων. Μην αγγίζετε τα εσωτερικά περιβλήματα των μονάδων στεγνώματος και στερέωσης του εκτυπωτή.
 	Κίνδυνος εγκαυμάτων. Μην αγγίζετε το περίβλημα της μονάδας στεγνώματος του εκτυπωτή. Ακόμη και μετά το άνοιγμα τουμανδάλου του παραθύρου που αποσυνδέει την τροφοδοσία των μονάδων στεγνώματος και στερέωσης, οι εσωτερικές επιφάνειες μπορεί να έχουν υψηλή θερμοκρασία.
	Κίνδυνος ηλεκτροπληξίας. Ο εκτυπωτής έχει δύο καλώδια ρεύματος. Μετά την απενεργοποίηση του κεντρικού διακόπτη, οι μονάδες στεγνώματος και στερέωσης εξακολουθούν να βρίσκονται υπό τάση. Ο εκτυπωτής δεν περιλαμβάνει εξαρτήματα που μπορούν να συντηρηθούν από το χειριστή. Αναθέστε τη συντήρηση σε εξειδικευμένο προσωπικό συντήρησης. Αποσυνδέστε όλα τα δύο καλώδια ρεύματος πριν από τη συντήρηση.
SEE INSTALLATION INSTRUCTIONS BEFORE CONNECTING TO THE SUPPLY.	Ανατρέξτε στις οδηγίες εγκατάστασης πριν από τη σύνδεση στο δίκτυο τροφοδοσίας. Βεβαιωθείτε ότι η τάση εισόδου είναι εντός του εύρους ονομαστικής τάσης του εκτυπωτή. Για τον εκτυπωτή απαιτούνται δύο αποκλειστικές γραμμές, καθεμία από τις οποίες πρέπει να προστατεύεται με ασφαλειοδιακόπτη διακλάδωσης σύμφωνα με τα ονομαστικά στοιχεία της επιτοίχιας πρίζας. Χρησιμοποιείτε μόνο γειωμένες πρίζες δικτύου και τα καλώδια ρεύματος που παρέχονται από την HP μαζί με τον εκτυπωτή.
	Κίνδυνος ενσφήνωσης των χεριών. Μην πιέζετε το ρολό κατά την τοποθέτηση. Ανασηκώστε το τραπέζι φόρτωσης για εύκολη τοποθέτηση του άξονα στον εκτυπωτή.
	Κίνδυνος ενσφήνωσης των δακτύλων. Μην αγγίζετε τα γρανάζια του άξονα όταν κινούνται.

Ετικέτα	Επεξήγηση
	Μην τοποθετείτε αντικείμενα στο πάνω μέρος του εκτυπωτή. Μην καλύπτετε τους ανεμιστήρες.
	Συνιστάται να φοράτε γάντια κατά το χειρισμό των δοχείων μελανιού, των κασετών καθαρισμού κεφαλών εκτύπωσης και του δοχείου καθαρισμού κεφαλών εκτύπωσης.

Τα κύρια χαρακτηριστικά του εκτυπωτή

Ο εκτυπωτής σας είναι ένας έγχρωμος εκτυπωτής ψεκασμού που έχει σχεδιαστεί για την εκτύπωση εικόνων υψηλής ποιότητας σε εύκαμπτα υποστρώματα πλάτους από 23 ίντσες (584 mm) έως 42 ή 60 ίντσες (1,07 ή 1,52 m) ανάλογα με το μοντέλο του εκτυπωτή. Ορισμένα κύρια χαρακτηριστικά του εκτυπωτή εμφανίζονται πιο κάτω:

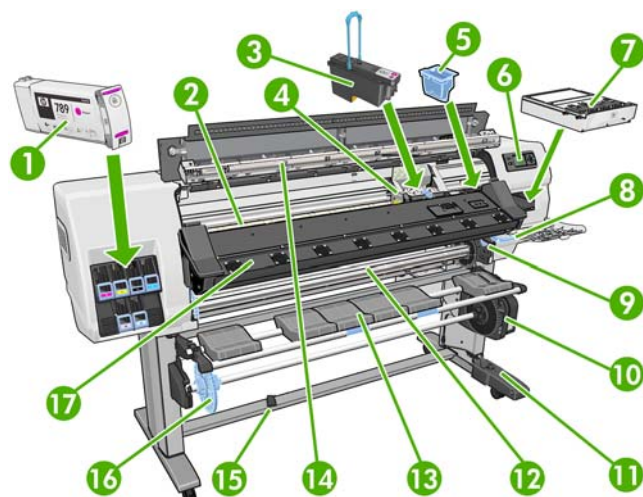
- Ταχύτητες εκτύπωσης στη λειτουργία πρόχειρης εκτύπωσης έως 250 ft²/h (24 m²/h) με τον εκτυπωτή 60 ιντσών, 220 ft²/h (21 m²/h) με τον εκτυπωτή 42 ιντσών.
- Φιλικά προς το περιβάλλον, άοσμα, υδατικά μελάνια λατέξ σε έξι χρώματα
- Δεν απαιτείται ιδιαίτερος εξοπλισμός, τα απορρίμματα που δημιουργούνται δεν είναι επικίνδυνα
- Δοχεία μελανιού 775 ml
- Εκτύπωση σε μεγάλο εύρος υποστρωμάτων—συμπεριλαμβανομένων των περισσότερων χαμηλού κόστους υποστρωμάτων χωρίς επίστρωση, συμβατών με διαλύτες
- Διατίθεται μεγάλη ποικιλία ανακυκλώσιμων υποστρωμάτων της HP
- Ανθεκτικές εκτυπώσεις εξωτερικού χώρου με διάρκεια έως τριών ετών χωρίς πλαστικοποίηση ή πέντε ετών με πλαστικοποίηση
- Σταθερή αναπαραγωγή χρωμάτων υψηλής ακρίβειας με αυτόματη βαθμονόμηση των χρωμάτων (ενσωματωμένο φασματοφωτόμετρο)
- Προϊόν που πληροί τις προδιαγραφές ENERGY STAR®

Για την αποστολή εργασιών εκτύπωσης στον εκτυπωτή σας, θα χρειαστείτε το λογισμικό επεξεργασίας εικόνων ράστερ (RIP), το οποίο πρέπει να εκτελείται σε ξεχωριστό υπολογιστή. Το λογισμικό RIP διατίθεται από διάφορες εταιρείες και δεν παρέχεται μαζί με τον εκτυπωτή.

Τα κύρια στοιχεία του εκτυπωτή

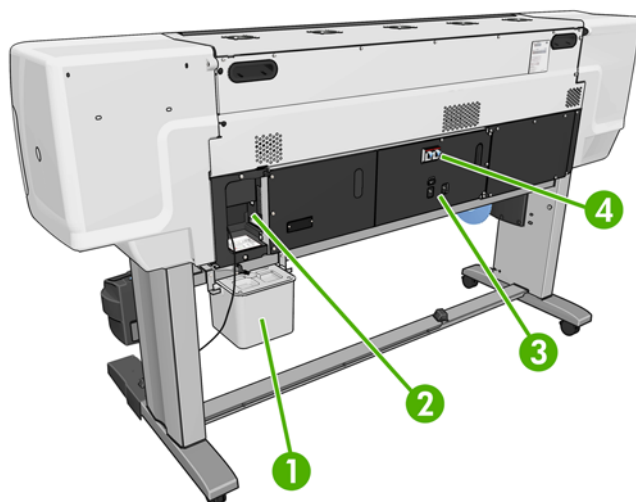
Στις παρακάτω όψεις παρουσιάζονται τα κύρια στοιχεία του εκτυπωτή.

Μπροστινή όψη εκτυπωτή 60 ιντσών



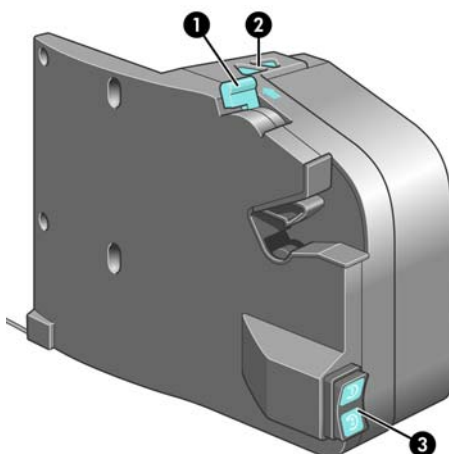
1. Δοχείο μελανιού
2. Τύμπανο
3. Κεφαλή εκτύπωσης
4. Μηχανισμός μεταφοράς της κεφαλής εκτύπωσης
5. Χοάνη μελανιού
6. Μπροστινός πίνακας
7. Κασέτα καθαρισμού κεφαλών εκτύπωσης
8. Μοχλός ρύθμισης υποστρώματος
9. Μοχλός ασφάλισης άξονα
10. Κινητήρας καρουλιού τύλιξης
11. Καλώδιο καρουλιού τύλιξης και μονάδα περιβλήματος αισθητήρα
12. Άξονας
13. Εκτροπέας του καρουλιού υποδοχής/τραπέζιου φόρτωσης
14. Μονάδα στεγνώματος
15. Αισθητήρας καρουλιού τύλιξης
16. Στέλεχος τερματισμού άξονα καρουλιού τύλιξης
17. Μονάδα στερέωσης

Πίσω όψη εκτυπωτή 60 ιντσών



1. Δοχείο καθαρισμού κεφαλών εκτύπωσης
2. Υποδοχές για καλώδια επικοινωνίας και προαιρετικά εξαρτήματα
3. Διακόπτης λειτουργίας και υποδοχές
4. Ασφαλειοδιακόπτες υπολειπόμενου ρεύματος για τα εξαρτήματα θέρμανσης

Κινητήρας καρουλιού υποδοχής



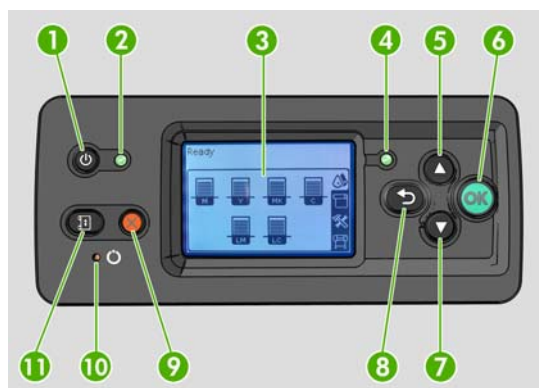
1. Μοχλός άξονα καρουλιού τύλιξης
2. Κουμπιά μη αυτόματης περιέλιξης
3. Διακόπτης κατεύθυνσης περιέλιξης

Ο μπροστινός πίνακας

Ο μπροστινός πίνακας του εκτυπωτή βρίσκεται στην μπροστινή δεξιά πλευρά του εκτυπωτή. Διαθέτει τις παρακάτω σημαντικές λειτουργίες:

- Βοηθάει στην αντιμετώπιση προβλημάτων
- Χρησιμοποιείται κατά την εκτέλεση ορισμένων διαδικασιών, όπως αφαίρεση υποστρώματος και συντήρηση εκτυπωτή

- Εμφανίζει σύντομες πληροφορίες σχετικά με την κατάσταση του εκτυπωτή.
- Παρουσιάζει προειδοποιητικά μηνύματα και μηνύματα σφαλμάτων, όταν χρειάζεται, μαζί με ηχητικές προειδοποιήσεις για να τραβήξει την προσοχή σε μια προειδοποίηση ή ένα μήνυμα



Ο μπροστινός πίνακας έχει τα εξής στοιχεία:

1. Πλήκτρο **Λειτουργία**: Για να απενεργοποιήσετε τον εκτυπωτή. Ανατρέξτε στην ενότητα [Ενεργοποίηση και απενεργοποίηση του εκτυπωτή στη σελίδα 13](#).
2. Λυχνία λειτουργίας: Υποδεικνύει την κατάσταση λειτουργίας του εκτυπωτή. Εάν η λυχνία είναι σβηστή, ο εκτυπωτής είναι απενεργοποιημένος. Εάν ανάβει σταθερά με πράσινο χρώμα, ο εκτυπωτής είναι ενεργοποιημένος. Εάν αναβοσβήνει με πράσινο χρώμα, ο εκτυπωτής μεταβαίνει από την κατάσταση ενεργοποίησης στην κατάσταση απενεργοποίησης και αντίστροφα.
3. Οθόνη μπροστινού πίνακα: Εμφανίζει σφάλματα, προειδοποιήσεις και πληροφορίες σχετικά με τη χρήση του εκτυπωτή.
4. Λυχνία κατάστασης: Υποδεικνύει την κατάσταση λειτουργίας του εκτυπωτή. Εάν η λυχνία είναι σβηστή, ο εκτυπωτής δεν είναι έτοιμος. Εάν ανάβει σταθερά με πράσινο χρώμα, ο εκτυπωτής βρίσκεται σε κατάσταση ετοιμότητας και αδράνειας. Εάν αναβοσβήνει με πράσινο χρώμα, ο εκτυπωτής είναι απασχολημένος: λαμβάνει δεδομένα, εκτελεί κάποια επεξεργασία ή εκτυπώνει. Εάν αναβοσβήνει με πορτοκαλί χρώμα, απαιτείται παρέμβαση του χρήστη. Εάν ανάβει σταθερά με πορτοκαλί χρώμα, έχει προκύψει κάποιο σοβαρό σφάλμα.
5. Πλήκτρο **Πάνω**: Για μετάβαση στο προηγούμενο επίπεδο σε ένα μενού ή μια επιλογή ή για αύξηση μιας τιμής.
6. Πλήκτρο **OK**: Για επιβεβαίωση μιας λειτουργίας κατά τη διάρκεια μιας διαδικασίας ή ενέργειας. Για εισαγωγή σε ένα υπομενού του μενού. Για ορισμό μιας τιμής όταν δίνεται μια επιλογή.
7. Πλήκτρο **Κάτω**: Για μετάβαση στο επόμενο επίπεδο σε ένα μενού ή μια επιλογή ή για μείωση μιας τιμής.
8. Πλήκτρο **Πίσω**: Για μετάβαση στο προηγούμενο βήμα σε μια διαδικασία ή ενέργεια. Για μετάβαση στο ανώτερο επίπεδο, ή για να αφήσετε την επιλογή στο μενού, ή όταν δίνεται επιλογή.
9. Πλήκτρο **Άκυρο**: Για ακύρωση μιας διαδικασίας ή ενέργειας.
10. Πλήκτρο **Επαναφορά**: Για επανεκκίνηση του εκτυπωτή (όπως όταν απενεργοποιείται και ενεργοποιείται ξανά). Για να πατήσετε το κουμπί αυτό, θα χρειαστείτε ένα εργαλείο με στενή μύτη.
11. Πλήκτρο **Μετακίνηση υποστρώματος**: Για να μετακινήσετε το τοποθετημένο υπόστρωμα προς τα εμπρός ή προς τα πίσω. Όταν λειτουργεί ο εκτυπωτής, μπορεί να χρησιμοποιηθεί για ρύθμιση προώθησης του υποστρώματος κατά την εκτύπωση.

Για την **επισήμανση** ενός στοιχείου στην οθόνη του μπροστινού πίνακα, πατήστε το πλήκτρο **Πάνω** ή **Κάτω** μέχρι το στοιχείο να επισημανθεί.

Για την **επιλογή** ενός στοιχείου στην οθόνη του μπροστινού πίνακα, πρώτα επισημάνετε το στοιχείο και, στη συνέχεια, πατήστε το πλήκτρο **OK**.

Όταν σε αυτό τον οδηγό παρουσιαστεί μια σειρά στοιχείων της οθόνης του μπροστινού πίνακα, όπως αυτή: **Στοιχείο1** > **Στοιχείο2** > **Στοιχείο3**, σημαίνει ότι πρέπει να επιλέξετε το **Στοιχείο1**, κατόπιν το **Στοιχείο2** και, στη συνέχεια, το **Στοιχείο3**.

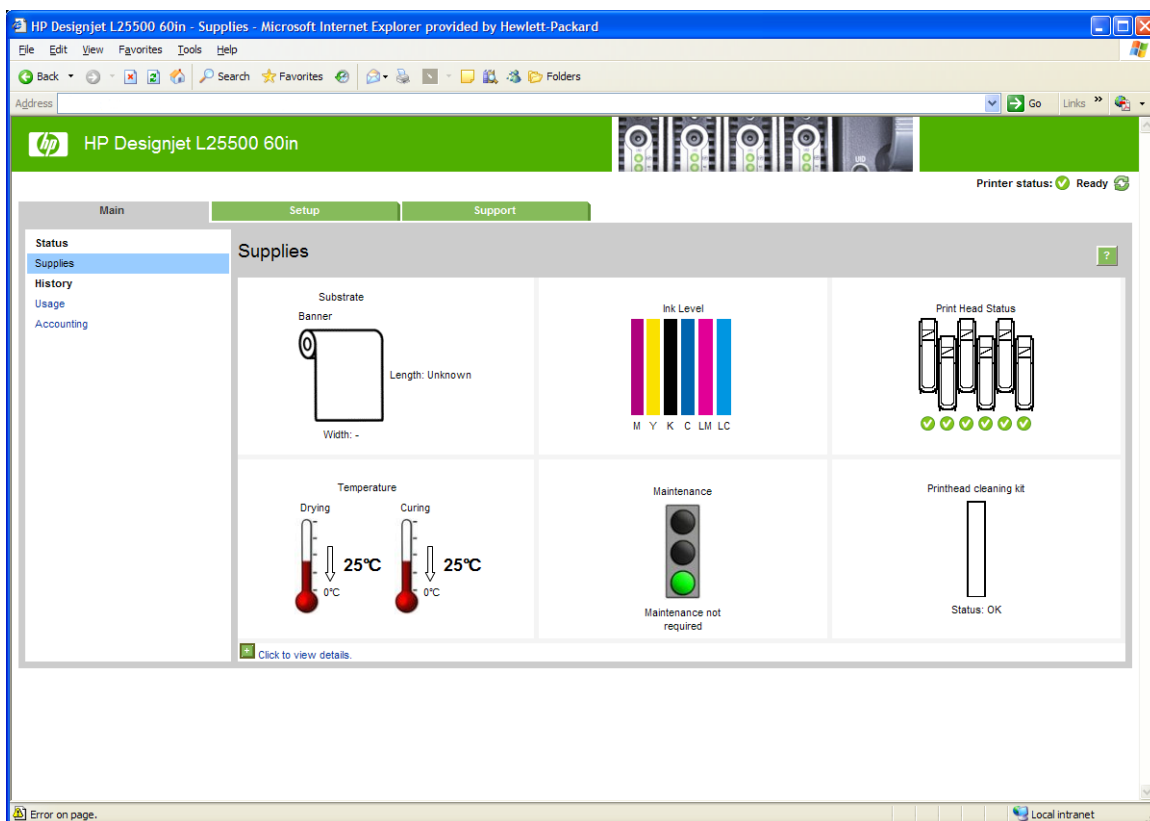
Σε αυτό τον οδηγό, μπορείτε να βρείτε πληροφορίες σχετικά με συγκεκριμένες χρήσεις του μπροστινού πίνακα.

Ο ενσωματωμένος Web server

Ο ενσωματωμένος Web server είναι ένας διακομιστής Web που εκτελείται στον εκτυπωτή. Μπορείτε να τον χρησιμοποιήσετε για να λάβετε πληροφορίες σχετικά με τον εκτυπωτή, να διαχειριστείτε ρυθμίσεις και προεπιλογές, να ευθυγραμμίσετε τις κεφαλές εκτύπωσης, να φορτώσετε νέο υλικολογισμικό και να αντιμετωπίσετε διάφορα προβλήματα. Οι μηχανικοί συντήρησης μπορούν να τον χρησιμοποιήσουν για ανάκτηση εσωτερικών πληροφοριών που είναι χρήσιμες για τη διάγνωση προβλημάτων του εκτυπωτή.

Μπορείτε να αποκτήσετε απομακρυσμένη πρόσβαση στον ενσωματωμένο Web server χρησιμοποιώντας ένα συνηθισμένο πρόγραμμα περιήγησης στο Web που υπάρχει σε οποιονδήποτε υπολογιστή. Ανατρέξτε στην ενότητα [Πρόσβαση στον ενσωματωμένο Web server στη σελίδα 16](#).

Στο παράθυρο του ενσωματωμένου Web server εμφανίζονται τρεις ξεχωριστές καρτέλες. Τα κουμπιά κοντά στο πάνω μέρος κάθε σελίδας παρέχουν πρόσβαση στην ηλεκτρονική βοήθεια και παραγγελία αναλώσιμων.



Καρτέλα Main (Κύριο)

Η καρτέλα **Main** (Κύριο) παρέχει πληροφορίες για τα ακόλουθα στοιχεία:

- Κατάσταση υποστρωμάτων, μελανιών, κεφαλών εκτύπωσης και συντήρησης
- Θερμοκρασία μονάδων στεγνώματος και στερέωσης
- Χρήση και λογιστικά στοιχεία υποστρωμάτων και μελανιών

Καρτέλα Setup (Ρυθμίσεις)

Η καρτέλα **Setup** (Ρυθμίσεις) περιλαμβάνει επιλογές για την ολοκλήρωση των ακόλουθων εργασιών:

- Καθορισμός ρυθμίσεων εκτυπωτή, όπως μονάδες μέτρησης και ημερομηνία ανανέωσης
- Καθορισμός ρυθμίσεων δικτύου και ασφάλειας
- Ορισμός ημερομηνίας και ώρας
- Ενημέρωση υλικολογισμικού
- Ευθυγράμμιση κεφαλών εκτύπωσης
- Φόρτωση προκαθορισμένων ρυθμίσεων μέσω

Καρτέλα Support (Υποστήριξη)

Η καρτέλα **Support** (Υποστήριξη) περιλαμβάνει επιλογές για την εκτέλεση των ακόλουθων λειτουργιών:


- Αναζήτηση χρήσιμων πληροφοριών από ποικίλες πηγές
- Πρόσβαση στους συνδέσμους HP Designjet για τεχνική υποστήριξη του εκτυπωτή και των εξαρτημάτων
- Πρόσβαση στις σελίδες υποστήριξης συντήρησης, που εμφανίζουν τρέχοντα και παλιότερα δεδομένα σχετικά με τη χρήση του εκτυπωτή σας

2 Οδηγίες σχετικά με τη σύνδεση και το λογισμικό

Μέθοδος σύνδεσης

Ο εκτυπωτής μπορεί να συνδεθεί με τον παρακάτω τρόπο.

Τύπος σύνδεσης	Ταχύτητα	Μέγιστο μήκος καλωδίου	Άλλοι παράγοντες
Gigabit Ethernet	Γρήγορη. Ποικίλλει ανάλογα με την κυκλοφορία στο δίκτυο	Μακρύ (100 m=328 ft)	Απαιτεί πρόσθετο εξοπλισμό (διακόπτες)

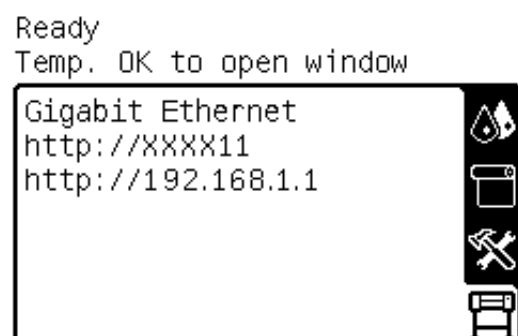
 **ΣΗΜΕΙΩΣΗ** Η ταχύτητα οποιασδήποτε σύνδεσης δικτύου εξαρτάται από όλα τα στοιχεία που χρησιμοποιούνται στο δίκτυο, τα οποία μπορεί να είναι κάρτες διασύνδεσης δικτύου, διανομείς, δρομολογητές, διακόπτες και καλώδια. Εάν οποιοδήποτε από αυτά τα στοιχεία δεν είναι δυνατό να λειτουργήσει σε υψηλή ταχύτητα, θα έχετε σύνδεση χαμηλής ταχύτητας. Η ταχύτητα σύνδεσης του δικτύου μπορεί επίσης να επηρεαστεί από το σύνολο της κυκλοφορίας από άλλες συσκευές του δικτύου.

Σύνδεση σε δίκτυο

Πριν ξεκινήσετε, ελέγξτε τον εξοπλισμό:

- Ο εκτυπωτής πρέπει να είναι εγκατεστημένος και ενεργοποιημένος.
- Ο διακόπτης ή ο δρομολογητής Gigabit πρέπει να είναι ενεργοποιημένος και να λειτουργεί κανονικά.
- Όλοι οι υπολογιστές του δικτύου πρέπει να είναι ενεργοποιημένοι και συνδεδεμένοι στο δίκτυο.
- Ο εκτυπωτής πρέπει να είναι συνδεδεμένος στο διακόπτη.

Όταν ο εκτυπωτής είναι συνδεδεμένος στο δίκτυο και ενεργοποιημένος, στον μπροστινό πίνακα πρέπει να εμφανίζεται η διεύθυνση IP του εκτυπωτή (στο παράδειγμα αυτό, 192.168.1.1). Σημειώστε τη διεύθυνση IP: μπορείτε να τη χρησιμοποιήσετε αργότερα για πρόσβαση στον ενσωματωμένο Web server.



Εάν στην οθόνη αυτή δεν εμφανίζεται η διεύθυνση IP, ο εκτυπωτής δεν έχει συνδεθεί με επιτυχία στο δίκτυο ή το δίκτυο δεν διαθέτει διακομιστή DHCP. Στην περίπτωση αυτή, πρέπει να ορίσετε χειροκίνητα τη διεύθυνση IP: ανατρέξτε στον *Οδηγό συντήρησης και αντιμετώπισης προβλημάτων*.

Ανατρέξτε στις οδηγίες RIP (δεν παρέχονται από την HP) για την εγκατάσταση του λογισμικού RIP.

3 Βασικές επιλογές ρυθμίσεων

Επιλογές ρύθμισης εκτυπωτή

Ενεργοποίηση και απενεργοποίηση του εκτυπωτή

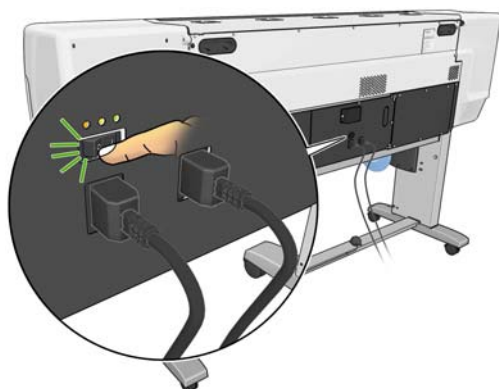
Για να ενεργοποιήσετε τον εκτυπωτή, βεβαιωθείτε ότι ο διακόπτης λειτουργίας στην πίσω πλευρά του εκτυπωτή είναι ενεργοποιημένος, ελέγξτε εάν ο ασφαλειοδιακόπτης υπολειπόμενου ρεύματος βρίσκεται στην πάνω θέση και, στη συνέχεια, πατήστε το κουμπί **Λειτουργία** στον μπροστινό πίνακα. Μπορείτε να αφήσετε τον εκτυπωτή ενεργοποιημένο, χωρίς να σπαταλάτε ενέργεια. Εάν παραμείνει ενεργοποιημένος, ο χρόνος απόκρισης είναι βελτιωμένος. Όταν ο εκτυπωτής δεν έχει χρησιμοποιηθεί για συγκεκριμένο χρονικό διάστημα, θα εξοικονομήσει ενέργεια μεταβαίνοντας στην κατάσταση αδράνειας. Οποιαδήποτε ενέργεια στον εκτυπωτή θα τον κάνει να επιστρέψει στην ενεργή λειτουργία και μπορεί να συνεχίσει την εκτύπωση άμεσα.

Εάν θέλετε να ενεργοποιήσετε ή να απενεργοποιήσετε τον εκτυπωτή, η κανονική και προτεινόμενη μέθοδος είναι να χρησιμοποιήσετε το κουμπί **Λειτουργία** στον μπροστινό πίνακα.



Όταν απενεργοποιείτε τον εκτυπωτή με αυτόν τον τρόπο, οι κεφαλές εκτύπωσης αποθηκεύονται αυτόματα μαζί με την κασέτα καθαρισμού κεφαλών εκτύπωσης, ώστε να μη στεγνώσουν.

Ωστόσο, εάν σκοπεύετε να αφήσετε τον εκτυπωτή απενεργοποιημένο για μεγάλο διάστημα, συνιστάται να τον απενεργοποιήσετε χρησιμοποιώντας το κουμπί **Λειτουργία** και, στη συνέχεια, να απενεργοποιήσετε διακόπτη λειτουργίας στην πίσω πλευρά.



Για να τον ενεργοποιήσετε ξανά, χρησιμοποιήστε το διακόπτη τροφοδοσίας στο πίσω μέρος και στη συνέχεια πατήστε το κουμπί **Λειτουργία**.

Όταν ο εκτυπωτής ενεργοποιηθεί, απαιτούνται δέκα λεπτά για την αρχικοποίησή του.


Επανεκκίνηση του εκτυπωτή

Σε ορισμένες περιπτώσεις θα σας ζητηθεί να κάνετε επανεκκίνηση του εκτυπωτή. Ενεργήστε με τον ακόλουθο τρόπο:

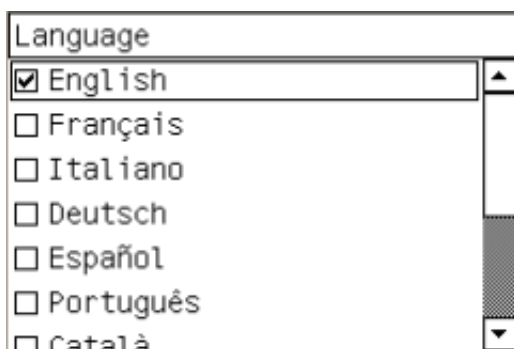
1. Πιέστε το κουμπί **Λειτουργία** στον μπροστινό πίνακα, για να απενεργοποιήσετε τον εκτυπωτή. Περιμένετε μερικά λεπτά και στη συνέχεια πατήστε ξανά το κουμπί **Λειτουργία**. Έτσι θα γίνει επανεκκίνηση του εκτυπωτή. Εάν αυτό δεν συμβεί, προχωρήστε στο βήμα 2.
2. Χρησιμοποιήστε το κουμπί **Reset** (Επαναφορά) στο μπροστινό πίνακα. Θα χρειαστείτε ένα μη αγώγιμο εργαλείο με στενή αιχμή, για να πιέσετε το κουμπί **Reset** (Επαναφορά)]. Το κουμπί αυτό έχει συνήθως το ίδιο αποτέλεσμα με το κουμπί **Λειτουργία**, ωστόσο μπορείτε να το χρησιμοποιείτε εάν το κουμπί **Λειτουργία** δεν είναι αποτελεσματικό.
3. Εάν κανένα από τα δύο βήματα 1 και 2 δεν έχει αποτέλεσμα, απενεργοποιήστε τον εκτυπωτή χρησιμοποιώντας το διακόπτη τροφοδοσίας στο πίσω μέρος του. Βεβαιωθείτε ότι οι ασφαλειοδιακόπτες υπολειπόμενου ρεύματος βρίσκονται στην πάνω θέση.
4. Αποσυνδέστε τα καλώδια ρεύματος από τις πρίζες.
5. Περιμένετε για 10 δευτερόλεπτα.
6. Συνδέστε ξανά τα καλώδια ρεύματος στις πρίζες και ενεργοποιήστε τον εκτυπωτή χρησιμοποιώντας το διακόπτη λειτουργίας.
7. Βεβαιωθείτε ότι ανάβει η λυχνία λειτουργίας στον μπροστινό πίνακα. Εάν δεν ανάψει, χρησιμοποιήστε το κουμπί **Λειτουργία** για να ενεργοποιήσετε τον εκτυπωτή.

Αλλαγή της γλώσσας στην οθόνη του μπροστινού πίνακα

Υπάρχουν δύο μέθοδοι αλλαγής της γλώσσας, η οποία χρησιμοποιείται για τα μενού και τα μηνύματα του μπροστινού πίνακα.

- Εάν μπορείτε να καταλάβετε την τρέχουσα γλώσσα του μπροστινού πίνακα, μεταβείτε στο μπροστινό πίνακα, επιλέξτε το εικονίδιο  (Ρύθμιση) και στη συνέχεια επιλέξτε **Front panel options** (Επιλογές μπροστινού πίνακα) > **Select language** (Επιλογή γλώσσας).
- Εάν δεν μπορείτε να καταλάβετε την τρέχουσα γλώσσα του μπροστινού πίνακα, ξεκινήστε με τον εκτυπωτή απενεργοποιημένο. Στον μπροστινό πίνακα, πατήστε το κουμπί **OK** και κρατήστε το πατημένο. Ενώ κρατάτε πατημένο το κουμπί **OK**, πατήστε το κουμπί **Λειτουργία** στον και κρατήστε το πατημένο. Συνεχίστε να κρατάτε πατημένα και τα δύο κουμπιά μέχρι η πράσινη λυχνία στην αριστερή πλευρά της οθόνης του μπροστινού πίνακα να αρχίσει να αναβοσβήνει και μετά ελευθερώστε και τα δύο κουμπιά. Μπορεί να χρειαστεί να περιμένετε περίπου ένα δευτερόλεπτο. Εάν η πράσινη λυχνία αρχίσει να αναβοσβήνει χωρίς οποιαδήποτε καθυστέρηση, ίσως πρέπει να ξεκινήσετε ξανά.

Όποια μέθοδο και αν χρησιμοποιήσατε, το μενού της επιλογής γλώσσας εμφανίζεται τώρα στον μπροστινό πίνακα.




Επισημάνετε τη γλώσσα που προτιμάτε και στη συνέχεια πατήστε το κουμπί **OK**.


Αίτηση ειδοποίησης μέσω e-mail για συγκεκριμένες καταστάσεις σφάλματος

1. Στον Ενσωματωμένο Διακομιστή Web, μεταβείτε στη σελίδα διακομιστή ηλεκτρονικού ταχυδρομείου της καρτέλας **Setup [Ρύθμιση]** και βεβαιωθείτε ότι έχουν συμπληρωθεί σωστά τα ακόλουθα πεδία:
 - **SMTP server [Διακομιστής SMTP]**. Είναι η διεύθυνση IP του διακομιστή εξερχόμενης αλληλογραφίας (Simple Mail Transfer Protocol [SMTP]), ο οποίος επεξεργάζεται όλα τα μηνύματα ηλεκτρονικού ταχυδρομείου που εξέρχονται από τον εκτυπωτή. Εάν ο διακομιστής αλληλογραφίας απαιτεί έλεγχο ταυτότητας, οι ειδοποιήσεις ηλεκτρονικού ταχυδρομείου δεν θα λειτουργήσουν.
 - **Printer e-mail address [Διεύθυνση ηλεκτρονικού ταχυδρομείου του εκτυπωτή]**. Κάθε μήνυμα ηλεκτρονικού ταχυδρομείου που αποστέλλει ο εκτυπωτής πρέπει να περιλαμβάνει μια διεύθυνση επιστροφής. Αυτή η διεύθυνση δεν χρειάζεται να είναι μια πραγματική, λειτουργική διεύθυνση ηλεκτρονικού ταχυδρομείου, αλλά θα πρέπει να είναι μοναδική, έτσι ώστε οι παραλήπτες του μηνύματος να μπορούν να εντοπίσουν τον εκτυπωτή που έστειλε το μήνυμα.
2. Μεταβείτε στη σελίδα ειδοποιήσεων, η οποία βρίσκεται επίσης στην καρτέλα **Setup [Ρύθμιση]**.
3. Κάντε κλικ στο εικονίδιο **New [Νέα]** για να αιτηθείτε νέες ειδοποιήσεις ή κάντε κλικ στο εικονίδιο **Edit [Επεξεργασία]** για να επεξεργαστείτε ειδοποιήσεις που έχουν ήδη οριστεί. Στη συνέχεια καθορίστε τις διευθύνσεις ηλεκτρονικού ταχυδρομείου, στις οποίες θα αποστέλλονται οι ειδοποιήσεις, και επιλέξτε τα συμβάντα που θα προκαλούν μηνύματα ειδοποίησης.


Αλλαγή της ρύθμισης κατάστασης αδρανοποίησης

Εάν ο εκτυπωτής έχει παραμείνει ενεργοποιημένος αλλά δεν έχει χρησιμοποιηθεί για ορισμένη χρονική περίοδο, θα εισέλθει αυτόματα σε κατάσταση αδρανοποίησης για εξοικονόμηση ενέργειας. Η προεπιλεγμένη περίοδος αναμονής είναι 30 λεπτά. Για να αλλάξετε το χρόνο που ο εκτυπωτής περιμένει πριν μεταβεί στην κατάσταση αδρανοποίησης, μεταβείτε στο μπροστινό πίνακα και επιλέξτε το εικονίδιο  και στη συνέχεια επιλέξτε **Front panel options [Επιλογές μπροστινού πίνακα] > Sleep mode wait time [Χρόνος αναμονής για την κατάσταση αδρανοποίησης]**. Επισημάνετε το χρόνο αναμονής που θέλετε και στη συνέχεια πατήστε το κουμπί **OK**.

Αλλαγή της αντίθεσης της οθόνης μπροστινού πίνακα

Για να αλλάξετε το κοντράστ της οθόνης του μπροστινού πίνακα, επιλέξτε το εικονίδιο  κατόπιν **Front panel options [Επιλογές μπροστινού πίνακα] > Select display contrast [Επιλογή κοντράστ οθόνης]** και εισάγετε μια τιμή, χρησιμοποιώντας το κουμπί **Επάνω** ή **Κάτω**. Πατήστε το κουμπί **OK** για να αποθηκεύσετε την τιμή.

Αλλαγή των μονάδων μέτρησης

Για να αλλάξετε τις μονάδες μέτρησης που εμφανίζονται στο μπροστινό πίνακα, επιλέξτε το εικονίδιο , επιλέξτε **Front panel options [Επιλογές μπροστινού πίνακα]** > **Select units [Επιλογή μονάδων]**, και στη συνέχεια επιλέξτε **English [Αγγλικές]** ή **Metric [Μετρικές]**.

Οι μονάδες μέτρησης μπορούν ακόμη να τροποποιηθούν από τον ενσωματωμένο Web server.

Επιλογές διαμόρφωσης του ενσωματωμένου Web server

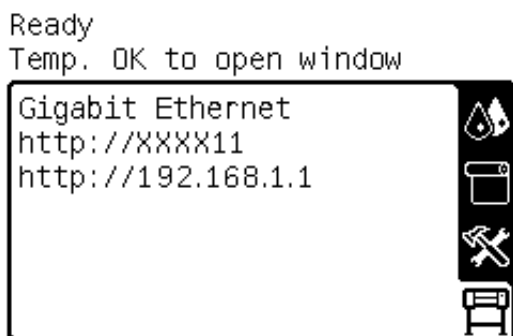
Πρόσβαση στον ενσωματωμένο Web server

Χρησιμοποιήστε τον ενσωματωμένο Web server για απομακρυσμένη προβολή των πληροφοριών εκτυπωτή χρησιμοποιώντας ένα συνηθισμένο πρόγραμμα περιήγησης στο Web που υπάρχει σε οποιονδήποτε υπολογιστή.

Τα παρακάτω προγράμματα περιήγησης στο Web είναι γνωστό ότι είναι συμβατά με τον ενσωματωμένο web server:

- Internet Explorer 6 έως 8 για Windows
- Mozilla Firefox 2 έως 3.5

Για να χρησιμοποιήσετε τον ενσωματωμένο Web server σε έναν υπολογιστή, ανοίξτε το πρόγραμμα περιήγησης στο Web και πληκτρολογήστε τη διεύθυνση URL του εκτυπωτή. Η διεύθυνση URL του εκτυπωτή εμφανίζεται στην οθόνη κατάστασης στον μπροστινό πίνακα του εκτυπωτή (στο παράδειγμα αυτό, <http://192.168.1.1>):



Εάν έχετε ακολουθήσει αυτές τις οδηγίες, αλλά δεν μπορείτε να ανοίξετε τον ενσωματωμένο Web server, ανατρέξτε στον *Οδηγό συντήρησης και αντιμετώπισης προβλημάτων*.

Αλλαγή της γλώσσας του ενσωματωμένου Web server

Ο ενσωματωμένος Web server λειτουργεί στις εξής γλώσσες: αγγλικά, πορτογαλικά, ισπανικά, καταλανικά, γαλλικά, ιταλικά, γερμανικά, απλοποιημένα κινέζικα, παραδοσιακά κινέζικα, κορεατικά και ιαπωνικά. Χρησιμοποιεί τη γλώσσα που έχετε καθορίσει στις επιλογές του προγράμματος περιήγησης στο Web. Εάν έχετε καθορίσει μια γλώσσα την οποία δεν μπορεί να υποστηρίξει, λειτουργεί στα αγγλικά.

Για να αλλάξετε τη γλώσσα, αλλάξτε τη ρύθμιση γλώσσας του προγράμματος περιήγησης στο Web που χρησιμοποιείτε. Για παράδειγμα, στον Internet Explorer έκδοση 6, μεταβείτε στο μενού **Tools** (Εργαλεία) και επιλέξτε **Internet Options** (Επιλογές Internet) > **Languages** (Γλώσσες). Βεβαιωθείτε ότι η γλώσσα που θέλετε να χρησιμοποιήσετε βρίσκεται στην αρχή της λίστας του παραθύρου διαλόγου.

Για να ολοκληρώσετε την αλλαγή, κλείστε και ανοίξτε ξανά το πρόγραμμα περιήγησης Web.

4 Χειρ. υποστρώματος

Επισκόπηση


Μπορείτε να εκτυπώσετε σε μια μεγάλη ποικιλία υλικών εκτύπωσης, τα οποία αναφέρονται στον παρόντα οδηγό ως υποστρώματα.

Χρήση υποστρώματος


Η επιλογή του σωστού υποστρώματος για τις ανάγκες σας είναι ένα βασικό βήμα για την εξασφάλιση καλής ποιότητας εκτύπωσης. Για άριστα αποτελέσματα εκτύπωσης, χρησιμοποιείτε μόνο τα συνιστώμενα υποστρώματα της HP (ανατρέξτε στην ενότητα [Υποστηριζόμενες κατηγορίες υποστρώματος στη σελίδα 18](#)), που αναπτύχθηκαν και δοκιμάστηκαν εκτενώς, ώστε να διασφαλίζεται αξιόπιστη απόδοση. Όλα τα στοιχεία εκτύπωσης (εκτυπωτής, σύστημα μελανιών και υπόστρωμα) έχουν σχεδιαστεί, ώστε να συνδυάζονται και να προσφέρουν απρόσκοπτη λειτουργία και βέλτιστη ποιότητα εκτύπωσης.


Ακολουθούν ορισμένες πρόσθετες συμβουλές σχετικά με τη χρήση των υποστρωμάτων:

- Αφήστε όλα τα υποστρώματα να προσαρμοστούν στις συνθήκες περιβάλλοντος εκτός συσκευασίας για 24 ώρες πριν τα χρησιμοποιήσετε για εκτύπωση.
- Κρατήστε το φιλμ και τα φωτογραφικά υποστρώματα από τις άκρες ή φορώντας βαμβακερά γάντια. Τα έλαια της επιδερμίδας μπορούν να μεταφερθούν στο υπόστρωμα και να δημιουργηθούν δακτυλικά αποτυπώματα.
- Διατηρείτε το υπόστρωμα σφιχτά τυλιγμένο στο ρολό κατά τη διαδικασία τοποθέτησης και αφαίρεσης. Για να βεβαιωθείτε ότι το ρολό θα παραμείνει σφιχτά τυλιγμένο, μπορείτε να χρησιμοποιήσετε κολλητική ταινία, για να κολλήσετε το μπροστινό άκρο του ρολού στον πυρήνα, λίγο πριν αφαιρέσετε το ρολό από τον εκτυπωτή. Μπορείτε να κρατήσετε το ρολό κολλημένο κατά την αποθήκευση. Εάν το ρολό αρχίσει να ξετυλίγεται, μπορεί να είναι δύσκολο να το χειριστείτε.

 **ΣΗΜΕΙΩΣΗ** Η χρήση κολλητικής ταινίας για τη συγκράτηση του μπροστινού άκρου του ρολού στον πυρήνα είναι ιδιαίτερα σημαντική για βαριά υποστρώματα, καθώς η εγγενής δυσκαμψία του υποστρώματος μπορεί να προκαλέσει χαλάρωση και ξετύλιγμα του υλικού από τον πυρήνα.

- Κατά τη φόρτωση ενός ρολού, στον μπροστινό πίνακα εμφανίζεται ένα μήνυμα που σας ζητά να καθορίσετε την κατηγορία υποστρώματος που θα τοποθετηθεί. Για μια καλή ποιότητα εκτύπωσης είναι βασικό να καθορίσετε σωστά τον τύπο χαρτιού. Ελέγξτε εάν το υπόστρωμα ανήκει στην κατηγορία που εμφανίζεται στον μπροστινό πίνακα και ότι αντιστοιχεί στο προφίλ υποστρώματος στο RIP.
- Η ποιότητα εκτύπωσης μπορεί να μειωθεί, εάν χρησιμοποιήσετε ακατάλληλο υπόστρωμα για την εικόνα.

- Βεβαιωθείτε ότι έχουν επιλεγεί οι κατάλληλες ρυθμίσεις ποιότητας εκτύπωσης στο RIP.
- Εάν η κατηγορία υποστρώματος που εμφανίζεται στον μπροστινό πίνακα δεν αντιστοιχεί στο υπόστρωμα που σκοπεύετε να χρησιμοποιήσετε, εκτελέστε μία από τις παρακάτω ενέργειες:
 - Φορτώστε ξανά το ρολό στον εκτυπωτή και επιλέξτε τη σωστή κατηγορία υποστρώματος. Δείτε [Αφαίρεση ρολού από τον εκτυπωτή στη σελίδα 27](#) και [Τοποθέτηση ρολού στον εκτυπωτή \(αυτόματα\) στη σελίδα 22](#).
 - Στον μπροστινό πίνακα του εκτυπωτή, επιλέξτε το εικονίδιο  (υπόστρωμα) και, στη συνέχεια, το **View loaded substrate** (Προβολή τοποθετημένου υποστρώματος) > **Change loaded substrate** (Αλλαγή τοποθετημένου υποστρώματος).

 **ΣΗΜΕΙΩΣΗ** Όταν η κατηγορία υποστρώματος μεταβληθεί από τον μπροστινό πίνακα, δεν εκτελείται βαθμονόμηση της προώθησης υποστρώματος.

△ **ΠΡΟΣΟΧΗ** Σε περίπτωση χειροκίνητης αφαίρεσης του υποστρώματος από τον εκτυπωτή, χωρίς τη χρήση του μπροστινού πίνακα, μπορεί να προκληθεί ζημιά στον εκτυπωτή. Η διαδικασία αυτή πρέπει να εκτελείται μόνο για την αποκατάσταση τυχόν εμπλοκής υποστρώματος.

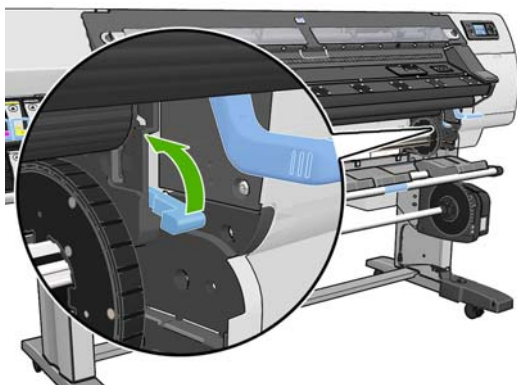
Υποστηριζόμενες κατηγορίες υποστρώματος

Κατηγορία υποστρώματος	Τύποι υποστρώματος
Αυτοκόλλητο	Αυτοκόλλητα βινύλια (με χύτευση και κατεργασία με καλάνδρα), διάτρητα βινύλια
Πανό	Πανό
Φιλμ	Φιλμ πολυεστέρα
Ύφασμα	Υφάσματα και καμβάς
Διάτρητο	Διάτρητα υλικά
Χαρτί για υδατικά μελάνια	Χαρτιά συμβατά με μελάνια που έχουν ως βάση το νερό (γνωστά και ως όφσετ)
Χαρτί για μελάνια διαλυτών	Χαρτιά συμβατά με μελάνια που έχουν ως βάση διαλύτες, με επικάλυψη κυτταρίνης (γνωστά και ως διαφημιστικές πινακίδες)
HP Photorealistic-Χαμηλή θερμοκρασία	HP Photorealistic Poster Paper
Συνθετικό χαρτί	Υποστρώματα που κατασκευάζονται από συνθετική ρητίνη

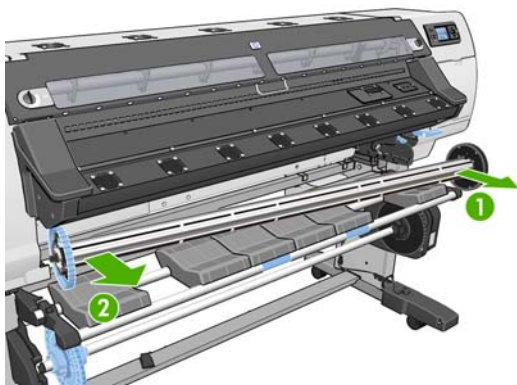
Τοποθέτηση ρολού στον άξονα

1. Βεβαιωθείτε ότι οι τροχοί του εκτυπωτή είναι κλειδωμένοι (ο μοχλός του φρένου είναι πατημένος προς τα κάτω), για να μη μετακινηθεί ο εκτυπωτής.

2. Ανασηκώστε το μοχλό ασφάλισης του άξονα, για να αποσυνδεθεί ο άξονας.

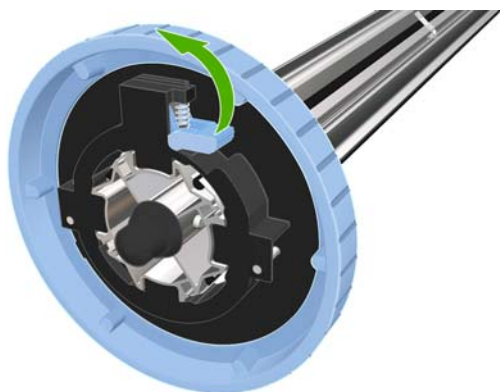


3. Αφαιρέστε το πρώτο άκρο άξονα από τη δεξιά πλευρά του εκτυπωτή και στη συνέχεια μετακινήστε τον άξονα προς τα δεξιά, προκειμένου να αφαιρέσετε το άλλο άκρο. Μην βάζετε τα δάχτυλά σας μέσα στα στηρίγματα του άξονα κατά τη διαδικασία αφαίρεσης.



Ο άξονας έχει ένα στέλεχος τερματισμού σε κάθε άκρο για να διατηρείται το ρολό στη θέση του. Αφαιρέστε το μπλε στέλεχος τερματισμού στα αριστερά, για να τοποθετήσετε ένα νέο ρολό (το στέλεχος τερματισμού στην άλλη πλευρά μπορεί επίσης να αφαιρεθεί, εάν απαιτείται). Το στέλεχος τερματισμού μετακινείται κατά μήκος του άξονα για συγκράτηση ρολών διαφορετικού πλάτους.

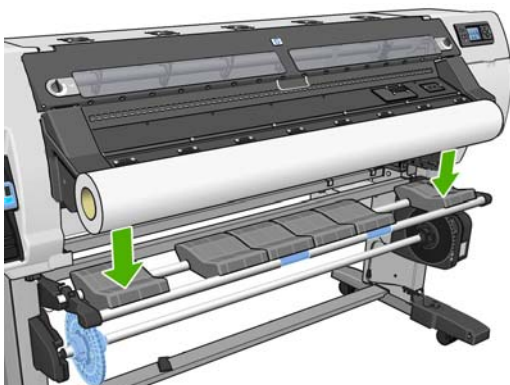
4. Μετακινήστε την ασφάλεια του μοχλού πάνω στο μπλε στέλεχος τερματισμού στη θέση απασφάλισης.



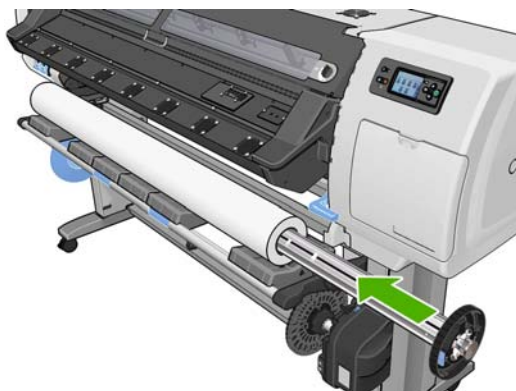
5. Αφαιρέστε το στέλεχος τερματισμού από το αριστερό άκρο του άξονα.



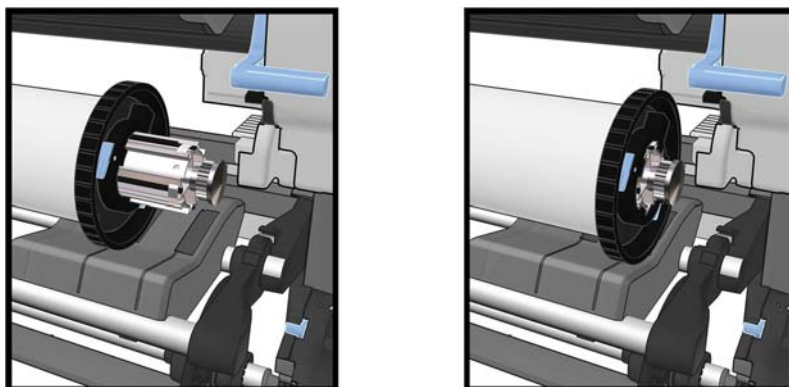
6. Τοποθετήστε το ρολό υποστρώματος που θέλετε να φορτώσετε στο τραπέζι φόρτωσης. Εάν το ρολό είναι μεγάλο και βαρύ, ίσως χρειαστούν δύο άτομα για το χειρισμό του.




7. Εισαγάγετε τον άξονα μέσα στο ρολό.

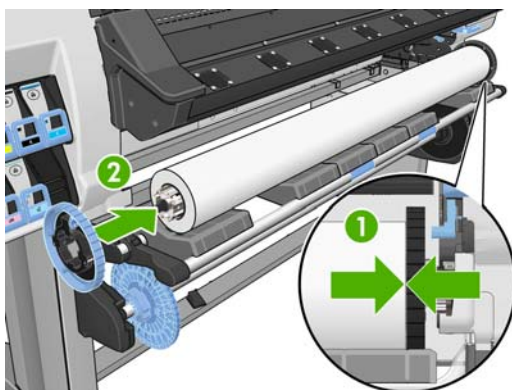


8. Το δεξί στέλεχος τερματισμού του άξονα έχει δύο θέσεις: μία για ρολά στο μέγιστο πλάτος του εκτυπωτή και μία για πιο στενά ρολά.

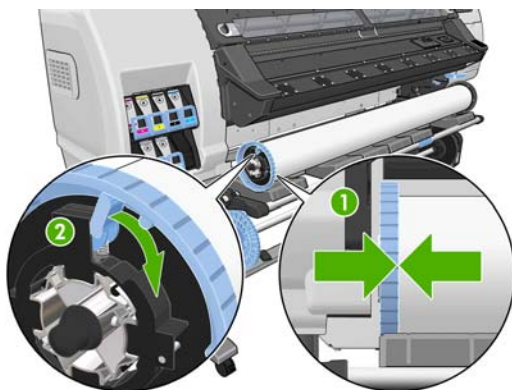


9. Τοποθετήστε το μπλε στέλεχος τερματισμού στο άνω άκρο του άξονα και πιέστε το προς την άκρη του ρολού.

 **ΥΠΟΔΕΙΞΗ** Εάν το σκληρό κεντρικό χαρτόνι του υποστρώματος είναι πιο μακρύ από το υπόστρωμα, μπορείτε να τοποθετήσετε τα μέσα χωρίς να εισαγάγετε το μπλε στέλεχος τερματισμού, αλλά πρέπει να δείξετε προσοχή κατά την εκφόρτωση των μέσων, καθώς το τραπέζι φόρτωσης/εκφόρτωσης έχει σχεδιαστεί για να χρησιμοποιείται με το μπλε στέλεχος τερματισμού στην κατάλληλη θέση.



10. Μετακινήστε την ασφάλεια του μοχλού στη θέση ασφάλισης.



11. Ανασηκώστε το τραπέζι φόρτωσης για εύκολη τοποθέτηση του άξονα στον εκτυπωτή.


⚠ **ΠΡΟΣΟΧΗ** Για να μην πιαστούν τα δάκτυλά σας, μην πιέζετε το ρολό με τα χέρια.




Εάν χρησιμοποιείτε συχνά διαφορετικά υποστρώματα, μπορείτε να αλλάζετε τα ρολά πιο γρήγορα τοποθετώντας εκ των προτέρων ρολά διαφορετικών υποστρωμάτων σε διαφορετικούς άξονες. Μπορείτε να αγοράσετε πρόσθετους άξονες.

Τοποθέτηση ρολού στον εκτυπωτή (αυτόματα)

Για να ξεκινήσετε αυτήν τη διαδικασία, πρέπει να έχετε φορτώσει ένα ρολό στον άξονα. Ανατρέξτε στην ενότητα [Τοποθέτηση ρολού στον άξονα στη σελίδα 18](#).

Το κανονικό ελάχιστο πλάτος υποστρώματος είναι 23 ίντσες (584 mm). Για να τοποθετήσετε υποστρώματα με ελάχιστο πλάτος 10 ιντσών (254 mm), μεταβείτε στον μπροστινό πίνακα και επιλέξτε το εικονίδιο  (Υπόστρωμα) και, στη συνέχεια, το **Substrate handling options** (Επιλογές χειρισμού υποστρώματος) > **Enable narrow substrate** (Ενεργοποίηση στενού υποστρώματος). Με την επιλογή αυτή, η ποιότητα της εκτύπωσης δεν είναι εγγυημένη. Για να τοποθετήσετε ένα ρολό από πάνινο υλικό, ανατρέξτε στην ενότητα [Τοποθέτηση τύπων μέσω από πάνινο υλικό στη σελίδα 39](#).

1. Στον μπροστινό πίνακα του εκτυπωτή, επιλέξτε το εικονίδιο  (Υπόστρωμα) και, στη συνέχεια, το **Substrate load** (Τοποθέτηση υποστρώματος) > **Load roll** (Τοποθέτηση ρολού).

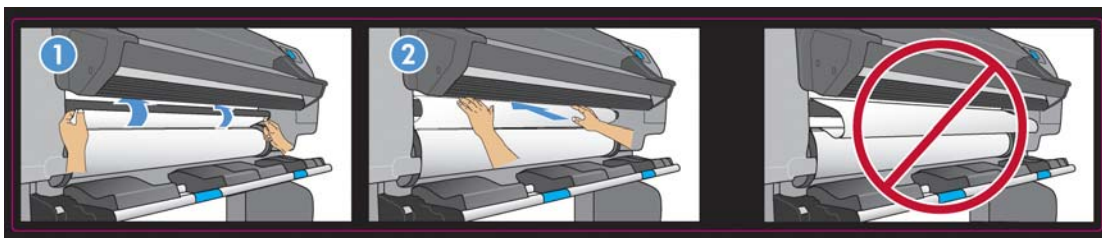
Substrate load

► Load roll

► Learn how to load spindle

Εναλλακτικά, τοποθετήστε το χαρτί στον εκτυπωτή μέχρι να το συγκρατήσει. Στον μπροστινό πίνακα θα εμφανιστούν οδηγίες για τα παρακάτω βήματα.

2. Περάστε προσεκτικά το μπροστινό άκρο του υποστρώματος πάνω από τον κύλινδρο με μαύρες ραβδώσεις, φροντίζοντας το υπόστρωμα να είναι διαρκώς τεντωμένο κατά τη διαδικασία αυτή. Μην τραβάτε πολύ υπόστρωμα από το ρολό, καθώς μπορεί να προκληθεί ασυμμετρία. Επίσης, μην τυλίγετε το υπόστρωμα χειροκίνητα, εκτός εάν εμφανιστεί ένα σχετικό μήνυμα στον εκτυπωτή.



⚠ **ΠΡΟΕΙΔ/ΣΗ!** Φροντίστε να μην αγγίζετε τους ελαστικούς τροχούς του τύμπανου κατά την τοποθέτηση του υποστρώματος. Κατά την περιστροφή των τροχών μπορεί να παγιδευτούν δέρμα, τρίχες ή ρούχα.

ΠΡΟΕΙΔ/ΣΗ! Μην βάζετε τα δάκτυλά σας στη διαδρομή υποστρώματος του εκτυπωτή.

Ο εκτυπωτής θα ενεργοποιήσει ένα ηχητικό σήμα, όταν εντοπίσει και συγκρατήσει το μπροστινό άκρο του υποστρώματος.

3. Επιλέξτε την κατηγορία υποστρώματος του ρολού που πρόκειται να τοποθετήσετε.

Select substrate category

<input type="checkbox"/> Self-Adhesive	
<input type="checkbox"/> Banner	
<input type="checkbox"/> Film	
<input type="checkbox"/> Fabric	
<input type="checkbox"/> Mesh	
<input checked="" type="checkbox"/> Paper-Aqueous	
<input type="checkbox"/> Paper-Solvent	

ΣΗΜΕΙΩΣΗ Πρέπει να επιλέξετε το όνομα του υποστρώματος που χρησιμοποιείτε στο λογισμικό RIP και όχι στον μπροστινό πίνακα.

ΣΗΜΕΙΩΣΗ Η ρύθμιση υποστρώματος RIP θα αντικαταστήσει τη ρύθμιση του μπροστινού πίνακα.

ΥΠΟΔΕΙΞΗ Όταν τοποθετείτε υποστρώματα με πολύ μικρό ή πολύ μεγάλο πάχος, πρέπει να ακολουθείτε τη διαδικασία μη αυτόματης τοποθέτησης, προκειμένου να μειωθεί ο κίνδυνος εμπλοκής των υποστρωμάτων και πρόσκρουσης των κεφαλών εκτύπωσης [Τοποθέτηση ρολού στον εκτυπωτή \(μη αυτόματα\) στη σελίδα 25](#).

4. Εάν το ρολό μέσω των οποίων τοποθετείτε είναι καινούργιο, επιλέξτε το μήκος στον μπροστινό πίνακα. Εάν τα μέσα έχουν χρησιμοποιηθεί προηγουμένως και χρησιμοποιήθηκε η δυνατότητα παρακολούθησης, επιλέξτε τα μέσα που απομένουν. Για πληροφορίες σχετικά με τη δυνατότητα παρακολούθησης του μήκους των μέσων, ανατρέξτε στην ενότητα [Δυνατότητα παρακολούθησης του μήκους μέσων στη σελίδα 41](#)

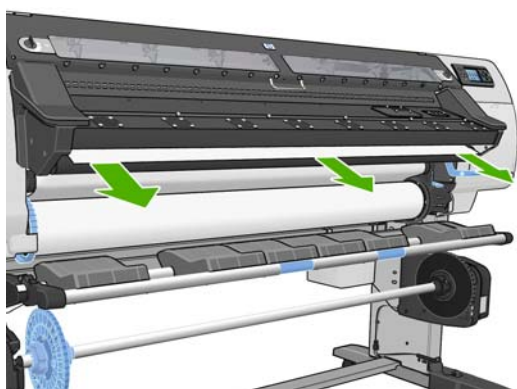
Select roll length

<input type="checkbox"/> Unknown; no length track.	
<input type="checkbox"/> Custom length	
<input type="checkbox"/> Last known length	
<input type="checkbox"/> 175 m (574 feet)	
<input type="checkbox"/> 91.4 m (300 feet)	
<input type="checkbox"/> 61 m (200 feet)	
<input type="checkbox"/> 15.2 m (50 feet)	

5. Ο εκτυπωτής ελέγχει το υπόστρωμα με διάφορους τρόπους και μπορεί να σας ζητήσει να διορθώσετε προβλήματα ασυμμετρίας ή τάνυσης.

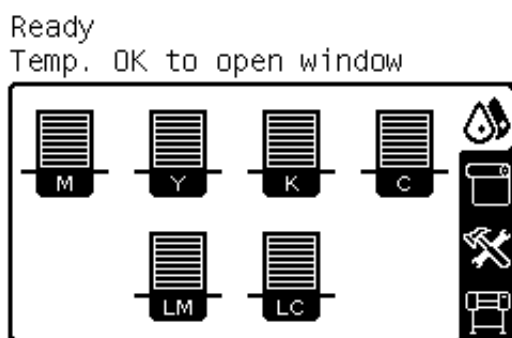
ΣΗΜΕΙΩΣΗ Μπορείτε να καθορίσετε τη μέγιστη επιτρεπόμενη ασυμμετρία στον μπροστινό πίνακα: επιλέξτε το εικονίδιο (Υπόστρωμα) και, στη συνέχεια, το **Substrate handling options** (Επιλογές χειρισμού υποστρώματος) > **Max skew setting** (Μέγ. ρύθμιση ασυμμετρίας).

6. Περιμένετε μέχρι το υπόστρωμα να εξαχθεί από τον εκτυπωτή, όπως φαίνεται στην παρακάτω εικόνα.

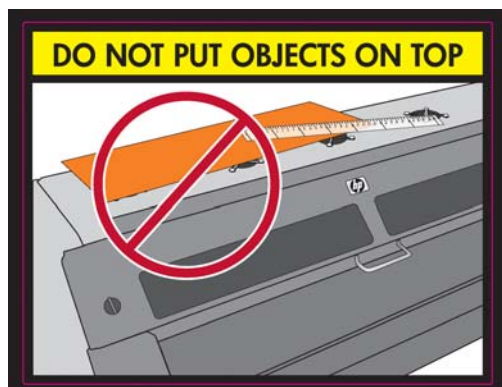


ΣΗΜΕΙΩΣΗ Εάν παρουσιαστούν μη αναμενόμενα προβλήματα σε οποιοδήποτε στάδιο της διαδικασίας τοποθέτησης του υποστρώματος, ανατρέξτε στον *Οδηγό συντήρησης και αντιμετώπισης προβλημάτων*.

7. Ο εκτυπωτής βαθμονομεί την προώθηση του υποστρώματος.
8. Εάν τοποθετείτε διαφανές υπόστρωμα χωρίς αδιαφανές περίγραμμα, θα σας ζητηθεί να καταχωρίσετε το πλάτος του υποστρώματος και την απόσταση του δεξιού άκρου από την πλευρική πλάκα του εκτυπωτή (όπως αναγράφεται στο χάρακα στην μπροστινή πλευρά της μονάδα στερέωσης).
9. Ο εκτυπωτής αναφέρει ότι είναι έτοιμος για εκτύπωση.



Μην καλύπτετε τους ανεμιστήρες.





Για πληροφορίες σχετικά με το πώς να χρησιμοποιήσετε το καρούλι υποδοχής, ανατρέξτε στην ενότητα [Χρήση του καρουλιού υποδοχής στη σελίδα 29](#).

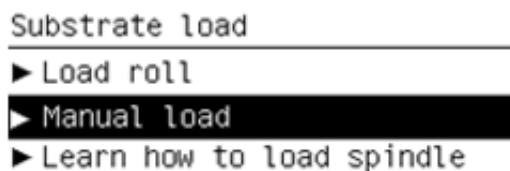
Τοποθέτηση ρολού στον εκτυπωτή (μη αυτόματα)

Η διαδικασία μη αυτόματης τοποθέτησης πρέπει να χρησιμοποιηθεί εάν τα μέσα που χρησιμοποιείτε έχουν μικρότερο ή μεγαλύτερο πάχος από ότι συνήθως. Επίσης, αυτή η διαδικασία μπορεί να χρησιμοποιηθεί και στην περίπτωση κατά την οποία τα μέσα καμπυλώνουν υπερβολικά ή η όψη της πλευράς εκτύπωσης των μέσων είναι προς τα έξω. Εάν τα μέσα που χρησιμοποιείτε είναι ένας συνηθισμένος τύπος μέσων και βρίσκεται σε καλή κατάσταση, χρησιμοποιήστε στη διαδικασία αυτόματης φόρτωσης που περιγράφηκε προηγουμένως. Ανατρέξτε στην ενότητα [Τοποθέτηση ρολού στον εκτυπωτή \(αυτόματα\) στη σελίδα 22](#)

Για να ξεκινήσετε αυτήν τη διαδικασία, πρέπει να έχετε φορτώσει ένα ρολό στον άξονα. Ανατρέξτε στην ενότητα [Τοποθέτηση ρολού στον άξονα στη σελίδα 18](#).

Το κανονικό ελάχιστο πλάτος υποστρώματος είναι 23 ίντσες (584 mm). Για να τοποθετήσετε υποστρώματα με ελάχιστο πλάτος 10 ιντσών (254 mm), μεταβείτε στον μπροστινό πίνακα και επιλέξτε το εικονίδιο  (Υπόστρωμα) και, στη συνέχεια, το **Substrate handling options** (Επιλογές χειρισμού υποστρώματος) > **Enable narrow substrate** (Ενεργοποίηση στενού υποστρώματος). Με την επιλογή αυτή, η ποιότητα της εκτύπωσης δεν είναι εγγυημένη. Για να τοποθετήσετε ένα ρολό από πάνινο υλικό, ανατρέξτε στην ενότητα [Τοποθέτηση τύπων μέσων από πάνινο υλικό στη σελίδα 39](#)

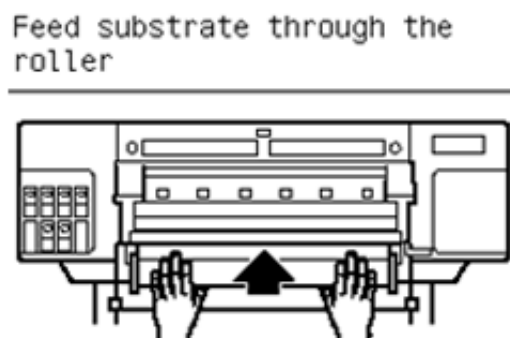
1. Στον μπροστινό πίνακα του εκτυπωτή, επιλέξτε το εικονίδιο  (Υπόστρωμα) και, στη συνέχεια, το **Substrate load** (Τοποθέτηση υποστρώματος) > **Manual load** (Μη αυτόματη τοποθέτηση).



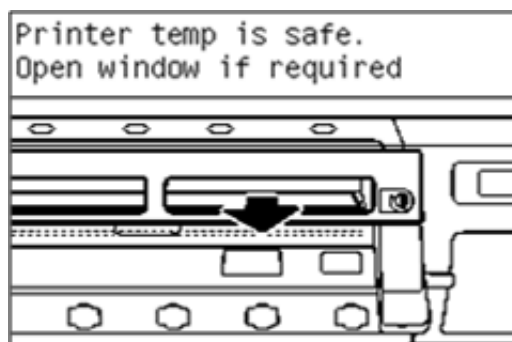
2. Ανασηκώστε το μοχλό ρύθμισης υποστρώματος μέχρι τέρμα.



3. Περάστε προσεκτικά το μπροστινό άκρο του υποστρώματος πάνω από τον κύλινδρο με μαύρες ραβδώσεις, φροντίζοντας το υπόστρωμα να είναι διαρκώς τεντωμένο κατά τη διαδικασία αυτή. Μην τραβάτε πολύ υπόστρωμα από το ρολό, καθώς μπορεί να προκληθεί ασυμμετρία. Επίσης, μην τυλίγετε το υπόστρωμα χειροκίνητα, εκτός εάν εμφανιστεί ένα σχετικό μήνυμα στον εκτυπωτή. Ο μπροστινός πίνακας εμφανίζει τα εξής.



4. Συνεχίστε την τροφοδοσία των μέσων μέχρι να φτάσει το τύμπανο εκτύπωσης. Εάν ο εκτυπωτής έχει κρυώσει, ανοίξτε το παράθυρο για να τραβήξετε τα μέσα. Ο μπροστινός πίνακας εμφανίζει τα εξής.

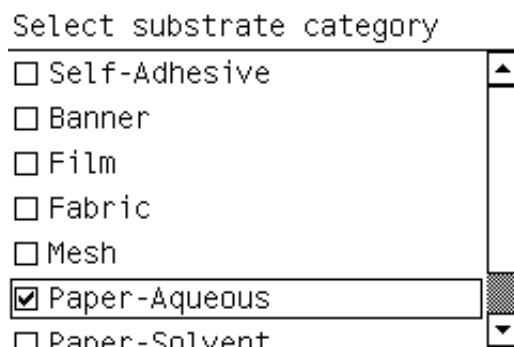


💡 **ΥΠΟΔΕΙΞΗ** Εάν τα μέσα που χρησιμοποιείτε καμπυλώνουν υπερβολικά, συνεχίστε την τροφοδοσία των μέσων μέχρι το άκρο να βρεθεί εκτός του εκτυπωτή.

5. Τραβήξτε προς τα κάτω το μοχλό ρύθμισης υποστρώματος μέχρι τέρμα.





6. Επιλέξτε την κατηγορία υποστρώματος του ρολού που πρόκειται να τοποθετήσετε.



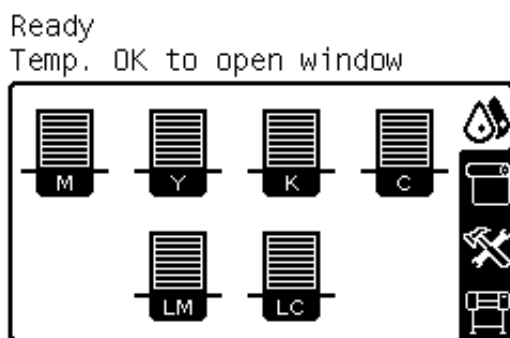
📄 **ΣΗΜΕΙΩΣΗ** Πρέπει να επιλέξετε το όνομα του υποστρώματος που χρησιμοποιείτε στο λογισμικό RIP και όχι στον μπροστινό πίνακα.

💡 **ΥΠΟΔΕΙΞΗ** Κατά την τοποθέτηση υποστρωμάτων πολύ μικρού πάχους, επιλέγετε πάντα την κατηγορία υποστρώματος **Banner** (Πανό), για να ελαχιστοποιηθεί η υποπίεση που ασκείται κατά τη φόρτωση, ενώ κατά την τοποθέτηση υποστρωμάτων πολύ μεγάλου πάχους, χρησιμοποιείτε πάντα την κατηγορία υποστρώματος **HP Photorealistic** για να μεγιστοποιηθεί η υποπίεση. Μετά την τοποθέτηση και πριν από την εκτύπωση, μεταβείτε στον μπροστινό πίνακα και επιλέξτε τη σωστή κατηγορία για το υπόστρωμα που πρόκειται να τοποθετήσετε: επιλέξτε το εικονίδιο 📄 (Υπόστρωμα) και, στη συνέχεια, το **View loaded substrate** (Προβολή τοποθετημένου υποστρώματος) > **Change loaded substrate** (Αλλαγή τοποθετημένου υποστρώματος).

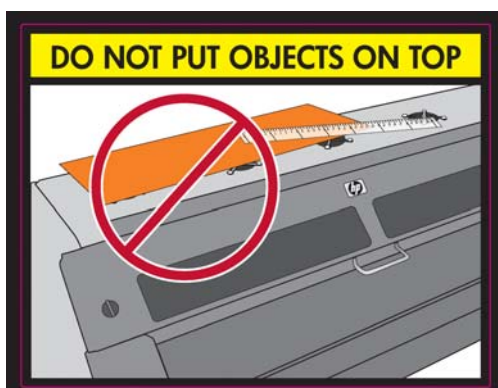
7. Ο εκτυπωτής ελέγχει το υπόστρωμα με διάφορους τρόπους και μπορεί να σας ζητήσει να διορθώσετε προβλήματα ασυμμετρίας ή τάνυσης.

 **ΣΗΜΕΙΩΣΗ** Μπορείτε να καθορίσετε τη μέγιστη επιτρεπόμενη ασυμμετρία στον μπροστινό πίνακα: επιλέξτε το εικονίδιο  (Υπόστρωμα) και, στη συνέχεια, το **Substrate handling options** (Επιλογές χειρισμού υποστρώματος) > **Max skew setting** (Μέγ. ρύθμιση ασυμμετρίας).

8. Ο εκτυπωτής βαθμονομεί την προώθηση του υποστρώματος.
9. Εάν τοποθετείτε διαφανές υπόστρωμα χωρίς αδιαφανές περίγραμμα, θα σας ζητηθεί να καταχωρίσετε το πλάτος του υποστρώματος και την απόσταση του δεξιού άκρου από την πλευρική πλάκα του εκτυπωτή (όπως αναγράφεται στο χάρακα στην μπροστινή πλευρά της μονάδα στερέωσης).
10. Ο εκτυπωτής αναφέρει ότι είναι έτοιμος για εκτύπωση.



Μην καλύπτετε τους ανεμιστήρες.




Αφαίρεση ρολού από τον εκτυπωτή

Εάν έχετε χρησιμοποιήσει το καρούλι τύλιξης κατά την εκτύπωση, αφαιρέστε το εκτυπωμένο ρολό από το καρούλι τύλιξης, πριν επιχειρήσετε να αφαιρέσετε το ρολό από τον εκτυπωτή. Ανατρέξτε στην ενότητα [Αφαίρεση ενός ρολού από το καρούλι τύλιξης στη σελίδα 37](#).

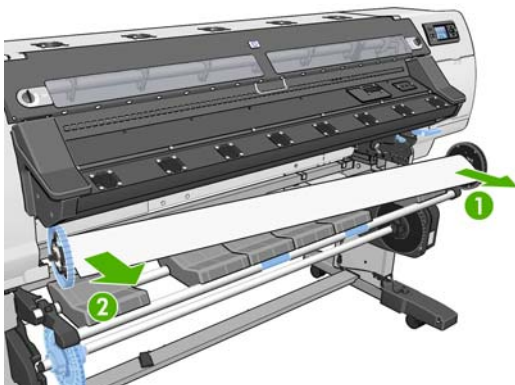
Ελέγξτε εάν το άλλο άκρο του ρολού εξακολουθεί να είναι συνδεδεμένο στον άξονα εισόδου και ακολουθήστε την κατάλληλη διαδικασία που περιγράφεται στις επόμενες ενότητες.

Η κανονική διαδικασία (ρολό προσαρτημένο στον άξονα)

Εάν το άκρο του ρολού είναι ακόμη συνδεδεμένο στον άξονα, ακολουθήστε την παρακάτω διαδικασία.

1. Στον μπροστινό πίνακα, επιλέξτε το εικονίδιο  (Υπόστρωμα) και, στη συνέχεια, το **Substrate unload** (Αφαίρεση υποστρώματος) > **Unload roll** (Αφαίρεση ρολού).
2. Πατήστε το κουμπί **OK** στον μπροστινό πίνακα όσες φορές απαιτείται για να τυλίξετε το υπόστρωμα.
3. Ανασηκώστε το μοχλό ασφάλισης άξονα.

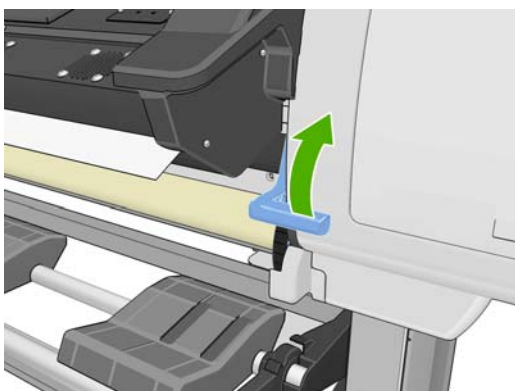
4. Αφαιρέστε το ρολό από τον εκτυπωτή, τραβώντας πρώτα το δεξιό άκρο στη δεξιά πλευρά του εκτυπωτή. Μην βάζετε τα δάχτυλά σας μέσα στα στηρίγματα του άξονα κατά τη διαδικασία αφαίρεσης.



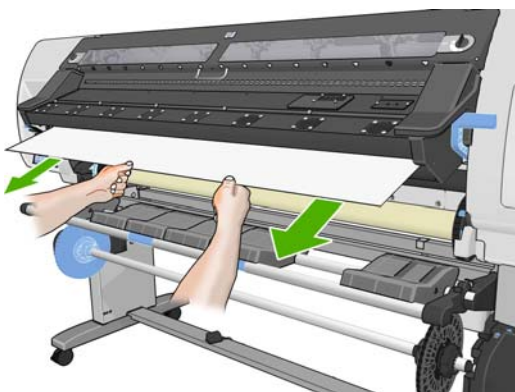
Διαδικασία για εξαιρετικές περιπτώσεις (ρολό μη συνδεδεμένο στον άξονα)

Εφαρμόστε την ακόλουθη διαδικασία, εάν το άκρο του ρολού είναι ορατό, αλλά όχι πλέον συνδεδεμένο στον άξονα.

1. Εάν έχετε ήδη επιλέξει το **Substrate unload** (Αφαίρεση υποστρώματος) στον μπροστινό πίνακα, πατήστε το κουμπί **Άκυρο** για να ακυρώσετε τη διαδικασία.
2. Ανασηκώστε το μοχλό ρύθμισης υποστρώματος. Εάν ο μπροστινός πίνακας εμφανίσει μια προειδοποίηση για το μοχλό, μπορείτε να την αγνοήσετε.




3. Τραβήξτε προς τα έξω το υπόστρωμα από την μπροστινή πλευρά του εκτυπωτή.




4. Αφαιρέστε τον κενό άξονα από τον εκτυπωτή, τραβώντας πρώτα το άκρο στη δεξιά πλευρά του εκτυπωτή. Μην βάζετε τα δάχτυλά σας μέσα στα στηρίγματα του άξονα κατά τη διαδικασία αφαίρεσης.

5. Χαμηλώστε το μοχλό ρύθμισης υποστρώματος.
6. Εάν στον μπροστινό πίνακα εμφανιστεί ένα προειδοποιητικό μήνυμα, πατήστε το κουμπί **OK** για να σβήσει.


 **ΣΗΜΕΙΩΣΗ** Εάν το άκρο του ρολού βρίσκεται μέσα στον εκτυπωτή και δεν είναι ορατό, χρησιμοποιήστε το κουμπί **Μετακίνηση υποστρώματος** στον μπροστινό πίνακα για να το μετακινήσετε προς τα εμπρός.

Χρήση του καρουλιού υποδοχής


Το καρούλι τύλιξης πρέπει να είναι ενεργοποιημένο και να λειτουργεί από το μπροστινό πίνακα. Όταν το καρούλι τύλιξης είναι ενεργοποιημένο, το μήνυμα “Take-up reel enabled” (Ενεργοποιημένο καρούλι τύλιξης) εμφανίζεται στην καρτέλα **Substrate** (Υπόστρωμα) του μπροστινού πίνακα. Εάν το καρούλι τύλιξης δεν είναι ενεργοποιημένο και θέλετε να το ενεργοποιήσετε, επιλέξτε το εικονίδιο  (Υπόστρωμα) και, στη συνέχεια, το **Take-up reel** (Καρούλι τύλιξης) > **Enable take-up reel** (Ενεργοποίηση καρουλιού τύλιξης).

Ακολουθήστε αυτές τις κατευθυντήριες οδηγίες όταν εισάγετε ρολά στον πυρήνα του άξονα του καρουλιού.

- Βεβαιωθείτε ότι το υπόστρωμα είναι ίσιο, όταν συνδέεται στον πυρήνα του άξονα. Διαφορετικά θα τυλιχτεί ασύμμετρα στον πυρήνα.
- Ο πυρήνας του άξονα στο καρούλι τύλιξης πρέπει να έχει το ίδιο πλάτος με το υπόστρωμα που χρησιμοποιείτε.
- Βεβαιωθείτε ότι καμία πλευρά του κυλίνδρου του άξονα δεν έχει καπάκια στα άκρα και ότι ο πυρήνας είναι τοποθετημένος σταθερά στους δύο οδηγούς του άξονα.

 **ΣΗΜΕΙΩΣΗ** Εάν θέλετε να φορτώσετε το καρούλι τύλιξης στη διάρκεια της εκτύπωσης, εξοικειωθείτε με τα βήματα της διαδικασίας. Για την τοποθέτηση του καρουλιού τύλιξης κατά την εκτύπωση, η διαδικασία πρέπει να ολοκληρωθεί όταν ο εκτυπωτής τροφοδοτεί και εκτυπώνει το υπόστρωμα. Τοποθετώντας το καρούλι τύλιξης κατά την εκτύπωση, εξοικονομείτε περίπου 1 m (3 feet) υποστρώματος.


Φόρτωση ενός ρολού στο καρούλι τύλιξης

1. Στον μπροστινό πίνακα, επιλέξτε το εικονίδιο  (Υπόστρωμα) και, στη συνέχεια, το **Substrate load** (Τοποθέτηση υποστρώματος) > **Load take-up reel** (Τοποθέτηση καρουλιού τύλιξης).
2. Εάν θέλετε να φορτώσετε το καρούλι υποδοχής τώρα, επιλέξτε **Load take-up reel now** (Φόρτωση καρουλιού υποδοχής τώρα) στον μπροστινό πίνακα. Εάν θέλετε να φορτώσετε το καρούλι υποδοχής στη διάρκεια της εκτύπωσης, επιλέξτε **it during printing** (Φόρτωση κατά την εκτύπωση) στον μπροστινό πίνακα.

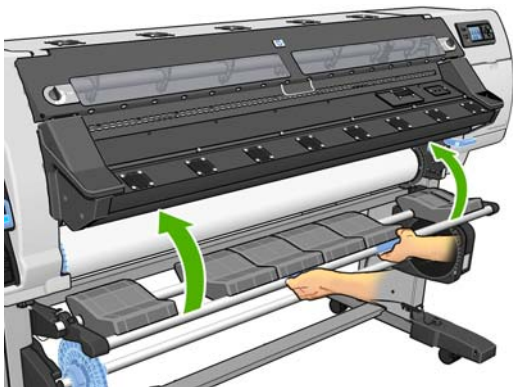
Would you like to load paper
onto take-up reel now or
save paper and load it later
during printing?

☐ Load take-up reel now

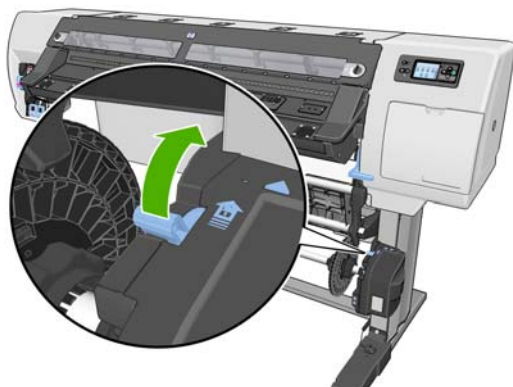
☐ Load it during printing

 **ΣΗΜΕΙΩΣΗ** ΜΗΝ χρησιμοποιείτε την παράβλεψη ελέγχου αν η ασυμμετρία υπερβαίνει τα 3 mm/m.

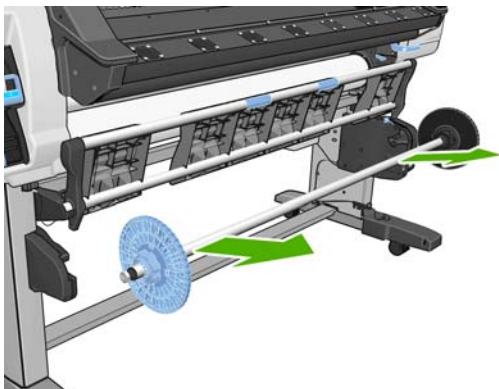
3. Βεβαιωθείτε ότι το τραπέζι φόρτωσης βρίσκεται σε όρθια θέση.



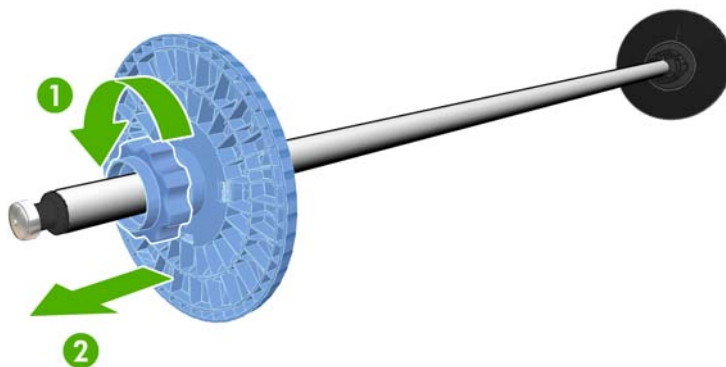
4. Απασφαλίστε τον άξονα του καρουλιού τύλιξης, πιέζοντας το μοχλό του άξονα στην υψηλότερη δυνατή θέση.



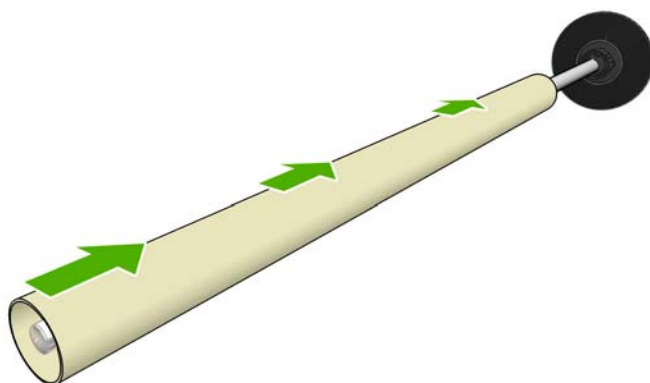
5. Αφαιρέστε τον άξονα του καρουλιού τύλιξης.



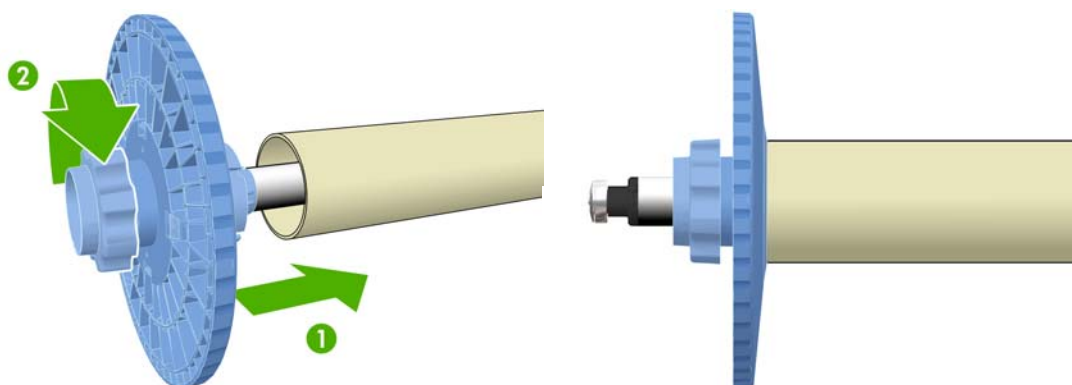
6. Αφαιρέστε το μπλε στέλεχος τερματισμού από τον άξονα.



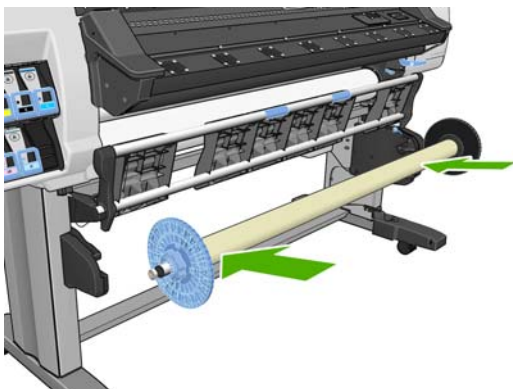
7. Τοποθετήστε τον πυρήνα στον άξονα του καρουλιού τύλιξης.



8. Τοποθετήστε το μπλε στέλεχος τερματισμού στον άξονα.



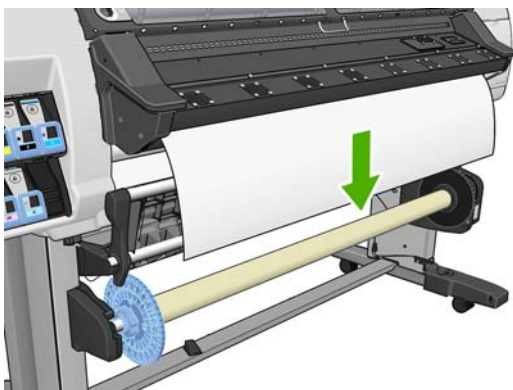
9. Τοποθετήστε τον άξονα του καρουλιού τύλιξης στον εκτυπωτή, πιέζοντας σταθερά και στα δύο άκρα του άξονα.



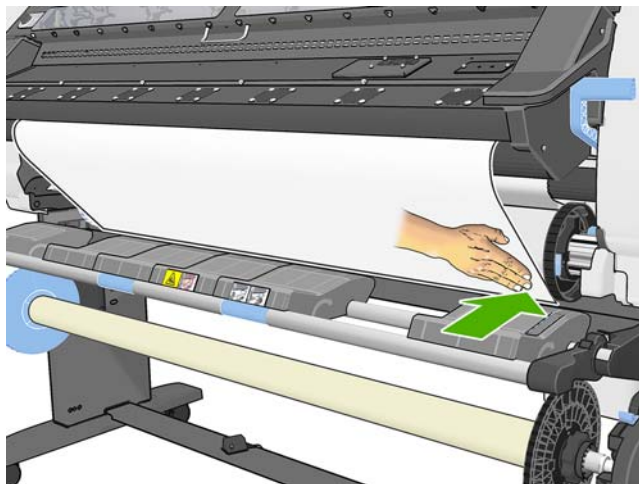
10. Πατήστε το κουμπί OK στον μπροστινό πίνακα και στη συνέχεια επιλέξτε μια κατεύθυνση περιέλιξης.

Select the printed roll winding direction
<input type="checkbox"/> Printed face outwards
<input type="checkbox"/> Printed face inwards

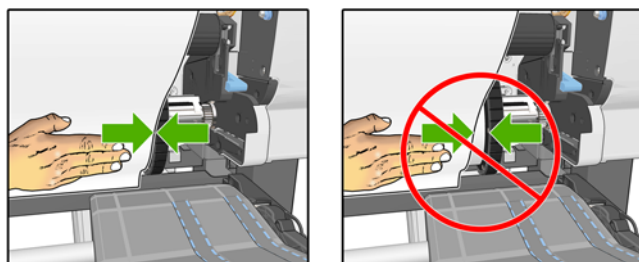
Ο εκτυπωτής προωθεί το υπόστρωμα. Βεβαιωθείτε ότι το υπόστρωμα περνά μπροστά από το τραπέζι φόρτωσης όπως φαίνεται.



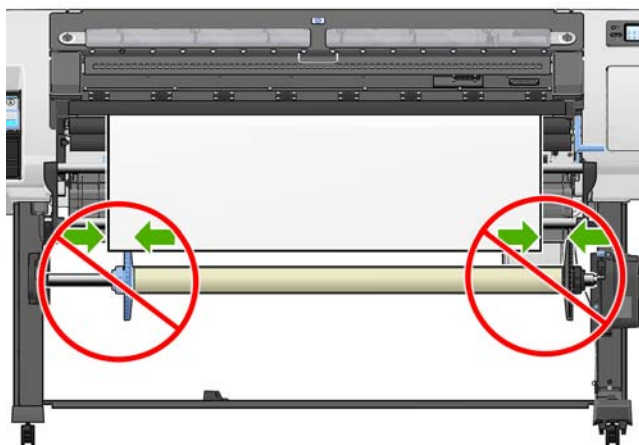
11. Είναι ιδιαίτερα σημαντικό για τη σωστή τοποθέτηση μέσων στο καρούλι υποδοχής, τα μέσα να είναι σωστά ευθυγραμμισμένα με το μπλε στέλεχος τερματισμού και το δεξιό ομφαλό του άξονα, ειδικά για μεγάλες εκτυπώσεις. Βεβαιωθείτε ότι τα μέσα έχουν τοποθετηθεί στο κέντρο ανάμεσα στο μπλε στέλεχος τερματισμού και το δεξιό ομφαλό του άξονα.



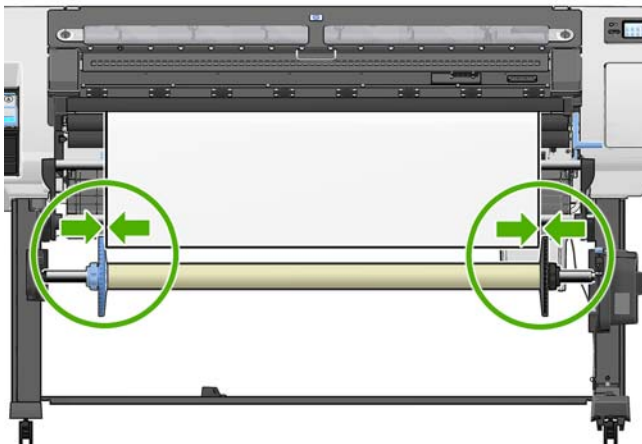
12. Βεβαιωθείτε ότι το δεξιό άκρο του υποστρώματος είναι ευθυγραμμισμένο με το δεξιό ομφαλό του άξονα, ότι δεν υπάρχει διάστημα στο σημείο που φαίνεται ανάμεσα στα δύο πράσινα βέλη.




13. Αν δεν είναι ευθυγραμμισμένο, χαλαρώστε το μπλε στέλεχος τερματισμού και το δεξιό ομφαλό του άξονα και κάντε ευθυγράμμιση με τα άκρα των μέσων. Αν ο πυρήνας που χρησιμοποιείτε είναι πιο πλατύς από τα μέσα, βεβαιωθείτε ότι βρίσκεται στο κέντρο, με ίση απόσταση από τις δύο πλευρές.

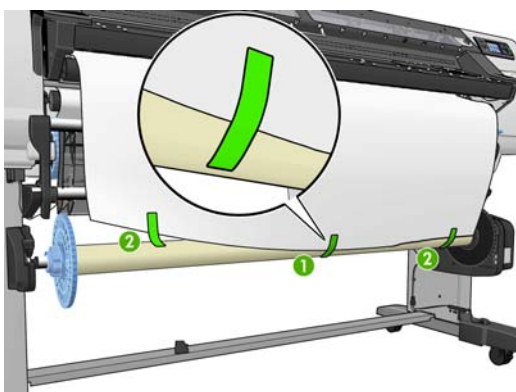



14. Βεβαιωθείτε ότι αφού τα μέσα ευθυγραμμιστούν σωστά με το μπλε στέλεχος τερματισμού και το δεξιό ομφαλό του άξονα, και τα δύο έχουν ασφαλίσει στη θέση τους. Παρακάτω φαίνονται τα μέσα όταν είναι σωστά ευθυγραμμισμένα με το μπλε στέλεχος τερματισμού και το δεξιό ομφαλό του άξονα.



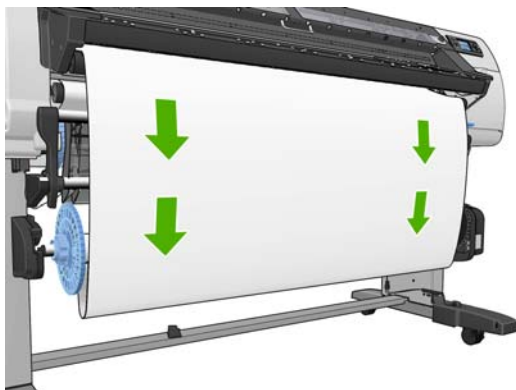
15. Τραβήξτε το υπόστρωμα και τεντώστε το στη θέση που φαίνεται στην παρακάτω εικόνα. *Μην επιχειρήσετε να τραβήξετε περισσότερο υπόστρωμα από τον εκτυπωτή. Χρησιμοποιήστε την κολλητική ταινία, για να στερεώσετε το υπόστρωμα στον πυρήνα του άξονα, ξεκινώντας από το κέντρο. Ενδέχεται να χρειαστεί να χρησιμοποιήσετε περισσότερη ταινία από ό,τι φαίνεται στην παρακάτω εικόνα. Το υπόστρωμα θα πρέπει να είναι καλά στερεωμένο, για να υποστηρίξει το βάρος του πυρήνα σχηματισμού βρόχου που θα τοποθετήσετε αργότερα.*

 **ΣΗΜΕΙΩΣΗ** Εάν το καρούλι τύλιξης τοποθετηθεί **κατά τη διάρκεια** της εκτύπωσης, δεν χρειάζεται να τραβήξετε το υπόστρωμα για να τεντωθεί. Κολλήστε το υπόστρωμα στον πυρήνα του άξονα, όταν έχει εξαχθεί αρκετό υπόστρωμα από τον εκτυπωτή μετά την έναρξη της εκτύπωσης.



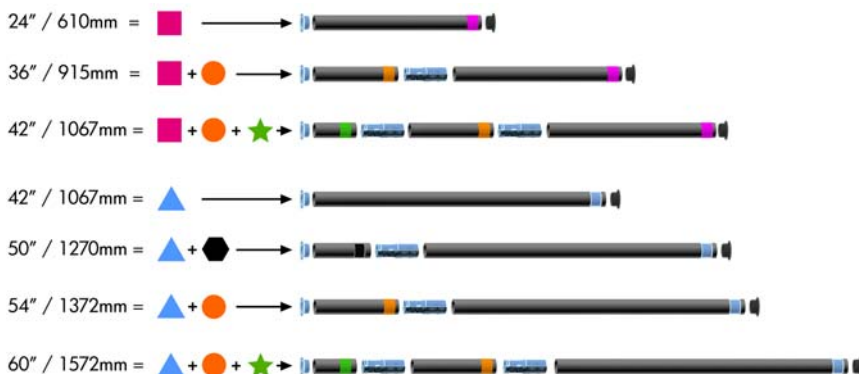
 **ΣΗΜΕΙΩΣΗ** Για να αποφευχθεί η ασυμμετρία του υποστρώματος καθώς τυλίγεται στον πυρήνα του άξονα, βεβαιωθείτε ότι το υπόστρωμα είναι ίσιο, όταν το συνδέσετε και ευθυγραμμίστε με το ρολό εισόδου. Μπορείτε να χρησιμοποιήσετε τις αύλακες του πυρήνα για ευθυγράμμιση του υποστρώματος.

16. Πατήστε το κουμπί **OK** στο μπροστινό πίνακα. Ο εκτυπωτής προωθεί το υπόστρωμα.

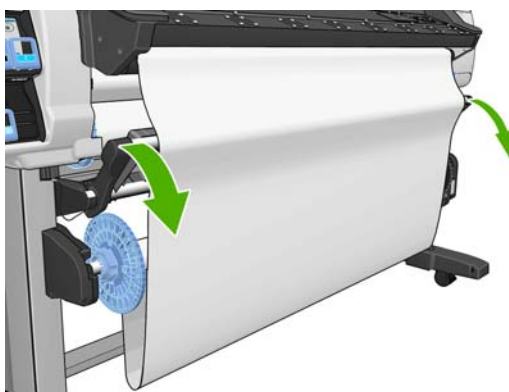


17. Συναρμολογήστε έναν πυρήνα σχηματισμού βρόχου, ενώνοντας τα επισημασμένα με σχήματα και με χρώματα μήκη του πλαστικού σωλήνα. Ο πυρήνας σχηματισμού βρόχου πρέπει να έχει το ίδιο πλάτος με το υπόστρωμα που χρησιμοποιείτε. Βεβαιωθείτε ότι και τα δύο ακραία καπάκια είναι σταθερά στερεωμένα στα άκρα του πυρήνα σχηματισμού βρόχου.

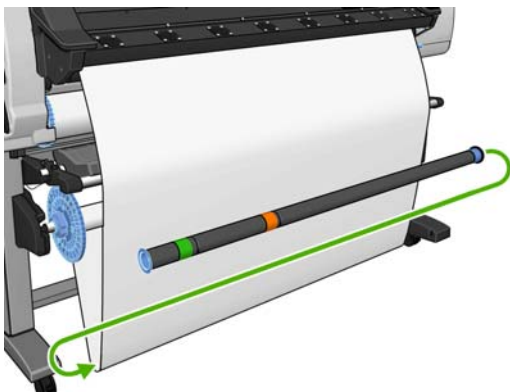
ΣΗΜΕΙΩΣΗ Η οθόνη του μπροστινού πίνακα εμφανίζει το απαιτούμενο μήκος του κυλίνδρου σχηματισμού βρόχου με βάση το πλάτος του ρολού που έχετε φορτώσει στον εκτυπωτή.



18. Χαμηλώστε προσεκτικά το τραπέζι φόρτωσης, ώστε να αποφευχθούν ζάρες στο υπόστρωμα και να επιτευχθεί καλύτερο τύλιγμα.



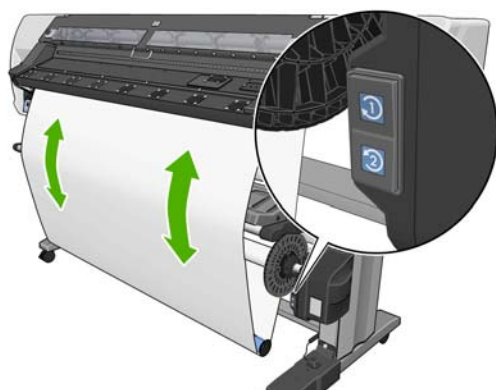
19. Τοποθετήστε προσεκτικά τον πυρήνα σχηματισμού βρόχου.



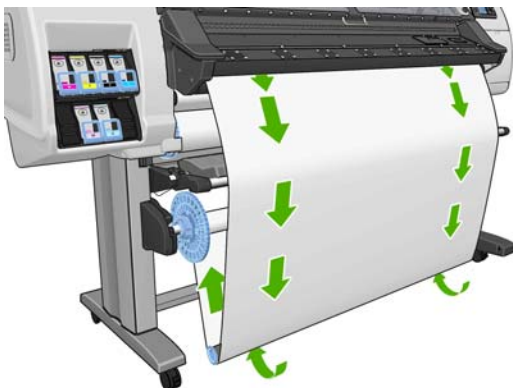
ΣΗΜΕΙΩΣΗ Βεβαιωθείτε ότι έχετε τοποθετήσει τον πυρήνα σχηματισμού βρόχου. Το καρούλι τύλιξης δεν λειτουργεί σωστά χωρίς αυτόν. Ο πυρήνας σχηματισμού βρόχου πρέπει να έχει καπάκια στα άκρα του. Βεβαιωθείτε ότι τα καπάκια των άκρων προεξέχουν από τα άκρα του υποστρώματος.

20. Χρησιμοποιήστε το διακόπτη κατεύθυνσης περιέλιξης του κινητήρα καρουλιού τύλιξης για να επιλέξετε την κατεύθυνση περιέλιξης. Με τη ρύθμιση 1, το υπόστρωμα τυλίγεται με τέτοιο τρόπο, ώστε η εκτυπωμένη εικόνα να είναι στραμμένη προς τα μέσα. Με τη ρύθμιση 2, το υπόστρωμα τυλίγεται με τέτοιο τρόπο, ώστε η εκτυπωμένη εικόνα να είναι στραμμένη προς τα έξω.

Στον μπροστινό πίνακα εμφανίζεται η σωστή ρύθμιση με βάση την κατεύθυνση περιέλιξης που επιλέξατε στο βήμα 7.



21. Πατήστε το κουμπί **OK** στο μπροστινό πίνακα. Εμφανίζεται το μήνυμα **Take-up reel has been successfully installed [Το καρούλι υποδοχής εγκαταστάθηκε επιτυχώς]**.
22. Η ακόλουθη εικόνα σας δείχνει την εμφάνιση του εκτυπωτή όταν λειτουργεί. Καθώς το υπόστρωμα εξάγεται από τον εκτυπωτή, περνάει από τον πυρήνα σχηματισμού βρόχου και, στη συνέχεια, προωθείται στον άξονα του καρουλιού τύλιξης.

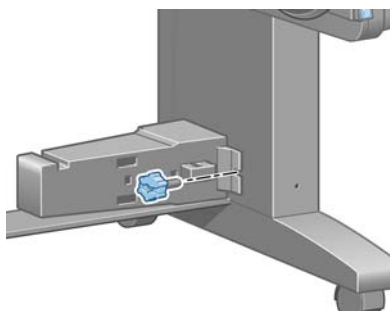




ΣΗΜΕΙΩΣΗ Κατά τη λειτουργία του καρουλιού τύλιξης βεβαιωθείτε ότι οι αισθητήρες του καρουλιού δεν εμποδίζονται.

ΣΗΜΕΙΩΣΗ Όταν χρησιμοποιείται το καρούλι τύλιξης, ο μηχανισμός κοπής είναι απενεργοποιημένος.

ΣΗΜΕΙΩΣΗ Εάν θέλετε να μετακινήσετε τον εκτυπωτή, αφαιρέστε πρώτα τη μονάδα περιβλήματος αισθητήρα και καλωδίων του καρουλιού τύλιξης από τα πόδια της βάσης του εκτυπωτή. Τοποθετήστε τη μονάδα περιβλήματος αισθητήρα και καλωδίων στην εγκάρσια ράβδο της βάσης του εκτυπωτή και χρησιμοποιήστε τον μπλε, πλαστικό κοχλία για να στερεώσετε τη μονάδα περιβλήματος στο πόδι της βάσης, όπως φαίνεται στην εικόνα, ενώ μετακινείτε τον εκτυπωτή. Κατά την επανεγκατάσταση της μονάδας περιβλήματος βεβαιωθείτε ότι ο τροχός στα πόδια της βάσης του εκτυπωτή είναι στραμμένος προς τα εμπρός.

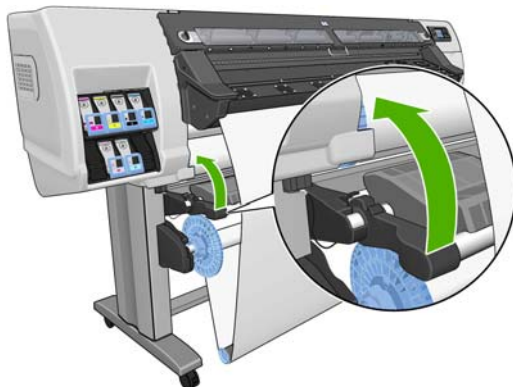


Αφαίρεση ενός ρολού από το καρούλι τύλιξης

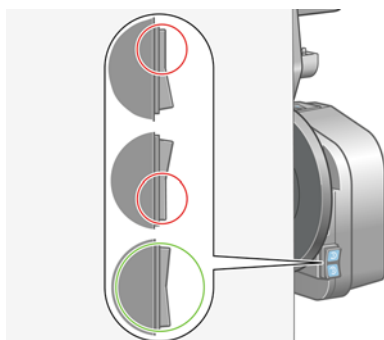
1. Στον μπροστινό πίνακα, επιλέξτε το εικονίδιο (Υπόστρωμα) και, στη συνέχεια, το **Substrate unload** (Αφαίρεση υποστρώματος) > **Unload roll** (Αφαίρεση ρολού).

Ο εκτυπωτής προωθεί το υπόστρωμα, ώστε να είναι δυνατή η κοπή του.

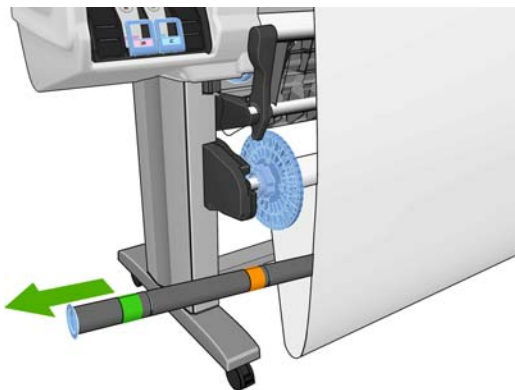
2. Ανασηκώστε το τραπέζι φόρτωσης σε όρθια θέση.



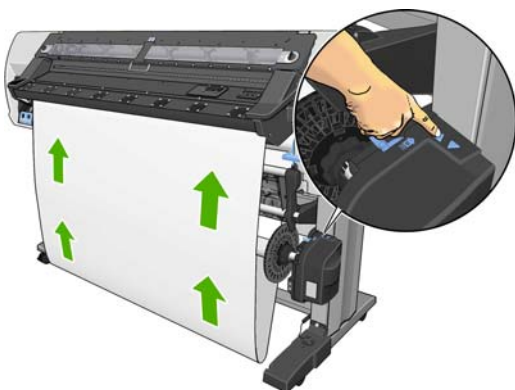
3. Περιστρέψτε το διακόπτη κατεύθυνσης περιέλιξης στη θέση Off (Απενεργοποίηση). Ο διακόπτης βρίσκεται στη θέση απενεργοποίησης, όταν είναι στο κέντρο (δηλαδή όταν ο διακόπτης δεν βρίσκεται στη θέση 1 ή στη θέση 2).



4. Αφαιρέστε τον πυρήνα σχηματισμού βρόχου.

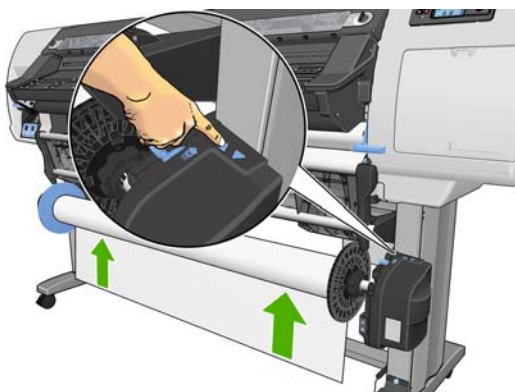


5. Χρησιμοποιήστε το κουμπί περιέλιξης στον κινητήρα του καρουλιού τύλιξης, ώστε να τυλίξετε το περιττό υπόστρωμα γύρω από τον άξονα του καρουλιού τύλιξης.



6. Πατήστε το κουμπί OK στο μπροστινό πίνακα.

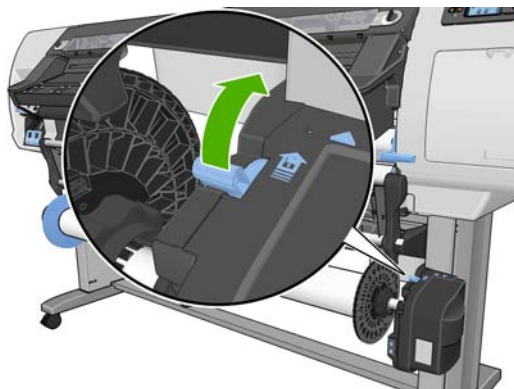
7. Χρησιμοποιήστε το κουμπί περιέλιξης στον κινητήρα του καρουλιού τύλιξης, ώστε να τυλίξετε το υπόλοιπο υπόστρωμα γύρω από τον άξονα του καρουλιού τύλιξης.



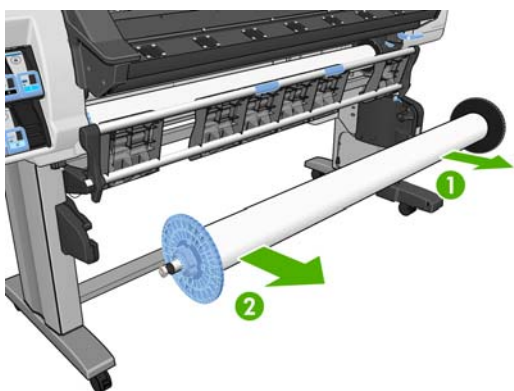
8. Πατήστε το κουμπί OK στο μπροστινό πίνακα.

Η ποσότητα του εκτυπωμένου υποστρώματος που βρίσκεται στον άξονα του καρουλιού τύλιξης εμφανίζεται στον μπροστινό πίνακα.

9. Απασφαλίστε τον άξονα του καρουλιού τύλιξης, πιέζοντας το μοχλό του άξονα στην υψηλότερη δυνατή θέση.



10. Αφαιρέστε το ρολό από τον εκτυπωτή, τραβώντας πρώτα το άκρο στη δεξιά πλευρά του εκτυπωτή. Μην βάζετε τα δάχτυλά σας μέσα στα στηρίγματα του άξονα κατά τη διαδικασία αφαίρεσης.

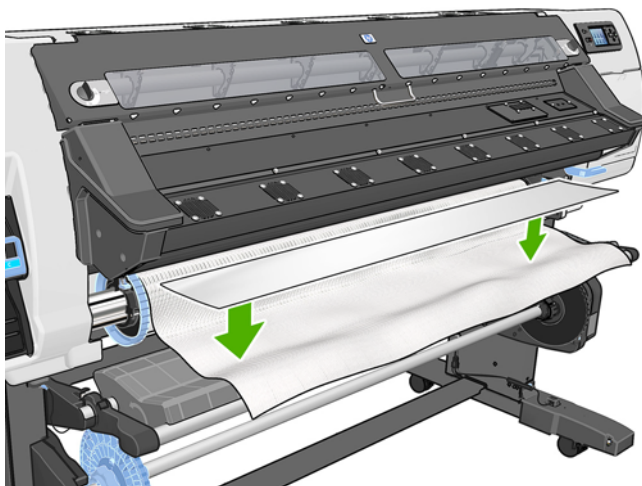


11. Για να αφαιρέσετε το ρολό από τον εκτυπωτή, αφού αφαιρέσετε το καρούλι υποδοχής, ανατρέξτε στην ενότητα [Αφαίρεση ρολού από τον εκτυπωτή στη σελίδα 27](#).

Τοποθέτηση τύπων μέσω από πάνινο υλικό

Στα επόμενα βήματα μπορείτε να δείτε πώς να τοποθετήσετε έναν τύπο μέσω από πάνινο υλικό στον εκτυπωτή, χρησιμοποιώντας μια δευτερεύουσα ενότητα μέσω ως υποστήριξη.

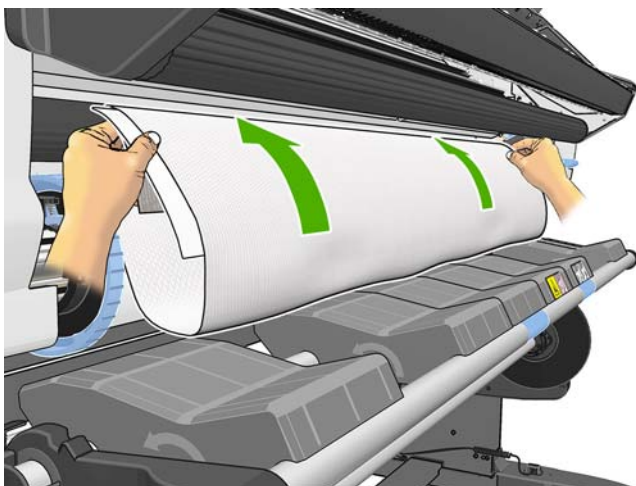
1. Επιλέξτε ένα κομμάτι χαρτί με παρόμοιο πλάτος με το χαρτί και με μήκος περίπου 500 mm. Τα υλικά από πολυεστέρα (Backlits) είναι ιδανικά για μέσα με μεγάλο πλάτος λόγω της ακαμψίας τους



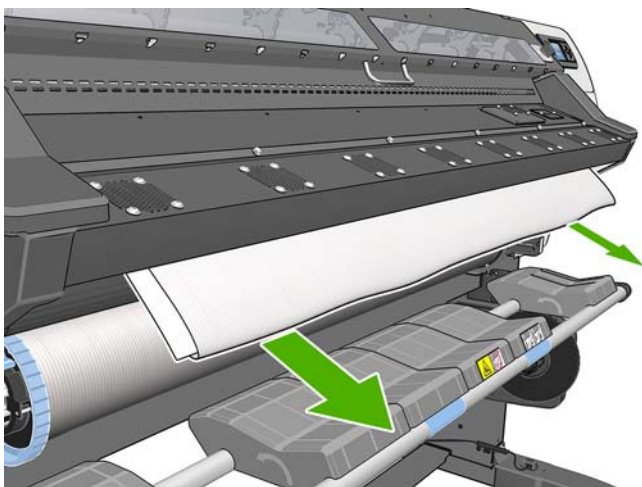
2. Τοποθετήστε τα μέσα στο επάνω μέρος του μπροστινού άκρου του πάνινου υλικού προς φόρτωση.



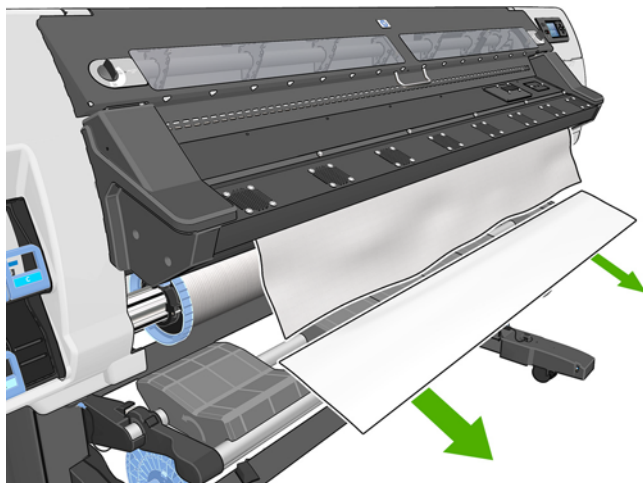
3. Τοποθετήστε κανονικά τα μέσα. Για λεπτομέρειες, ανατρέξτε στην ενότητα [Τοποθέτηση ρολού στον εκτυπωτή \(αυτόματα\) στη σελίδα 22.](#)




4. Τα μέσα θα περάσουν από τη διαδρομή μέσω του εκτυπωτή με το πάνινο υλικό και θα βγουν από την άλλη πλευρά.



5. Τα μέσα θα μείνουν πάνω από το πάνινο υλικό που τοποθετήθηκε και θα πέσει στο πάτωμα κατά τη διάρκεια της διαδικασίας τοποθέτησης. Αν αυτό δεν συμβεί, απλώς αφαιρέστε τα με το χέρι. Συνεχίστε να τοποθετείτε κανονικά τα μέσα και προσαρμόστε την ασυμμετρία όπως θέλετε.



Προβολή πληροφοριών για το υπόστρωμα

Στον μπροστινό πίνακα του εκτυπωτή, επιλέξτε το εικονίδιο  (Υπόστρωμα) και, στη συνέχεια, το **View loaded substrate** (Προβολή τοποθετημένου υποστρώματος) > **View substrate details** (Προβολή λεπτομερειών υποστρώματος).

Ο μπροστινός πίνακας προβάλλει τις εξής πληροφορίες:

- Την κατάσταση του ρολού
- Την κατηγορία υποστρώματος που έχετε επιλέξει
- Το πλάτος του υποστρώματος σε χιλιοστά (κατ' εκτίμηση του εκτυπωτή)

Εάν δεν έχει τοποθετηθεί υπόστρωμα, εμφανίζεται το μήνυμα **Out of substrate** (Δεν υπάρχει υπόστρωμα).

Η ίδια πληροφορία εμφανίζεται στη σελίδα αναλώσιμων του Ενσωματωμένου Διακομιστή Web.

Δυνατότητα παρακολούθησης του μήκους μέσων

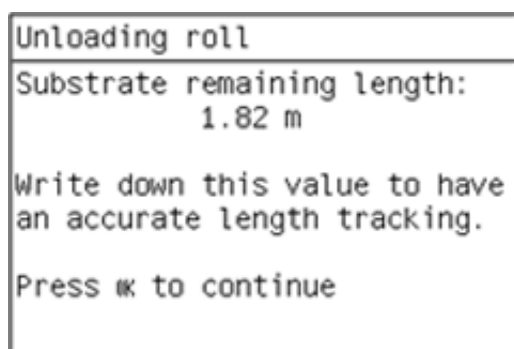
Η δυνατότητα παρακολούθησης του μήκους μέσων σας επιτρέπει να παρακολουθείτε πόσα μέσα έχετε χρησιμοποιήσει και πόσα από αυτά παραμένουν στο ρολό.

1. Όταν το ρολό φορτωθεί για πρώτη φορά στον εκτυπωτή, μπορείτε να εισαγάγετε το μήκος των μέσων στο ρολό. Στη συνέχεια, παρακολουθείται η ποσότητα των μέσων που χρησιμοποιείται.

Select roll length

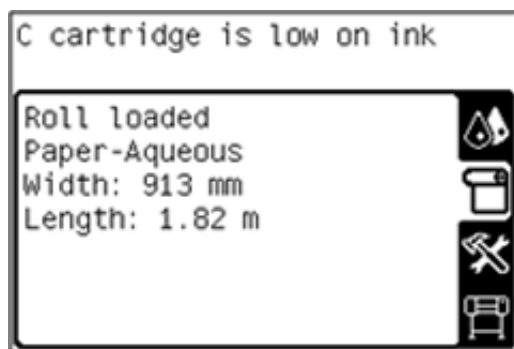
<input type="checkbox"/> Unknown; no length track.	▲
<input type="checkbox"/> Custom length	
<input type="checkbox"/> Last known length	
<input type="checkbox"/> 175 m (574 feet)	
<input type="checkbox"/> 91.4 m (300 feet)	
<input type="checkbox"/> 61 m (200 feet)	
<input type="checkbox"/> 15.2 m (50 feet)	▼

2. Όταν τα μέσα αφαιρεθούν, ο μπροστινός πίνακας θα εμφανίσει την ποσότητα που παραμένει για να μπορείτε να τη σημειώσετε για μελλοντική αναφορά.




3. Την επόμενη φορά που θα τοποθετηθούν μέσα, μπορείτε να εισαγάγετε το μήκος που απομένει και, στη συνέχεια, ο εκτυπωτής θα παρακολουθήσει ξανά τα μέσα όπως χρησιμοποιούνται. Αν τα μέσα δεν τοποθετήθηκαν, για παράδειγμα αν υπήρξε εμπλοκή μέσων, τα μέσα αφαιρέθηκαν και ο εκτυπωτής απενεργοποιήθηκε και ενεργοποιήθηκε, αν επιλέξετε 'Τελευταίο γνωστό μήκος', ο εκτυπωτής θα εφαρμόσει τις τιμές από τότε που παρουσιάστηκε η εμπλοκή (αν η δυνατότητα παρακολούθησης ήταν ενεργοποιημένη).

Το μήκος των μέσων που απομένει εμφανίζεται πάντα στην περιοχή υποστρώματος του μπροστινού πίνακα. Αν το RIP που έχετε διαθέτη τη λειτουργία, οι συγκεκριμένες πληροφορίες θα εμφανίζονται και στο RIP.



Ενεργοποίηση/απενεργοποίηση της δυνατότητας παρακολούθησης μήκους

1. Μπορείτε να ενεργοποιήσετε ή να απενεργοποιήσετε τη δυνατότητα παρακολούθησης από τον μπροστινό πίνακα. Στον μπροστινό πίνακα του εκτυπωτή, επιλέξτε το εικονίδιο  (Υπόστρωμα) και, στη συνέχεια, >**Substrate handling options** (Επιλογές χειρισμού υποστρώματος)>**Substrate length Tracking** (Παρακολούθηση μήκους υποστρώματος).
2. Επιλέξτε On (Ενεργοποίηση) ή Off (Απενεργοποίηση).

Αποθήκευση υποστρώματος

Ακολουθούν ορισμένες συμβουλές για την αποθήκευση του υποστρώματος:

- Διατηρείτε πάντα τα μη χρησιμοποιημένα ρολά στο πλαστικό περιτύλιγμα, ώστε να αποφύγετε τον αποχρωματισμό. Ξανατυλίξτε τα μερικώς χρησιμοποιημένα ρολά, εάν δεν τα χρησιμοποιείτε.
- Μην στοιβάζετε τα ρολά.
- Αφήστε όλα τα υποστρώματα να προσαρμοστούν στις συνθήκες περιβάλλοντος εκτός συσκευασίας για 24 ώρες πριν από την εκτύπωση.

- Κρατήστε το φιλμ και τα γυαλιστερά υποστρώματα από τις άκρες ή φορώντας βαμβακερά γάντια. Τα έλαια της επιδερμίδας μπορούν να μεταφερθούν στο υπόστρωμα και να δημιουργηθούν δακτυλικά αποτυπώματα.
- Διατηρείτε το υπόστρωμα σφιχτά τυλιγμένο στο ρολό κατά τη διαδικασία τοποθέτησης και αφαίρεσης. Εάν το ρολό αρχίσει να ξετυλίγεται, μπορεί να είναι δύσκολο να το χειριστείτε.

Λήψη προκαθορισμένων ρυθμίσεων μέσων

Κάθε υποστηριζόμενος τύπος υποστρώματος έχει τα δικά του χαρακτηριστικά. Ο εκτυπωτής προσαρμόζει τον τρόπο που εκτυπώνει σε κάθε διαφορετικό τύπο υποστρώματος. Το RIP χρειάζεται μια περιγραφή των απαιτήσεων κάθε τύπου υποστρώματος. Αυτή η περιγραφή ονομάζεται προεπιλογή “προκαθορισμένη ρύθμιση μέσων”.

Οι προκαθορισμένες ρυθμίσεις μέσων περιλαμβάνουν το προφίλ χρωμάτων ICC, το οποίο περιγράφει τα χρωματικά χαρακτηριστικά του υποστρώματος. Επίσης, περιλαμβάνει πληροφορίες για άλλα χαρακτηριστικά (RIP και ρυθμίσεις εκτυπωτή) και απαιτήσεις του υποστρώματος που δεν έχουν άμεση σχέση με το χρώμα. Οι προκαθορισμένες ρυθμίσεις μέσων για τον εκτυπωτή σας είναι εγκατεστημένες στο RIP.

Το RIP περιλαμβάνει προκαθορισμένες ρυθμίσεις μέσων μόνο για τους πιο συνηθισμένους τύπους υποστρώματος. Εάν αγοράσετε έναν τύπο υποστρώματος για τον οποίο δεν υπάρχουν προκαθορισμένες ρυθμίσεις στο RIP, μπορεί να λάβετε τις προκαθορισμένες ρυθμίσεις για ένα νέο τύπο υποστρώματος με τους παρακάτω τρόπους:

- Εκτελέστε λήψη των προκαθορισμένων ρυθμίσεων μέσων από την τοποθεσία του κατασκευαστή υποστρώματος στο Web.
- Εάν δεν είναι διαθέσιμες, εκτελέστε λήψη των ρυθμίσεων από την τοποθεσία της εταιρείας RIP στο Web.
- Εάν δεν είναι πάλι διαθέσιμες, ελέγξτε τη διαθεσιμότητά τους χρησιμοποιώντας την εφαρμογή αναζήτησης “Media Finder” (Εύρεση μέσων), στη διεύθυνση www.hp.com/go/L25500/solutions
- Εάν δεν μπορείτε να βρείτε τις ρυθμίσεις πουθενά, δημιουργήστε νέες προκαθορισμένες ρυθμίσεις μέσων στο RIP. Ανατρέξτε στην ενότητα [Προσθήκη νέου τύπου υποστρώματος στη σελίδα 43](#).

Προσθήκη νέου τύπου υποστρώματος

Η ενότητα αυτή παρέχει πληροφορίες για τη δημιουργία των δικών σας προκαθορισμένων ρυθμίσεων μέσων. Συνήθως κάτι τέτοιο δεν είναι απαραίτητο, εάν μπορείτε να βρείτε έτοιμες προκαθορισμένες ρυθμίσεις για όλα τα υποστρώματα που χρησιμοποιείτε.

Σύνοψη

1. Επιλέξτε τη γενική κατηγορία υποστρώματος αφού ανατρέξετε στον πίνακα στην ενότητα [Επιλογή ρυθμίσεων εκτυπωτή και προφίλ χρωμάτων στη σελίδα 44](#).
2. Στο RIP, δημιουργήστε ένα αντίγραφο ή χρησιμοποιήστε μια διαθέσιμη προκαθορισμένη ρύθμιση μέσων από την επιλεγμένη κατηγορία υποστρώματος
3. Επιλέξτε ένα όνομα για τα νέα μέσα στην περίπτωση που δημιουργήσετε αντίγραφο.
4. Τοποθετήστε το νέο υπόστρωμα στον εκτυπωτή.
5. Αν τα μέσα είναι μικρότερα από το πλάτος του εκτυπωτή, είναι καλύτερα να τοποθετήσετε τα μέσα στη θέση τέρμα αριστερά στον άξονα για να βρίσκονται στο κέντρο της ζώνης εκτύπωσης.

6. Επιλέξτε τη γενική κατηγορία υποστρώματος που θα ξεκινήσει στον μπροστινό πίνακα του εκτυπωτή από τον πίνακα στην ενότητα [Επιλογή ρυθμίσεων εκτυπωτή και προφίλ χρωμάτων στη σελίδα 44](#).
7. Απενεργοποιήστε τον αισθητήρα προώθησης υποστρώματος (OMAS) στο λογισμικό RIP, εάν το υπόστρωμα είναι διαφανές ή σκούρο ή εάν συνιστάται από τον εκτυπωτή κατά τη διαδικασία τοποθέτησης.
8. Ευθυγραμμίστε τις κεφαλές εκτύπωσης. Ανατρέξτε στον *Οδηγό συντήρησης και αντιμετώπισης προβλημάτων*.
9. Στο λογισμικό RIP, ανοίξτε το διαγνωστικό πίνακα HP, τον οποίο μπορείτε να λάβετε από τον ενσωματωμένο Web server στη διεύθυνση <http://ip-addr/hp/device/webAccess/images/new.tif>, όπου «ip-addr» είναι η διεύθυνση IP του εκτυπωτή σας. Εναλλακτικά, μπορείτε να βρείτε τον πίνακα στο Web στη διεύθυνση <http://www.hp.com/go/l25500/manuals/>.
10. Επιλέξτε τον αριθμό περασμάτων των κεφαλών εκτύπωσης. Ανατρέξτε στην ενότητα [Επιλογή αριθμού περασμάτων στη σελίδα 48](#).
11. Εκτυπώστε τον πίνακα.
12. Σε περίπτωση εμπλοκής του υποστρώματος ή κηλίδων μελανιού ή ζημιάς του υποστρώματος κατά την εκτύπωση, ανατρέξτε στον *Οδηγό συντήρησης και αντιμετώπισης προβλημάτων*.
13. Ελέγξτε (και διορθώστε αν χρειάζεται) την ποσότητα μελανιού στο εκτυπωμένο διάγραμμα. Ανατρέξτε στην ενότητα [Έλεγχος της ποσότητας μελανιού που βρίσκεται στο υπόστρωμα στη σελίδα 49](#). Η εκτύπωση μπορεί να μη στεγνώσει πλήρως στο στάδιο αυτό. Κάτι τέτοιο είναι φυσιολογικό και δεν αποτελεί ένδειξη προβλήματος.
14. Μετά από σύντομο διάστημα, η εκτύπωση πρέπει να στεγνώσει πλήρως. Εάν δημιουργούνται σημάδια μελανιού όταν αγγίζετε την εκτύπωση, ανατρέξτε στον *Οδηγό συντήρησης και αντιμετώπισης προβλημάτων*.
15. Εάν παρατηρήσετε κάποιο πρόβλημα στην ποιότητα εκτύπωσης, ανατρέξτε στον *Οδηγό συντήρησης και αντιμετώπισης προβλημάτων*.
16. Εάν θέλετε να εκτυπώσετε ταχύτερα, ανατρέξτε στην ενότητα [Ταχύτερη εκτύπωση στη σελίδα 51](#).
17. Πρέπει να χρησιμοποιήσετε το λογισμικό RIP, για να βαθμονομήσετε τα χρώματα και να δημιουργήσετε ένα προφίλ χρωμάτων για το νέο υπόστρωμα. Ανατρέξτε στις ενότητες [Βαθμονόμηση χρώματος στη σελίδα 52](#), [Προφίλ χρωμάτων στη σελίδα 52](#) και στην τεκμηρίωση του RIP.

Επιλογή ρυθμίσεων εκτυπωτή και προφίλ χρωμάτων

Οι σωστές ρυθμίσεις εκτυπωτή για το υπόστρωμα μπορεί να διατίθενται από τον προμηθευτή του λογισμικού RIP ή από τον προμηθευτή του υποστρώματος. Διαφορετικά, μπορείτε να ξεκινήσετε αντιγράφοντας τις ρυθμίσεις εκτυπωτή από ένα γενικό ή παρόμοιο υπόστρωμα. Τα υποστρώματα μπορούν να χωριστούν στις παρακάτω κατηγορίες.

Κατηγορία υποστρώματος	Περιγραφή
Αυτοκόλλητο	Φίλμ PVC με αυτοκόλλητο στη μία πλευρά, τα οποία μπορεί να έχουν λευκό τελείωμα ή να είναι διαφανή. Η επένδυση μπορεί να έχει ως βάση το χαρτί ή το πλαστικό. Υπάρχουν δύο βασικές διαδικασίες κατασκευής: κατεργασία με καλάνδρα και χύτευση. Επίσης, υπάρχουν διάφορες παραλλαγές, όπως το διάτρητο βινύλιο που τοποθετείται σε παράθυρα. Τα υποστρώματα αυτά χρειάζονται χειροκίνητη και όχι αυτόματη ευθυγράμμιση των κεφαλών εκτύπωσης.
Πανό	Συνήθως πρόκειται για διάτρητο υλικό (ή ύφασμα) πολυεστέρα με επικάλυψη PVC. Επίσης, υπάρχουν παραλλαγές με δυνατότητα ανακύκλωσης για τις ίδιες εφαρμογές (πράσινα πανό). Τα πανό είναι εμπρόσθιου ή οπίσθιου φωτισμού.

Κατηγορία υποστρώματος	Περιγραφή
Φιλμ	Συνήθως πρόκειται για φιλμ πολυεστέρα (παρόλο που χρησιμοποιούνται και άλλα υλικά, όπως PVC, PC, κ.λπ.) για εφαρμογές οπίσθιου φωτισμού. Είναι κατά κανόνα ημιδιαφανή, ενώ διατίθενται επίσης διαφανείς παραλλαγές.
Ύφασμα	Τα υφασμάτινα μέσα κατασκευάζονται συνήθως από ίνες πολυεστέρα. Ορισμένοι τύποι υφασμάτων μερών συνοδεύονται από μια επένδυση για να αποφεύγεται ο εμποτισμός των μέσων με μελάνι. Τα υφασμάτινα υλικά που είναι πολύ άκαμπτα (όπως οι καμβάδες πολυεστέρα) είναι καλύτερα να τοποθετούνται ως "Photorealistic-Χαμηλή θερμοκρασία".
Διάτρητο	Συνήθως πρόκειται για διάτρητο υλικό με επικάλυψη PVC. Ορισμένα υποστρώματα αυτού του τύπου έχουν επένδυση και είναι αυτοκόλλητα.
Χαρτί για υδατικά μελάνια	Μέσα με βάση το χαρτί (κυτταρίνη), με ή χωρίς επικάλυψη ή χαρτί offset. Η κύρια διαφορά με τις διαφημιστικές πινακίδες είναι ότι αυτά τα χαρτιά δεν είναι συμβατά με μελάνια διαλυτών. Το βάρος είναι συνήθως γύρω στα 100gsm
Χαρτί για μελάνια διαλυτών	Υποστρώματα με βάση το χαρτί (κυτταρίνη), με επικάλυψη για να είναι δυνατή η χρήση τους σε εκτυπωτές με μελάνια διαλυτών. Συνήθως δεν είναι αρκετά ανθεκτικά στο νερό.
HP Photorealistic-Υπόστρωμα χαμηλής θερμοκρασίας	Μέσα με βάση το χαρτί (κυτταρίνη), με επικάλυψη ή χαρτί offset (γυαλιστερό ή ματ τελείωμα). Έχουν μεγαλύτερο βάρος από τις άλλες διαφημιστικές πινακίδες και τα υποστρώματα offset (200gsm ή περισσότερο). Η κύρια διαφορά είναι η ακαμψία τους.
Συνθετικό χαρτί	Υποστρώματα που κατασκευάζονται με χρήση συνθετικής ρητίνης, η οποία δημιουργείται κυρίως από πολυπροπυλένιο (PP). Έχουν παρόμοια χαρακτηριστικά με εκείνα της πλαστικής μεμβράνης, αλλά η εμφάνιση και οι ιδιότητές τους είναι παρόμοιες με το κανονικό χαρτί που φτιάχνεται από ξυλοπολλτό.

Ακολουθούν ορισμένες συνιστώμενες προεπιλεγμένες ρυθμίσεις για κάθε κατηγορία υποστρώματος που μπορούν να χρησιμοποιηθούν ως βάση.

Κατηγορία υποστρώματος	Θερμοκρασία στεγνώματος	Θερμοκρασία στερέωσης	Ροή αέρα θέρμανσης	Αυτόματη παρακολούθηση (OMAS)	Μηχανισμός κοπής	Αντιστάθμιση προώθησης υποστρώματος	Τάνυση εισόδου	Υποπίεση
Αυτοκόλλητο βινύλιο	55	110	30	Ναι	Ναι	0	15	25
Πανό	50	110	45	Ναι	Όχι	0	15	5
Φιλμ	55	95	30	Ναι	Ναι	0	15	25
Ύφασμα	55	100	45	Ναι	Όχι	0	15	20
Διάτρητο	50	95	30	Ναι	Ναι	0	15	30
Χαρτί για υδατικά μελάνια	45	70	30	Ναι	Ναι	0	15	20
Χαρτί για μελάνια διαλυτών	50	90	30	Ναι	Ναι	0	15	25
HP Photorealistic-Υπόστρωμα χαμηλής θερμοκρασίας	50	80	30	Ναι	Ναι	0	15	40
Συνθετικό χαρτί	50	80	30	Ναι	Ναι	0	15	40

Οι διάφορες ρυθμίσεις που αναφέρονται παραπάνω περιγράφονται αναλυτικά στη συνέχεια.

Ρύθμιση	Περιγραφή	Εάν είναι πολύ χαμηλή	Εάν είναι πολύ υψηλή
Περάσματα	Ο αριθμός περασμάτων καθορίζει πόσες φορές οι κεφαλές εκτύπωσης εκτυπώνουν στην ίδια περιοχή του υποστρώματος.	Η ποσότητα μελανιού που χρησιμοποιείται ανά μονάδα χρόνου είναι μεγαλύτερη και το μελάνι έχει λιγότερο χρόνο για να στεγνώσει στο υπόστρωμα. Αυτό μπορεί να δημιουργήσει σύμφυση και δημιουργία ζωνών. Τα όρια μεταξύ των περασμάτων μπορεί να είναι πιο ευδιάκριτα. Ωστόσο, η ταχύτητα εκτύπωσης είναι σχετικά υψηλή	Τα χρώματα είναι ζωντανά και η ποιότητα εκτύπωσης υψηλή. Ωστόσο, η ταχύτητα εκτύπωσης είναι σχετικά χαμηλή.
Θερμοκρασία στεγνώματος	Η θερμότητα που αναπτύσσεται στη ζώνη εκτύπωσης εξαλείφει το νερό και στερεώνει την εικόνα στο υπόστρωμα.	Μπορεί να προκύψουν ελαττώματα στην ποιότητα της εκτύπωσης, όπως δημιουργία ζωνών, υπερχείλιση και σύμφυση.	Στο υπόστρωμα μπορεί να υπάρχουν σημάδια από τη θερμική επεξεργασία. Ενδέχεται να εμφανίζονται με τη μορφή κατακόρυφων ζωνών σε ορισμένα χρώματα. Μπορεί να προκληθούν ζάρες στο υπόστρωμα όταν διέρχεται από το τύμπανο, με αποτέλεσμα να δημιουργούνται κατακόρυφες ζώνες, κηλίδες μελανιού ή εμπλοκές υποστρώματος.
Θερμοκρασία στερέωσης	Η στερέωση είναι απαραίτητη για τη συνένωση των σταγόνων του μελανιού λατέξ, ώστε να δημιουργηθεί ένα φιλμ από πολυμερές που λειτουργεί ως προστατευτική επίστρωση, ενώ παράλληλα απομακρύνει τα υπολείμματα διαλυτών από την εκτύπωση. Η στερέωση είναι μια ιδιαίτερα σημαντική διαδικασία, καθώς διασφαλίζει την αντοχή των εκτυπωμένων εικόνων.	Η εκτύπωση ενδέχεται να μην έχει πολυμεριστεί πλήρως, με αποτέλεσμα να δημιουργούνται κηλίδες μελανιού όταν αγγίζετε την εκτύπωση. Το υπόστρωμα μπορεί να φαίνεται υγρό μετά την εκτύπωση ή αργότερα.	Μπορεί να προκληθούν ζάρες στο υπόστρωμα όταν διέρχεται από τη μονάδα στερέωσης, με αποτέλεσμα να εμφανίζονται ελαττώματα, όπως φυσαλίδες ή αποκόλληση της επένδυσης. Οι ζάρες του υποστρώματος μπορεί να προκαλέσουν επίσης κατακόρυφες ζώνες ή κηλίδες μελανιού στην έναρξη της επόμενης εκτύπωσης.
Ροή αέρα θέρμανσης	Η ροή αέρα διευκολύνει την απομάκρυνση του νερού που εξατμίζεται από την περιοχή εκτύπωσης και, συνεπώς, συμβάλλει σε πιο αποτελεσματικό στέγνωμα.	Η προεπιλεγμένη τιμή κατηγορίας υποστρώματος στη γενική χρήση.	
Αντιστάθμιση προώθησης υποστρώματος.	Ο εκτυπωτής έχει βαθμονομηθεί στο εργοστάσιο, ώστε να προωθεί το υπόστρωμα με ακρίβεια, όταν χρησιμοποιούνται υποστηριζόμενοι τύποι υποστρώματος σε κανονικές περιβαλλοντικές συνθήκες. Ωστόσο, ενδέχεται να απαιτείται ρύθμιση της προώθησης υποστρώματος κατά την εκτύπωση σε μη υποστηριζόμενους τύπους υποστρώματος ή μη συνηθισμένες αλλά σταθερές περιβαλλοντικές συνθήκες.	Όταν χρησιμοποιείτε έως έξι περάσματα, εμφανίζονται σκουρόχρωμες γραμμές. Όταν χρησιμοποιείτε οκτώ περάσματα ή περισσότερα, δημιουργούνται κόκκοι.	Όταν χρησιμοποιείτε έως έξι περάσματα, εμφανίζονται λευκές γραμμές. Όταν χρησιμοποιείτε οκτώ περάσματα ή περισσότερα, δημιουργούνται κόκκοι.

Ρύθμιση	Περιγραφή	Εάν είναι πολύ χαμηλή	Εάν είναι πολύ υψηλή
Τάνυση εισόδου	Τάνυση ασκείται στο υπόστρωμα από τον άξονα εισόδου. Πρέπει να είναι σταθερή σε ολόκληρο το πλάτος του υποστρώματος και, συνεπώς, η τοποθέτηση του υποστρώματος είναι ιδιαίτερα σημαντική.	Το υπόστρωμα θα γίνει ασύμμετρο και θα ζαρώσει υπερβολικά στη ζώνη εκτύπωσης. Επίσης, η προώθηση του υποστρώματος μπορεί να είναι ακανόνιστη και, συνεπώς, να δημιουργηθούν οριζόντιες ζώνες.	Το υπόστρωμα μπορεί να υποστεί μόνιμη παραμόρφωση ή ζημιά. Σε εξαιρετικές περιπτώσεις, μπορεί να εμφανιστούν προβλήματα στην προώθηση του υποστρώματος.
Υποπίεση	Η υποπίεση που ασκείται στο υπόστρωμα στη ζώνη εκτύπωσης συμβάλλει στη συγκράτηση του υποστρώματος στο τύμπανο εκτύπωσης, διατηρώντας σταθερή την απόσταση από τις κεφαλές εκτύπωσης.	Το υπόστρωμα μπορεί να ανυψωθεί από το τύμπανο και να έρθει σε επαφή με τις κεφαλές εκτύπωσης. Στην περίπτωση αυτή, μπορεί να εμφανιστούν κηλίδες στην εκτυπωμένη εικόνα ή να προκληθεί εμπλοκή του υποστρώματος ή ακόμη και ζημιά στις κεφαλές εκτύπωσης.	Για υποστρώματα με κολλώδη επιφάνεια, η τριβή μπορεί να είναι ιδιαίτερα υψηλή και η προώθηση του υποστρώματος ακανόνιστη, με αποτέλεσμα να δημιουργούνται οριζόντιες ζώνες ή ακανόνιστα σημεία με κόκκους.
Διπλή κατεύθυνση	Καθορίζει εάν οι κεφαλές εκτύπωσης εκτυπώνουν σε δύο κατευθύνσεις, όταν κινούνται από αριστερά προς τα δεξιά και από δεξιά προς τα αριστερά.	Αν έχει επιλεγεί η διπλή κατεύθυνση, η ποσότητα του μελανιού που χρησιμοποιείται ανά μονάδα χρόνου είναι μεγαλύτερη και επομένως μπορεί να προκύψουν προβλήματα στην ποιότητα εκτύπωσης όπως σύμφυση και δημιουργία ζωνών, ιδιαίτερα στις πλευρές του διαγράμματος. Ωστόσο, η ταχύτητα εκτύπωσης είναι υψηλή.	Αν δεν έχετε επιλέξει διπλή κατεύθυνση, τότε η εκτύπωση είναι μονής κατεύθυνσης και η ταχύτητα είναι σχετικά χαμηλή. Συμβουλή: Αντί να πραγματοποιήσετε εκτύπωση μονής κατεύθυνσης, επιλέξτε διπλή κατεύθυνση και αυξήστε τον αριθμό των περασμάτων σε περίπτωση που εμφανίζεται σύμφυση ζωνών στις πλευρές.
Υψηλή στάθμη μελανιού	Η μέγιστη ποσότητα μελανιού που θα εγχυθεί στο χαρτί (Η επιλογή «Υψηλή στάθμη μελανιού» είναι διαθέσιμη μόνο όταν ο αριθμός περασμάτων είναι 10 ή μεγαλύτερος). Η ποσότητα μελανιού μειώνεται περισσότερο από το προφίλ χρωμάτων RIP.	Αν δεν έχει επιλεγεί, τα χρώματα μπορεί να φαίνονται ξεθωριασμένα	Όταν έχει επιλεγεί, μπορεί να χρησιμοποιηθεί υπερβολικό μελάνι και ορισμένα προβλήματα που σχετίζονται με κακό στέγνωμα και ενδέχεται να παρουσιαστεί στερέωση. Συμβουλή: Επιλέξτε «Υψηλή στάθμη μελανιού» για εφαρμογές οπίσθιου φωτισμού αν θέλετε υψηλό κορεσμό χρωμάτων
Μηχανισμός κοπής	Ο ενσωματωμένος μηχανισμός κοπής του εκτυπωτή κόβει το υπόστρωμα αυτόματα μεταξύ των εκτυπώσεων.	Απενεργοποιήστε το μηχανισμό κοπής στις παρακάτω περιπτώσεις: <ul style="list-style-type: none"> • Όταν θέλετε να αυξήσετε την ταχύτητα της εκτύπωσης. • Όταν θέλετε να χρησιμοποιήσετε το καρούλι τύλιξης. • Όταν θέλετε να κόψετε το υπόστρωμα χειροκίνητα. • Όταν το μπροστινό άκρο του υποστρώματος καμπυλώνει και προκαλεί εμπλοκές υποστρώματος. 	
Αυτόματη παρακολούθηση (OMAS)	Ο αισθητήρας προώθησης υποστρώματος (ή OMAS) βρίσκεται κάτω από το τύμπανο εκτύπωσης και παρακολουθεί αυτόματα την προώθηση του υποστρώματος.	Απενεργοποιήστε τον αισθητήρα στις παρακάτω περιπτώσεις: <ul style="list-style-type: none"> • Το υπόστρωμα είναι πορώδες και επιτρέπει τη διείσδυση του μελανιού στο τύμπανο. Καθαρίστε τον αισθητήρα μετά τη χρήση υποστρωμάτων αυτού του τύπου. • Θα εμφανιστεί το σχετικό μήνυμα στον μπροστινό πίνακα, καθώς έχουν συσσωρευτεί ακαθαρσίες στον αισθητήρα ή ο αισθητήρας δεν μπορεί να παρακολουθήσει το συγκεκριμένο υπόστρωμα. 	

Στη συνέχεια παρέχονται ορισμένες ρυθμίσεις για προχωρημένους, οι οποίες δεν συνιστάται να τροποποιούνται, εκτός εάν υπάρχουν προβλήματα που δεν μπορούν να αντιμετωπιστούν με κανένα άλλο τρόπο.

Κατηγορία υποστρώματος	Αντιστάθμιση θερμοκρασίας στεγνώματος προθέρμανσης	Αντιστάθμιση θερμοκρασίας στερέωσης προθέρμανσης	Αντιστάθμιση θερμοκρασίας στεγνώματος ψύξης	Αντιστάθμιση θερμοκρασίας στερέωσης ψύξης	≤ 10 περάσματα Ελάχιστη ισχύς στεγνώματος	>10 περάσματα Ελάχιστη ισχύς στεγνώματος
Όλα τα υποστηριζόμενα υποστρώματα	5	0	0	0	0.7	0.4


Οι διάφορες ρυθμίσεις που αναφέρονται παραπάνω περιγράφονται αναλυτικά στη συνέχεια.

Ρύθμιση	Περιγραφή	Εάν είναι πολύ χαμηλή	Εάν είναι πολύ υψηλή
Αντιστάθμιση θερμοκρασίας στεγνώματος προθέρμανσης	Η θερμοκρασία υποστρώματος που πρέπει να επιτευχθεί στη ζώνη εκτύπωσης πριν από την έναρξη της εκτύπωσης.	Στα πρώτα 200-300 mm της εκτύπωσης μπορεί να παρατηρηθεί υπερχείλιση ή σύμφυση.	Απαιτείται μεγαλύτερο χρονικό διάστημα για έναρξη της εκτύπωσης. Μπορεί να εμφανιστούν κατακόρυφες ζώνες ή κηλίδες μελανιού.
Αντιστάθμιση θερμοκρασίας στερέωσης προθέρμανσης	Η θερμοκρασία υποστρώματος που πρέπει να επιτευχθεί στη ζώνη στερέωσης πριν από την έναρξη της εκτύπωσης.	Το αρχικό τμήμα της εκτύπωσης μπορεί να μην έχει στεγνώσει πλήρως ή να φαίνεται λιπαρό.	Ελαττώματα στο αρχικό τμήμα της εκτύπωσης (φυσαλίδες, αποκόλληση αυτοκόλλητου).
Αντιστάθμιση θερμοκρασίας στεγνώματος ψύξης	Η ασφαλής θερμοκρασία που πρέπει να έχει το υπόστρωμα στη μονάδα στερέωσης, ώστε να μην υποστεί ζημιά. Στο τέλος μιας εργασίας, η κίνηση του υποστρώματος δεν διακόπτεται μέχρι να επιτευχθεί η θερμοκρασία αυτή.	Απαιτείται μεγάλο χρονικό διάστημα για ολοκλήρωση της εκτύπωσης.	Το υπόστρωμα μπορεί να υποστεί ζημιά κατά την έναρξη της επόμενης εκτύπωσης, επειδή η κίνηση του διακόπηκε όταν η θερμοκρασία ήταν υπερβολικά υψηλή. Η περίπτωση αυτή δεν είναι συνηθισμένη.
Αντιστάθμιση θερμοκρασίας στερέωσης ψύξης	Η ασφαλής θερμοκρασία που πρέπει να έχει το υπόστρωμα στη μονάδα στερέωσης, ώστε να μην υποστεί ζημιά. Στο τέλος μιας εργασίας, η κίνηση του υποστρώματος δεν διακόπτεται μέχρι να επιτευχθεί η θερμοκρασία αυτή.	Απαιτείται μεγάλο χρονικό διάστημα για ολοκλήρωση της εκτύπωσης.	Το τελικό τμήμα της εκτύπωσης μπορεί να υποστεί ζημιά, εάν ο μηχανισμός κοπής είναι απενεργοποιημένος.
Ελάχιστη ισχύς στεγνώματος	Η ελάχιστη ισχύς στη μονάδα στεγνώματος κατά την εκτύπωση, ώστε το υπόστρωμα να μην κρυώσει υπερβολικά σε περιοχές με λίγο μελάνι.	Σε μια περιοχή με πολύ μελάνι, αμέσως μετά από μια περιοχή με λίγο μελάνι, θα εμφανιστεί υπερχείλιση ή σύμφυση.	Το υπόστρωμα θα υποστεί ζημιά σε περιοχές της εκτύπωσης με καθόλου ή λίγο μελάνι, ιδιαίτερα όταν χρησιμοποιείται υψηλός αριθμός περασμάτων.

Επιλογή αριθμού περασμάτων

Αυξάνοντας τον αριθμό περασμάτων βελτιώνεται συνήθως η ποιότητα της εκτύπωσης, αλλά μειώνεται η ταχύτητα της εκτύπωσης.

Περάσματα	Μονή/διπλή	Αυτοκόλλητο βινύλιο	Πανό	Φιλμ	Ύφασμα	Διάτρητο	Χαρτί για υδατικά μελάνια	Χαρτί για μελάνια διαλυτών	HP Photorealistic	Συνθετικό χαρτί
4	Διπλή	Όχι	Όχι	Όχι	Όχι	Όχι	Όχι	Όχι	Όχι	Όχι
6	Διπλή	Όχι	Πιθανό	Όχι	Όχι	Όχι	Ναι	Πιθανό	Πιθανό	Όχι
8	Διπλή	Πιθανό	Ναι	Όχι	Όχι	Ναι	Ναι	Ναι	Ναι	Όχι
10	Διπλή	Ναι	Ναι	Όχι	Όχι	Ναι	Ναι	Ναι	Ναι	Όχι
12	Διπλή	Ναι	Ναι	Πιθανό	Ναι	Ναι	Ναι	Ναι	Ναι	Πιθανό
16	Διπλή	Ναι	Ναι	Ναι	Ναι	Ναι	Ναι	Ναι	Ναι	Ναι
18*	Διπλή	Ναι	Ναι	Ναι	Ναι	Ναι	Ναι	Ναι	Ναι	Ναι
20 έως 28	Διπλή	Ναι	Ναι	Ναι	Ναι	Ναι	Ναι	Ναι	Ναι	Ναι

 **ΣΗΜΕΙΩΣΗ** * Σε αντίθεση με άλλες λειτουργίες εκτύπωσης, η λειτουργία εκτύπωσης 18pass έχει ανάλυση δεδομένων εισόδου 1200 dpi x1200dpi σε 1bpp (1 bit ανά pixel). Επομένως, για να δημιουργηθεί μια προκαθορισμένη ρύθμιση μέσω 18pass πρέπει να ξεκινήσετε από άλλη υπάρχουσα 18pass ή από την αρχή. Με τον ίδιο τρόπο, μην αντιγράφετε μια προκαθορισμένη ρύθμιση μέσω 18pass για να δημιουργήσετε προκαθορισμένη ρύθμιση με λειτουργία εκτύπωσης διαφορετική από 18pass.

Επεξήγηση

- **Διπλή:** εκτύπωση διπλής κατεύθυνσης
- **Όχι:** δεν συνιστάται
- **Πιθανό:** μπορείτε να δοκιμάσετε τη ρύθμιση για υψηλότερη ταχύτητα
- **Ναι:** συνιστάται

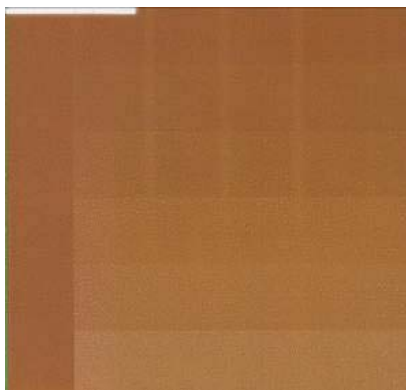
Έλεγχος της ποσότητας μελανιού που βρίσκεται στο υπόστρωμα

Ελέγξτε αν οι ποσότητες μελανιού στην προκαθορισμένη ρύθμιση μέσω σας είναι επαρκείς. Εξετάστε τις παλέτες χρωμάτων του διαγράμματος και ελέγξτε αν μία ή περισσότερες από τις παλέτες έχουν τη σωστή ποσότητα μελανιού, χρησιμοποιώντας τις παρακάτω οδηγίες:

1. **Υπερβολικά μεγάλη ποσότητα μελανιού:** Υπάρχουν διάφορα πιθανά συμπτώματα του προβλήματος αυτού.
 - Οι τελευταίες δύο ή τρεις διαβαθμίσεις του πίνακα φαίνονται ίδιες.



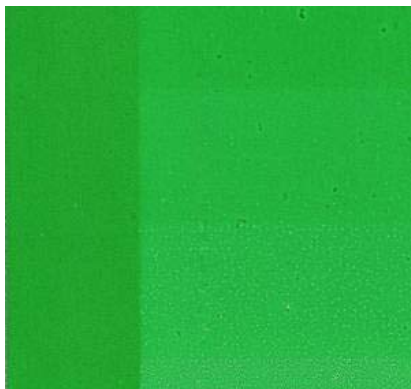
- Κατακόρυφες ζώνες.



- Οριζόντιες ζώνες.



- Σύμφυση, κόκκοι.

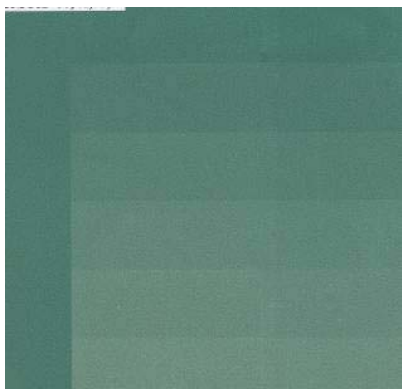


Επιχειρήστε να μειώσετε την ποσότητα μελανιού στο λογισμικό RIP και, στη συνέχεια, εκτυπώστε ξανά τον πίνακα και επαναλάβετε τον έλεγχο.

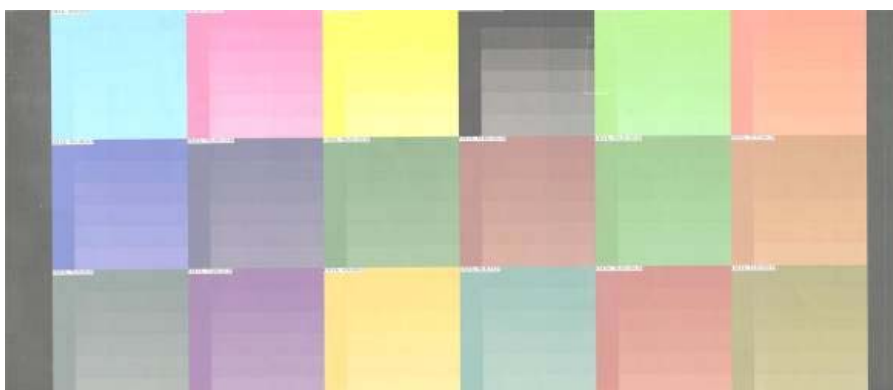
Επίσης, λάβετε υπόψη τις εξής συμβουλές.

- Μπορεί να έχετε επιλέξει μια προκαθορισμένη ρύθμιση μέσων που χρησιμοποιεί υπερβολικό μελάνι σε σχέση με αυτό που επιτρέπει το υπόστρωμα.
- Ανατρέξτε στην τεκμηρίωση του RIP, για να βεβαιωθείτε ότι χρησιμοποιείτε τη σωστή προκαθορισμένη ρύθμιση μέσων.
- Ανατρέξτε στην τεκμηρίωση του RIP για πληροφορίες σχετικά με τη μείωση των συνολικών ορίων του μελανιού της προκαθορισμένης ρύθμισης μέσων.


2. **Σωστή ποσότητα μελανιού:** Στην παλέτα δεν παρουσιάζονται ελαττώματα και η αυξανόμενη ποσότητα μελανιού έχει ως αποτέλεσμα αυξημένη πυκνότητα χρωμάτων.



3. **Υπερβολικά μικρή ποσότητα μελανιού:** Ολόκληρος ο πίνακας φαίνεται ξεθωριασμένος.



Επιχειρήστε να αυξήσετε την ποσότητα μελανιού στο λογισμικό RIP και, στη συνέχεια, εκτυπώστε ξανά τον πίνακα και επαναλάβετε τον έλεγχο.

 **ΣΗΜΕΙΩΣΗ** Συνήθως, για υποστρώματα οπίσθιου φωτισμού και ορισμένα υφασμάτινα υποστρώματα πρέπει να είναι ενεργοποιημένη η επιλογή “Υψηλό όριο μελανιού” στο RIP.

Ταχύτερη εκτύπωση

Ο πιο εύκολος τρόπος για να αυξήσετε την ταχύτητα είναι να μειώσετε τον αριθμό περασμάτων των κεφαλών εκτύπωσης, παρόλο που στην περίπτωση αυτή θα μειωθεί η ποιότητα. Λάβετε υπόψη τα παρακάτω.

- Όταν χρησιμοποιούνται λιγότερα από 10 περάσματα, ενδέχεται να αυξηθούν οι κόκκοι.
- Όταν χρησιμοποιούνται 4 ή 6 περάσματα, ο εκτυπωτής είναι πιο ευαίσθητος σε προβλήματα προώθησης υποστρώματος.
- Όταν χρησιμοποιούνται 4 ή 6 περάσματα, ίσως πρέπει να μειώσετε την ποσότητα μελανιού για να βελτιώσετε την ποιότητα της εκτύπωσης.
- Εάν χρησιμοποιείτε την επιλογή υψηλού επιπέδου μελανιού, απαιτούνται τουλάχιστον 10 περάσματα.
- Καθώς μειώνεται ο αριθμός περασμάτων, ενδέχεται να υπάρχει μεγαλύτερη δυσκολία στον εντοπισμό της βέλτιστης θερμοκρασίας στερέωσης και ο εκτυπωτής μπορεί να πιο ευαίσθητος στη θερμοκρασία και στην υγρασία περιβάλλοντος.

Ακολουθούν ορισμένες άλλες συστάσεις για αύξηση της ταχύτητας εκτύπωσης.

- Συνδυάζοντας εργασίες εκτύπωσης εξοικονομείτε χρόνο, καθώς μια εργασία μπορεί να εκτυπώνεται όταν αποστέλλεται μια άλλη.
- Απενεργοποιήστε το μηχανισμό κοπής. Στα περισσότερα υποστρώματα, εξοικονομείται χρόνος στο τέλος της διαδικασίας εκτύπωσης.
- Αυξήστε τη θερμοκρασία στερέωσης ψύξης. Με τον τρόπο αυτό, εξοικονομείται επίσης χρόνος στο τέλος της διαδικασίας εκτύπωσης, ωστόσο μπορεί να παρατηρηθεί ελαφριά παραμόρφωση του υποστρώματος, ανάλογα με τον τύπο του.

Δείτε επίσης [Καταστάσεις εκτυπωτή στη σελίδα 73](#).

Βαθμονόμηση χρώματος

Σκοπός της βαθμονόμησης χρωμάτων είναι η δημιουργία σταθερών χρωμάτων με τις κεφαλές εκτύπωσης, τα μελάνια και τα υποστρώματα που χρησιμοποιείτε και κάτω από συγκεκριμένες περιβαλλοντικές συνθήκες. Μετά τη βαθμονόμηση χρωμάτων, ο εκτυπωτής θα παρέχει πανομοιότυπες εκτυπώσεις σε διάφορες συνθήκες.

Η βαθμονόμηση χρωμάτων μπορεί να ενεργοποιηθεί από το λογισμικό RIP. Ανατρέξτε στην τεκμηρίωση του RIP για λεπτομερείς πληροφορίες.

Σε γενικές γραμμές, η διαδικασία περιλαμβάνει τα παρακάτω βήματα.

1. Εκτυπώνεται ένας πίνακας δοκιμής βαθμονόμησης.
2. Το HP Embedded Spectrophotometer (ή ένα διαφορετικό φασματοφωτόμετρο, εάν θέλετε) σαρώνει και μετρά τον πίνακα δοκιμής.
3. Το RIP χρησιμοποιεί τις μετρήσεις για υπολογισμό των απαιτούμενων συντελεστών διόρθωσης, ώστε να επιτευχθεί σταθερότητα στην εκτύπωση των χρωμάτων για το συγκεκριμένο υπόστρωμα.

Προφίλ χρωμάτων

Η βαθμονόμηση χρωμάτων παρέχει συνέπεια στην εκτύπωση των χρωμάτων, ωστόσο συνέπεια δεν σημαίνει απαραίτητως και ακρίβεια. Για παράδειγμα, εάν ο εκτυπωτής εκτυπώνει όλα τα χρώματα ως μαύρο, τότε τα χρώματά του μπορεί να είναι σταθερά αλλά δεν είναι ακριβή.

Για να εκτυπώσετε τα χρώματα με ακρίβεια, είναι απαραίτητο να μετατρέψετε τις τιμές χρωμάτων στα αρχεία σας στις κατάλληλες τιμές ώστε να δημιουργηθούν τα σωστά χρώματα από τον εκτυπωτή, τα μελάνια και το υπόστρωμα. Το προφίλ χρωμάτων είναι μια περιγραφή του συνδυασμού εκτυπωτή, μελανιών και υποστρώματος που περιλαμβάνει όλες τις απαραίτητες πληροφορίες για αυτές τις μετατροπές χρωμάτων.

Αυτές οι μετατροπές χρωμάτων εκτελούνται από τον επεξεργαστή εικόνων ράστερ (RIP) και όχι από τον εκτυπωτή. Για περαιτέρω πληροφορίες σχετικά με τη χρήση των προφίλ χρωμάτων, ανατρέξτε στην τεκμηρίωση για το λογισμικό της εφαρμογής και το πρόγραμμα RIP.

Εκτός από τα προφίλ χρωμάτων που χρησιμοποιούνται για εκτύπωση, μπορείτε να βαθμονομήσετε και να δημιουργήσετε προφίλ για την οθόνη (συσκευή οθόνης), ώστε τα χρώματα που εμφανίζονται στην οθόνη να μοιάζουν περισσότερο με αυτά που εμφανίζονται στις εκτυπώσεις.

5 Χειρισμός συστήματος μελανιών

Στοιχεία του συστήματος μελανιού


Δοχεία μελανιού

Τα έξι δοχεία μελανιού του εκτυπωτή παρέχουν στις κεφαλές εκτύπωσης ματζέντα, ανοικτό ματζέντα, μαύρο, κίτρινο, ανοικτό κυανό και κυανό μελάνι. Κάθε δοχείο έχει χωρητικότητα 775 ml.

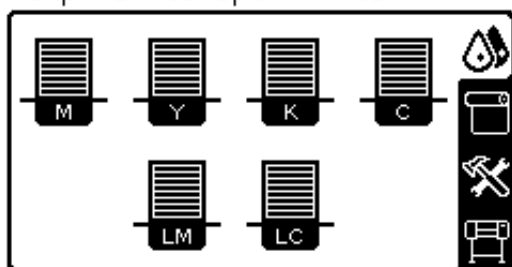
Τα δοχεία μελανιού δεν χρειάζονται συντήρηση ή καθαρισμό. Εάν ανακινήσετε ζωηρά το κάθε δοχείο μελανιού πριν την εγκατάσταση και το εισαγάγετε σωστά στην υποδοχή του, τότε το μελάνι θα ρέει προς τις κεφαλές εκτύπωσης. Επειδή οι κεφαλές εκτύπωσης ελέγχουν την ποσότητα μελανιού που μεταφέρεται στη σελίδα, παράγονται υψηλής ποιότητας αποτελέσματα εκτύπωσης, ακόμη κι όταν τα επίπεδα μελανιού μειώνονται.

- △ **ΠΡΟΣΟΧΗ** Κατά το χειρισμό των δοχείων μελανιού, μην αγγίζετε τους πείρους, τις επαφές ή τα κυκλώματα, καθώς τα στοιχεία αυτά είναι ευαίσθητα στις ηλεκτροστατικές εκκενώσεις, οι οποίες μπορεί να μειώσουν τη διάρκεια ζωής της συσκευής.

Αντικατάσταση των δοχείων μελανιού

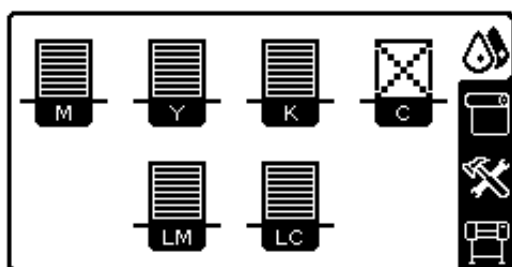
Για να ελέγξετε τα επίπεδα μελανιού σε όλα τα δοχεία μελανιού, μπορείτε να επισημάνετε οποιαδήποτε στιγμή το εικονίδιο .

Ready
Temp. OK to open window



Ο μπροστινός πίνακας σας προειδοποιεί όταν το επίπεδο μελανιού είναι πολύ χαμηλό. Όταν ένα δοχείο είναι άδειο, ο εκτυπωτής διακόπτει την εκτύπωση και ο μπροστινός πίνακας παρέχει μια εξήγηση.

C cartridge is out of ink




Η HP συνιστά να αντικαταστήσετε το άδειο δοχείο με καινούργιο δοχείο HP. Δείτε [Παραγγελία αναλώσιμων μελανιού στη σελίδα 72](#) και [Αντικατάσταση δοχείου μελανιού στη σελίδα 57](#).

Παρόλο που μπορείτε να χρησιμοποιήσετε ξαναγεμισμένα δοχεία μελανιού ή δοχεία που δεν παρέχονται από την HP, τα μειονεκτήματα των επιλογών αυτών είναι σοβαρά:

- Υπάρχει κίνδυνος πρόκλησης ζημιάς στον εκτυπωτή. Η εγγύηση του εκτυπωτή δεν ισχύει για επισκευές που αφορούν τα δοχεία μελανιού ή για προβλήματα λόγω ρύπανσης του μελανιού.
- Θα ακυρωθεί η εγγύηση όλων των κεφαλών εκτύπωσης του ίδιου χρώματος που θα χρησιμοποιηθεί στη συνέχεια στον εκτυπωτή, εκτός εάν ή έως ότου αντικατασταθεί ολόκληρο το σύστημα μελανιών (συμπεριλαμβανομένων των σωλήνων μελανιού).
- Μπορεί να μειωθεί η ποιότητα της εκτύπωσης.
- Ο εκτυπωτής δεν θα μπορεί να υπολογίσει τη στάθμη μελανιού στο δοχείο και θα θεωρήσει ότι είναι κενό.

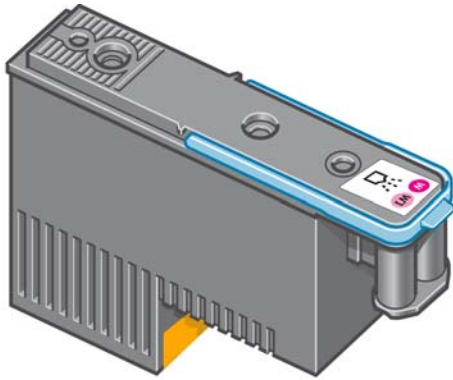
Εάν αποφασίσετε να χρησιμοποιήσετε ξαναγεμισμένα δοχεία μελανιού ή δοχεία που δεν παρέχονται από την HP, πρέπει να ακολουθήσετε τις παρακάτω οδηγίες, ώστε ο εκτυπωτής να χρησιμοποιήσει ένα δοχείο μελανιού που θεωρεί ότι είναι κενό.

1. Τοποθετήστε το δοχείο στον εκτυπωτή (ανατρέξτε στην ενότητα [Αντικατάσταση δοχείου μελανιού στη σελίδα 57](#)).
2. Στον μπροστινό πίνακα θα εμφανιστεί ένα μήνυμα που αναφέρει ότι το δοχείο είναι κενό και θα ξεκινήσει η διαδικασία αφαίρεσης του δοχείου. Πατήστε το πλήκτρο **Άκυρο** για να διακοπεί αυτή η αυτόματη διαδικασία.
3. Στον μπροστινό πίνακα, επιλέξτε το εικονίδιο  (Σύστημα μελανιών).
4. Επισημάνετε την επιλογή **Replace ink cartridges** (Αντικατάσταση δοχείων μελανιού) χωρίς να την ενεργοποιήσετε.
5. Πατήστε ταυτόχρονα τα πλήκτρα **Άκυρο** και **Πάνω** και κρατήστε τα πατημένα για τουλάχιστον δύο δευτερόλεπτα.
6. Στον μπροστινό πίνακα θα εμφανιστεί μια σειρά προειδοποιητικών μηνυμάτων. Πατήστε, για κάθε μήνυμα, το πλήκτρο **Άκυρο** για να ακυρώσετε τη διαδικασία ή το πλήκτρο **Επιλογή** για να συνεχίσετε τη διαδικασία.

Εάν πατήσετε το πλήκτρο **Επιλογή** σε όλα τα προειδοποιητικά μηνύματα, στον μπροστινό πίνακα θα εμφανιστούν οι συνηθισμένες ενδείξεις κατάστασης δοχείων μελανιού, αλλά το ξαναγεμισμένο δοχείο ή το δοχείο που δεν παρέχεται από την HP θα εμφανίζεται κενό με ένα προειδοποιητικό σύμβολο.

Κεφαλές εκτύπωσης

Οι κεφαλές εκτύπωσης συνδέονται με τα δοχεία μελανιού. Κάθε κεφαλή εκτύπωσης διαθέτει δύο σημεία σύνδεσης δοχείων μελανιού και δύο ακροφύσια ψεκασμού. Με άλλα λόγια κάθε κεφαλή εκτύπωσης φιλοξενεί δύο δοχεία μελανιού. Για παράδειγμα, στην παρακάτω εικόνα παρουσιάζεται μια κεφαλή εκτύπωσης που αντλεί και ψεκάζει μελάνι από τα δοχεία ανοικτού ματζέντα και ματζέντα.



Οι κεφαλές εκτύπωσης είναι εξαιρετικά ανθεκτικές και **δεν** χρειάζεται να αντικαθίστανται κάθε φορά που αντικαθίσταται ένα δοχείο μελανιού. Παρέχουν άριστα αποτελέσματα, ακόμη κι όταν τα επίπεδα μελανιού στα δοχεία είναι χαμηλά.

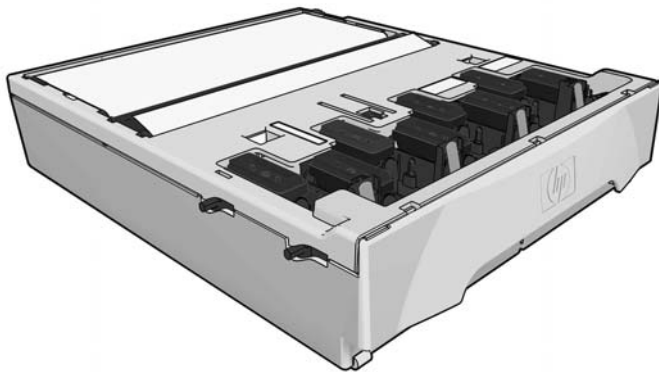
Για να διατηρηθεί η άριστη ποιότητα εκτύπωσης, οι κεφαλές εκτύπωσης ελέγχονται αυτόματα σε τακτικά διαστήματα και συντηρούνται αυτόματα, όταν είναι απαραίτητο. Αυτό απαιτεί λίγο χρόνο και μερικές φορές μπορεί να καθυστερήσει την εκτύπωση.

Όταν μια κεφαλή εκτύπωσης χρειαστεί κάποτε να αντικατασταθεί, στον μπροστινό πίνακα θα εμφανιστεί ένα μήνυμα.

- △ **ΠΡΟΣΟΧΗ** Κατά το χειρισμό των δοχείων μελανιού, μην αγγίζετε τους πείρους, τις επαφές ή τα κυκλώματα, καθώς τα στοιχεία αυτά είναι ευαίσθητα στις ηλεκτροστατικές εκκενώσεις. Αυτές οι συσκευές αποκαλούνται ευαίσθητες στις ηλεκτροστατικές εκκενώσεις (ESD sensitive devices). Ανατρέξτε στην ενότητα [Γλωσσάρι στη σελίδα 79](#). Οι ηλεκτροστατικές εκκενώσεις αποτελούν έναν από τους μεγαλύτερους κινδύνους για τα ηλεκτρονικά προϊόντα. Αυτός ο τύπος βλάβης μπορεί να μειώσει την αναμενόμενη διάρκεια ζωής της συσκευής.

Κασέτα καθαρισμού κεφαλών εκτύπωσης

Η κασέτα καθαρισμού κεφαλών εκτύπωσης χρησιμοποιείται για τον καθαρισμό και τη συντήρηση των κεφαλών εκτύπωσης, καθώς και για τη σφράγιση των κεφαλών εκτύπωσης όταν δεν χρησιμοποιούνται, ώστε να μη στεγνώσουν.



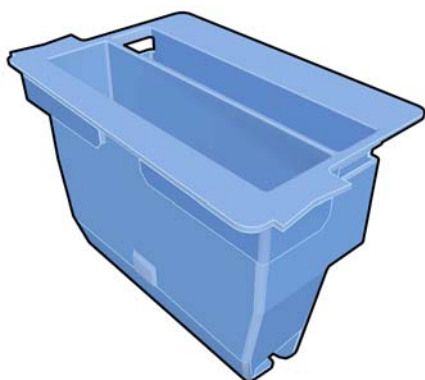
Η κασέτα περιλαμβάνει ένα ρολό πανί που χρησιμοποιείται για τον καθαρισμό των κεφαλών εκτύπωσης. Όταν έχει χρησιμοποιηθεί το 90% του ρολού εμφανίζεται ένα σχετικό μήνυμα.

Η επόμενη εργασία εκτύπωσης δεν θα ξεκινήσει, εάν το ρολό καθαρισμού έχει εξαντληθεί. Θα πρέπει να αντικαταστήσετε την κασέτα καθαρισμού κεφαλών εκτύπωσης με μια καινούρια.

Χοάνη μελανιού

Η χοάνη μελανιού χρησιμοποιείται για τη συλλογή του χρησιμοποιημένου μελανιού κατά τη συντήρηση των κεφαλών εκτύπωσης. Η τοποθέτηση της χοάνης είναι απαραίτητη, καθώς αποτρέπει την αναπόθεση μεγάλων ποσοτήτων μελανιού σε διάφορα άλλα εξαρτήματα του εκτυπωτή.

Από τη χοάνη μελανιού, το χρησιμοποιημένο μελάνι διέρχεται από ένα σωλήνα και καταλήγει στο δοχείο καθαρισμού κεφαλών εκτύπωσης.



△ **ΠΡΟΣΟΧΗ** Ο εκτυπωτής μπορεί να υποστεί βλάβη αν η χοάνη μελανιού δεν είναι εγκατεστημένη ή είναι πλήρης.

Δοχείο καθαρισμού κεφαλών εκτύπωσης

Το δοχείο καθαρισμού κεφαλών εκτύπωσης χρησιμοποιείται για την αποθήκευση του χρησιμοποιημένου μελανιού που συλλέγεται στη χοάνη.



Συμβουλές σχετικά με το σύστημα μελανιού

Για άριστα αποτελέσματα τηρείτε πάντα αυτές τις κατευθυντήριες οδηγίες:

- Τοποθετείτε τα δοχεία μελανιού, τις κεφαλές εκτύπωσης και την κασέτα καθαρισμού κεφαλών εκτύπωσης πριν από την ημερομηνία λήξης της εγγύησης που αναγράφεται στην επικέτα του προϊόντος και στη συσκευασία.




ΣΗΜΕΙΩΣΗ Τα δοχεία μελανιού λήγουν συνήθως λίγο μετά τη λήξη της εγγύησης. Ανατρέξτε στις πληροφορίες δοχείων μελανιού στον μπροστινό πίνακα για την ημερομηνία λήξης.

- Κατά την εγκατάσταση ακολουθήστε τις οδηγίες στον μπροστινό πίνακα.
- Αφήστε τον εκτυπωτή και την κασέτα καθαρισμού κεφαλών εκτύπωσης να καθαρίσουν αυτόματα τις κεφαλές εκτύπωσης.
- Αποφύγετε την μη απαραίτητη αφαίρεση των δοχείων μελανιού και των κεφαλών εκτύπωσης.
- Τα δοχεία μελανιού δεν πρέπει να αφαιρούνται ποτέ κατά τη διάρκεια της εκτύπωσης. Μπορούν να αφαιρούνται μόνον όταν ο εκτυπωτής είναι έτοιμος για την αντικατάσταση. Στον μπροστινό

πίνακα εμφανίζονται οδηγίες σχετικά με τη διαδικασία αντικατάστασης (ή ανατρέξτε στην ενότητα [Αντικατάσταση δοχείου μελανιού στη σελίδα 57](#)).

- Βεβαιωθείτε ότι συμμορφώνεστε με όλους τους ισχύοντες νόμους και κανονισμούς όσον αφορά τη διάθεση των αναλώσιμων του συστήματος μελανιών.

 **ΣΗΜΕΙΩΣΗ** Ανακινήστε ζωηρά τα δοχεία μελανιού και τις κεφαλές εκτύπωσης πριν την εγκατάσταση. Δείτε [Αντικατάσταση δοχείου μελανιού στη σελίδα 57](#) και [Αντικατάσταση κεφαλής εκτύπωσης στη σελίδα 60](#).

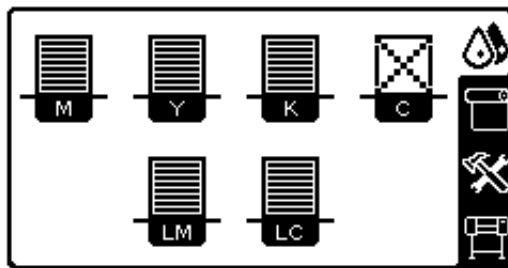
Χρήση των στοιχείων του συστήματος μελανιών

Αντικατάσταση δοχείου μελανιού

Τα δοχεία μελανιού πρέπει να αντικαθίστανται για τους ακόλουθους δύο λόγους:

- Το μελάνι στο δοχείο κοντεύει να εξαντληθεί και θέλετε να το αντικαταστήσετε με δοχείο που είναι πλήρως γεμάτο με μελάνι, ώστε να το χρησιμοποιήσετε για εκτυπώσεις χωρίς επιτήρηση. Μπορείτε να χρησιμοποιήσετε το υπολειπόμενο μελάνι του πρώτου δοχείου σε μια πιο κατάλληλη στιγμή.
- Το δοχείο μελανιού δεν περιέχει μελάνι ή είναι ελαττωματικό και θα πρέπει να το αντικαταστήσετε, για να συνεχίσετε τις εκτυπώσεις σας.

C cartridge is out of ink




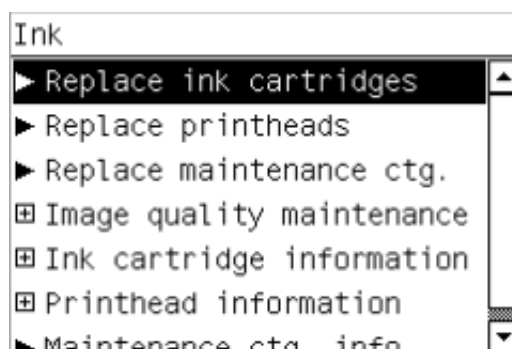
△ **ΠΡΟΣΟΧΗ** Η διαδικασία αφαίρεσης ενός δοχείου μελανιού πρέπει να ξεκινήσει από το μπροστινό πίνακα. Μην αφαιρείτε ένα δοχείο μελανιού πριν σας το ζητήσει ο μπροστινός πίνακας.

ΠΡΟΣΟΧΗ Αφαιρέστε ένα δοχείο μελανιού μόνο εάν είστε έτοιμοι να τοποθετήσετε άλλο.

△ **ΠΡΟΕΙΔ/ΣΗ!** Βεβαιωθείτε ότι οι τροχοί του εκτυπωτή είναι κλειδωμένοι (ο μοχλός του φρένου είναι πατημένος προς τα κάτω), για να μη μετακινηθεί ο εκτυπωτής.

Αφαίρεση δοχείου μελανιού

1. Στο μπροστινό πίνακα του εκτυπωτή επιλέξτε το εικονίδιο  και στη συνέχεια επιλέξτε **Replace ink cartridges** [Αντικατάσταση δοχείων μελανιού].



2. Αδράξτε το μπλε γλωσσίδι που βρίσκεται μπροστά στο δοχείο που θέλετε να αφαιρέσετε.



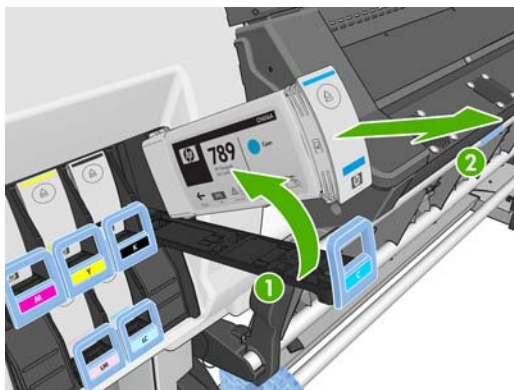
3. Τραβήξτε το μπλε γλωσσίδι προς τα κάτω και έπειτα τραβήξτε το προς τα έξω, προς το μέρος σας.



4. Το δοχείο εξέρχεται μέσα στο συρτάρι του.



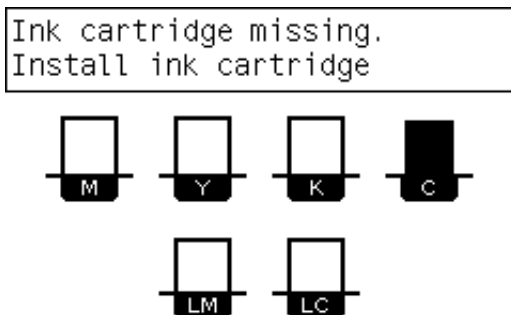
5. Ανασηκώστε το δοχείο και βγάλτε το από το συρτάρι του.



ΣΗΜΕΙΩΣΗ Αποφύγετε να αγγίζετε την άκρη του δοχείου που είναι τοποθετημένο στον εκτυπωτή, καθώς η σύνδεση μπορεί να είναι καλυμμένη με μελάνι.

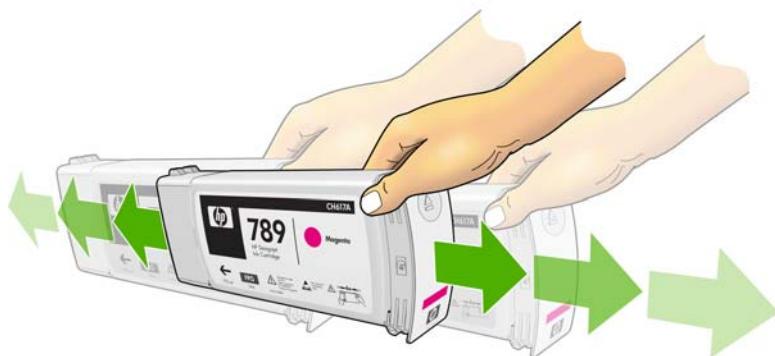
ΣΗΜΕΙΩΣΗ Εάν είναι απαραίτητο, φυλάξτε ένα μερικώς χρησιμοποιημένο δοχείο μελανιού στην ίδια θέση, σαν να βρισκόταν μέσα στον εκτυπωτή. Αποφεύγετε τη χρήση ενός μερικώς χρησιμοποιημένου δοχείου που έχει φυλαχτεί ως τη λήξη του.

6. Η οθόνη του μπροστινού πίνακα προσδιορίζει το δοχείο μελανιού που λείπει.



Τοποθέτηση δοχείου μελανιού

1. Πάρτε το νέο δοχείο μελανιού και βρείτε την ετικέτα που προσδιορίζει το χρώμα του μελανιού. Κρατήστε το δοχείο μελανιού, έτσι ώστε να μπορείτε να δείτε την ετικέτα στο επάνω μέρος της πλευράς που βρίσκεται απέναντί σας.
2. Ελέγξτε εάν η έγχρωμη ετικέτα πάνω από την κενή υποδοχή του εκτυπωτή ταιριάζει με το χρώμα της ετικέτας του δοχείου.
3. Ανακινήστε ζωηρά το δοχείο για περίπου 15 δευτερόλεπτα.



4. Τοποθετήστε το δοχείο μελανιού στο συρτάρι του δοχείου.

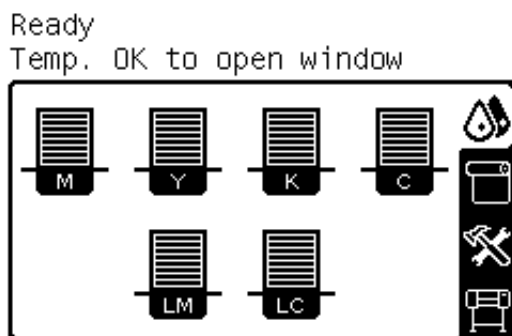


5. Μετακινήστε το συρτάρι και το δοχείο μέσα στην υποδοχή, ώσπου να κλειδώσουν στη θέση τους.



Εάν εμφανιστεί κάποιο πρόβλημα, ανατρέξτε στον *Οδηγό συντήρησης και αντιμετώπισης προβλημάτων*.

6. Η οθόνη του μπροστινού πίνακα επιβεβαιώνει ότι όλα τα δοχεία έχουν τοποθετηθεί σωστά.




Αντικατάσταση κεφαλής εκτύπωσης

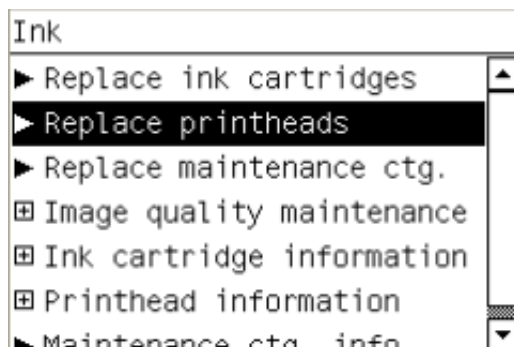
Η αντικατάσταση των κεφαλών εκτύπωσης πρέπει να πραγματοποιείται αφού ο εκτυπωτής ενεργοποιηθεί από το σκληρό διακόπτη τροφοδοσίας που βρίσκεται στο πίσω μέρος του εκτυπωτή.

- ⚠ **ΠΡΟΕΙΔ/ΣΗ!** Βεβαιωθείτε ότι οι τροχοί του εκτυπωτή είναι κλειδωμένοι (ο μοχλός του φρένου είναι πατημένος προς τα κάτω), για να μη μετακινηθεί ο εκτυπωτής.

ΠΡΟΕΙΔ/ΣΗ! Βεβαιωθείτε ότι ο εκτυπωτής έχει κρυώσει πριν αφαιρέσετε μια κεφαλή εκτύπωσης. Εάν ο εκτυπωτής έχει ακόμη υψηλή θερμοκρασία, θα ενεργοποιηθεί ένα ηχητικό σήμα.

Αφαίρεση κεφαλής εκτύπωσης

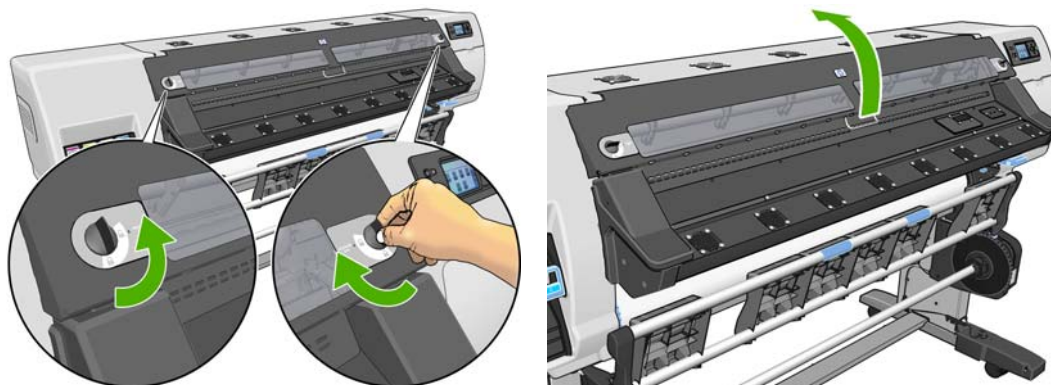
1. Στο μπροστινό πίνακα του εκτυπωτή επιλέξτε το εικονίδιο  και στη συνέχεια επιλέξτε **Replace printheads** [Αντικατάσταση κεφαλών εκτύπωσης].



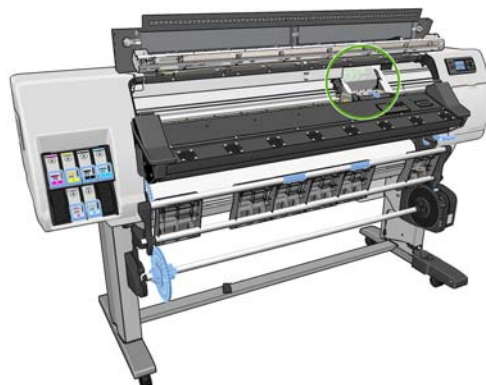
2. Ο μηχανισμός μεταφοράς μετακινείται στη θέση αφαίρεσης.

⚠ **ΠΡΟΣΟΧΗ** Εάν ο μηχανισμός μεταφοράς παραμείνει στη θέση αφαίρεσης για περισσότερα από 3 λεπτά χωρίς να τοποθετήσετε ή να αφαιρέσετε οποιαδήποτε κεφαλή εκτύπωσης, θα προσπαθήσει να μετακινηθεί πάλι στην κανονική του θέση στα δεξιά.

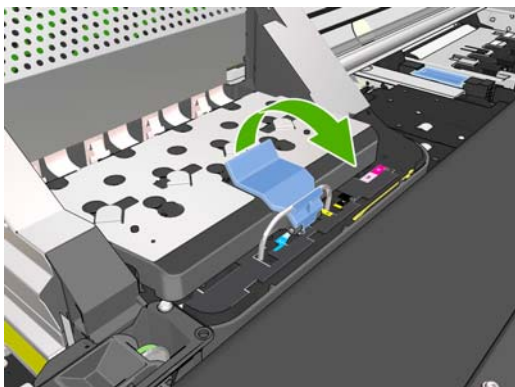
3. Όταν σταματήσει η μετακίνηση του μηχανισμού μεταφοράς, στον μπροστινό πίνακα θα εμφανιστεί ένα μήνυμα που θα σας ζητά να ανοίξετε το παράθυρο του εκτυπωτή. Απασφαλίστε το παράθυρο και ανοίξτε το.



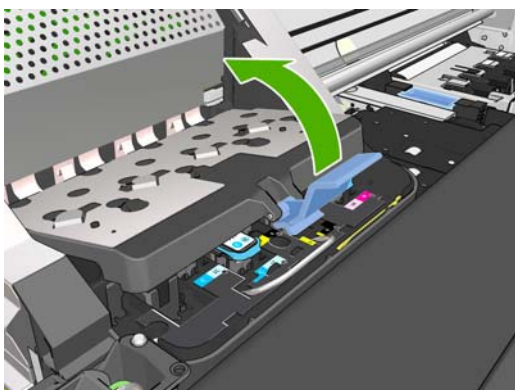
4. Εντοπίστε το μηχανισμό μεταφορά στη δεξιά πλευρά του εκτυπωτή.



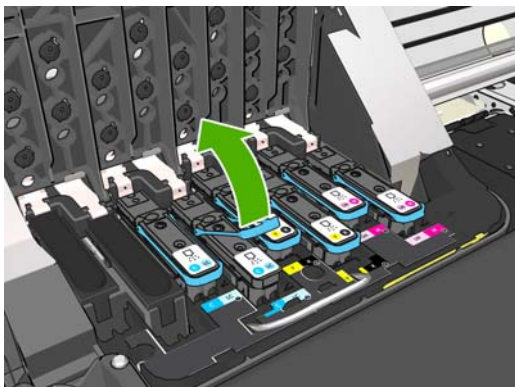
5. Τραβήξτε προς τα πάνω και απελευθερώστε το μάνδαλο στο επάνω μέρος του μηχανισμού μεταφοράς.



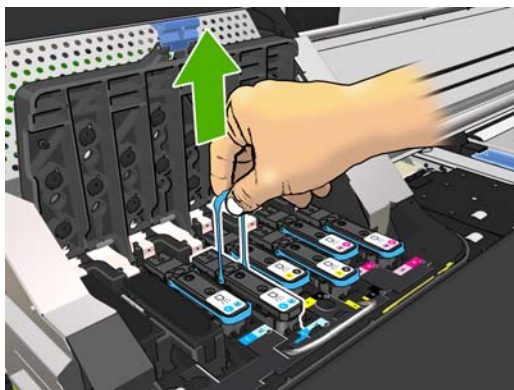
6. Ανασηκώστε το κάλυμμα. Έτσι, έχετε πρόσβαση στις κεφαλές εκτύπωσης.



7. Για να αφαιρέσετε μια κεφαλή εκτύπωσης, ανασηκώστε τη μπλε λαβή.

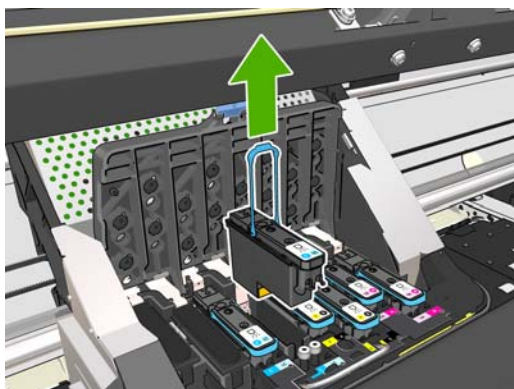


8. Χρησιμοποιώντας την μπλε λαβή, απελευθερώστε απαλά την κεφαλή εκτύπωσης.

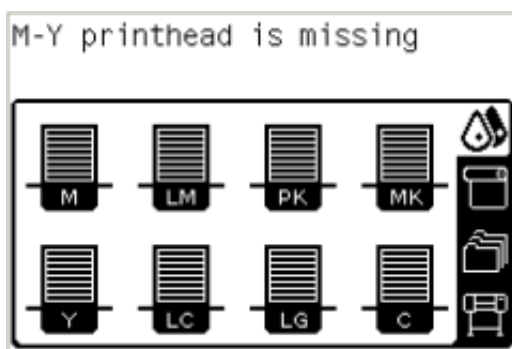


9. Τραβήξτε απαλά την μπλε λαβή προς τα επάνω, έως ότου απελευθερωθεί η κεφαλή εκτύπωσης από το μηχανισμό μεταφοράς.

△ **ΠΡΟΣΟΧΗ** Μην τραβάτε βίαια. Διαφορετικά μπορεί να προκαλέσετε βλάβη στην κεφαλή εκτύπωσης.




10. Η οθόνη του μπροστινού πίνακα προσδιορίζει την κεφαλή εκτύπωσης που λείπει.



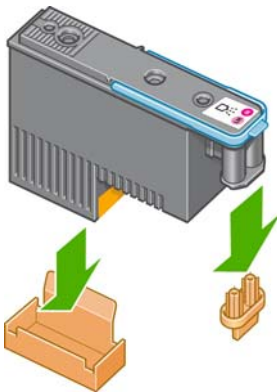
Τοποθέτηση κεφαλής εκτύπωσης

1. Εάν η κεφαλή εκτύπωσης είναι καινούργια, ανακινήστε την ζωνερά πριν από την αφαίρεση των προστατευτικών καλυμμάτων. Κρατήστε την κεφαλή εκτύπωσης όρθια (με το προστατευτικό κάλυμμα προς τα κάτω) και ανακινήστε την ζωνερά με ομαλές κινήσεις πάνω κάτω για περίπου 15 δευτερόλεπτα.

 **ΣΗΜΕΙΩΣΗ** Φροντίστε να μην χτυπήσετε την κεφαλή εκτύπωσης κάπου ενώ την κουνάτε, καθώς αυτό μπορεί να προκαλέσει βλάβη.



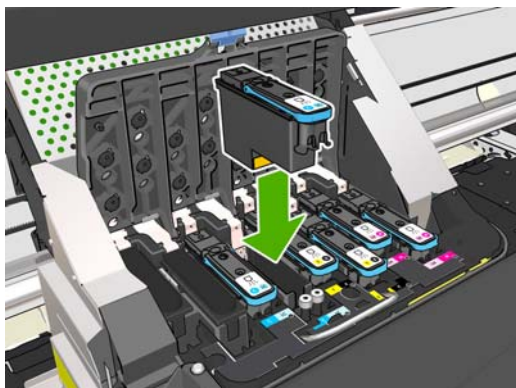
2. Αφαιρέστε τα πορτοκαλί προστατευτικά καλύμματα, τραβώντας τα προς τα κάτω.



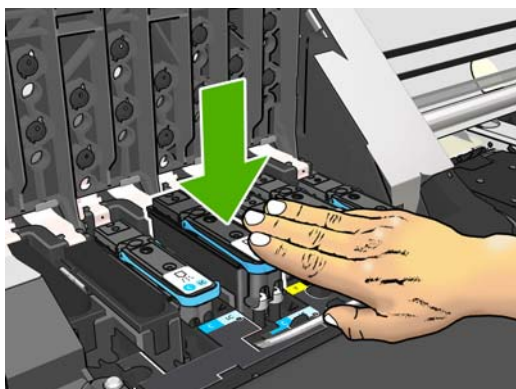
3. Η κεφαλή εκτύπωσης είναι σχεδιασμένη έτσι ώστε να σας αποτρέπει από εσφαλμένη εισαγωγή της στη λανθασμένη υποδοχή. Ελέγξτε ότι η χρωματιστή ετικέτα στην κεφαλή εκτύπωσης ταιριάζει με τη χρωματιστή ετικέτα στην υποδοχή του μηχανισμού μεταφοράς στην οποία πρόκειται να εισαχθεί η κεφαλή εκτύπωσης.

4. Τοποθετήστε τη νέα κεφαλή εκτύπωσης στη σωστή υποδοχή στο μηχανισμό μεταφοράς.

△ **ΠΡΟΣΟΧΗ** Τοποθετήστε την κεφαλή εκτύπωσης αργά και κατακόρυφα, ευθεία κάτω. Μπορεί να προκληθεί βλάβη, εάν την τοποθετήσετε πολύ γρήγορα ή με γωνία ή εάν την περιστρέψετε καθώς την τοποθετείτε.

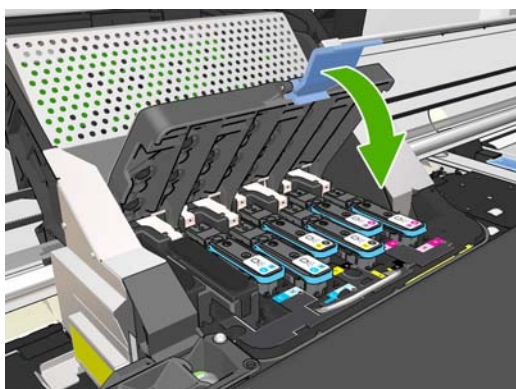


5. Πιέστε προς τα κάτω, σύμφωνα με την πορεία του βέλους.

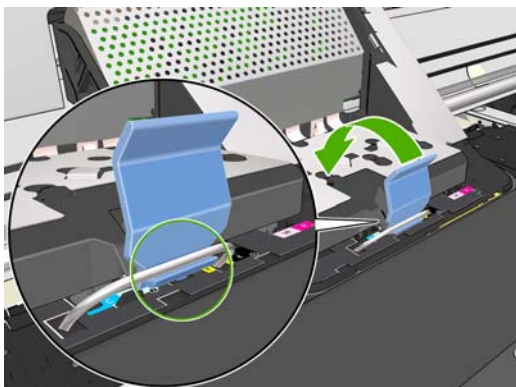


△ **ΠΡΟΣΟΧΗ** Ενδέχεται να υπάρξει κάποια αντίσταση κατά την εγκατάσταση της νέας κεφαλής, και έτσι πρέπει να την πιέσετε σταθερά, αλλά ομαλά. Πρέπει να ακούσετε ένα χαρακτηριστικό ήχο μπιπ και να δείτε ένα μήνυμα επιβεβαίωσης στην οθόνη του μπροστινού πίνακα ότι η κεφαλή εκτύπωσης έχει τοποθετηθεί. Εάν εμφανιστεί κάποιο πρόβλημα, ανατρέξτε στον *Οδηγό συντήρησης και αντιμετώπισης προβλημάτων*.

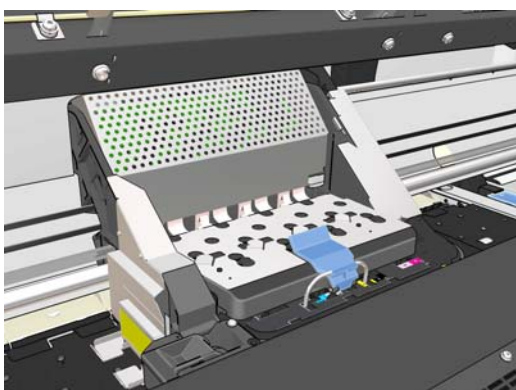
6. Τοποθετήστε όλες τις άλλες κεφαλές εκτύπωσης που πρέπει να εγκατασταθούν και κλείστε το κάλυμμα του μηχανισμού μεταφοράς.




7. Βεβαιωθείτε ότι το άκρο του μανδάλου έχει κουμπώσει στο συρμάτινο βρόχο στην πλησιέστερη πλευρά του μηχανισμού μεταφοράς.



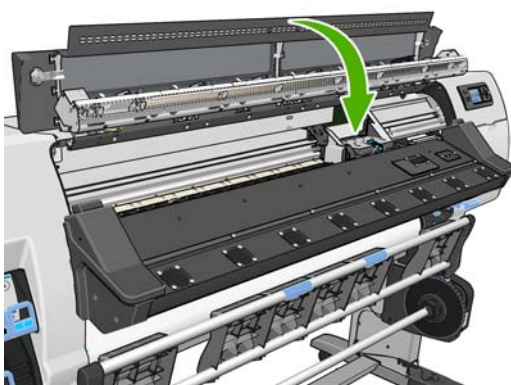
8. Χαμηλώστε το μάνδαλο πάνω στο κάλυμμα του μηχανισμού μεταφοράς.



Αφού ολοκληρωθεί η σωστή τοποθέτηση όλων των κεφαλών εκτύπωσης και έχει γίνει αποδοχή τους από τον εκτυπωτή, θα ακουστεί ένας ήχος μπιπ.

 **ΣΗΜΕΙΩΣΗ** Εάν ο εκτυπωτής δεν εκπέμψει ήχο μπιπ όταν εισάγετε την κεφαλή εκτύπωσης και εμφανίζεται το μήνυμα **Replace [Αντικατάσταση]** στην οθόνη του μπροστινού πίνακα, η κεφαλή εκτύπωσης μπορεί να χρειάζεται επανατοποθέτηση.

9. Κλείστε και ασφαλίστε το παράθυρο του εκτυπωτή.



10. Μήνυμα στην οθόνη του μπροστινού πίνακα επιβεβαιώνει ότι όλες οι κεφαλές εκτύπωσης είναι σωστά τοποθετημένες. Ο εκτυπωτής θα ξεκινήσει τον έλεγχο και την προετοιμασία των κεφαλών εκτύπωσης. Η συνήθης προεπιλεγμένη διαδικασία, όταν αντικατασταθούν όλες οι κεφαλές εκτύπωσης, διαρκεί έως 18 λεπτά. Εάν ο εκτυπωτής εντοπίσει ένα πρόβλημα κατά την προετοιμασία των κεφαλών εκτύπωσης, η διαδικασία θα διαρκέσει περισσότερο, έως και 30 λεπτά. Για την εισαγωγή μεμονωμένων κεφαλών εκτύπωσης, οι χρόνοι ποικίλλουν μεταξύ 10 και 20 λεπτών. Μετά τον έλεγχο και την προετοιμασία όλων των κεφαλών εκτύπωσης, θα εκτελεστεί

αυτόματα η διαδικασία ευθυγράμμισης των κεφαλών εκτύπωσης, εάν έχει τοποθετηθεί υπόστρωμα. Ανατρέξτε στον *Οδηγό συντήρησης και αντιμετώπισης προβλημάτων*.

Αντικατάσταση του kit καθαρισμού κεφαλών εκτύπωσης

Όταν στον μπροστινό πίνακα εμφανιστεί το μήνυμα για αντικατάσταση του kit καθαρισμού κεφαλών εκτύπωσης, πρέπει να αντικαταστήσετε πρώτα την κασέτα καθαρισμού κεφαλών εκτύπωσης και, στη συνέχεια, τη χοάνη μελανιού και το δοχείο καθαρισμού κεφαλών εκτύπωσης.


Αντικατάσταση της κασέτας καθαρισμού κεφαλών εκτύπωσης

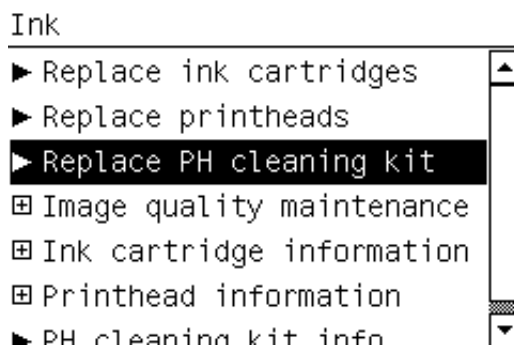
Όταν η κασέτα καθαρισμού κεφαλών εκτύπωσης είναι σχεδόν γεμάτη ή εντελώς γεμάτη και πρέπει να αντικατασταθεί, στον μπροστινό πίνακα εμφανίζεται το σχετικό μήνυμα. Ακολουθείτε τις παρακάτω προφυλάξεις κατά την αφαίρεση μιας κασέτας καθαρισμού κεφαλών εκτύπωσης:

- Προσέξτε να μην λερώσετε τα χέρια σας με μελάνι. Μπορεί να υπάρχει μελάνι πάνω, γύρω και στο εσωτερικό της κασέτας καθαρισμού κεφαλών εκτύπωσης που αντικαθίσταται.
- Κρατάτε πάντα και αποθηκεύετε την κασέτα καθαρισμού κεφαλών εκτύπωσης σε όρθια θέση, ώστε να αποφευχθεί η διαρροή μελανιού.

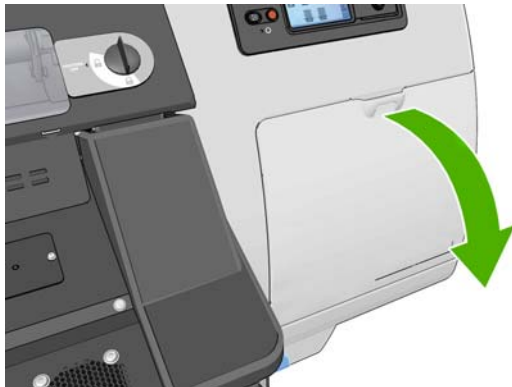
⚠ **ΠΡΟΕΙΔ/ΣΗ!** Βεβαιωθείτε ότι οι τροχοί του εκτυπωτή είναι κλειδωμένοι (ο μοχλός του φρένου είναι πατημένος προς τα κάτω), για να μη μετακινηθεί ο εκτυπωτής.

Αφαίρεση της κασέτας καθαρισμού κεφαλών εκτύπωσης

1. Στον μπροστινό πίνακα του εκτυπωτή, επιλέξτε το εικονίδιο  (Σύστημα μελανιών) και, στη συνέχεια, το **Replace PH cleaning kit** (Αντικατάσταση kit καθαρισμού κεφαλών εκτύπωσης).



2. Η κασέτα καθαρισμού κεφαλών εκτύπωσης βρίσκεται μέσα σε μια υποδοχή, κάτω από τον μπροστινό πίνακα, στην πρόσοψη του εκτυπωτή. Ανοίξτε τη θύρα.



3. Η κασέτα καθαρισμού κεφαλών εκτύπωσης έχει μια λαβή στο μπροστινό μέρος. Για να αφαιρέσετε την κασέτα, πιέστε προς τα μέσα και προς τα πάνω, όπως δείχνει το βέλος, ώσπου να απελευθερωθεί η κασέτα.



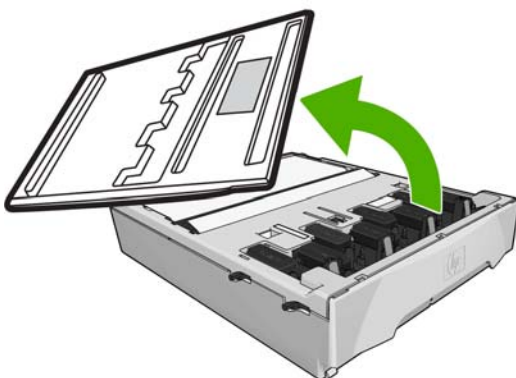
4. Ανασηκώστε την κασέτα καθαρισμού κεφαλών εκτύπωσης για να την αφαιρέσετε από την υποδοχή και τραβήξτε την προς τα έξω.



Η πλαστική συσκευασία που περιέχει τη νέα κασέτα καθαρισμού κεφαλών εκτύπωσης μπορεί να χρησιμοποιηθεί για την απόρριψη της παλιάς κασέτας καθαρισμού κεφαλών εκτύπωσης.

Τοποθέτηση της κασέτας καθαρισμού κεφαλών εκτύπωσης

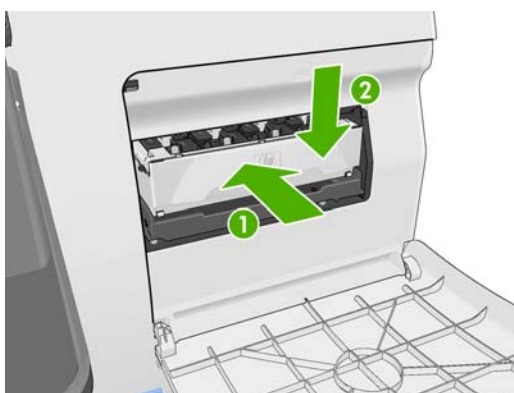
1. Αφαιρέστε το πλαστικό κάλυμμα από τη νέα κασέτα καθαρισμού κεφαλών εκτύπωσης.




2. Τοποθετήστε την κασέτα καθαρισμού κεφαλών εκτύπωσης στην υποδοχή, προς την κατεύθυνση που υποδεικνύεται από το βέλος.

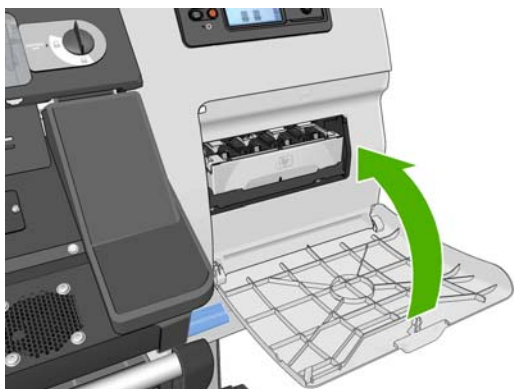



3. Όταν η κασέτα καθαρισμού κεφαλών εκτύπωσης εισαχθεί μέχρι τέρμα, πιέστε την προς τα μέσα και προς τα κάτω, όπως φαίνεται στην εικόνα, μέχρι να ασφαλίσει στη θέση της.



 **ΣΗΜΕΙΩΣΗ** Η νέα κασέτα καθαρισμού κεφαλών εκτύπωσης δεν θα εμφανιστεί στον μπροστινό πίνακα μέχρι να κλείσει η θύρα.

4. Κλείστε τη θύρα μετά την τοποθέτηση της κασέτας καθαρισμού κεφαλών εκτύπωσης στον εκτυπωτή.



 **ΣΗΜΕΙΩΣΗ** Για να συνεχιστεί η λειτουργία του εκτυπωτή, θα πρέπει να έχουν τοποθετηθεί όλα τα δοχεία μελανιού, οι κεφαλές εκτύπωσης και η κασέτα καθαρισμού κεφαλών εκτύπωσης.

5. Εάν δεν έχει τοποθετηθεί υπόστρωμα, στον μπροστινό πίνακα θα εμφανιστεί ένα μήνυμα για τοποθέτηση υποστρώματος.

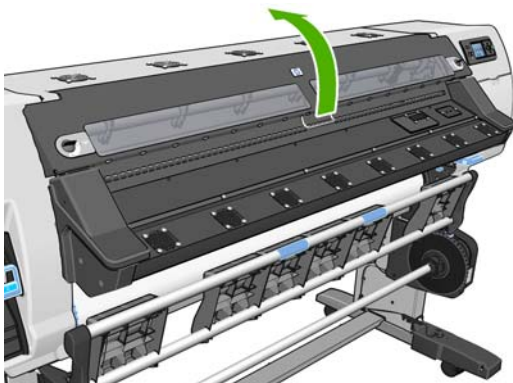
Βεβαιωθείτε ότι έχει κλείσει το παράθυρο του εκτυπωτή και η θύρα της κασέτας καθαρισμού κεφαλών εκτύπωσης. Ο εκτυπωτής δεν θα εκτυπώνει όσο αυτά είναι ανοιχτά.

Κατά την αντικατάσταση της κασέτας καθαρισμού κεφαλών εκτύπωσης, πρέπει να αντικαταστήσετε επίσης τη χοάνη μελανιού και το δοχείο καθαρισμού κεφαλών εκτύπωσης.

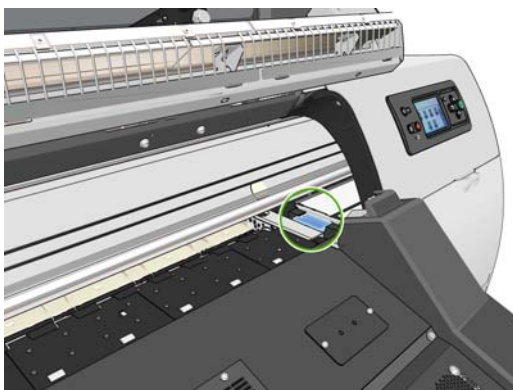
Αντικατάσταση χοάνης μελανιού

Μετά την αντικατάσταση του δοχείου καθαρισμού κεφαλών εκτύπωσης, στον μπροστινό πίνακα θα εμφανιστεί ένα μήνυμα για αντικατάσταση της χοάνης μελανιού.

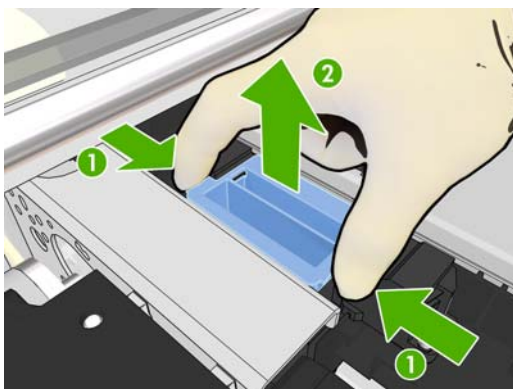
1. Απασφαλίστε και ανοίξτε το παράθυρο.



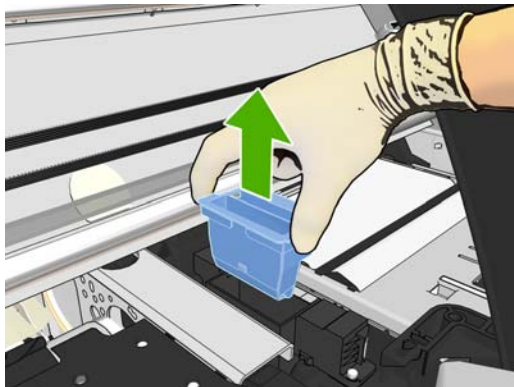
2. Εντοπίστε τη χοάνη μελανιού.



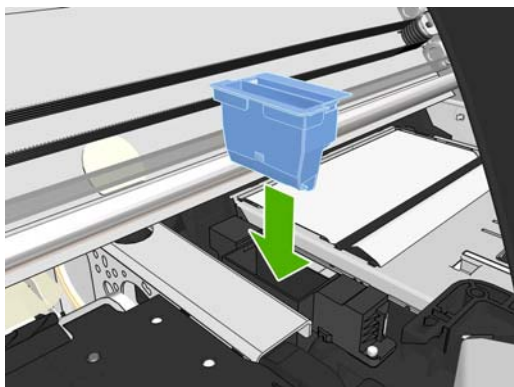
3. Κρατήστε τη χοάνη μελανιού.



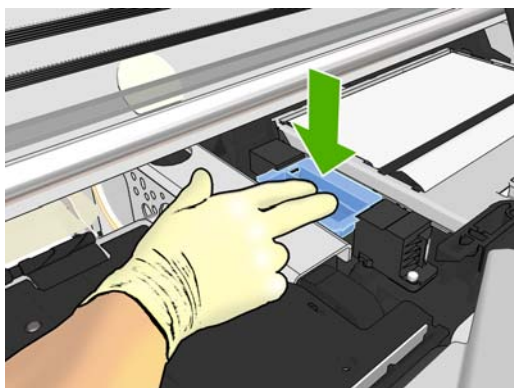
4. Αφαιρέστε τη χράνη μελανιού.



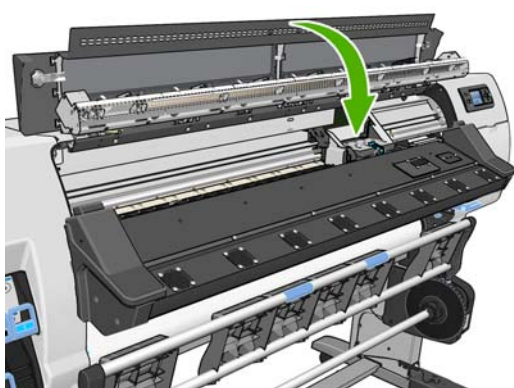
5. Τοποθετήστε τη νέα χράνη μελανιού.



6. Πιέστε την στη θέση της.



7. Κλείστε και ασφαλίστε το παράθυρο.



Αντικατάσταση του δοχείου καθαρισμού κεφαλών εκτύπωσης

△ **ΠΡΟΣΟΧΗ** Συνιστάται η χρήση γαντιών.

1. Αφαιρέστε το δοχείο καθαρισμού κεφαλών εκτύπωσης.



2. Τοποθετήστε το νέο δοχείο καθαρισμού κεφαλών εκτύπωσης.
3. Βεβαιωθείτε ότι ο σωλήνας είναι στραμμένος προς το κέντρο του δοχείου.

Παραγγελία αναλώσιμων μελανιού

Μπορείτε να παραγγείλετε τα ακόλουθα αναλώσιμα μελάνια για τον εκτυπωτή σας.

Πίνακας 5-1 Δοχεία μελανιού

Δοχείο	Χωρητικότητα (ml)	Αριθμός καταλόγου
Δοχείο μαύρου μελανιού λατέξ HP 789 Designjet	775	CH615A
Δοχείο κυανού μελανιού λατέξ HP 789 Designjet	775	CH616A
Δοχείο μελανιού λατέξ ματζέντα HP 789 Designjet	775	CH617A
Δοχείο κίτρινου μελανιού λατέξ HP 789 Designjet	775	CH618A
Δοχείο ανοικτού κυανού μελανιού λατέξ HP 789 Designjet	775	CH619A
Δοχείο μελανιού λατέξ ανοικτού ματζέντα HP 789 Designjet	775	CH620A

Πίνακας 5-2 Κεφαλές εκτύπωσης

Κεφαλή εκτύπωσης	Αριθμός καταλόγου
Κεφαλή εκτύπωσης κίτρινου/μαύρου HP 789	CH612A
Κεφαλή εκτύπωσης κυανού/ανοικτού κυανού HP 789	CH613A
Κεφαλή εκτύπωσης ανοικτού ματζέντα/ματζέντα HP 789	CH614A

Πίνακας 5-3 Καθαριστικά κεφαλών εκτύπωσης

Καθαριστικά κεφαλών εκτύπωσης	Αριθμός καταλόγου
Κιτ καθαρισμού κεφαλών εκτύπωσης HP 789 (περιλαμβάνει κασέτα καθαρισμού κεφαλών εκτύπωσης και χοάνη μελανιού)	CH621A
Δοχείο καθαρισμού κεφαλών εκτύπωσης HP 789	CH622A

6 Επιλογές εκτύπωσης

Καταστάσεις εκτυπωτή

Ο εκτυπωτής μπορεί να βρίσκεται σε μία από τις παρακάτω καταστάσεις. Για ορισμένες από αυτές απαιτείται κάποιο διάστημα αναμονής.

- **Έτοιμος (κρύος):** Ο εκτυπωτής είναι ενεργοποιημένος, αλλά δεν έχει εκτυπώσει ακόμη. Τα συστήματα θέρμανσης δεν είναι ενεργοποιημένα.
- **Προετοιμασία για εκτύπωση:** Ο εκτυπωτής προθερμαίνει τα συστήματα θέρμανσης και προετοιμάζει τις κεφαλές εκτύπωσης για εκτύπωση. Η διαδικασία αυτή διαρκεί 1 έως 8 λεπτά.
- **Εκτύπωση**
- **Στερέωση:** Η διαδικασία αυτή διαρκεί 1,5 έως 5 λεπτά.
- **Ολοκλήρωση:** Ο εκτυπωτής κρυώνει και προετοιμάζεται για την κατάσταση αναμονής. Η διαδικασία αυτή διαρκεί 0,5 έως 5 λεπτά.
- **Έτοιμος (ζεστός):** Ο εκτυπωτής είναι έτοιμος και τα συστήματα θέρμανσης βρίσκονται σε κατάσταση αναμονής.
 - Εάν ληφθεί μια νέα εργασία, ο εκτυπωτής μεταβαίνει στην κατάσταση **προετοιμασίας για εκτύπωση**.
 - Εάν δεν ληφθεί καμία νέα εργασία σε διάστημα 10 λεπτών, τα συστήματα θέρμανσης απενεργοποιούνται και ο εκτυπωτής μεταβαίνει στην κατάσταση **ετοιμότητας (κρύος)**.

Εάν αποσταλούν εργασίες της ίδιας λειτουργίας εκτύπωσης όπως το ήδη εκτυπωμένο αρχείο, όταν ο εκτυπωτής βρίσκεται στην κατάσταση **στερέωσης** (εάν ο μηχανισμός κοπής δεν είναι ενεργοποιημένος) ή **ολοκλήρωσης**, ο εκτυπωτής θα μεταβεί στην κατάσταση **προετοιμασίας για εκτύπωση**.

Για να εξοικονομήσετε χρόνο μεταξύ των εκτυπώσεων, συνδυάστε εργασίες με την ίδια λειτουργία εκτύπωσης (ίδιος αριθμός περασμάτων) και απενεργοποιήστε το μηχανισμό κοπής, ώστε να παραληφθούν οι καταστάσεις **στερέωσης** και **ολοκλήρωσης**. Επίσης, μπορείτε να χρησιμοποιήσετε τη λειτουργία ένθεσης για εκτύπωση πολλών εργασιών στην ίδια ροή εργασιών.


Ακόμη και εάν ο μηχανισμός κοπής είναι ενεργοποιημένος ή εάν διαδοχικές εργασίες χρησιμοποιούν διαφορετικές λειτουργίες εκτύπωσης, συνιστάται να εκτυπώνετε τις εργασίες όλες μαζί, χωρίς καθυστερήσεις, ώστε να ελαχιστοποιηθεί ο χρόνος στην κατάσταση **προετοιμασίας για εκτύπωση**.


Αλλαγή περιθωρίων

Τα περιθώρια του εκτυπωτή καθορίζουν την περιοχή μεταξύ των άκρων της εικόνας και των άκρων του υποστρώματος.

Τα περιθώρια για μια συγκεκριμένη εργασία εκτύπωσης επιλέγονται στο λογισμικό RIP. Εάν η εργασία υπερβαίνει το πλάτος του υποστρώματος, θα περικοπεί.

Επίσης, στον μπροστινό πίνακα παρέχονται τρεις ρυθμίσεις για το κάτω περιθώριο: κανονικό, μικρό και εκτεταμένο, βλ. [Πίνακας 8-4 Περιθώρια στη σελίδα 76](#). Η επιλογή αυτή ισχύει μόνο για μεμονωμένες εκτυπώσεις, όταν δεν χρησιμοποιείται ο μηχανισμός κοπής. Το κάτω περιθώριο δεν εφαρμόζεται μεταξύ πολλών εκτυπώσεων που αποστέλλονται ταυτόχρονα.


Για να ρυθμίσετε το κάτω περιθώριο στον μπροστινό πίνακα, επιλέξτε το εικονίδιο  (Υπόστρωμα) και, στη συνέχεια, το **Substrate handling options** (Επιλογές χειρισμού υποστρώματος) > **Extra bottom margin** (Επιπλέον κάτω περιθώριο).

 **ΣΗΜΕΙΩΣΗ** Εάν έχει οριστεί μεγαλύτερο περιθώριο στο RIP, το κάτω περιθώριο που έχει οριστεί στον μπροστινό πίνακα ακυρώνεται.

Αίτηση για τις εσωτερικές εκτυπώσεις του εκτυπωτή

Οι εσωτερικές εκτυπώσεις παρέχουν διάφορα είδη πληροφοριών για τον εκτυπωτή. Μπορείτε να τις ζητήσετε από τον μπροστινό πίνακα χωρίς να χρησιμοποιήσετε υπολογιστή.

Πριν από την αίτηση για εσωτερικές εκτυπώσεις, βεβαιωθείτε ότι το υπόστρωμα έχει τοποθετηθεί και ότι στον μπροστινό πίνακα εμφανίζεται το μήνυμα **Ready** (Έτοιμο).

Για να εκτυπώσετε οποιαδήποτε εσωτερική εκτύπωση, επιλέξτε το εικονίδιο , **Internal prints** [**Εσωτερικές εκτυπώσεις**] και, στη συνέχεια, επιλέξτε τον τύπο εσωτερικής εκτύπωσης που θέλετε.

Είναι διαθέσιμες οι παρακάτω εσωτερικές εκτυπώσεις:

- Menu map (Χάρτης μενού): Εμφανίζει πληροφορίες για όλα τα μενού του μπροστινού πίνακα.
- Configuration (Ρύθμιση παραμέτρων): Εμφανίζει όλες τις τρέχουσες ρυθμίσεις του μπροστινού πίνακα.
- Usage report (Αναφορά χρήσης): Εμφανίζει εκτιμήσεις του συνολικού αριθμού εκτυπώσεων, του αριθμού εκτυπώσεων ανά κατηγορία υποστρώματος, του αριθμού εκτυπώσεων ανά επιλογή ποιότητας εκτύπωσης και της συνολικής ποσότητας μελανιού που χρησιμοποιήθηκε για κάθε χρώμα. Η ακρίβεια αυτών των εκτιμήσεων δεν είναι εγγυημένη.
- Service information (Πληροφορίες συντήρησης): Παρέχει χρήσιμες πληροφορίες για τους μηχανικούς συντήρησης.

7 Εξαρτήματα

Παραγγελία εξαρτημάτων

Μπορείτε να παραγγείλετε τα ακόλουθα εξαρτήματα για τον εκτυπωτή σας.

Όνομα	Αριθμός προϊόντος
Άξονας HP Designjet L25500 42 ιντσών (οι εφεδρικοί άξονες διευκολύνουν την εναλλαγή μεταξύ διαφορετικών υποστρωμάτων)	CQ154A
Άξονας HP Designjet L25500 60 ιντσών (οι εφεδρικοί άξονες διευκολύνουν την εναλλαγή μεταξύ διαφορετικών υποστρωμάτων)	CQ155A
Άξονας HP Designjet L25500 42 ιντσών (2ίν.)	CQ692A
Άξονας HP Designjet L25500 60 ιντσών (2ίν.)	CQ693A
Κιτ συντήρησης χρήστη HP Designjet L25500	CQ201A

8 Προδιαγραφές εκτυπωτή

Προδιαγραφές λειτουργίας

Πίνακας 8-1 Αναλώσιμα μελανιού HP αρ. 789

Κεφαλές εκτύπωσης	Κίτρινο/μαύρο, κυανό/ανοικτό κυανό και ανοικτό ματζέντα/ματζέντα
Κιτ καθαρισμού κεφαλών εκτύπωσης και δοχείο καθαρισμού κεφαλών εκτύπωσης	Ανεξαρτήτως χρώματος
Δοχεία μελανιού	Κίτρινο, μαύρο, ματζέντα, ανοικτό ματζέντα, κυανό και ανοικτό κυανό. Τα δοχεία μελανιού περιέχουν 775 ml μελανιού.

Πίνακας 8-2 Μεγέθη υποστρώματος

	Ελάχιστο	Μέγιστο
Πλάτος	584 mm (23 in) Στενό υπόστρωμα: 254 mm (10 in)	1067 mm (42 in) ή 1524 mm (60 in)
Μήκος	420 mm (16,5 in)	Ρολό με μέγιστη εξωτερική διάμετρο 180 mm (7,1 in)

Πίνακας 8-3 Αναλύσεις εκτύπωσης

Στάθμη μελανιού	Αριθμός περασμάτων	Αναλύσεις μεσοτονισμού (dpi)	Αναλύσεις εκτύπωσης (dpi)
100%	4–28 (εκτός από 18)	300, 600	1200×1200
	18	1200	1200×1200
200%	10–28 (εκτός από 18)	300, 600	1200×1200
	18	1200	1200×1200

Ο παραπάνω πίνακας περιλαμβάνει τις αναλύσεις που υποστηρίζει ο εκτυπωτής. Ανατρέξτε στην τεκμηρίωση του λογισμικού RIP για τις αναλύσεις που υποστηρίζει το RIP.

Πίνακας 8-4 Περιθώρια

Πλευρικά περιθώρια	5 mm = 0,2 ίντσες
Περιθώριο άνω (προωθημένο άκρο)	5 mm = 0,2 ίντσες
Κάτω περιθώριο (δευτερεύον άκρο)	5 mm = 0,2 ίντσες (κανένα) 100 mm = 3,9 ίντσες (μικρά) 150 mm = 5,9 ίντσες (κανονικά) 200 mm = 7,9 ίντσες (επιπλέον)

Φυσικά χαρακτηριστικά

Πίνακας 8-5 Φυσικά χαρακτηριστικά εκτυπωτή


Ύψος (μαζί με τη βάση)	161 kg (εκτυπωτής 42 ιντσών)
	181 kg (εκτυπωτής 60 ιντσών)
Πλάτος	1985 mm (εκτυπωτής 42 ιντσών)
	2465 mm (εκτυπωτής 60 ιντσών)
Βάθος	690 mm
Ύψος	1370 mm

Προδιαγραφές μνήμης

Πίνακας 8-6 Προδιαγραφές μνήμης

Παρεχόμενη μνήμη (DRAM)	256 MB
Μέγιστη μνήμη (DRAM)	512 MB
Σκληρός δίσκος	50 GB

Προδιαγραφές ενέργειας

 **ΣΗΜΕΙΩΣΗ** Η ρύθμιση και η διαμόρφωση του ηλεκτρικού συστήματος του κτηρίου που χρησιμοποιείται για την τροφοδοσία του εκτυπωτή και την εγκατάσταση του εκτυπωτή πρέπει να εκτελείται από ηλεκτρολόγο. Βεβαιωθείτε ότι ο ηλεκτρολόγος είναι κατάλληλα πιστοποιημένος σύμφωνα με τους τοπικούς κανονισμούς και ότι έχει στη διάθεσή του όλες τις πληροφορίες σχετικά με την ηλεκτρική διαμόρφωση.

Για τον εκτυπωτή απαιτούνται τα παρακάτω ηλεκτρικά εξαρτήματα, τα οποία πρέπει να παρέχονται και να εγκαθίστανται από τον πελάτη, σύμφωνα με τον Εθνικό Ηλεκτροτεχνικό Κώδικα (NEC).

Πίνακας 8-7 Προδιαγραφές μονοφασικής γραμμής

	Εκτυπωτής 60 ιντσών	Εκτυπωτής 42 ιντσών	Εκτυπωτής 60 ιντσών (Μόνο για Ιαπωνία)
Αριθμός καλωδίων ρεύματος	2	2	2
Τάση εισόδου	220-240 V~ (-10%+6%)	200-240 V~ (-10%+6%)	200V (-10%+10%)
Συχνότητα εισόδου	50 / 60 Hz	50 / 60 Hz	50 / 60 Hz
Κατανάλωση ενέργειας	4,8 kW (συνολική κατανάλωση και για τα δύο καλώδια ρεύματος)	3,5 kW (συνολική κατανάλωση και για τα δύο καλώδια ρεύματος)	4,8 kW (συνολική κατανάλωση και για τα δύο καλώδια ρεύματος)
Μέγιστη ένταση ρεύματος (ανά καλώδιο ρεύματος)	15 A	13 A	15 A

Οικολογικά χαρακτηριστικά

Αυτό το προϊόν συμμορφώνεται με τις οδηγίες WEEE και RoHS της Ευρωπαϊκής Ένωσης.

Η ονομασία ENERGY STAR και το σήμα ENERGY STAR είναι σήματα κατατεθέντα στις Ηνωμένες Πολιτείες. Για να προσδιορίσετε την κατάσταση χαρακτηρισμού ENERGY STAR® για αυτά τα μοντέλα του προϊόντος, ανατρέξτε στη διεύθυνση <http://www.hp.com/go/energystar>.

Για τα ενημερωμένα οικολογικά χαρακτηριστικά του εκτυπωτή σας, ανατρέξτε στην διεύθυνση <http://www.hp.com/> και αναζητήστε τις λέξεις “ecological specifications” (οικολογικά χαρακτηριστικά).

Περιβαλλοντικά χαρακτηριστικά

Πίνακας 8-8 Περιβαλλοντικά χαρακτηριστικά εκτυπωτή

Εύρος σχετικής υγρασίας για βέλτιστη ποιότητα εκτύπωσης	20–80%, ανάλογα με τον τύπο υποστρώματος
Εύρος θερμοκρασίας για βέλτιστη ποιότητα εκτύπωσης	18 έως 25°C (64 έως 77°F), ανάλογα με τον τύπο υποστρώματος
Εύρος θερμοκρασίας για εκτυπώσεις	15 έως 30°C (59 έως 86°F)
Εύρος θερμοκρασίας όταν βρίσκεται εκτός λειτουργίας	-25 έως +55°C (-13 έως +131°F)
Βαθμίδα θερμοκρασίας	έως 10°C/h (18°F/h)
Μέγιστο ύψος κατά την εκτύπωση	3000 m (10000 ft)

 **ΣΗΜΕΙΩΣΗ** Ο εκτυπωτής πρέπει να φυλάσσεται σε εσωτερικό χώρο.

ΣΗΜΕΙΩΣΗ Αν ο εκτυπωτής ή τα δοχεία μελανιού μετακινηθούν από μια κρύα θέση σε μια ζεστή και υγρή θέση, το νερό της ατμόσφαιρας μπορεί να συμπυκνωθεί στα μέρη του εκτυπωτή και στα δοχεία και να έχει ως αποτέλεσμα διαρροές μελανιού και σφάλματα εκτυπωτή. Σε αυτή την περίπτωση, η HP συνιστά να περιμένετε τουλάχιστον 3 ώρες πριν να ενεργοποιήσετε τον εκτυπωτή ή να εγκαταστήσετε τα δοχεία μελανιού, ώστε να υπάρχει χρόνος για να εξατμιστεί το συμπύκνωμα.

Ακουστικά χαρακτηριστικά

Πίνακας 8-9 Προδιαγραφές ακουστικής εκτυπωτή

Ηχητική ισχύς όταν είναι ανενεργός	≤ 5,1 B (A)
Ηχητική ισχύς όταν λειτουργεί	≤ 7,5 B (A)
Ηχητική πίεση όταν είναι ανενεργός	≤ 39 dB (A)
Ηχητική πίεση όταν λειτουργεί	≤ 56 dB (A)

Ακρίβεια χρωμάτων

Δυνατότητα εκτύπωσης χρωμάτων που αντιστοιχούν όσο το δυνατόν περισσότερο στην πρωτότυπη εικόνα, δεδομένου ότι όλες οι συσκευές έχουν μια περιορισμένη γκάμα χρωμάτων και μπορεί να μην είναι δυνατή η ακριβής αντιστοίχιση ορισμένων χρωμάτων.

Ακροφύσιο

Μία από τις πολλές μικροσκοπικές οπές που υπάρχουν σε μια κεφαλή εκτύπωσης μέσω της οποίας γίνεται εναπόθεση του μελανιού στο υπόστρωμα.

Αντιστάθμιση προώθησης υποστρώματος

Μια μικρή ρύθμιση της προώθησης υποστρώματος μεταξύ των περασμάτων των κεφαλών εκτύπωσης για αντιστάθμιση των χαρακτηριστικών διαφορετικών τύπων υποστρώματος. Ο εκτυπωτής εκτελεί συνήθως αυτόματα τη ρύθμιση αυτή, ωστόσο ενδέχεται να απαιτείται εκ νέου βαθμονόμηση για υποστρώματα που δεν υποστηρίζονται από την HP ή στην περίπτωση μη συνηθισμένης θερμοκρασίας ή υγρασίας περιβάλλοντος. Η εσφαλμένη αντιστάθμιση της προώθησης υποστρώματος μπορεί να οδηγήσει στην εμφάνιση ζωνών, όταν χρησιμοποιούνται λιγότερα από 8 περάσματα ή κόκκων, όταν χρησιμοποιούνται 8 περάσματα ή περισσότερα.

Αξονας

Μια ράβδος που στηρίζει ένα ρολό υποστρώματος κατά την εκτύπωση.

Γκάμα

Η σειρά χρωμάτων και οι τιμές πυκνότητας που είναι δυνατό να αναπαραχθούν σε μια συσκευή εξόδου, όπως εκτυπωτή ή οθόνη.

Διεύθυνση IP

Ένα μοναδικό αναγνωριστικό που προσδιορίζει ένα συγκεκριμένο κόμβο σε ένα δίκτυο TCP/IP. Αποτελείται από τέσσερις ακεραίους αριθμούς που διαχωρίζονται με τελείες.

Διπλή κατεύθυνση

Εκτύπωση διπλής κατεύθυνσης σημαίνει ότι οι κεφαλές εκτύπωσης εκτυπώνουν ενώ κινούνται και προς τις δύο κατευθύνσεις. Έτσι αυξάνεται η ταχύτητα της εκτύπωσης.

Ελάχιστη ισχύς στεγνώματος

Η ελάχιστη θερμότητα που αναπτύσσεται στη ζώνη εκτύπωσης, ώστε το υπόστρωμα να μην κρυώσει υπερβολικά σε περιοχές με λίγο μελάνι. Εάν η ελάχιστη ισχύς είναι χαμηλή, μπορεί να προκληθούν ελαττώματα στην ποιότητα της εκτύπωσης, ενώ εάν η ελάχιστη ισχύς είναι υψηλή, μπορεί να προκληθεί ζημιά στο υπόστρωμα, ιδιαίτερα όταν χρησιμοποιείται υψηλός αριθμός περασμάτων ή στις περιοχές με καθόλου ή λίγο μελάνι.

Κεφαλή εκτύπωσης

Ένα αφαιρούμενο στοιχείο του εκτυπωτή που αντλεί μελάνι ενός ή περισσότερων χρωμάτων από το αντίστοιχο δοχείο μελανιού και το εναποθέτει στο υπόστρωμα μέσω μιας δέσμης ακροφυσίων.

Μηχανισμός κοπής

Εξάρτημα του εκτυπωτή που μετακινείται εμπρός-πίσω κατά πλάτος του τυμπάνου για κοπή του υποστρώματος.

Μονή κατεύθυνση

Εκτύπωση μονής κατεύθυνσης σημαίνει ότι οι κεφαλές εκτύπωσης εκτυπώνουν μόνο ενώ κινούνται προς μία κατεύθυνση. Η ταχύτητα της εκτύπωσης είναι πιο χαμηλή από ότι στην εκτύπωση διπλής κατεύθυνσης. Σε γενικές

γραμμές, εκτύπωση διπλής κατεύθυνσης και η αύξηση του αριθμού των περασμάτων είναι καλύτερος τρόπος για βελτίωση της ποιότητας της εκτύπωσης.

Περάσματα

Ο αριθμός περασμάτων καθορίζει πόσες φορές οι κεφαλές εκτύπωσης εκτυπώνουν σε μια συγκεκριμένη περιοχή του υποστρώματος. Όταν ο αριθμός περασμάτων είναι υψηλός, βελτιώνεται συνήθως η ποιότητα της εκτύπωσης και η κατάσταση των κεφαλών εκτύπωσης, αλλά μειώνεται η ταχύτητα της εκτύπωσης.

Πτυχώσεις

Κατάσταση του υποστρώματος κατά την οποία η επιφάνεια του υποστρώματος δεν είναι απόλυτα επίπεδη, αλλά ελαφρώς κυματιστή.

Πυκνότητα μελανιού

Η σχετική ποσότητα μελανιού που εναποτίθεται στο υπόστρωμα ανά μονάδα επιφάνειας.

Ροή αέρα

Για επιτάχυνση της διαδικασίας στεγνώματος διοχετεύεται αέρας μέσω της ζώνης εκτύπωσης.

Σταθερότητα χρωμάτων

Δυνατότητα εκτύπωσης των ίδιων χρωμάτων για μια συγκεκριμένη εργασία εκτύπωσης, από εκτύπωση σε εκτύπωση και από εκτυπωτή σε εκτυπωτή.

Στέγνωμα

Το υπόστρωμα θερμαίνεται στη ζώνη εκτύπωσης, ώστε να στεγνώσει το μελάνι και να στερεωθεί η εικόνα στο υπόστρωμα. Εάν η θερμοκρασία στεγνώματος είναι υπερβολικά υψηλή ή υπερβολικά χαμηλή, μπορεί να εμφανιστούν ελαττώματα στην ποιότητα της εκτύπωσης.

Στερέωση

Το υπόστρωμα θερμαίνεται στη ζώνη στερέωσης, ώστε να συνενωθούν οι σταγόνες του μελανιού λατέξ και να δημιουργηθεί ένα φιλμ από πολυμερές που λειτουργεί ως προστατευτική επίστρωση, ενώ παράλληλα απομακρύνει τα υπολείμματα διαλυτών από την εκτύπωση. Η στερέωση είναι μια ιδιαίτερα σημαντική διαδικασία, καθώς διασφαλίζει την αντοχή των εκτυπωμένων εικόνων. Εάν η θερμοκρασία στερέωσης είναι υπερβολικά υψηλή ή υπερβολικά χαμηλή, μπορεί να εμφανιστούν ελαττώματα στην ποιότητα της εκτύπωσης.

Σύμφυση

Ελάττωμα στην ποιότητα της εκτύπωσης που προκύπτει όταν το μελάνι απλώνεται στο υπόστρωμα εντός μιας περιοχής ίδιου χρώματος.

Τάνυση προς τα πίσω

Τάνυση προς τα πίσω που ασκείται στο υπόστρωμα από τον άξονα εισόδου, η οποία πρέπει να είναι σταθερή σε ολόκληρο το πλάτος του υποστρώματος. Εάν η τάνυση είναι υπερβολικά μεγάλη ή υπερβολικά μικρή, μπορεί να προκληθεί παραμόρφωση του υποστρώματος και να εμφανιστούν ελαττώματα στην ποιότητα της εκτύπωσης.

Τύμπανο

Η επίπεδη επιφάνεια στο εσωτερικό του εκτυπωτή από την οποία διέρχεται το υπόστρωμα κατά την εκτύπωση.

Υλικολογισμικό

Λογισμικό το οποίο ελέγχει τις λειτουργίες του εκτυπωτή και αποθηκεύεται ημιμόνιμα στον εκτυπωτή (είναι δυνατή η ενημέρωσή του).

Υπερχείλιση

Ελάττωμα στην ποιότητα της εκτύπωσης που προκύπτει όταν το μελάνι απλώνεται στο υπόστρωμα σε περιοχές με διαφορετικά χρώματα.

Υποπίεση

Το υπόστρωμα συγκρατείται σε επίπεδη θέση στο τύμπανο λόγω της υποπίεσης που ασκείται. Εάν η υποπίεση είναι υπερβολικά υψηλή ή υπερβολικά χαμηλή, μπορεί να εμφανιστούν ελαττώματα στην ποιότητα της εκτύπωσης. Επίσης, εάν η υποπίεση είναι υπερβολικά χαμηλή, μπορεί να προκληθεί εμπλοκή του υποστρώματος ή ζημιά στις κεφαλές εκτύπωσης.

Υπόστρωμα

Ένα λεπτό, επίπεδο υλικό που κατασκευάζεται από χαρτί ή άλλα υλικά και πάνω στο οποίο γίνεται η εκτύπωση.

I/O

Είσοδος/Εξοδος: αυτός ο όρος περιγράφει το πέρασμα των δεδομένων από μία συσκευή σε άλλη.

ICC

Το International Color Consortium, ένας όμιλος εταιρειών που έχουν συμφωνήσει σε ένα κοινό πρότυπο για τα προφίλ χρωμάτων.

LED

Ενδεικτική λυχνία: μια διάταξη ημιαγωγού που εκπέμπει φως κατά ηλεκτρική διέγερση.

OMAS

Οπτικός αισθητήρας προώθησης μέσων. Αισθητήρας που βρίσκεται στο τύμπανο εκτύπωσης, ο οποίος παρακολουθεί τις κινήσεις του υποστρώματος και αυξάνει την ακρίβειά του.

Ευρετήριο

- A**
ακουστικά χαρακτηριστικά 78
ανάλυση 76
ανάλυση εκτύπωσης 76
αντίθεση του μπροστινού
πίνακα 15
αφαίρεση ρολού από τον
εκτυπωτή 18
- B**
βαθμονόμηση
χρώμα 44
βαθμονόμηση χρώματος 44
- Γ**
γλώσσα 14
- Δ**
δοχείο καθαρισμού κεφαλών
εκτύπωσης
αντικατάσταση 72
πληροφορίες 56
δοχείο μελανιού
αντικατάσταση 54
ξαναγέμισμα 53
παραγγελία 54
προδιαγραφές 76
σχετικά με 53
- E**
ειδοποιήσεις e-mail 15
ενεργοποίηση/απενεργοποίηση
του εκτυπωτή 8
ενσωματωμένος Web server
γλώσσα 16
Ενσωματωμένος Web server
ειδοποιήσεις e-mail 15
πρόσβαση 9
εξαρτήματα
παραγγελία 75
επανεκκίνηση του εκτυπωτή 14
εσωτερικές εκτυπώσεις 74
ετικέτες ασφαλείας 4
ετικέτες προειδοποίησης 4
- ετικέτες, προειδοποίηση 4
- K**
καθαριστικά κεφαλής εκτύπωσης
προδιαγραφές 76
καθυστερήσεις εκτυπωτή 52
καρούλι υποδοχής
κινητήρας 7
χρήση 24
κασέτα καθαρισμού κεφαλών
εκτύπωσης
αντικατάσταση 67
πληροφορίες 55
καταστάσεις εκτυπωτή 52
κεφαλή εκτύπωσης
αντικατάσταση 57
παραγγελία 72
πληροφορίες 54
προδιαγραφές 76
kit καθαρισμού κεφαλών
εκτύπωσης
αντικατάσταση 67
- Λ**
λήψη προκαθορισμένων
ρυθμίσεων μέσω 43
- M**
μεγέθη υποστρώματος (μέγ. &
ελάχ.) 76
μπροστινή όψη 6
μπροστινός πίνακας
αντίθεση 15
γλώσσα 14
μονάδες 16
- Ξ**
ξαναγέμισμα δοχείων
μελανιού 53
- Ο**
οικολογικά χαρακτηριστικά 77
- Π**
παραγγελία
δοχεία μελανιού 54
εξαρτήματα 75
καθαριστικά κεφαλών
εκτύπωσης 72
κεφαλές εκτύπωσης 72
περιβαλλοντικά
χαρακτηριστικά 78
περιθώρια
αλλαγή 73
προδιαγραφές 74
πίσω όψη 7
προδιαγραφές
ανάλυση εκτύπωσης 76
αναλώσιμα μελανιού 76
ενέργεια 77
λειτουργία 76
μέγεθος υποστρώματος 76
μνήμη 77
περιθώρια 74
σκληρός δίσκος 77
προδιαγραφές ενέργειας 77
προδιαγραφές λειτουργίας 76
προδιαγραφές μνήμης 77
προδιαγραφές σκληρού
δίσκου 77
προειδοποίηση 4
προκαθορισμένες ρυθμίσεις μέσω
λήψης 43
προσθήκη νέου
υποστρώματος 43
προφίλ χρωμάτων 44
προφυλάξεις ασφαλείας 1
προφύλαξη 4
- Σ**
στοιχεία του εκτυπωτή 5
συμβουλές σχετικά με το σύστημα
μελανιού 56
σύνδεση εκτυπωτή
μέθοδος σύνδεσης 11

T

τα κύρια στοιχεία του εκτυπωτή 5
τα κύρια χαρακτηριστικά του
εκτυπωτή 5
ταχύτερη εκτύπωση 44
τοποθέτηση ρολού στον
άξονα 18
τοποθέτηση ρολού στον εκτυπωτή:
αυτόματα 18
τοποθέτηση ρολού στον εκτυπωτή:
μη αυτόματα 23
τοποθέτηση υποστρωμάτων
μεγάλου πάχους 26
τοποθέτηση υποστρωμάτων
μικρού πάχους 26

Y

υπόστρωμα
αποθήκευση 42
εμφάνιση πληροφοριών 41
επισκόπηση 17
προσθήκη νέου 43
συμβουλές 17
υποστηριζόμενες
κατηγορίες 17

Φ

φυσικά χαρακτηριστικά 77

X

χαρακτηριστικά
ακουστικά 78
οικολογικά 77
περιβαλλοντικά 78
φυσικά 77
χαρακτηριστικά του εκτυπωτή 5
χοάνη μελανιού
αντικατάσταση 70
πληροφορίες 55
χρήση του καρουλιού
υποδοχής 24
χρόνος αναμονής για την
κατάσταση αδρανοποίησης 15