



## HP Designjet L25500 Printer series

คู่มือผู้ใช้ (ฉบับพิมพ์ครั้งที่สอง)

## คำชี้แจงทางกฎหมาย

© 2010 Hewlett-Packard Development Company, L.P.

ข้อมูลในเอกสารนี้อาจมีการเปลี่ยนแปลงโดยไม่มีการแจ้งให้ทราบ

การรับประกันสำหรับสินค้าและบริการของ HP เป็นไปตามที่ระบุในคำชี้แจงของการรับประกันเป็นลายลักษณ์อักษรที่นำมาพร้อมกับสินค้าและบริการนั้นๆ เท่านั้น รายละเอียดทั้งหมดในเอกสารนี้จะไม่ได้รับการตีความว่าเป็นการรับประกันเพิ่มเติม HP จะไม่รับผิดชอบในข้อผิดพลาดหรือการละเลยทางเทคนิคหรืองานบรรณาธิการในเอกสารนี้

ฉบับพิมพ์ พฤษภาคม 2010

## เครื่องหมายการค้า

Microsoft® และ Windows® เป็นเครื่องหมายการค้าจดทะเบียนในประเทศสหรัฐอเมริกาของ Microsoft Corporation

---

# สารบัญ

<b>1 บทนำ .....</b>	<b>1</b>
ข้อควรระวังด้านความปลอดภัย .....	1
คุณลักษณะหลักของเครื่องพิมพ์ .....	4
ส่วนประกอบที่สำคัญของเครื่องพิมพ์ .....	5
Embedded Web Server .....	7
<b>2 การเชื่อมต่อและคำแนะนำซอฟต์แวร์ .....</b>	<b>10</b>
วิธีการเชื่อมต่อ .....	10
การเชื่อมต่อเครือข่าย .....	10
<b>3 ตัวเลือกการตั้งค่าพื้นฐาน .....</b>	<b>11</b>
ตัวเลือกการตั้งค่าเครื่องพิมพ์ .....	11
ตัวเลือกการตั้งค่า Embedded Web Server .....	13
<b>4 การจัดการวัสดุพิมพ์ .....</b>	<b>15</b>
ภาพรวม .....	15
การใส่ม้วนวัสดุพิมพ์ลงบนแกนหมุน .....	16
การใส่ม้วนวัสดุพิมพ์ลงในเครื่องพิมพ์ (โดยอัตโนมัติ) .....	19
ใส่ม้วนวัสดุพิมพ์ลงในเครื่องพิมพ์ (ด้วยตนเอง) .....	21
ถอดม้วนวัสดุพิมพ์ออกจากเครื่องพิมพ์ .....	24
ใช้ล้อยม้วนเก็บ .....	25
การใส่วัสดุสำหรับรองที่เป็นประเภทสิ่งทอ .....	35
การดูข้อมูลเกี่ยวกับวัสดุพิมพ์ .....	37
คุณสมบัติการติดตามความยาวของวัสดุ .....	37
เก็บวัสดุพิมพ์ .....	38
ดาวน์โหลดการตั้งค่าล่วงหน้าของวัสดุพิมพ์ .....	39
การเพิ่มประเภทวัสดุพิมพ์ใหม่ .....	39
การเปรียบเทียบสี .....	46
โปรไฟล์สี .....	46
<b>5 การจัดการระบบหมึก .....</b>	<b>47</b>
ส่วนประกอบของระบบหมึก .....	47
คำแนะนำเกี่ยวกับระบบหมึก .....	50
การจัดการกับส่วนประกอบของระบบหมึก .....	50
สั่งซื้อหมึกพิมพ์ .....	64

<b>6</b>	<b>ตัวเลือกการพิมพ์ .....</b>	<b>66</b>
	สถานะเครื่องพิมพ์ .....	66
	เปลี่ยนขอบ .....	66
	ขอบงานพิมพ์ภายใน .....	66
<b>7</b>	<b>อุปกรณ์เสริม .....</b>	<b>68</b>
	สิ่งอุปกรณ์เสริม .....	68
<b>8</b>	<b>ข้อมูลจำเพาะของเครื่องพิมพ์ .....</b>	<b>69</b>
	ข้อมูลจำเพาะด้านฟังก์ชัน .....	69
	ข้อมูลจำเพาะทางกายภาพ .....	70
	ข้อมูลจำเพาะของหน่วยความจำ .....	70
	ข้อมูลจำเพาะของกระแสไฟฟ้า .....	70
	ข้อมูลจำเพาะทางด้านระบบนิเวศ .....	70
	ข้อมูลจำเพาะด้านสภาพแวดล้อม .....	71
	ข้อมูลจำเพาะด้านเสียง .....	71
	<b>ประมวลศัพท์ .....</b>	<b>72</b>
	<b>ดัชนี .....</b>	<b>74</b>

# 1 บทนำ

## ข้อควรระวังด้านความปลอดภัย

ก่อนใช้เครื่องพิมพ์ ควรอ่านข้อควรระวังด้านความปลอดภัยต่อไปนี้เพื่อให้แน่ใจว่าคุณจะใช้อุปกรณ์ได้อย่างปลอดภัย

### คำแนะนำด้านความปลอดภัยทั่วไป

- ดูกำแนะนำการติดตั้งก่อนเชื่อมต่อเครื่องพิมพ์กับไฟฟ้า
- ไม่มีชิ้นส่วนใดภายในเครื่องพิมพ์ที่สามารถซ่อมแซมได้โดยผู้ใช้ ดูการรับบริการกับบุคลากรด้านบริการที่มีคุณสมบัติเหมาะสม
- ปิดเครื่องพิมพ์ ถอดปลั๊กสายไฟออกจากจุดจ่ายไฟ และโทรเรียกตัวแทนให้บริการของคุณในกรณีดังต่อไปนี้:
  - สายไฟหรือปลั๊กเสียหาย
  - ของเหลวหกเข้าไปในเครื่องพิมพ์
  - มีควันหรือกลิ่นผิดปกติออกมาจากเครื่องพิมพ์
  - เครื่องพิมพ์หล่นหรือโมดูลสำหรับทำให้แห้งหรืออบเสีย
  - เครื่องตัดกระแสไฟรั่วในเครื่องพิมพ์ (เครื่องกันไฟฟ้าดูด) ถูกสับบ่อยๆ
  - ฟิวส์ขาด
  - เครื่องพิมพ์ไม่ทำงานตามปกติ
- ปิดเครื่องพิมพ์และถอดปลั๊กสายไฟทั้งสองออกจากจุดจ่ายไฟในกรณีใดกรณีหนึ่งดังต่อไปนี้:
  - ในระหว่างที่เกิดพายุฝน
  - ระยะเวลาที่ไฟตก


### อันตรายอันเกิดจากการช็อกเนื่องจากกระแสไฟฟ้า

- ⚠ **คำเตือน!** โมดูลสำหรับทำให้แห้งและโมดูลสำหรับอบทำงานด้วยแรงดันไฟฟ้าที่เป็นอันตรายซึ่งอาจทำให้เสียชีวิตหรือเกิดการบาดเจ็บร้ายแรงได้

เครื่องพิมพ์ใช้สายไฟสองสาย ถอดปลั๊กทั้งสองสายไฟก่อนซ่อมเครื่องพิมพ์ เครื่องพิมพ์ต้องเชื่อมต่อกับจุดจ่ายไฟหลักที่มีการติดตั้งสายดินเท่านั้น

หากต้องการหลีกเลี่ยงความเสี่ยงอันเกิดจากกระแสไฟฟ้าลัดวงจร:

- อย่าพยายามรีเซ็ตโมดูลสำหรับทำให้แห้งและโมดูลสำหรับอบหรือตู้ควบคุมกระแสไฟฟ้า
- ห้ามถอดหรือเปิดฝาครอบระบบที่ปิดอยู่อื่นๆ รวมทั้งปลั๊ก
- อย่าสอดสิ่งของผ่านช่องในเครื่องพิมพ์
- ทดสอบการทำงานของเครื่องตัดกระแสไฟฟ้ารั่ว (RCCB) ทุก 6 เดือน (ดูที่คู่มือการดูแลรักษา สำหรับรายละเอียด)

 **หมายเหตุ:** ฟิวส์ที่ขาดอาจแสดงว่าวงจรไฟฟ้ามีการทำงานผิดปกติในระบบ โทรติดต่อตัวแทนให้บริการของคุณ และไม่ควรรพยายามเปลี่ยนฟิวส์ด้วยตัวเอง

## การทดสอบการทำงานของเครื่องตัดกระแสไฟฟ้า (RCCB)

ปฏิบัติตามคำแนะนำของเครื่องตัดกระแสไฟฟ้า (RCCB) มาตรฐาน ซึ่งแนะนำให้ทดสอบ RCCB ทุก 6 เดือน ดูที่คู่มือการดูแลรักษาและการแก้ไขปัญหาสำหรับรายละเอียดของขั้นตอน

## อันตรายจากความร้อน

ระบบย่อยการทำให้แห้งและการอบของเครื่องพิมพ์จะทำงานในอุณหภูมิสูง และอาจทำให้เกิดการไหม้ได้หากไปสัมผัส เพื่อเป็นการหลีกเลี่ยงการบาดเจ็บส่วนบุคคล ควรระมัดระวังสิ่งต่อไปนี้


- อย่าแตะต้องพื้นที่ภายในของโมดูลสำหรับทำให้แห้งและโมดูลสำหรับอบ แม้แต่หลังจากเปิดตัวล็อกหน้าต่างที่ยกเลิกการเชื่อมต่อกับไฟฟ้าสำหรับการทำให้แห้งและการอบ พื้นที่ภายในก็ยังน่าจะร้อน
- ใช้ความระมัดระวังเป็นพิเศษเมื่อเข้าถึงทางเดินของวัสดุพิมพ์

## อันตรายจากเพลิงไหม้

ระบบย่อยการทำให้แห้งและการอบของเครื่องพิมพ์จะทำงานในอุณหภูมิสูง โทรติดต่อตัวแทนให้บริการของคุณหากเครื่องตัดกระแสไฟฟ้าในเครื่องพิมพ์ (เครื่องกันไฟฟ้าดูด) ถูกสับบอย

เพื่อหลีกเลี่ยงการเกิดเพลิงไหม้ ควรระมัดระวังสิ่งต่อไปนี้

- ใช้แรงดันไฟฟ้าตามที่ระบุไว้ในป้าย
- เชื่อมต่อสายไฟกับสายไฟเดียว แต่ละเส้นต้องป้องกันด้วยเครื่องตัดกระแสไฟฟ้าย่อยตามชนิดของปลั๊กไฟติดตั้ง อย่าใช้ปลั๊กพ่วงในการเชื่อมต่อสายไฟทั้งสองเส้น
- ใช้สายไฟของ HP ที่ให้มากับเครื่องพิมพ์เท่านั้น อย่าให้ใช้สายไฟที่เสียหาย อย่าใช้สายไฟกับผลิตภัณฑ์อื่น
- อย่าสอดสิ่งของผ่านช่องในเครื่องพิมพ์
- อย่าทำของเหลวหกกลงไปบนเครื่องพิมพ์
- อย่าใช้ผลิตภัณฑ์เกี่ยวกับละอองหมึกที่มีส่วนประกอบของก๊าซติดไฟอยู่ภายในหรือบริเวณรอบๆ เครื่องพิมพ์
- อย่าปิดกั้นหรือครอบงอมเปิดของเครื่องพิมพ์
- อย่าพยายามรีดโมดูลสำหรับทำให้แห้งหรือโมดูลสำหรับอบหรือตู้ควบคุมกระแสไฟฟ้า
- ตรวจสอบให้แน่ใจว่าอุณหภูมิการใช้งานของวัสดุพิมพ์ที่ใส่ในเครื่องพิมพ์ซึ่งได้รับการแนะนำจากผู้ผลิตไม่สูงเกินไป หากผู้ผลิตไม่ได้ให้ข้อมูลนี้ ห้ามใส่วัสดุพิมพ์ที่ไม่สามารถใช้ได้ที่อุณหภูมิการทำงานที่ต่ำกว่า 125°C (257°F)
- อย่าใส่วัสดุพิมพ์ที่มีอุณหภูมิจุดติดไฟได้เองต่ำกว่า 300°C (508°F) ดูหมายเหตุด้านล่าง

 **หมายเหตุ:** กระบวนการทดสอบตาม EN ISO 6942:2002 กระบวนการ B การประเมินวัสดุและชิ้นส่วนวัสดุเมื่ออยู่ใกล้แหล่งพลังงานความร้อน เงื่อนไขการทดสอบ ในการบ่งชี้อุณหภูมิที่วัสดุพิมพ์เริ่มติดไฟ (ทั้งเปลวไฟหรือไฟลุก) คือ ให้ความร้อนความหนาแน่นของฟลักซ์: 30 kW/m<sup>2</sup> เครื่องวัดปริมาณความร้อนทองแดง เครื่องวัดอุณหภูมิชนิด K

## อันตรายจากเครื่องจักรกล

เครื่องพิมพ์มีส่วนประกอบต่างๆ ที่มีการเคลื่อนที่ ซึ่งอาจก่อให้เกิดการบาดเจ็บ เพื่อเป็นการหลีกเลี่ยงการบาดเจ็บส่วนบุคคล ควรระมัดระวังสิ่งต่อไปนี้ขณะทำงานใกล้กับเครื่องพิมพ์

- ระมัดระวังไม่ให้เสื้อผ้าและอวัยวะทั้งหมดของคุณเข้าไปใกล้ส่วนประกอบต่างๆ ของเครื่องพิมพ์ที่กำลังเคลื่อนที่อยู่
- หลีกเลี่ยงการสวมใส่สร้อยคอ กำไลข้อมือ และวัตถุสำหรับห้อยหรือแขวนได้อื่นๆ
- หากคุณมึนเมา โปรดมัดให้แน่นเพื่อป้องกันไม่ให้หมดสติเครื่องพิมพ์
- ระมัดระวังไม่ให้แขนหรือข้อมือเข้าไปในส่วนประกอบต่างๆ ของเครื่องพิมพ์ที่กำลังเคลื่อนที่อยู่

- หลีกเลี่ยงการยืนใกล้พัดลม ซึ่งอาจก่อให้เกิดการบาดเจ็บ และยังมีผลต่อคุณภาพการพิมพ์ด้วย (เนื่องจากขวางการหมุนเวียนของลม)
- อย่าแตะต้องเฟืองหรือม้วนที่กำลังหมุนในระหว่างการพิมพ์

## อันตรายจากวัสดุพิมพ์ที่หนัก

ควรใช้ความระมัดระวังเป็นพิเศษเพื่อหลีกเลี่ยงการบาดเจ็บส่วนบุคคลขณะถือวัสดุพิมพ์ที่หนัก

- การจัดการกับม้วนวัสดุพิมพ์ที่หนักอาจต้องใช้แรงมากกว่าหนึ่งคน ควรใช้ความระมัดระวังเพื่อหลีกเลี่ยงการปวดหลังและ/หรือการบาดเจ็บ
- ควรพิจารณาใช้รถยก รถยกพาเลท หรืออุปกรณ์ลำเลียงอื่นๆ
- เมื่อจัดการกับม้วนวัสดุพิมพ์ที่หนัก ควรสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคล รวมถึงรองเท้าบูทและถุงมือ

## การจับหมึกพิมพ์


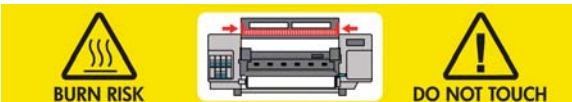

เครื่องพิมพ์ของคุณไม่ได้ใช้หมึกพิมพ์ตัวทำละลายและไม่มีปัญหาใดๆ ที่เกี่ยวข้องกับหมึกพิมพ์ดังกล่าว อย่างไรก็ตาม HP แนะนำให้คุณสวมใส่ถุงมือในขณะจัดการกับส่วนประกอบของระบบหมึก

## คำเตือนและข้อควรระวัง

สัญลักษณ์ต่อไปนี้จะใช้ในคู่มือฉบับนี้เพื่อความแน่ใจว่ามีการใช้งานเครื่องพิมพ์อย่างเหมาะสมและเพื่อป้องกันไม่ให้เครื่องพิมพ์ได้รับความเสียหาย โปรดปฏิบัติตามคำแนะนำที่มีสัญลักษณ์เหล่านี้กำกับ

- △ **คำเตือน!** การไม่ปฏิบัติตามคำแนะนำที่มีสัญลักษณ์นี้กำกับอาจส่งผลให้เกิดการบาดเจ็บส่วนบุคคลที่ร้ายแรงหรือถึงแก่ชีวิต
- △ **ข้อควรระวัง:** การไม่ปฏิบัติตามคำแนะนำที่มีสัญลักษณ์นี้กำกับอาจส่งผลให้เกิดการบาดเจ็บส่วนบุคคลเล็กน้อยหรือสร้างความเสียหายให้กับผลิตภัณฑ์

## ป้ายคำเตือน

ป้าย	คำอธิบาย
	อันตรายจากการถูกไฟลวก อย่าแตะต้องพื้นที่ยกภายในของโมดูลสำหรับทำให้แห้งและโมดูลสำหรับอบของเครื่องพิมพ์
	อันตรายจากการถูกไฟลวก อย่าแตะส่วนภายในที่เป็นส่วนทำให้แห้งของเครื่องพิมพ์ แม้แต่หลังจากเปิดตัวล็อกหน้าต่างที่เล็กเพื่อการเชื่อมต่อกับไฟฟ้าสำหรับการทำให้แห้งและการอบ พื้นผิวภายในก็ยังคงอาจมีความร้อนอยู่
	อันตรายอันเกิดจากการเกิดไฟฟ้าลัดวงจร เครื่องพิมพ์มีสายไฟอินพุตสองสาย แรงดันไฟฟ้าจะยังคงมีอยู่ในโมดูลสำหรับทำให้แห้งและโมดูลสำหรับอบหลังจากปิดสวิตช์หลักแล้ว ไม่มีชิ้นส่วนใดภายในเครื่องพิมพ์ที่สามารถซ่อมแซมได้โดยผู้ใช้ การรับบริการกับบุคลากรด้านบริการที่มีคุณสมบัติเหมาะสม ถอดการเชื่อมต่อสายไฟทั้งหมดก่อนทำการซ่อม
<b>SEE INSTALLATION INSTRUCTIONS BEFORE CONNECTING TO THE SUPPLY.</b>	ดูคำแนะนำการติดตั้งก่อนเชื่อมต่อกับแหล่งจ่ายไฟ ตรวจสอบว่าแรงดันไฟฟ้าเข้าอยู่ในระดับแรงดันที่กำหนดไว้ของเครื่องพิมพ์ เครื่องพิมพ์ต้องใช้สายไฟเดียวสองเส้น แต่ละเส้นต้องป้องกันด้วยเครื่องตัดกระแสไฟฟ้าย่อยตามชนิดของปลั๊กไฟติดตั้ง ใช้จุดจ่ายไฟหลักที่มีการติดตั้งสายดินและสายไฟของ HP ที่ให้มากับเครื่องพิมพ์เท่านั้น

## ป้าย

## คำอธิบาย



ความเสี่ยงจากมือติด อย่าผลักม้วนในระหว่างใส่วัสดุพิมพ์ ยกแผ่นใส่ขึ้น เพื่อให้สามารถใส่แกนหมุนเข้าไปในเครื่องพิมพ์ได้โดยสะดวก



ความเสี่ยงจากนิ้วติด อย่าแตะต้องเฟืองหมุนในระหว่างที่กำลังเคลื่อนที่



อย่าวางสิ่งของลงบนส่วนบนของเครื่องพิมพ์ อย่านำสิ่งใดมาปิดกั้นพัดลม



แนะนำให้สวมใส่ถุงมือเมื่อทำงานกับตลับหมึก ตลับทำความสะอาดหัวพิมพ์ และภาชนะทำความสะอาดหัวพิมพ์

## คุณลักษณะหลักของเครื่องพิมพ์

เครื่องพิมพ์ของคุณเป็นเครื่องพิมพ์อิงค์เจ็ทสีที่ได้รับการออกแบบมาเพื่อการพิมพ์ภาพคุณภาพสูงบนวัสดุพิมพ์ที่มีความยืดหยุ่นซึ่งมีความกว้างตั้งแต่ 23 นิ้ว (584 มม.) จนถึง 42 หรือ 60 นิ้ว (1.07 หรือ 1.52 ม.) ทั้งนี้ขึ้นอยู่กับรุ่นเครื่องพิมพ์ของคุณ คุณสมบัติที่สำคัญบางประการของเครื่องพิมพ์ได้แก่

- ความเร็วในการพิมพ์ในโหมดร่างคือ ถึง 250 ft<sup>2</sup>/h (24 m<sup>2</sup>/h) สำหรับเครื่องพิมพ์ขนาด 60 นิ้ว, 220 ft<sup>2</sup>/h (21 m<sup>2</sup>/h) สำหรับเครื่องพิมพ์ขนาด 42 นิ้ว
- ไม่เป็นอันตรายต่อสิ่งแวดล้อม ไร้กลิ่น หมึกสูตรน้ำที่ประกอบด้วยลาเท็กซ์หลัก
- ไม่ต้องใช้การระบายอากาศเป็นพิเศษ ไม่มีของเสียที่เป็นอันตราย
- ตลับหมึก 775 มล.
- พิมพ์บนวัสดุพิมพ์ที่หลากหลาย รวมทั้งวัสดุพิมพ์ที่ใช้กับตัวทำละลายได้ ไม่ได้เคลือบ และมีราคาต่ำสุด
- วัสดุพิมพ์ที่สามารถรีไซเคิลได้ของ HP มีให้บริการสำหรับนำมาใช้ได้
- งานพิมพ์ที่ทนทานซึ่งสามารถใช้กับงานแสดงกลางแจ้งได้นานถึงสามปีหากไม่ได้เคลือบ และห้าปีหากเคลือบ
- การให้สีที่ไม่ผิดเพี้ยนและมีความสม่ำเสมอด้วยการปรับเทียบสีอัตโนมัติ (เครื่องวัดการดูดกลืนแสงในตัว)
- ผลิตภัณฑ์ได้มาตรฐาน ENERGY STAR®

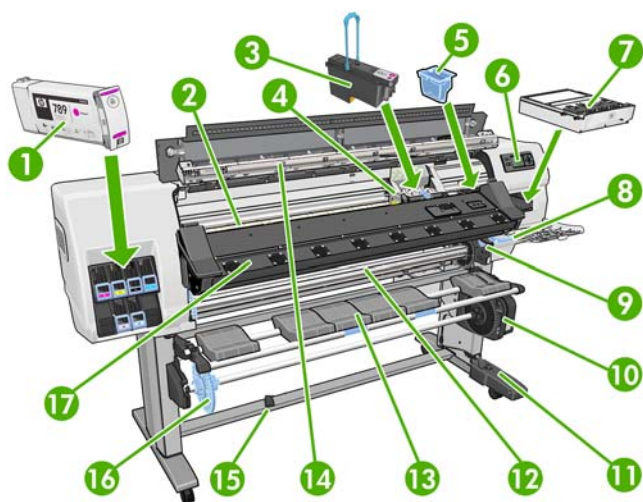
หากต้องการส่งงานพิมพ์ไปยังเครื่องพิมพ์ของคุณ คุณจำเป็นต้องมีซอฟต์แวร์ Raster Image Processor (RIP) ซึ่งการทำงานบนคอมพิวเตอร์เครื่องอื่นจะเครื่องกัน ซอฟต์แวร์ RIP มีจำหน่ายจากหลากหลายบริษัท ซอฟต์แวร์ดังกล่าวไม่ได้มาพร้อมกับเครื่องพิมพ์



# ส่วนประกอบที่สำคัญของเครื่องพิมพ์

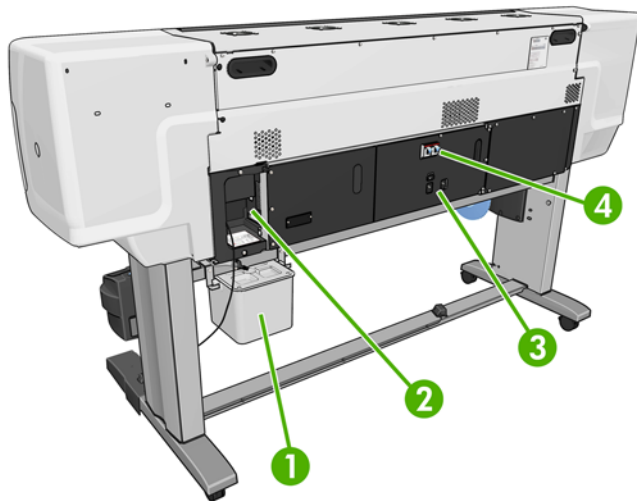
ต่อไปนี้เป็นภาพของเครื่องพิมพ์ที่แสดงส่วนประกอบที่สำคัญต่างๆ

## ภาพด้านหน้าของเครื่องพิมพ์ขนาด 60 นิ้ว



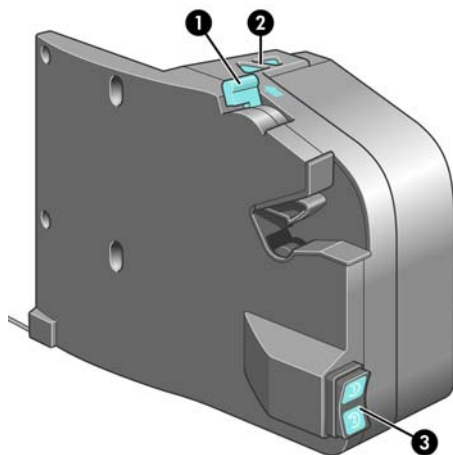
1. ตลับหมึก
2. แผ่นจาน
3. หัวพิมพ์
4. ตลับหัวพิมพ์
5. ที่รองรับหมึก
6. แผงควบคุมด้านหน้า
7. ตลับทำความสะอาดหัวพิมพ์
8. คันปรับวัสดุพิมพ์
9. คันล็อกแกนหมุน
10. มอเตอร์ล้อยม้วนเก็บ
11. สายล้อยม้วนเก็บและชุดบรรจุเซ็นเซอร์
12. แกนหมุน
13. แท่นใส่/ล้อยม้วนเก็บ
14. โมดูลสำหรับทำให้แห้ง
15. เซนเซอร์ล้อยม้วนเก็บ
16. ตัวหยุดแกนหมุนของล้อยม้วนเก็บ
17. โมดูลสำหรับอบ

## ภาพด้านหลังของเครื่องพิมพ์ขนาด 60 นิ้ว



1. ภาชนะทำความสะอาดหัวพิมพ์
2. ปลั๊กสำหรับสายเคเบิลและอุปกรณ์เสริมทางเลือก
3. สวิตช์เปิด/ปิดและปลั๊กไฟ
4. เครื่องตัดกระแสไฟฟ้าสำหรับส่วนประกอบที่ทำความร้อน

## มอเตอร์ล้อหมุนเก็บ

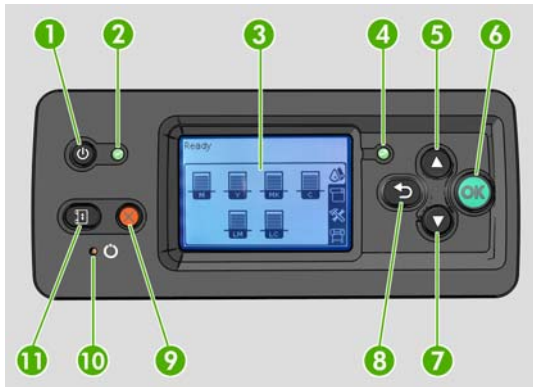


1. คันบังคับแกนหมุนของล้อหมุนเก็บ
2. ปุ่มหมุนด้วยตัวเอง
3. สวิตช์ทิศทางการหมุน

## แผงควบคุมด้านหน้า

แผงควบคุมด้านหน้าของเครื่องพิมพ์ของคุณจะอยู่ตรงด้านขวาหน้าของเครื่องพิมพ์ แผงควบคุมด้านหน้ามีการทำงานที่สำคัญต่อไปนี้

- ช่วยคุณแก้ไขปัญหา
- ใช้เมื่อดำเนินการทางกายภาพบางอย่าง เช่น ยกเลิกการใส่วัสดุพิมพ์ และบำรุงรักษาเครื่องพิมพ์
- แสดงข้อมูลสั้นๆ เกี่ยวกับสถานะของเครื่องพิมพ์
- แสดงคำเตือนและข้อความแสดงข้อผิดพลาด พร้อมกับเสียงเตือนเมื่อเหมาะสมเพื่อให้คุณสนใจคำเตือนหรือข้อความ



แผงควบคุมด้านหน้ามีส่วนประกอบต่อไปนี้

1. ปุ่ม **เปิด/ปิด** : เมื่อต้องการปิดเครื่องพิมพ์ ดู [การเปิดและปิดเครื่องพิมพ์](#) ในหน้า 11
2. ไฟแสดงการทำงาน: แสดงสถานะการเปิด/ปิดของเครื่องพิมพ์ หากไฟปิด แสดงว่าเครื่องพิมพ์ปิดการทำงาน หากไฟเป็นสีเขียวสว่างหนึ่ง แสดงว่าเครื่องพิมพ์เปิดอยู่ หากไฟเป็นสีเขียวกะพริบ แสดงว่าเครื่องพิมพ์อยู่ระหว่างการเปิดและปิด
3. หน้าจอแผงควบคุมด้านหน้า: ข้อผิดพลาดของหน้าจอ ค่าเตือน และข้อมูลเกี่ยวกับการใช้งานเครื่องพิมพ์ของคุณ
4. ไฟสถานะ: แสดงสถานะการทำงานของเครื่องพิมพ์ หากไฟปิด แสดงว่าเครื่องพิมพ์ยังไม่พร้อม หากไฟเป็นสีเขียวสว่างหนึ่ง แสดงว่าเครื่องพิมพ์พร้อมและไม่ได้ทำงาน หากไฟเป็นสีเขียวกะพริบ แสดงว่าเครื่องพิมพ์ไม่ว่าง: กำลังรับข้อมูล กำลังประมวลผล หรือกำลังพิมพ์ หากไฟเป็นสีเหลืองกะพริบ แสดงว่ามีปัญหาที่คุณต้องเข้าไปจัดการแก้ไข หากไฟเป็นสีเหลืองสว่างหนึ่ง แสดงว่ามีข้อผิดพลาดร้ายแรงเกิดขึ้น
5. ปุ่ม **ขึ้น**: หากต้องการไปที่ด้านบนในเมนูหรือตัวเลือก หรือเพื่อเพิ่มค่า
6. ปุ่ม **OK**: เพื่อยืนยันการดำเนินงานในขณะที่อยู่ในกระบวนการหรืออยู่ในการทำงาน เพื่อป้อนข้อมูลในเมนูย่อยในเมนู เพื่อเลือกค่าเมื่อแสดงตัวเลือก
7. ปุ่ม **ลง** : เพื่อไปที่ด้านล่างในเมนูหรือตัวเลือก หรือเพื่อลดค่า
8. ปุ่ม **ย้อนกลับ**: เพื่อไปยังขั้นตอนก่อนหน้าของกระบวนการหรือการทำงาน เมื่อต้องการไปที่ระดับสูงกว่า หรือให้ตัวเลือกอยู่ในเมนู หรือเมื่อแสดงตัวเลือก
9. ปุ่ม **ยกเลิก**: เพื่อยกเลิกกระบวนการหรือการทำงาน
10. ปุ่ม **รีเซ็ต**: หากต้องการเริ่มการทำงานของเครื่องพิมพ์ใหม่ (เหมือนกับว่าได้ปิดเครื่องและเปิดใหม่) คุณจะต้องดำเนินการกับส่วนปลายแคเบฯ เพื่อควบคุมการทำงานของปุ่มนี้
11. ปุ่ม **ย้ายวัสดุพิมพ์**: หากต้องการเคลื่อนวัสดุพิมพ์ที่ใส่ไปทางด้านหน้าหรือด้านหลัง ในระหว่างที่เครื่องพิมพ์กำลังพิมพ์สามารถใช้เพื่อปรับการเคลื่อนที่ของวัสดุพิมพ์ในระหว่างที่ลอยตัว

เมื่อต้องการ **ไฮไลต์** รายการในหน้าจอแผงควบคุมด้านหน้า ให้กดปุ่ม **ขึ้น** หรือ **ลง** จนกว่ารายการจะถูกไฮไลต์

เมื่อต้องการ **เลือก** รายการในหน้าจอแผงควบคุมด้านหน้า ให้ไฮไลต์รายการนั้นก่อน แล้วจึงกดปุ่ม **OK**

เมื่อคู่มือนี้แสดงรายการหน้าจอแผงควบคุมด้านหน้าต่างๆ ดังนี้ **Item1 > Item2 > Item3** ซึ่งหมายความว่าให้คุณควรเลือก **Item1** แล้วเลือก **Item2** แล้วเลือก **Item3**

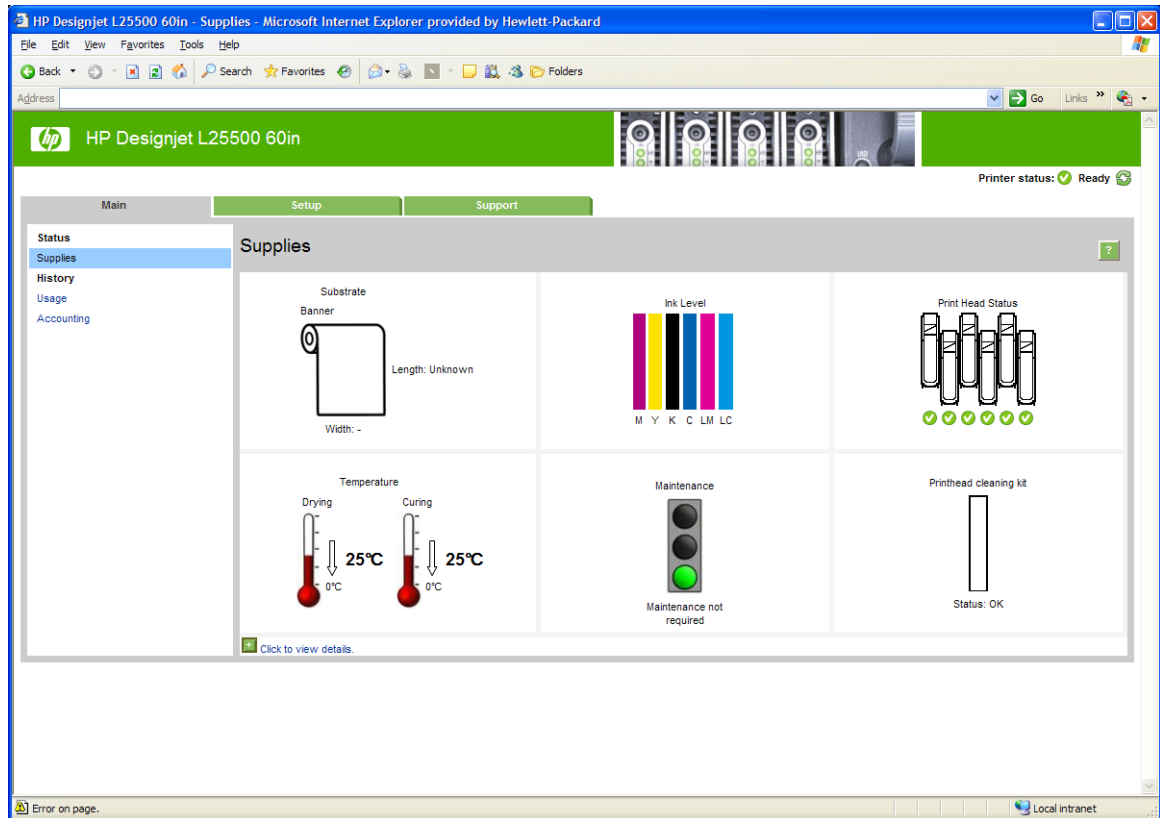
คุณสามารถดูข้อมูลเกี่ยวกับการใช้งานที่เฉพาะของแผงควบคุมด้านหน้าได้จากคู่มือนี้

## Embedded Web Server

Embedded Web Server เป็นเว็บเซิร์ฟเวอร์ที่ทำงานอยู่ในเครื่องพิมพ์ คุณสามารถใช้ในการรับข้อมูลของเครื่องพิมพ์ จัดการการตั้งค่าและค่าล่วงหน้า ปรับตำแหน่งหัวพิมพ์ อัปเดตเฟิร์มแวร์ใหม่และแก้ไขปัญหาต่างๆ วิศวกรบริการสามารถใช้มันเพื่อเรียกใช้ข้อมูลภายในที่ช่วยวินิจฉัยปัญหาเครื่องพิมพ์

คุณสามารถเข้าถึง Embedded Web Server ในระยะไกลได้โดยใช้เว็บเบราว์เซอร์ธรรมดาที่ทำงานบนคอมพิวเตอร์เครื่องใดก็ตาม ดู [เข้าถึง Embedded Web Server](#) ในหน้า 13

หน้าต่าง Embedded Web Server แสดงสามแท็บแยกจากกัน ปุ่มที่ใกล้กับส่วนบนของแต่ละหน้าช่วยให้สามารถเข้าถึงบริการช่วยเหลือออนไลน์และช่วยในการจัดลำดับใหม่



## แท็บหลัก

แท็บ **Main** (หลัก) ให้ข้อมูลเกี่ยวกับรายการดังต่อไปนี้:

- วัสดุพิมพ์ หมึก หัวพิมพ์ และสถานะการดูแลรักษา
- อณุมติของโมดูลสำหรับทำให้แห้งและโมดูลสำหรับอบ
- การใช้วัสดุพิมพ์และหมึก ตลอดจนการให้คำอธิบาย

## แท็บตั้งค่า

แท็บ **Setup** (ตั้งค่า) ประกอบด้วยตัวเลือกต่างๆ สำหรับทำงานเหล่านี้:

- ระบบการตั้งค่าเครื่องพิมพ์ เช่น หน่วยการวัด และพื้นฟูวันที่
- ระบบเครือข่ายและการตั้งค่าความปลอดภัย
- ตั้งค่าวันที่และเวลา
- ปรับปรุงเฟิร์มแวร์
- ปรับตำแหน่งหัวพิมพ์
- อัปเดตค่าล้างหน้าของวัสดุสำหรับรอง

## แท็บสนับสนุน

แท็บ **Support** (สนับสนุน) ประกอบด้วยตัวเลือกต่างๆ สำหรับดำเนินการฟังก์ชันเหล่านี้:

- เรียกดูข้อมูลที่เป็นประโยชน์จากหลายๆ แหล่ง
- เข้าถึงลิงค์ของ HP Designjet เพื่อรับความช่วยเหลือด้านเทคนิคเกี่ยวกับเครื่องพิมพ์และอุปกรณ์เสริม
- เข้าถึงหน้าสนับสนุนบริการที่แสดงข้อมูลปัจจุบันและข้อมูลประวัติในการใช้เครื่องพิมพ์

## 2 การเชื่อมต่อและคำแนะนำซอฟต์แวร์

### วิธีการเชื่อมต่อ

เครื่องพิมพ์ของคุณสามารถเชื่อมต่อได้ด้วยวิธีการต่อไปนี้

ประเภทการเชื่อมต่อ	ความเร็ว	ความยาวสูงสุดของสายไฟ	ปัจจัยอื่นๆ
อีเธอร์เน็ตกิกะบิต	เร็ว ขึ้นอยู่กับการจราจรของเครือข่าย	ยาว (100 ม.=328 ฟุต)	ต้องมีอุปกรณ์พิเศษ (สวิตช์)

**หมายเหตุ:** ความเร็วของการเชื่อมต่อเครือข่ายใดๆ ขึ้นอยู่กับส่วนประกอบทั้งหมดที่ใช้ในเครือข่ายซึ่งอาจรวมถึงการ์ดแลน ฮับ เราเตอร์ สวิตช์ และสายไฟ หากหนึ่งในส่วนประกอบเหล่านี้ไม่สามารถทำงานด้วยความเร็วสูงได้ คุณจะมีการเชื่อมต่อความเร็วต่ำ ความเร็วของการเชื่อมต่อเครือข่ายของคุณยังอาจได้รับผลกระทบจากจำนวนการจราจรทั้งหมดจากอุปกรณ์อื่นๆ บนเครือข่าย

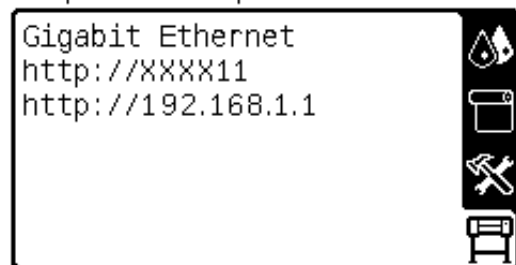
### การเชื่อมต่อเครือข่าย

ก่อนเริ่มต้น การตรวจสอบอุปกรณ์ของคุณ

- เครื่องพิมพ์ควรได้รับการติดตั้งและเปิดอยู่
- สวิตช์กิกะบิตหรือเราเตอร์ควรจะเป็นอยู่หรือทำงานอย่างถูกต้อง
- คอมพิวเตอร์ทั้งหมดบนเครือข่ายควรเปิดอยู่และเชื่อมต่อกับเครือข่าย
- เครื่องพิมพ์ควรเชื่อมต่อกับสวิตช์

เมื่อเครื่องพิมพ์เชื่อมต่อกับเครือข่ายและเปิดอยู่ คุณควรดูที่อยู่ IP ของเครื่องพิมพ์ที่ปรากฏบนแผงควบคุมด้านหน้า (192.168.1.1 ในตัวอย่างนี้) บันทึกที่อยู่ IP ไว้: คุณสามารถนำมาใช้ในภายหลังเวลาเข้าสู่ Embedded Web Server

Ready  
Temp. OK to open window



หากเห็นหน้าจอนี้โดยไม่มีที่อยู่ IP แสดงว่าเครื่องพิมพ์เชื่อมต่อกับเครือข่ายไม่ได้ หรือเครือข่ายของคุณไม่มีเซิร์ฟเวอร์ DHCP ในกรณีหลัง คุณจะต้องตั้งค่าที่อยู่ IP ด้วยตัวเอง ดู คู่มือการดูแลรักษาและการแก้ไขปัญหา

ดูคำแนะนำ RIP (HP ไม่ได้ให้มา) เพื่อติดตั้งซอฟต์แวร์ RIP

## 3 ตัวเลือกการตั้งค่าพื้นฐาน

### ตัวเลือกการตั้งค่าเครื่องพิมพ์

#### การเปิดและปิดเครื่องพิมพ์

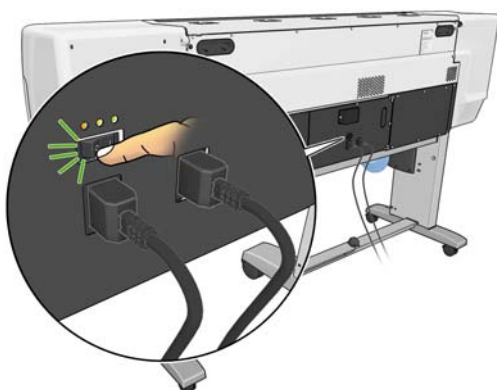
หากต้องการเปิดเครื่องพิมพ์ ควรตรวจสอบว่าสวิตช์เปิด/ปิดที่ด้านหลังของเครื่องพิมพ์เปิดอยู่ ตรวจสอบว่าเครื่องตัดกระแสไฟรั่วอยู่ในตำแหน่งยกขึ้น แล้วกดปุ่ม **เปิด/ปิด** บนแผงควบคุมด้านหน้า คุณสามารถเปิดเครื่องพิมพ์ทิ้งไว้โดยไม่เป็นการสิ้นเปลืองพลังงาน การเปิดทิ้งไว้จะช่วยเรื่องเวลาการตอบสนอง เมื่อเครื่องพิมพ์ไม่ได้ถูกใช้เป็นระยะเวลาหนึ่ง เครื่องจะประหยัดพลังงานโดยการเข้าสู่โหมดพักเครื่อง การทำงานใดๆ กับเครื่องพิมพ์จะเป็นการนำเครื่องพิมพ์กลับสู่โหมดใช้งาน และจะเริ่มต้นพิมพ์ทันที

หากต้องการเปิดหรือปิดเครื่องพิมพ์ วิธีการปกติที่แนะนำก็คือ ให้ใช้ปุ่ม **เปิด/ปิด** บนแผงควบคุมด้านหน้า



เมื่อเปิดเครื่องพิมพ์ด้วยวิธีการนี้ หัวพิมพ์จะถูกจัดเก็บไว้กับตลับทำความสะอาดหัวพิมพ์ซึ่งจะช่วยป้องกันไม่ให้หัวพิมพ์แห้ง

อย่างไรก็ตาม หากคุณจะต้องปิดเครื่องพิมพ์ทิ้งไว้เป็นระยะเวลานาน คุณควรปิดเครื่องพิมพ์โดยใช้ปุ่ม **เปิด/ปิด** แล้วปิดสวิตช์เปิด/ปิดที่ด้านหลังด้วย



หากต้องการเปิดใหม่ในภายหลัง ให้ใช้สวิตช์เปิด/ปิดที่ด้านหลัง แล้วกดปุ่ม **เปิด/ปิด**

เมื่อเครื่องพิมพ์เปิดอยู่ เครื่องจะพร้อมใช้ในเวลาประมาณ 10 นาที


## เริ่มการทำงานเครื่องพิมพ์ใหม่

ในบางสถานการณ์ คุณอาจได้รับคำแนะนำให้เริ่มการทำงานเครื่องพิมพ์ใหม่ ควรดำเนินการดังต่อไปนี้:

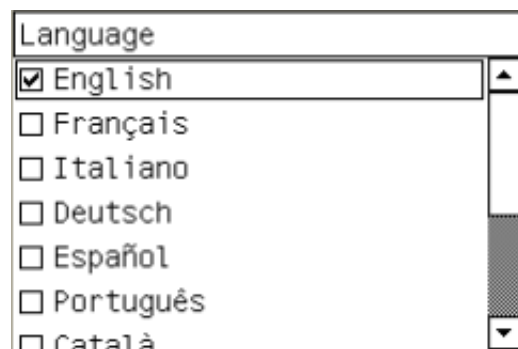
1. กดปุ่ม **เปิด/ปิด** บนแผงควบคุมด้านหน้าเพื่อปิดเครื่องพิมพ์ รอสักครู่ แล้วกดปุ่ม **เปิด/ปิด** อีกครั้ง การทำเช่นนี้จะเป็นการเริ่มการทำงานเครื่องพิมพ์ใหม่ แต่หากเครื่องไม่เริ่มการทำงานใหม่ ให้ทำตามขั้นตอนที่ 2
2. ใช้ปุ่ม **รีเซ็ต** บนแผงควบคุมด้านหน้า คุณจำเป็นต้องดำเนินการโดยที่ไม่เชื่อมต่อไฟฟ้ากับสวิตช์ใดๆ เพื่อกดปุ่ม **รีเซ็ต** โดยปกติแล้ว วิธีการนี้จะส่งผลเช่นเดียวกันกับการกดปุ่ม **เปิด/ปิด** แต่ก็อาจจะได้ผลหากปุ่ม **เปิด/ปิด** ใช้ไม่ได้ผล
3. หากทั้งขั้นตอนที่ 1 และ 2 ไม่เกิดผลใดๆ ให้ปิดเครื่องพิมพ์โดยใช้สวิตช์เปิด/ปิดที่ด้านหลังเครื่องพิมพ์ ตรวจสอบให้แน่ใจว่าเครื่องตัดกระแสไฟรั่วอยู่ในตำแหน่งยกขึ้นทั้งหมด
4. ถอดสายไฟออกจากปลั๊กไฟ
5. รอ 10 วินาที
6. เสียบสายไฟเข้าไปในปลั๊กไฟ แล้วเปิดเครื่องพิมพ์โดยใช้สวิตช์ไฟ
7. ตรวจสอบให้แน่ใจว่า ไฟแสดงการทำงานบนแผงควบคุมด้านหน้าติดอยู่ หากไม่ติด ให้ใช้ปุ่ม **เปิด/ปิด** เพื่อเปิดเครื่องพิมพ์

## การเปลี่ยนภาษาของแผงควบคุมด้านหน้า

มีวิธีเปลี่ยนภาษาของเมนูแผงควบคุมด้านหน้าและข้อความอยู่สองวิธี

- หากคุณเข้าใจภาษาของหน้าจอแผงควบคุมด้านหน้าที่ใช้อยู่ในปัจจุบัน ให้ไปที่หน้าจอแผงควบคุมด้านหน้าและเลือกไอคอน  (ตั้งค่า) แล้วเลือก **Front panel options** (ตัวเลือกแผงควบคุมด้านหน้า) > **Select language** (เลือกภาษา)
- หาก你不เข้าใจภาษาของแผงควบคุมด้านหน้าที่ใช้อยู่ในปัจจุบัน ให้เริ่มต้นด้วยการปิดเครื่องพิมพ์ ที่แผงควบคุมด้านหน้า กดปุ่ม **OK** ค้างไว้ ขณะที่กดปุ่ม **OK** ค้างไว้ ให้กดปุ่ม **เปิด/ปิด** ค้างไว้ กดปุ่มทั้งสองค้างไว้จนกว่าไฟสีเขียวทางด้านซ้ายของแผงควบคุมด้านหน้าจะเริ่มกะพริบ แล้วจึงปล่อยปุ่มทั้งสอง จะมีความล่าช้าประมาณหนึ่งวินาที หากไฟสีเขียวเริ่มกะพริบโดยไม่มีควมล่าช้า คุณอาจต้องเริ่มอีกครั้ง

ไม่ว่าคุณจะใช้วิธีใด ขณะนี้เมนูการเลือกภาษาปรากฏที่แผงควบคุมด้านหน้า




ไฮไลต์ภาษาที่ต้องการ แล้วกดปุ่ม **OK**




## การขอค่าแจ้งเตือนอีเมลเรื่องข้อผิดพลาดบางประการ

1. ใน Embedded Web Server ให้ไปที่หน้าเซิร์ฟเวอร์อีเมลบนแท็บ **Setup** (ตั้งค่า) และตรวจสอบว่าฟิลด์ดังต่อไปนี้กรอกถูกต้อง:
  - **เซิร์ฟเวอร์ SMTP** นี่คือที่อยู่ IP ของเมลเซิร์ฟเวอร์ขาออก (Simple Mail Transfer Protocol [SMTP]) ที่ประมวลผลข้อความอีเมลทั้งหมดจากเครื่องพิมพ์ ถ้าเมลเซิร์ฟเวอร์ต้องการการรับรองความถูกต้อง ค่าแจ้งเตือนอีเมลจะไม่ทำงาน
  - **Printer e-mail address** ที่อยู่อีเมลของเครื่องพิมพ์ แต่ละข้อความอีเมลที่เครื่องพิมพ์ส่งต้องมีที่อยู่ส่งกลับด้วย ที่อยู่นี้ไม่จำเป็นต้องเป็นที่อยู่อีเมลที่ใช้งานจริง แต่ควรมีลักษณะเฉพาะตัว เพื่อให้ผู้รับข้อความจะสามารถระบุเครื่องพิมพ์ที่ส่งมาได้
2. ไปที่หน้าค่าแจ้งเตือนซึ่งอยู่บนแท็บ **Setup** (ตั้งค่า) ด้วย
3. คลิกไอคอน **New** (ใหม่) เพื่อขอค่าแจ้งเตือนใหม่ หรือคลิกไอคอน **Edit** (แก้ไข) เพื่อแก้ไขค่าแจ้งเตือนที่ตั้งค่าแล้ว จากนั้นระบุที่อยู่อีเมลที่ค่าแจ้งเตือนจะส่งไป และเลือกเหตุการณ์ที่ส่งผลให้เกิดข้อความแจ้งเตือน


## การเปลี่ยนการตั้งค่าโหมดพักเครื่อง

หากเปิดเครื่องพิมพ์ทิ้งไว้โดยที่ไม่ได้ใช้เป็นระยะเวลาหนึ่ง เครื่องพิมพ์จะเข้าสู่โหมดพักเครื่องโดยอัตโนมัติเพื่อเป็นการประหยัดพลังงาน ระยะเวลาเริ่มต้นที่เครื่องรอได้คือ 30 นาที เมื่อต้องการเปลี่ยนเวลาที่เครื่องพิมพ์รอก่อนที่จะเข้าสู่โหมดพักเครื่อง ให้ไปที่แผงควบคุมด้านหน้า และเลือกไอคอน  (ตั้งค่า) แล้วเลือก **Front panel options** (ตัวเลือกแผงควบคุมด้านหน้า) > **Sleep mode wait time** (เวลารอโหมดพักเครื่อง) ไฮไลต์เวลารอที่ต้องการ แล้วกดปุ่ม **OK**

## การเปลี่ยนความคมชัดของแผงควบคุมด้านหน้า

เมื่อต้องการเปลี่ยนความคมชัดของหน้าจอแผงควบคุมด้านหน้า ให้เลือกไอคอน  (ตั้งค่า) เลือก **Front panel options** (ตัวเลือกแผงควบคุมด้านหน้า) > **Select display contrast** (เลือกความคมชัดของหน้าจอ) แล้วเลือกค่าโดยใช้ปุ่ม **ขึ้น** หรือ **ลง** กดปุ่ม **OK** เพื่อบันทึกค่า

## การเปลี่ยนหน่วยการวัด

เมื่อต้องการเปลี่ยนหน่วยการวัดที่ปรากฏบนแผงควบคุมด้านหน้า ให้เลือกไอคอน  (ตั้งค่า) เลือก **Front panel options** (ตัวเลือกแผงควบคุมด้านหน้า) > **Select units** (เลือกหน่วย) แล้วเลือก **English** (อังกฤษ) หรือ **Metric** (เมตริกซ์)

หน่วยการวัดยังสามารถเปลี่ยนได้ใน Embedded Web Server

## ตัวเลือกการตั้งค่า Embedded Web Server

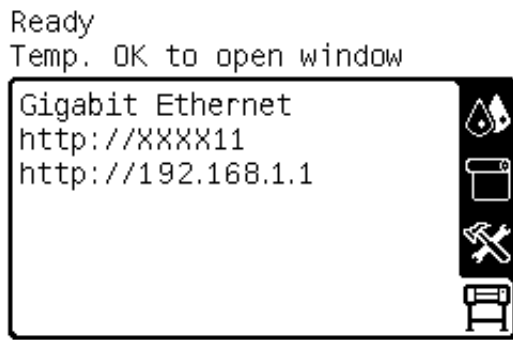
### เข้าถึง Embedded Web Server

ใช้ Embedded Web Server เพื่อดูข้อมูลเครื่องพิมพ์ระยะไกลผ่านเว็บเบราว์เซอร์ธรรมดาที่ใช้งานบนคอมพิวเตอร์

เบราว์เซอร์ต่อไปนี้เป็นที่ทราบกันว่าสามารถใช้งานกับ Embedded Web Server ได้:

- Internet Explorer 6 ถึง 8 สำหรับ Windows
- Mozilla Firefox 2 ถึง 3.5

หากต้องการใช้ Embedded Web Server บนคอมพิวเตอร์เครื่องใดก็ตาม ให้เปิดเว็บเบราว์เซอร์ของคุณและพิมพ์ URL ของเครื่องพิมพ์ URL ของเครื่องพิมพ์จะปรากฏบนหน้าจอสถานะบนแผงควบคุมด้านหน้าของเครื่องพิมพ์ (<http://192.168.1.1> ในตัวอย่างนี้):



หากปฏิบัติตามคำแนะนำเหล่านี้ แต่ยังไม่สามารถเปิด Embedded Web Server ได้ ให้ดู *คู่มือการดูแลรักษาและการแก้ไข*  
*ปัญหา*

## การเปลี่ยนภาษาของ Embedded Web Server

ฟังก์ชัน Embedded Web Server ในภาษาดังต่อไปนี้: อังกฤษ โปรตุเกส สเปน คาตาลัน ฝรั่งเศส อิตาลี เยอรมัน จีน  
ตัวย่อ จีนตัวเต็ม เกาหลี และญี่ปุ่น ฟังก์ชันจะใช้ภาษาที่คุณระบุในตัวเลือกเว็บเบราว์เซอร์ของคุณ หากระบุภาษาที่ไม่มีการ  
สนับสนุน ก็จะเป็นภาษาอังกฤษ

หากต้องการเปลี่ยนภาษา ให้เปลี่ยนการตั้งค่าภาษาของเว็บเบราว์เซอร์ของคุณ ยกตัวอย่างเช่น ใน Internet Explorer  
เวอร์ชัน 6 ให้ไปที่เมนู **Tools** (เครื่องมือ) แล้วเลือก **Internet Options** (ตัวเลือกอินเทอร์เน็ต) > **Languages** (ภาษา)  
ตรวจสอบให้แน่ใจว่าภาษาที่คุณต้องการอยู่บนสุดของรายการในกล่องข้อความ

เพื่อดำเนินการเปลี่ยนแปลงให้เสร็จสิ้น ให้ปิดและเปิดเว็บเบราว์เซอร์ของคุณใหม่

## 4 การจัดการวัสดุพิมพ์

### ภาพรวม


คุณสามารถพิมพ์วัสดุสำหรับพิมพ์ที่หลากหลายได้ ซึ่งวัสดุสำหรับพิมพ์เหล่านั้นได้มีการระบุถึงในคู่มือนี้แล้วโดยเรียกว่าวัสดุพิมพ์


### ใช้วัสดุพิมพ์


การเลือกวัสดุพิมพ์ที่เหมาะสมกับความต้องการของคุณนับเป็นขั้นตอนที่สำคัญเพื่อนำไปสู่คุณภาพการพิมพ์ที่ดี เพื่อให้ได้ผลการพิมพ์ที่ดีที่สุด ควรใช้เฉพาะวัสดุพิมพ์ที่แนะนำโดย HP (ดู [ตระกูลวัสดุพิมพ์ที่สนับสนุน ในหน้า 16](#)) ซึ่งพัฒนาขึ้นและผ่านการตรวจสอบโดยละเอียดเพื่อให้แน่ใจในประสิทธิภาพ ส่วนประกอบการพิมพ์ทั้งหมด (เครื่องพิมพ์ ระบบหมึก และวัสดุพิมพ์) ได้รับการออกแบบมาเพื่อทำงานร่วมกันโดยปราศจากปัญหาและเพื่อให้ได้มาซึ่งคุณภาพสูงสุดในการพิมพ์

ต่อไปนี้เป็นคำแนะนำเพิ่มเติมบางประการเกี่ยวกับการใช้วัสดุพิมพ์:

- ทั้งให้วัสดุพิมพ์ทั้งหมดสามารถปรับตัวเข้ากับสภาพแวดล้อมของห้อง เมื่ออยู่นอกบรรจุภัณฑ์ เป็นเวลา 24 ชั่วโมงก่อนที่จะนำมาใช้พิมพ์
- จับวัสดุพิมพ์ฟิล์มและรูปถ่ายที่ขอบ หรือสวมใส่ถุงมือผ้าฝ้าย น้ำมันจากผิวหนังอาจติดไปบนวัสดุพิมพ์ ทำให้เกิดเป็นรอยนิ้วมือได้
- ใส่วัสดุพิมพ์บนม้วนให้แน่นเมื่อดำเนินการตามขั้นตอนการใส่และนำวัสดุพิมพ์ออก ตรวจสอบให้แน่ใจว่าม้วนวัสดุพิมพ์ยึดแน่นอยู่ การใช้เทปติดขอบของม้วนจนถึงแกนก่อนที่จะถอดม้วนวัสดุพิมพ์ออกจากเครื่องพิมพ์ คุณสามารถติดเทปบนม้วนวัสดุพิมพ์ทิ้งไว้ในช่วงที่เก็บ หากม้วนวัสดุพิมพ์เริ่มคลายตัว จะจัดการได้ยาก

 **หมายเหตุ:** การใช้เทปติดขอบของม้วนวัสดุพิมพ์เข้ากับแกนเป็นขั้นตอนที่สำคัญมากสำหรับวัสดุพิมพ์ที่หนัก ทั้งนี้เพราะความแข็งแรงของวัสดุพิมพ์อาจทำให้เกิดการหลวมหรือคลายตัวออกจากแกน

- เมื่อใดก็ตามที่ใส่ม้วนวัสดุพิมพ์ แผงควบคุมด้านหน้าจะแจ้งให้ทราบถึงระดับของวัสดุพิมพ์ที่คุณกำลังใส่ เพื่อให้ได้คุณภาพการพิมพ์ที่ดี จำเป็นจะต้องระบุระดับให้ถูกต้อง ตรวจสอบว่าวัสดุพิมพ์ตรงตามระดับที่ระบุไว้บนแผงควบคุมด้านหน้า และตรวจสอบด้วยว่าตรงกับคำอธิบายวัสดุพิมพ์ใน RIP
- คุณภาพการพิมพ์อาจเสียหากใช้วัสดุพิมพ์ที่ไม่เหมาะสมกับรูปภาพของคุณ
- ตรวจสอบให้แน่ใจว่ามีการเลือกการตั้งค่าคุณภาพการพิมพ์ที่ถูกต้องใน RIP
- หากตระกูลของวัสดุพิมพ์ที่แสดงบนแผงควบคุมด้านหน้าไม่ตรงกับวัสดุพิมพ์ที่คุณต้องการใช้ ให้ดำเนินการอย่างใดอย่างหนึ่งดังต่อไปนี้:
  - ใส่ม้วนวัสดุพิมพ์เข้าไปในเครื่องพิมพ์ใหม่และเลือกตระกูลวัสดุพิมพ์ที่เหมาะสม โปรดดู [ถอดม้วนวัสดุพิมพ์ออกจากเครื่องพิมพ์ ในหน้า 24](#) และ [การใส่ม้วนวัสดุพิมพ์ลงในเครื่องพิมพ์ \(โดยอัตโนมัติ\) ในหน้า 19](#)
  - ที่แผงควบคุมด้านหน้าของเครื่องพิมพ์ เลือกไอคอน  แล้วเลือก **View loaded substrate** (ดูวัสดุพิมพ์ที่ใส่) > **Change loaded substrate** (เปลี่ยนวัสดุพิมพ์ที่ใส่)

 **หมายเหตุ:** จะไม่มีการดำเนินการปรับเทียบขั้นสูงสำหรับวัสดุพิมพ์ เมื่อตระกูลของวัสดุพิมพ์ถูกเปลี่ยนแปลงจากแผงควบคุมด้านหน้า

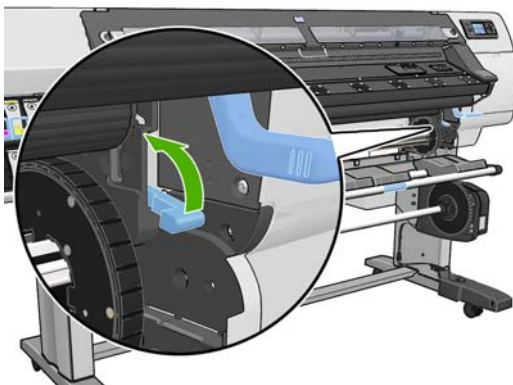
△ **ข้อควรระวัง:** การถอดวัสดุพิมพ์ออกจากเครื่องพิมพ์ด้วยตนเองโดยไม่ใช้แผงควบคุมด้านหน้าอาจทำให้เครื่องพิมพ์เสียหายได้ ทำเช่นนี้เฉพาะเมื่อจำเป็นต้องแก้ไขปัญหาวัสดุพิมพ์ติด

## ตระกูลวัสดุพิมพ์ที่สนับสนุน

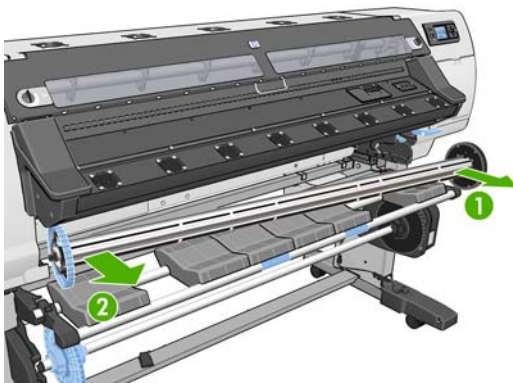
ตระกูลของวัสดุพิมพ์	ประเภทของวัสดุพิมพ์
แบบมีกาวในตัว	ไวนิลแบบมีกาวในตัว (หล่อและขัดเงา), Perforated Vinyl
ป้ายโฆษณาประชาสัมพันธ์	ป้ายโฆษณาประชาสัมพันธ์
ฟิล์ม	ฟิล์มโพลีเอสเตอร์
ผ้า	ผ้าและผ้าใบ
ตาข่าย	วัสดุตาข่าย
Paper-Aqueous	กระดาษที่สามารถเข้ากันได้กับหมึกพิมพ์ฐานน้ำ (ที่รู้จักกันในชื่ออื่นว่า ออฟเซต)
Paper-Solvent	กระดาษที่สามารถเข้ากันได้กับหมึกพิมพ์ฐานตัวทำละลาย, เคลือบเซลล์โลส (ที่รู้จักกันในชื่ออื่นว่า ป้ายโฆษณาขนาดใหญ่)
HP Photorealistic-Low Temperature	HP Photorealistic Poster Paper
กระดาษสังเคราะห์	วัสดุพิมพ์ที่ทำจากเรซินสังเคราะห์

## การใส่ม้วนวัสดุพิมพ์ลงบนแกนหมุน

1. ตรวจสอบให้แน่ใจว่าล้อของเครื่องพิมพ์ล็อกอยู่ (ดันเบรกถูกกดอยู่) เพื่อป้องกันไม่ให้เครื่องพิมพ์เคลื่อนที่
2. ยกคันลีดแกนหมุนเพื่อถอดแกนหมุนออก

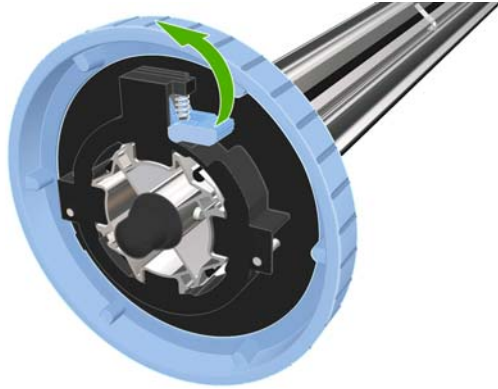


3. ถอดปลายด้านแรกของแกนหมุนออกจากด้านขวาของเครื่องพิมพ์ แล้วเลื่อนแกนหมุนไปยังด้านขวาเพื่อแยกส่วนปลายอีกข้างออกมา อย่าสอดนิ้วเข้าไปในร่องรับแกนหมุนในระหว่างขั้นตอนการถอด



แกนหมุนมีตัวหยุดอยู่ปลายแต่ละข้างเพื่อยึดตำแหน่งของม้วนวัสดุพิมพ์ไว้ ถอดตัวหยุดสีฟ้าที่ปลายด้านซ้ายเพื่อติดตั้งม้วนวัสดุพิมพ์ใหม่ (ตัวหยุดที่ปลายอีกด้านหนึ่งสามารถถอดออกได้ด้วย หากต้องการ) ตัวหยุดจะเลื่อนไปตามแกนหมุนเพื่อยึดม้วนวัสดุพิมพ์ที่มีความกว้างแตกต่างกัน

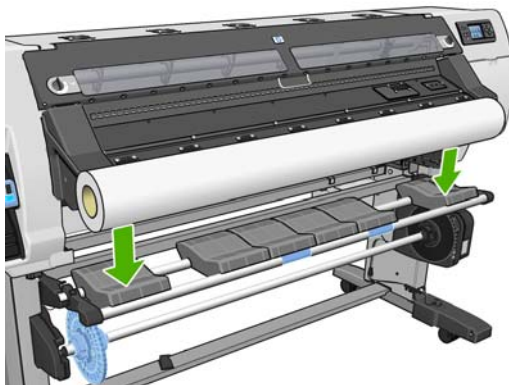
4. เลื่อนตัวล็อกคั่นบังกับบนตัวหยุดสีฟ้าไปยังตำแหน่งปลดล็อก



5. ถอดตัวหยุดออกจากปลายด้านซ้ายของแกนหมุน



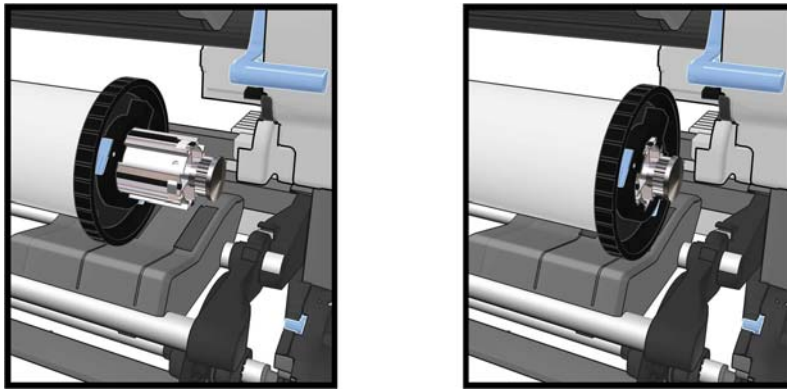
6. วางม้วนวัสดุพิมพ์ที่ต้องการใส่ไว้บนแท่นใส่ หากม้วนวัสดุพิมพ์ยาวและหนัก อาจต้องใช้สองคนในการจัดการ



7. เลื่อนแกนหมุนเข้าไปในม้วนวัสดุพิมพ์

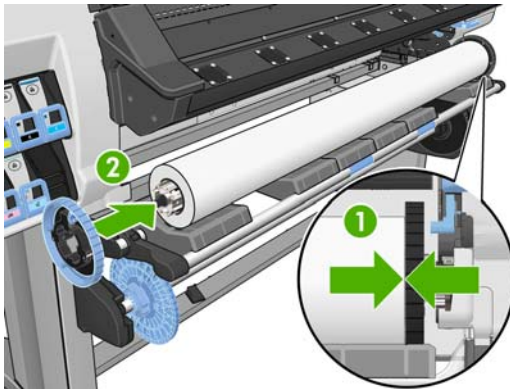


8. ตัวหยดด้านขวาของแกนหมึกมีสองตำแหน่ง: หนึ่งตัวสำหรับหมึกวัสดุพิมพ์ที่มีขนาดเท่ากับความกว้างสูงสุดของเครื่องพิมพ์ และหนึ่งตัวสำหรับหมึกที่แคบ

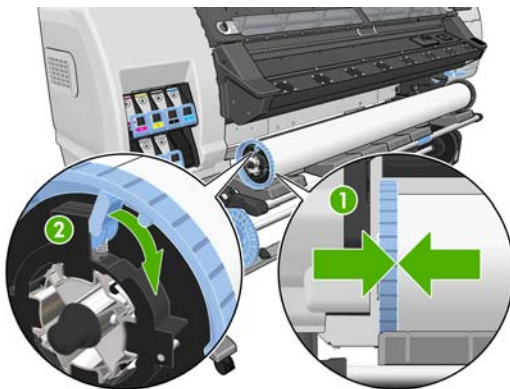


9. ใส่ตัวหยดสีฟ้าลงบนปลายด้านบนของแกนหมึก และผลักไปหาปลายสุดของหมึกวัสดุพิมพ์

☞ **คำแนะนำ:** ถ้าแกนกระดาษแข็งของวัสดุพิมพ์ยาวกว่าวัสดุพิมพ์ คุณสามารถใส่วัสดุสำหรับรองโดยไม่ต้องสอดตัวหยดสีฟ้า แต่ควรใช้ความระมัดระวังเมื่อถอดวัสดุสำหรับรองออก เนื่องจากแท่นใส่/ถอดนั้นถูกออกแบบมาให้ใช้กับตัวหยดสีฟ้าที่อยู่ในที่ที่ถูกต้อง



10. เลื่อนตัวล็อกคันบังคับไปยังตำแหน่งล็อก





## 11. ยกแท่นใส่ขึ้นเพื่อให้สามารถใส่แกนหมุนเข้าไปในเครื่องพิมพ์ได้โดยสะดวก


△ **ข้อควรระวัง:** เพื่อหลีกเลี่ยงไม่ให้นิ้วมือเข้าไปติด ไม่ควรใช้มือผลักม้วนกระดาษ



หากคุณใช้วัสดุพิมพ์ต่างๆ เป็นประจำ คุณสามารถเปลี่ยนม้วนวัสดุพิมพ์ได้เร็วในกรณีที่มีการใส่ม้วนวัสดุพิมพ์ต่างๆ ลงบนแกนหมุนต่างๆ ไร้ลวดหน้า แกนหมุนเพิ่มเติมมีจำหน่ายสำหรับให้เลือกใช้

## การใส่ม้วนวัสดุพิมพ์ลงในเครื่องพิมพ์ (โดยอัตโนมัติ)

หากต้องการเริ่มต้นกระบวนการนี้ คุณจำเป็นต้องมีม้วนวัสดุพิมพ์ใส่อยู่บนแกนหมุน ดู [การใส่ม้วนวัสดุพิมพ์ลงบนแกนหมุนในหน้า 16](#)

ความกว้างขั้นต่ำตามปกติของวัสดุพิมพ์คือ 23 นิ้ว (584 มม.) หากต้องการใส่วัสดุพิมพ์ที่มีขนาดความกว้างต่ำสุด 10 นิ้ว (254 มม.) ให้ไปที่แผงควบคุมด้านหน้าและเลือกไอคอน  แล้วเลือก **Substrate handling options** (ตัวเลือกการจัดการวัสดุพิมพ์) > **Enable narrow substrate** (เปิดใช้งานวัสดุพิมพ์ที่แคบ) เมื่อใช้ตัวเลือกนี้ จะไม่สามารถรับประกันคุณภาพการพิมพ์ได้ หากต้องการใส่ม้วนวัสดุที่เป็นสิ่งทอ ดู [การใส่วัสดุสำหรับรองที่เป็นประเภทสิ่งทอ ในหน้า 35](#)

1. ที่แผงควบคุมด้านหน้าของเครื่องพิมพ์ เลือกไอคอน  แล้วเลือก **Substrate load** (การใส่วัสดุพิมพ์) > **Load roll** (ใส่ม้วนวัสดุพิมพ์)

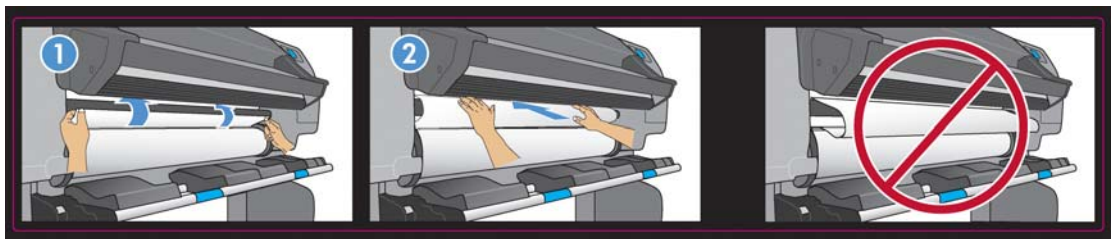
Substrate load

► Load roll

► Learn how to load spindle

อีกทางเลือกหนึ่งคือ ป้อนกระดาษเข้าไปในเครื่องพิมพ์จนกระทั่งเครื่องพิมพ์ยึดกระดาษไว้ แผงควบคุมด้านหน้าจะแนะนำให้คุณดำเนินการผ่านขั้นตอนดังต่อไปนี้

2. สอดขอบหน้าของวัสดุพิมพ์ด้วยความระมัดระวังที่ด้านบนของม้วนที่มีโครงสีดำ ตรวจสอบให้แน่ใจว่าวัสดุพิมพ์มีลักษณะตั้งในระหว่างกระบวนการ อย่าดึงวัสดุพิมพ์ที่เกินออกจากรม้วน เพราะอาจทำให้วัสดุเอียง และยังคงควรหลีกเลี่ยงไม่หมุนวัสดุพิมพ์ด้วยตัวเอง หากเครื่องพิมพ์ไม่ได้ขอให้ทำ



△ **คำเตือน!** ระวังอย่าสัมผัสอย่างบนแผ่นรองในระหว่างใส่วัสดุพิมพ์ ล้อเหล่านี้จะหมุนและอาจหนีบนิ้ว ผม หรือเสื้อผ้าได้


**คำเตือน!** ระวังอย่างสอดนิ้วเข้าไปข้างในเส้นทางของวัสดุพิมพ์ที่อยู่ในเครื่องพิมพ์

เครื่องพิมพ์จะส่งเสียงบีบเมื่อตรวจพบและได้รับขอบหน้าของวัสดุพิมพ์

3. เลือกประเภทวัสดุพิมพ์สำหรับม้วนที่คุณกำลังจะใส่

Select substrate category

- ☐ Self-Adhesive
- ☐ Banner
- ☐ Film
- ☐ Fabric
- ☐ Mesh
- ☒ Paper-Aqueous
- ☐ Paper-Solvent

 **หมายเหตุ:** ควรเลือกชื่อของวัสดุพิมพ์เฉพาะที่คุณกำลังใช้ในซอฟต์แวร์ RIP ไม่ใช่ในแผงควบคุมด้านหน้า

**หมายเหตุ:** การตั้งค่าวัสดุพิมพ์ RIP จะทับการตั้งค่าของแผงควบคุมด้านหน้า



 **คำแนะนำ:** เมื่อใส่วัสดุพิมพ์ที่บางมากหรือหนามาก คุณควรปฏิบัติตามคู่มือขั้นตอนการใส่เพื่อลดความเสี่ยงที่จะเกิดวัสดุติดและหัวพิมพ์เสีย [ใส่ม้วนวัสดุพิมพ์ลงในเครื่องพิมพ์ \(ด้วยตนเอง\) ในหน้า 21](#)

4. หากม้วนวัสดุสำหรับรองที่คุณกำลังใส่นั้นเป็นม้วนใหม่ ให้เลือกความยาวในแผงควบคุมด้านหน้า หากวัสดุสำหรับรองถูกใช้มาก่อน และคุณสมบัติการติดตามถูกใช้ ให้เลือกวัสดุสำหรับรองที่เหลืออยู่ สำหรับข้อมูลเกี่ยวกับคุณสมบัติการติดตามความยาวของวัสดุสำหรับรอง ดู [คุณสมบัติการติดตามความยาวของวัสดุ ในหน้า 37](#)

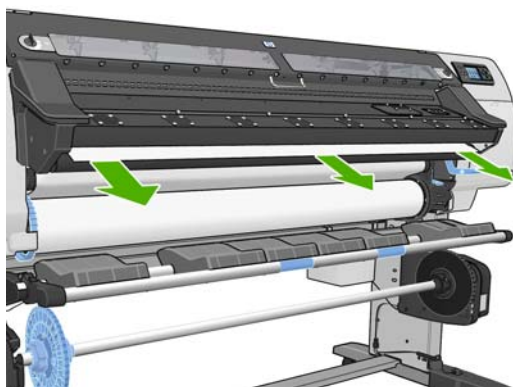
Select roll length


- ☐ Unknown; no length track.
- ☐ Custom length
- ☐ Last known length
- ☐ 175 m (574 feet)
- ☐ 91.4 m (300 feet)
- ☐ 61 m (200 feet)
- ☐ 15.7 m (51.5 feet)

5. เครื่องพิมพ์จะตรวจสอบวัสดุพิมพ์หลายๆ วิธีและอาจจะขอให้คุณแก้ไขปัญหาเกี่ยวกับการเอียงหรือการดึง

 **หมายเหตุ:** คุณสามารถระบุปริมาณสูงสุดของการเอียงได้ที่แผงควบคุมด้านหน้า เลือกไอคอน  แล้วเลือก **Substrate handling options** (ตัวเลือกการจัดการวัสดุพิมพ์) > **Max skew setting** (การตั้งค่าการเอียงสูงสุด)

6. ร่องนกระทั้งวัสดุพิมพ์ออกมาจากเครื่องพิมพ์ ดังที่แสดงในรูปต่อไปนี้

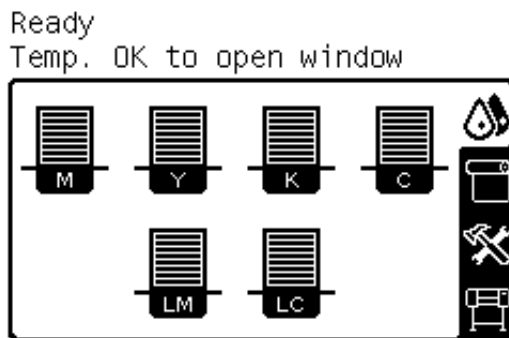


 **หมายเหตุ:** หากมีปัญหาไม่คาดคิดเกิดขึ้นในขั้นตอนการใส่วัสดุพิมพ์ [คู่มือการดูแลรักษาและการแก้ไขปัญหา](#)

7. เครื่องพิมพ์จะปรับเทียบการเลื่อนวัสดุพิมพ์



8. หากคุณกำลังใส่วัสดุพิมพ์แบบใสที่ไม่มีขอบทึบแสง คุณจะถูกขอให้ระบุความกว้างของวัสดุพิมพ์และระยะห่างของขอบด้านขวาจากที่กั้นด้านข้างของเครื่องพิมพ์ (ตามที่ระบุโดยไม้บรรทัดบนด้านหน้าของโมดูลสำหรับอบ)
9. เครื่องพิมพ์จะระบุว่าพร้อมสำหรับการพิมพ์



ระวังอย่าปิดกั้นพัดลม



สำหรับคำแนะนำในการใช้ล้อหมุนเก็บ ดู [ใช้ล้อหมุนเก็บ ในหน้า 25](#)

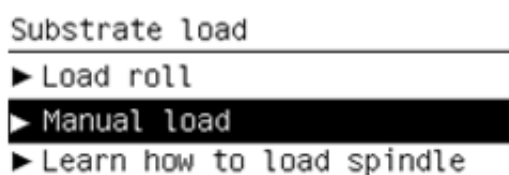
## ใส่แผ่นวัสดุพิมพ์ลงในเครื่องพิมพ์ (ด้วยตนเอง)

การใช้มือขึ้นตอนการใส่วัสดุพิมพ์หากวัสดุสำหรับรองของคุณหนาหรือบางกว่าปกติ นอกจากนี้ ยังสามารถใช้ขั้นตอนนี้ได้ หากวัสดุสำหรับรองมีม้วนมากเกินไป หรือด้านสำหรับพิมพ์ของวัสดุรองพิมพ์หันหน้าออกมาข้างนอก หากวัสดุสำหรับรองที่คุณใช้เป็นวัสดุประเภทมาตรฐานและอยู่ในสภาพที่ดี ให้ใช้ขั้นตอนการโหลดอัตโนมัติที่อธิบายก่อนหน้านี้ ดู [การใส่แผ่นวัสดุพิมพ์ลงในเครื่องพิมพ์ \(โดยอัตโนมัติ\) ในหน้า 19](#)

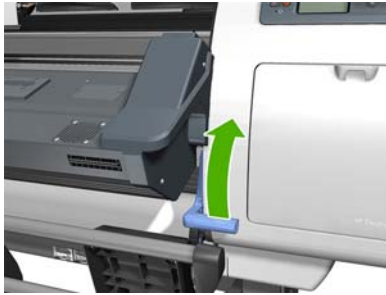
หากต้องการเริ่มต้นกระบวนการนี้ คุณจำเป็นต้องมีแผ่นวัสดุพิมพ์ใส่อยู่บนแกนหมุน ดู [การใส่แผ่นวัสดุพิมพ์ลงบนแกนหมุน ในหน้า 16](#)

ความกว้างขั้นต่ำตามปกติของวัสดุพิมพ์คือ 23 นิ้ว (584 มม.) หากต้องการใส่วัสดุพิมพ์ที่มีขนาดความกว้างต่ำสุด 10 นิ้ว (254 มม.) ให้ไปที่แผงควบคุมด้านหน้าและเลือกไอคอน แล้วเลือก **Substrate handling options** (ตัวเลือกการจัดการวัสดุพิมพ์) > **Enable narrow substrate** (เปิดใช้งานวัสดุพิมพ์ที่แคบ) เมื่อใช้ตัวเลือกนี้ จะไม่สามารถรับประกันคุณภาพการพิมพ์ได้ หากต้องการใส่แผ่นวัสดุที่เป็นสิ่งทอ ดู [การใส่วัสดุสำหรับรองที่เป็นประเภทสิ่งทอ ในหน้า 35](#)

1. ที่แผงควบคุมด้านหน้าของเครื่องพิมพ์ เลือกไอคอน แล้วเลือก **Substrate load** (การใส่วัสดุพิมพ์) > **Manual load** (ใส่ด้วยตนเอง)

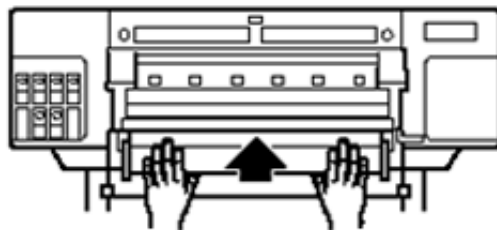


2. ยกคันปรับวัสดุพิมพ์ขึ้นจนสุด

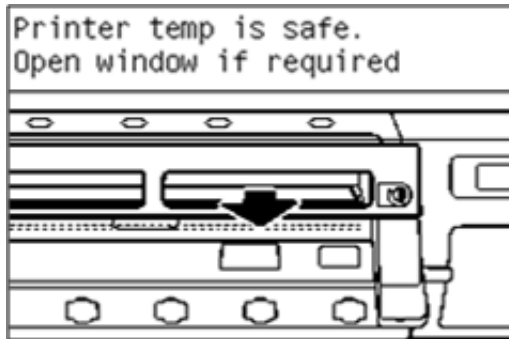


3. สอดขอบหน้าของวัสดุพิมพ์ด้วยความระมัดระวังที่ด้านบนของม้วนที่มีโครงสีดำ ตรวจสอบให้แน่ใจว่าวัสดุพิมพ์มีลักษณะตั้งในระหว่างกระบวนการ อย่าดึงวัสดุพิมพ์ที่เกินออกจากม้วน เพราะอาจทำให้วัสดุเอียง และยังอาจรบกวนการทำงานของเครื่องพิมพ์ได้ หากเครื่องพิมพ์ไม่ได้ขอให้ทำ แผงควบคุมด้านหน้าจะแสดงดังต่อไปนี้

Feed substrate through the roller



4. ป้อนวัสดุสำหรับรองต่อไปจนกระทั่งวัสดุไปถึงแผ่นรองพิมพ์ หากเครื่องพิมพ์เย็นอยู่ เปิดหน้าต่างเพื่อช่วยดึงวัสดุสำหรับรองให้ผ่านไป แผงควบคุมด้านหน้าจะแสดงดังต่อไปนี้

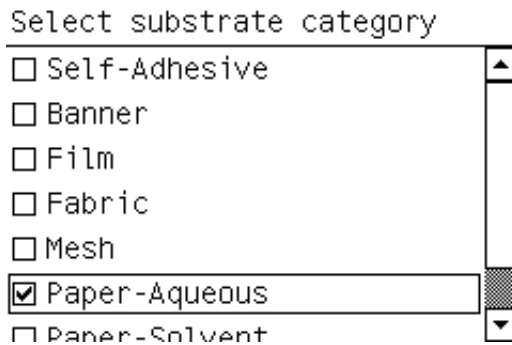


🔔 **คำแนะนำ:** หากวัสดุสำหรับรองมีม้วนมากเกินไป ให้ป้อนวัสดุสำหรับรองจนกระทั่งขอบโพลีคาร์บอเนตของเครื่องพิมพ์

5. ดึงคันปรับวัสดุพิมพ์ลงให้มากที่สุดที่คันปรับจะไปได้



6. เลือกประเภทวัสดุพิมพ์สำหรับม้วนที่คุณกำลังจะใส่



**หมายเหตุ:** การเลือกชื่อของวัสดุพิมพ์เฉพาะที่คุณกำลังใช้ในซอฟต์แวร์ RIP ไม่ใช่ในแผงควบคุมด้านหน้า

**คำแนะนำ:** เมื่อใส่วัสดุพิมพ์ที่บางมาก ให้เลือกประเภทวัสดุพิมพ์เป็น **Banner** (ป้ายโฆษณาประชาสัมพันธ์) เสมอ เพื่อลดแรงดันสัญญาณที่ใช้ในขณะใส่ เมื่อใส่วัสดุพิมพ์ที่หนามาก ให้ใช้ประเภทวัสดุพิมพ์เป็น **HP Photorealistic** เสมอ เพื่อเพิ่มแรงดันสัญญาณให้มากที่สุด หลังจากใส่หรือก่อนพิมพ์ ให้ไปที่แผงควบคุมด้านหน้า และเปลี่ยนไปยังประเภทที่ถูกต้องสำหรับวัสดุพิมพ์ที่คุณกำลังใส่ เลือกไอคอน แล้วเลือก **View loaded substrate** (ดูวัสดุพิมพ์ที่ใส่) > **Change loaded substrate** (เปลี่ยนวัสดุพิมพ์ที่ใส่)

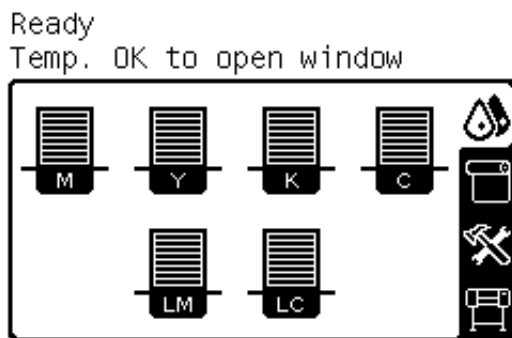
7. เครื่องพิมพ์จะตรวจสอบวัสดุพิมพ์หลายๆ วิธีและอาจจะขอให้คุณแก้ไขปัญหากับการเอียงหรือการดึง

**หมายเหตุ:** คุณสามารถระบุปริมาณสูงสุดของการเอียงได้ที่แผงควบคุมด้านหน้า เลือกไอคอน แล้วเลือก **Substrate handling options** (ตัวเลือกการจัดการวัสดุพิมพ์) > **Max skew setting** (การตั้งค่าการเอียงสูงสุด)

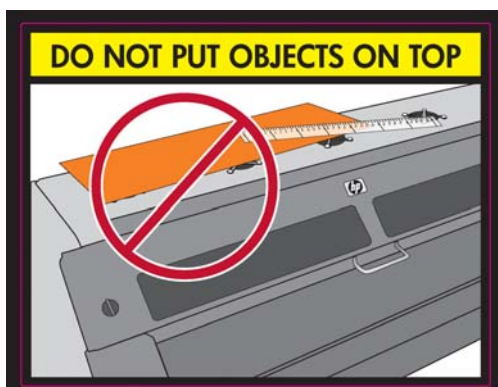
8. เครื่องพิมพ์จะปรับเทียบการเลื่อนวัสดุพิมพ์

9. หากคุณกำลังใส่วัสดุพิมพ์แบบใสที่ไม่มีขอบทึบแสง คุณจะถูกขอให้ระบุความกว้างของวัสดุพิมพ์และระยะห่างของขอบด้านขวาจากที่กันด้านข้างของเครื่องพิมพ์ (ตามทีระบุโดยไม้บรรทัดบนด้านหน้าของโมดูลสำหรับอบ)

10. เครื่องพิมพ์จะระบุว่าร้อมสำหรับการพิมพ์



ระวังอย่าปิดกั้นพัดลม




## ถอดม้วนวัสดุพิมพ์ออกจากเครื่องพิมพ์

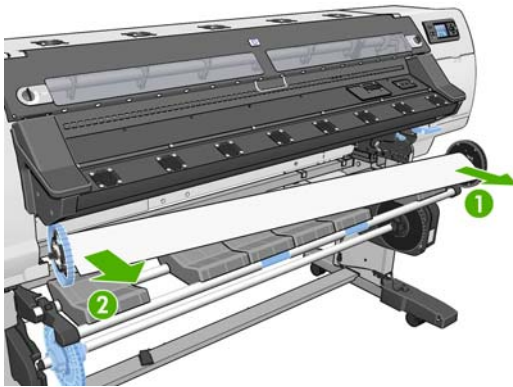
หากคุณใช้ล้อยม้วนเก็บในระหว่างการพิมพ์ ให้ถอดม้วนวัสดุพิมพ์ที่พิมพ์แล้วออกจากล้อยม้วนเก็บก่อนจะพยายามถอดม้วนดังกล่าวออกจากเครื่องพิมพ์ ดู [การถอดม้วนวัสดุพิมพ์ออกจากล้อยม้วนเก็บ ในหน้า 33](#)

ตรวจสอบว่าปลายอีกข้างหนึ่งของม้วนวัสดุพิมพ์ยังคงติดอยู่กับแกนหมุนวัสดุพิมพ์ และปฏิบัติตามขั้นตอนที่เหมาะสมดังที่ได้อธิบายไว้ในส่วนต่อไปนี้

### กระบวนการปกติ (ม้วนวัสดุพิมพ์ติดอยู่กับแกนหมุน)

หากปลายของม้วนยังคงติดอยู่กับแกนหมุน ให้ปฏิบัติตามขั้นตอนดังต่อไปนี้

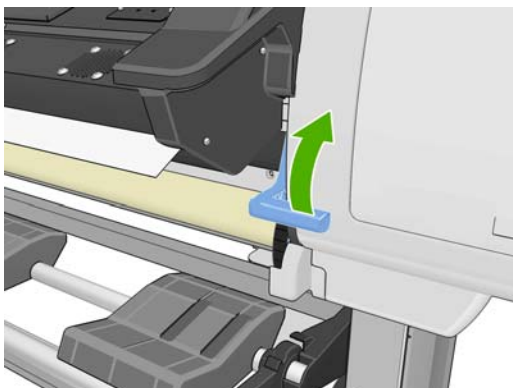
1. ที่แผงควบคุมด้านหน้าของเครื่องพิมพ์ เลือกไอคอน  แล้วเลือก **Substrate unload** (การถอดวัสดุพิมพ์) > **Unload roll** (ถอดม้วนวัสดุพิมพ์)
2. กดปุ่ม **OK** บนแผงควบคุมด้านหน้าให้บ่อยมากที่สุดเท่าที่ต้องการเพื่อกรอวัสดุพิมพ์กลับ
3. ยกคันล๊อคแกนหมุน
4. ถอดม้วนวัสดุพิมพ์ออกจากเครื่องพิมพ์ ดึงปลายด้านขวาบนด้านขวาของเครื่องพิมพ์ออกก่อน อย่าสอดนิ้วเข้าไปในร่องรับแกนหมุนในระหว่างขั้นตอนการถอด



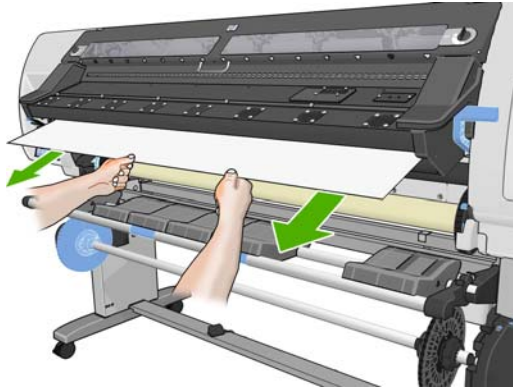
### กระบวนการพิเศษ (การถอดม้วนวัสดุพิมพ์ออกจากแกนหมุน)

ปฏิบัติตามขั้นตอนดังต่อไปนี้ หากปลายของม้วนสามารถมองเห็นได้แต่ไม่ได้ติดอยู่กับแกนหมุนอีกแล้ว

1. หากเลือก **Substrate unload** (การถอดวัสดุพิมพ์) แล้วที่แผงควบคุมด้านหน้า ให้กดปุ่ม **ยกเลิก** กระบวนการนั้น
2. ยกคันปรับวัสดุพิมพ์ หากแผงควบคุมด้านหน้าแสดงคำเตือนเกี่ยวกับคันบังคับ ไม่จำเป็นต้องสนใจ




### 3. ดึงวัสดุพิมพ์ออกจากด้านหน้าของเครื่องพิมพ์



4. ถอดแกนหมุนที่วางเปล่าออกจากเครื่องพิมพ์ ดึงปลายด้านขวาบนด้านขวาของเครื่องพิมพ์ออกก่อน อย่าสอดนิ้วเข้าไปในร่องรับแกนหมุนในระหว่างขั้นตอนการถอด
5. ลดคั่นปรับวัสดุพิมพ์
6. หากแผงควบคุมด้านหน้าแสดงข้อความเตือน ให้กดปุ่ม **OK** เพื่อล้างข้อความ

☞ **หมายเหตุ:** หากปลายของม้วนวัสดุพิมพ์หายไปข้างในเครื่องพิมพ์ ให้ใช้ปุ่ม **ย้ายวัสดุพิมพ์** บนแผงควบคุมด้านหน้าเพื่อเลื่อนมาทางด้านหน้า

## ใช้ล้อยม้วนเก็บ


ล้อยม้วนเก็บต้องเปิดใช้งานและถูกควบคุมการทำงานจากแผงควบคุมด้านหน้า เมื่อล้อยม้วนเก็บเปิดใช้งาน ข้อความ “Take-up reel enabled” (เปิดใช้งานล้อยม้วนเก็บแล้ว) จะปรากฏขึ้นบนแท็บ **Substrate** (วัสดุพิมพ์) บนแผงควบคุมด้านหน้า หากล้อยม้วนเก็บไม่ถูกเปิดใช้งานและคุณต้องการเปิดใช้งาน ให้เลือกไอคอน  แล้วเลือก **Take-up reel** (ล้อยม้วนเก็บ) > **Enable take-up reel** (เปิดใช้งานล้อยม้วนเก็บ)

ปฏิบัติตามคำแนะนำเหล่านี้เมื่อใส่ม้วนวัสดุพิมพ์เข้าไปในแกนของแกนหมุนล้อยม้วนเก็บ

- ตรวจสอบให้แน่ใจว่าวัสดุพิมพ์ตั้งตรงเมื่อติดตั้งอยู่กับแกนของแกนหมุน มิเช่นนั้น อาจเกิดการเอียงเมื่อหมุนอยู่บนแกน
- แกนของแกนหมุนบนล้อยม้วนเก็บต้องมีความกว้างเท่ากับวัสดุพิมพ์ที่คุณกำลังใช้
- ตรวจสอบว่าไม่มีด้านไหนของแกนของแกนหมุนมีฝาปิดที่ส่วนปลายอยู่ และดูว่าแกนของแกนหมุนถูกผลักเข้าไปข้างในรางของแกนหมุนทั้งสองอย่างแน่นหนา

☞ **หมายเหตุ:** หากต้องการใส่ล้อยม้วนเก็บในระหว่างการพิมพ์ ควรจดจำขั้นตอนตามกระบวนการให้ได้ การใส่ล้อยม้วนเก็บในระหว่างการพิมพ์ คุณจำเป็นต้องดำเนินการตามกระบวนการดังกล่าวให้เสร็จสิ้นก่อนในระหว่างที่เครื่องพิมพ์กำลังป้อนและพิมพ์วัสดุพิมพ์ การใส่ล้อยม้วนเก็บในระหว่างการพิมพ์จะช่วยประหยัดวัสดุพิมพ์ได้ประมาณ 1 ม. (3 ฟุต)

## การใส่ม้วนวัสดุพิมพ์ลงบนล้อยม้วนเก็บ


1. ที่แผงควบคุมด้านหน้าของเครื่องพิมพ์ เลือกไอคอน  แล้วเลือก **Substrate load** (การใส่วัสดุพิมพ์) > **Load take-up roll** (ใส่ล้อยม้วนเก็บ)

2. หากต้องการใส่ม้วนล้อยึดตอนนี้ ให้เลือก **Load take-up reel now** (ใส่ม้วนล้อยึดตอนนี้) บนแผงควบคุมด้านหน้า หากต้องการใส่ม้วนล้อยึดในระหว่างการพิมพ์ ให้เลือก **Load it during printing** (ใส่ม้วนล้อยึดในระหว่างการพิมพ์) บนแผงควบคุมด้านหน้า

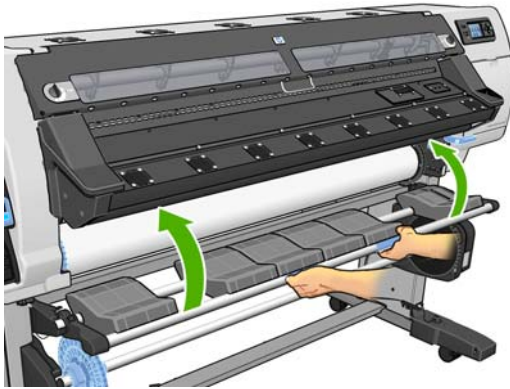
Would you like to load paper onto take-up reel now or save paper and load it later during printing?

☐ Load take-up reel now

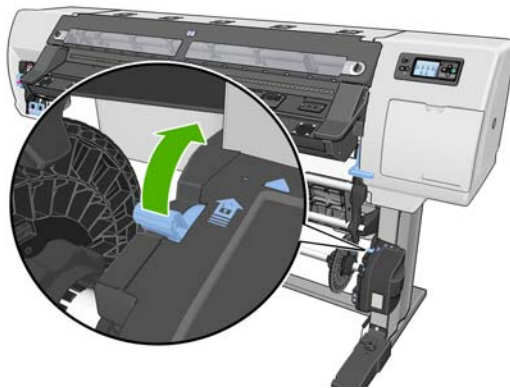
☐ Load it during printing

 **หมายเหตุ:** ห้ามใช้ Skip check หากการเอียงมากกว่า 3 มม./ม.

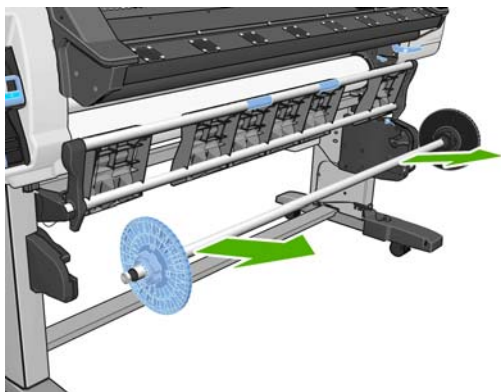
3. ตรวจสอบให้แน่ใจว่าแท่นใส่อยู่ในตำแหน่งตั้ง



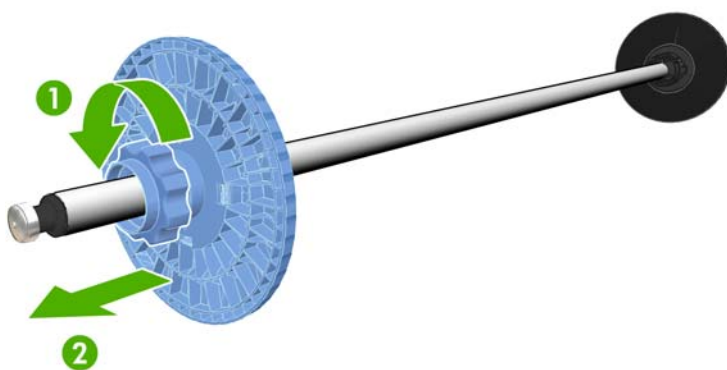
4. ปลดล็อกแกนหมุนของล้อยึดโดยผลักคันบังคับแกนหมุนไปยังตำแหน่งที่สูงที่สุด



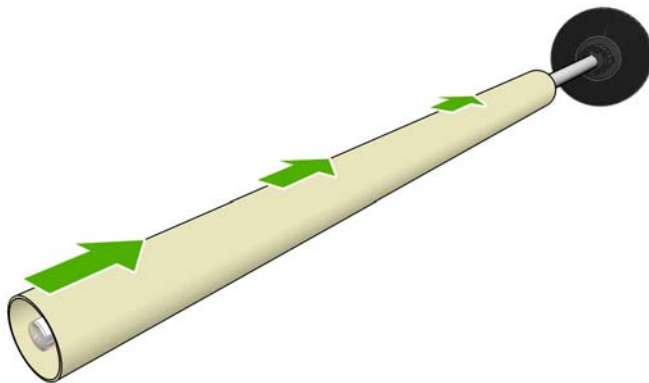
5. ถอดแกนหมุนของล้อม้วนเก็บ



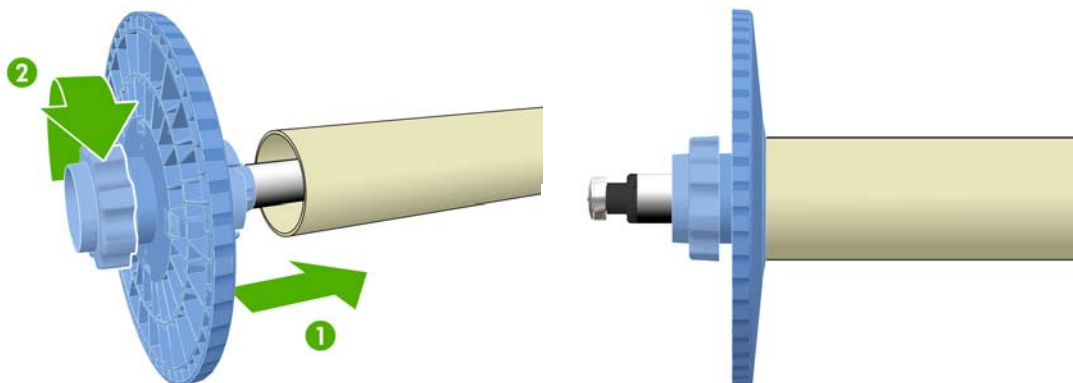
6. ถอดตัวหยุดสปีฟออกจากแกนหมุน



7. ใส่แกนลงบนแกนหมุนของล้อม้วนเก็บ

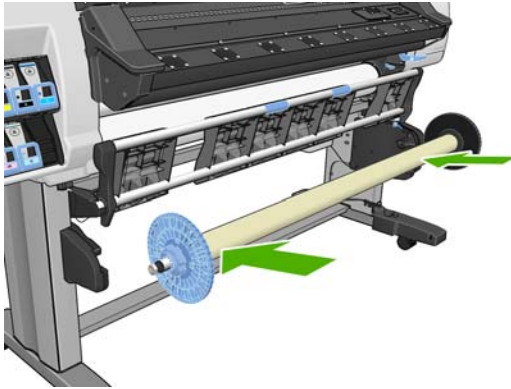


8. เปลี่ยนตัวหยุดสปีฟบนแกนหมุน





9. ใส่แกนหมุนของล้อยม้วนเก็บลงในเครื่องพิมพ์โดยผลักไปบนปลายทั้งสองของแกนหมุนให้แน่น



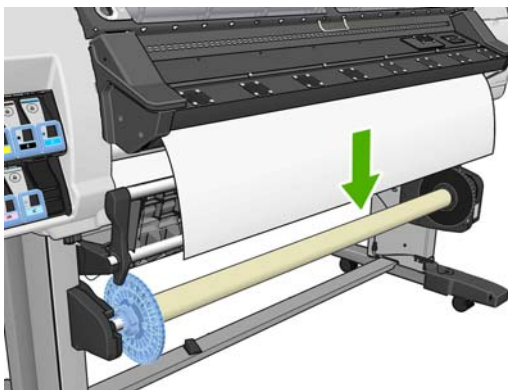
10. กดปุ่ม OK บนแผงควบคุมด้านหน้า แล้วเลือกทิศทางการหมุน

Select the printed roll  
winding direction

☐ Printed face outwards

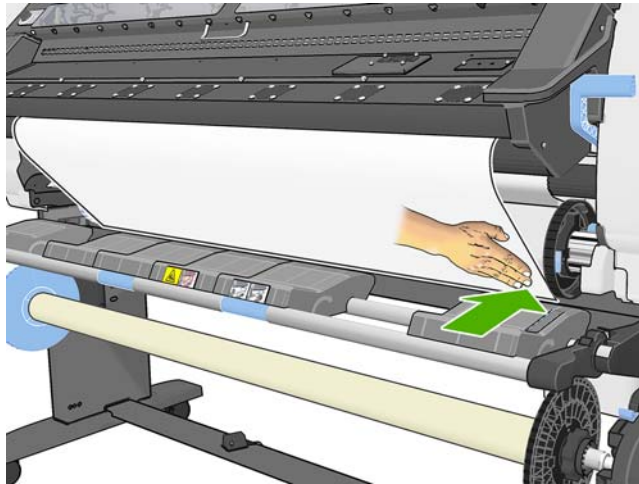
☐ Printed face inwards

เครื่องพิมพ์เลื่อนวัสดุพิมพ์ ตรวจสอบให้แน่ใจว่า วัสดุพิมพ์ทอดตัวผ่านด้านหน้าของแท่นใส่ ดังที่แสดง

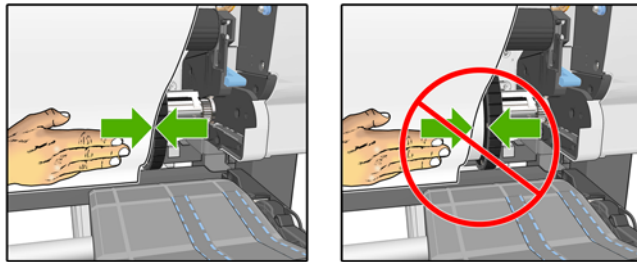




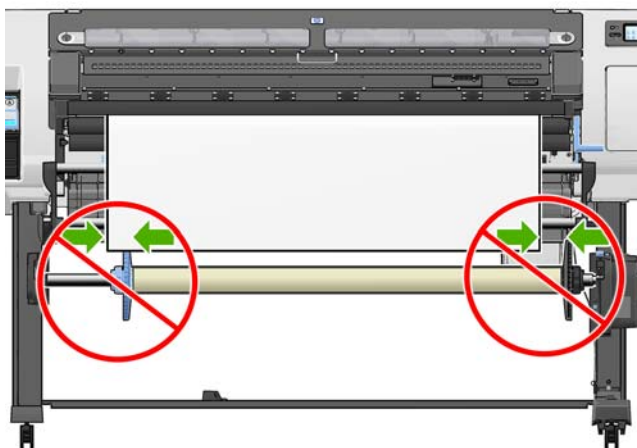
11. เป็นสิ่งสำคัญมากที่จะต้องปรับวัสดุสำหรับรองที่จะใส่ในล้อม้วนเก็บให้อยู่ในแนวเดียวกับตัวหยดสีฟ้าและคัมแกนหมุนด้านขวาให้ถูกต้อง โดยเฉพาะสำหรับการพิมพ์เยาะๆ ตรวจสอบว่าวัสดุสำหรับรองแขวนอยู่ตรงกลางระหว่างตัวหยดสีฟ้าและคัมแกนหมุนด้านขวา



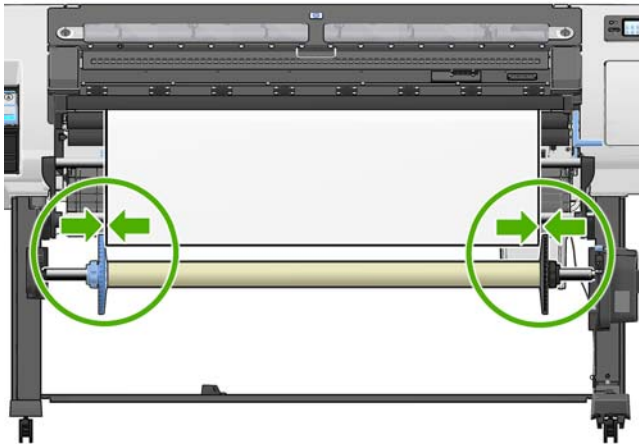
12. ตรวจสอบว่าขอบด้านขวาของวัสดุพิมพ์อยู่ในแนวเดียวกับคัมแกนหมุนด้านขวา จะต้องไม่มีช่องว่างตรงตำแหน่งที่แสดงในภาพระหว่างลูกศรสีเขียวสองอัน




13. หากไม่ตรงกัน ให้คลายตัวหยดสีฟ้าและคัมแกนหมุนด้านขวา และจัดให้ตรงกับขอบวัสดุสำหรับรอง หากแกนที่คุณใช้อยู่นั้นกว้างกว่าวัสดุสำหรับรอง ตรวจสอบให้แน่ใจว่าแกนอยู่ตรงกลาง ซึ่งจะทำให้มีช่องว่างที่เท่ากันทั้งสองด้าน

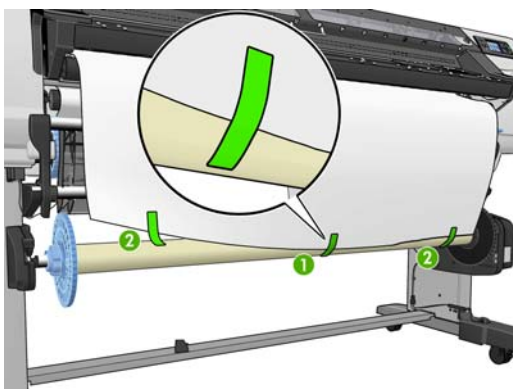



14. ตรวจสอบให้แน่ใจว่าวัสดุสำหรับรองอยู่ในแนวเดียวกับตัวหยุดสีฟ้าและดุมแกนหมุนด้านขวาอย่างถูกต้อง และทั้งสองล้ออยู่ในตำแหน่ง ที่แสดงด้านล่างคือวัสดุสำหรับรองอยู่ในแนวเดียวกับตัวหยุดสีฟ้าและดุมแกนหมุนด้านขวาอย่างถูกต้อง



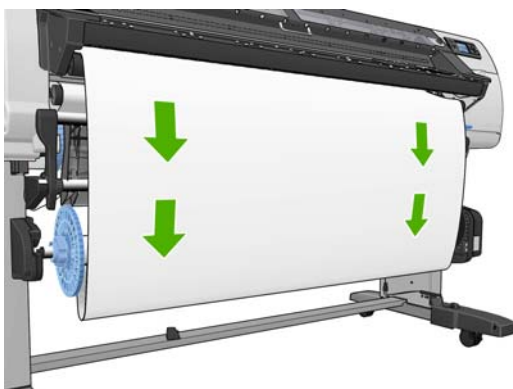
15. ดึงวัสดุพิมพ์ให้ตึงไปทางตำแหน่งที่แสดงในรูปดังต่อไปนี้ *ไม่ควร* ดึงวัสดุพิมพ์ออกจากเครื่องพิมพ์ ใช้เทปเพื่อยึดวัสดุพิมพ์ให้ติดกับแกนของแกนหมุน ดัดที่บริเวณตรงกลางก่อน คุณอาจจำเป็นต้องใช้เทปมากกว่าที่แสดงในภาพต่อไปนี้ วัสดุพิมพ์ควรมีความแน่นหนาเพียงพอเพื่อรองรับน้ำหนักของแกนรูปทรงห่วงที่คุณใส่ในขั้นตอนภายหลัง

 **หมายเหตุ:** หากคุณกำลังใส่ล้อม้วนเก็บ **ในระหว่าง** พิมพ์ คุณ ไม่จำเป็นต้องดึงวัสดุพิมพ์ให้ตึง ดัดเทปวัสดุพิมพ์เข้ากับแกนของแกนหมุนเมื่อวัสดุพิมพ์ที่มีความยาวเพียงพอแน่นป้อนตัวจากเครื่องพิมพ์หลังจากเริ่มต้นการพิมพ์




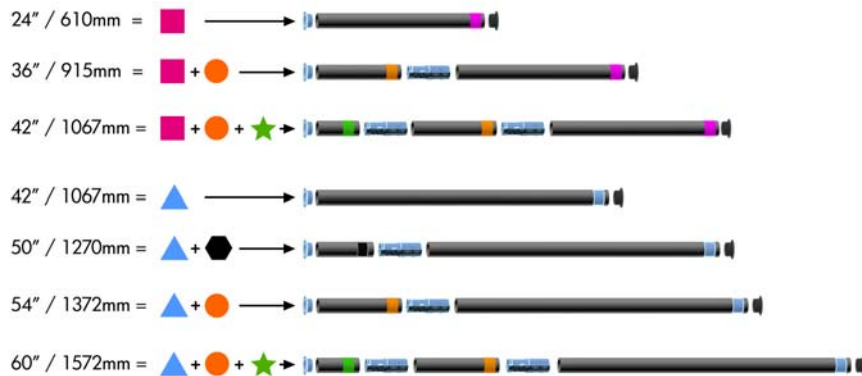
 **หมายเหตุ:** หากต้องการหลีกเลี่ยงไม่ให้วัสดุพิมพ์เอียงเมื่อหมุนบนแกนของแกนหมุน ควรตรวจสอบให้แน่ใจว่าอยู่ในลักษณะตรงเมื่อคุณติดตั้ง และอยู่ในแนวเดียวกันกับม้วนฝั่งขวาเข้า บางครั้งก็เป็นประโยชน์หากใช้ร่องแกนเพื่อปรับแนววัสดุพิมพ์

16. กดปุ่ม OK บนแผงควบคุมด้านหน้า เครื่องพิมพ์เลื่อนวัสดุพิมพ์

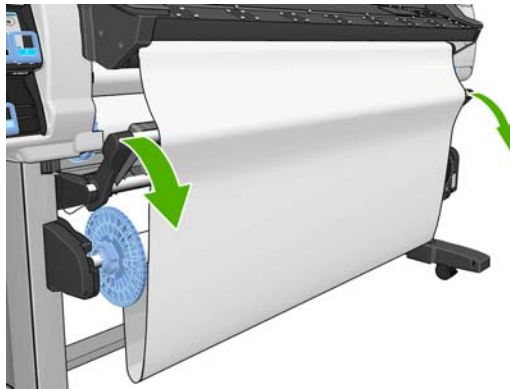


17. ประกอบแกนรูปทรงห่วงโดยการจับคู่ความยาวของท่อพลาสติกที่มีการกำหนดรหัสรูปร่างและรหัสสีไว้ แกนรูปทรงห่วงต้องมีความกว้างเท่ากับวัสดุพิมพ์ที่คุณกำลังใช้ ตรวจสอบให้แน่ใจว่าฝาปิดที่ส่วนปลายติดตั้งอย่างแน่นหนาอยู่บนส่วนปลายของแกนรูปทรงห่วง

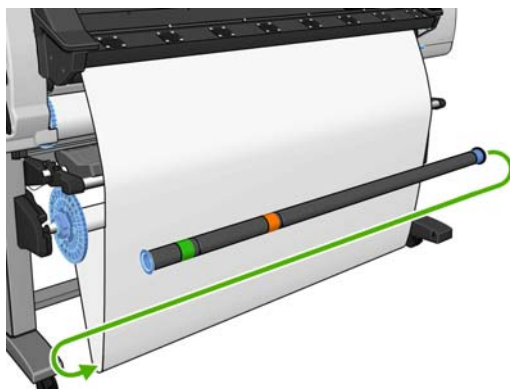
 **หมายเหตุ:** หน้าจอแผงควบคุมด้านหน้าแสดงความยาวของแกนรูปทรงห่วงที่ต้องการโดยยึดตามความกว้างของม้วนวัสดุพิมพ์ที่คุณได้ใส่เข้าไปข้างในเครื่องพิมพ์



18. ค่อยๆ ลดระดับแท่นใส่ลงเพื่อไม่ให้มีรอยย่นและทำให้หมุนได้ดียิ่งขึ้น



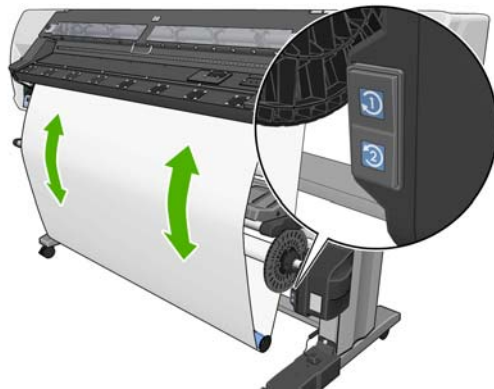
19. ค่อยๆ สอดแกนรูปทรงห่วง



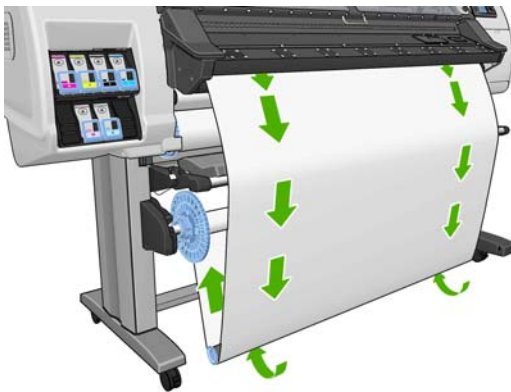
 **หมายเหตุ:** ตรวจสอบให้แน่ใจว่าคุณได้สอดแกนรูปทรงห่วงแล้ว ล้อม้วนเก็บจะไม่ทำงานอย่างถูกต้องหากไม่มีแกนดังกล่าว แกนรูปทรงห่วงต้องมีฝาปิดที่ส่วนปลาย ตรวจสอบให้แน่ใจว่าฝาปิดที่ส่วนปลายทอดตัวอยู่เหนือขอบของวัสดุพิมพ์

20. ใช้สวิตช์ทิศทางการหมุนบนมอเตอร์ล้อยมวนเก็บเลือกทิศทางการหมุน การตั้งค่า 1 เป็นการหมุนวัสดุพิมพ์เพื่อให้ภาพที่พิมพ์หันหน้าเข้ามด้านใน การตั้งค่า 2 เป็นการหมุนวัสดุพิมพ์เพื่อให้ภาพที่พิมพ์หันหน้าออกด้านนอก

แผงควบคุมด้านหน้าแสดงการตั้งค่าที่ถูกต้องให้คุณเห็นโดยยึดตามการเลือกทิศทางการหมุนของคุณซึ่งกระทำในขั้นตอนที่ 7



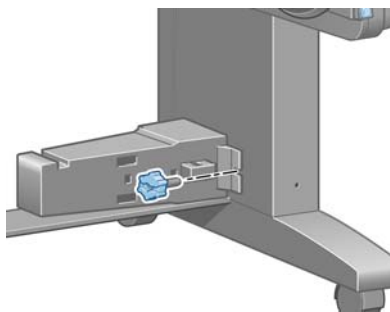
21. กดปุ่ม OK บนแผงควบคุมด้านหน้า ข้อความ **ติดตั้งล้อยมวนเก็บแล้ว** จะปรากฏขึ้น
22. ภาพต่อไปนี้จะแสดงให้เห็นเครื่องพิมพ์ในระหว่างการทำงาน เมื่อมีการป้อนวัสดุพิมพ์จากเครื่องพิมพ์ วัสดุพิมพ์จะห้อยลงมาในลักษณะเป็นห่วง แล้วจึงยกตัวขึ้นเข้าไปในแกนหมุนของล้อยมวนเก็บ




**หมายเหตุ:** ในระหว่างที่ล้อยมวนเก็บทำงาน ควรตรวจสอบให้แน่ใจว่าเซนเซอร์ของล้อยมวนเก็บไม่ได้ถูกปิดกั้น

**หมายเหตุ:** เครื่องตัดจะถูกปิดใช้งานเมื่อใช้งานล้อยมวนเก็บอยู่

**หมายเหตุ:** หากต้องการเลื่อนเครื่องพิมพ์ อันดับแรก ให้ถอดเซนเซอร์ล้อยมวนเก็บออกและที่เก็บสายไฟออกจากฐานที่ตั้งเครื่องพิมพ์ ใส่เซนเซอร์และที่เก็บสายไฟไว้บนฐานที่ไขว้กันของที่ตั้งเครื่องพิมพ์และใช้สกรูพลาสติกสี่ฟ้ายึดที่เก็บไว้ไว้กับขาของที่ตั้งเครื่องพิมพ์ ดังที่แสดงในรูป ในขณะที่เคลื่อนย้ายเครื่องพิมพ์ เมื่อทำการติดตั้งตัวเรือนใหม่ ควรตรวจสอบให้แน่ใจว่าล้อยมวนฐานของที่ตั้งเครื่องพิมพ์มีลักษณะชี้ไปทางด้านหน้า

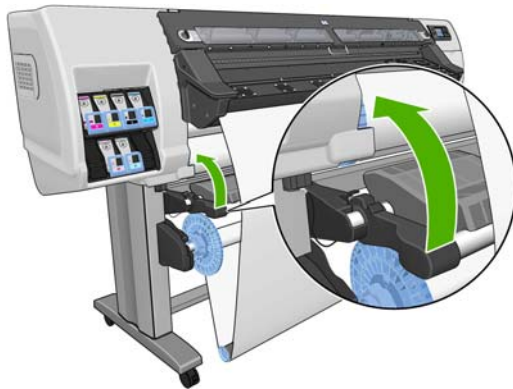


## การถอดม้วนวัสดุพิมพ์ออกจากล้อม้วนเก็บ

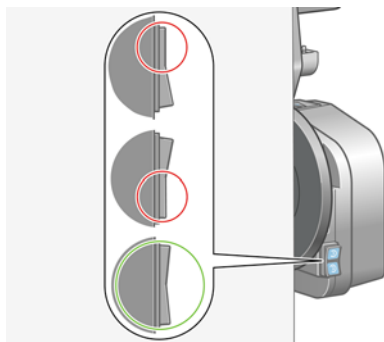
1. ที่แผงควบคุมด้านหน้าของเครื่องพิมพ์ เลือกไอคอน  แล้วเลือก **Substrate unload** (การถอดวัสดุพิมพ์) > **Unload roll** (ถอดม้วนวัสดุพิมพ์)

เครื่องพิมพ์เลื่อนวัสดุพิมพ์เพื่อดำเนินการตัด

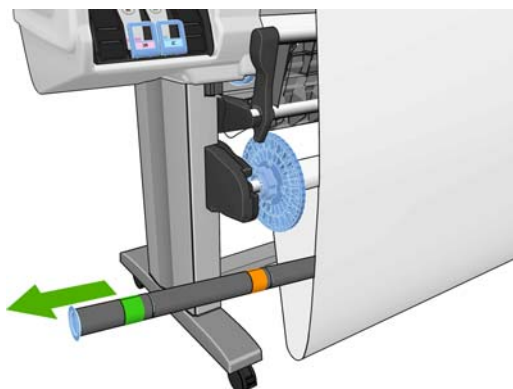
2. ยกแท่นใส่ให้อยู่ในตำแหน่งตั้ง



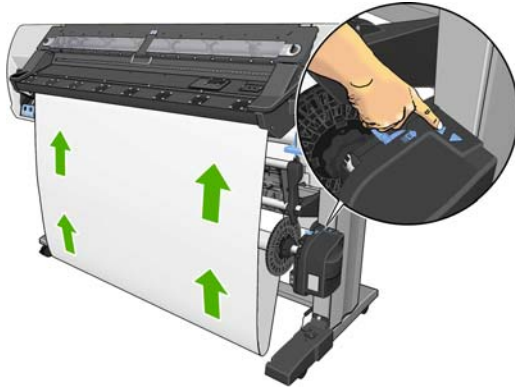
3. ตั้งสวิตช์สวิตช์ทิศทางการหมุนให้อยู่ในตำแหน่งปิด สวิตช์อยู่ในตำแหน่งปิดเมื่ออยู่บริเวณตรงกลาง (กล่าวอีกอย่างหนึ่งคือ เมื่อสวิตช์ไม่ได้อยู่ในตำแหน่งที่ 1 หรือ 2)



4. ถอดแกนรูปทรงห่วง

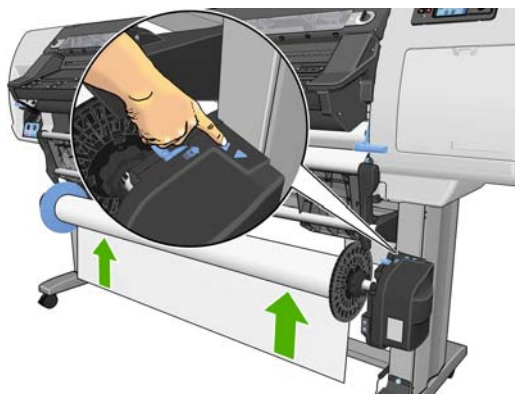


5. ไขปมหมุนบนมอเตอร์ล้อยม้วนเก็บเพื่อหมุนวัสดุพิมพ์ที่เกินไปรอบๆ แกนหมุนของล้อยม้วนเก็บ



6. กดปุ่ม OK บนแผงควบคุมด้านหน้า

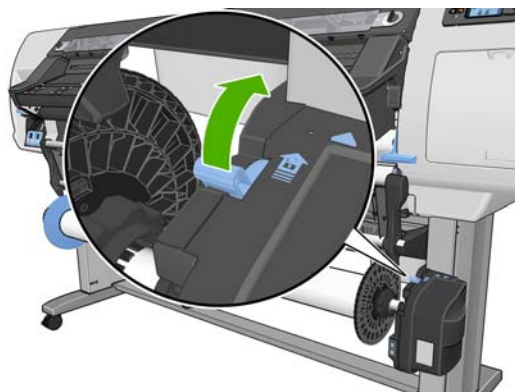
7. ไขปมหมุนบนมอเตอร์ล้อยม้วนเก็บเพื่อหมุนวัสดุพิมพ์ส่วนที่เหลือไปรอบๆ แกนหมุนของล้อยม้วนเก็บ



8. กดปุ่ม OK บนแผงควบคุมด้านหน้า

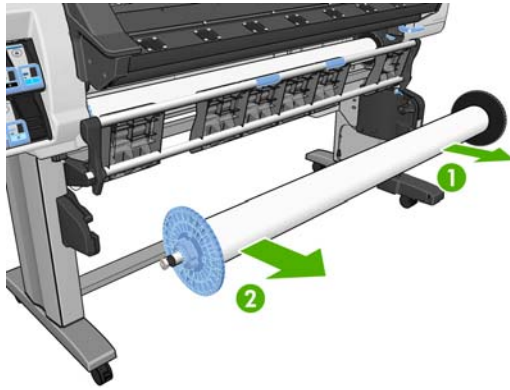
จำนวนของวัสดุพิมพ์ที่พิมพ์แล้วซึ่งอยู่บนแกนหมุนของล้อยม้วนเก็บจะปรากฏขึ้นบนแผงควบคุมด้านหน้า

9. ปลดลอคแกนหมุนของล้อยม้วนเก็บโดยผลักคันบังคับแกนหมุนไปยังตำแหน่งที่สูงที่สุด





10. ถอดม้วนวัสดุพิมพ์ออกจากเครื่องพิมพ์ ดึงปลายทางด้านขวาของเครื่องพิมพ์ออกก่อน อย่าสอดนิ้วเข้าไปในร่องรับแกนหมุนในระหว่างขั้นตอนการถอด

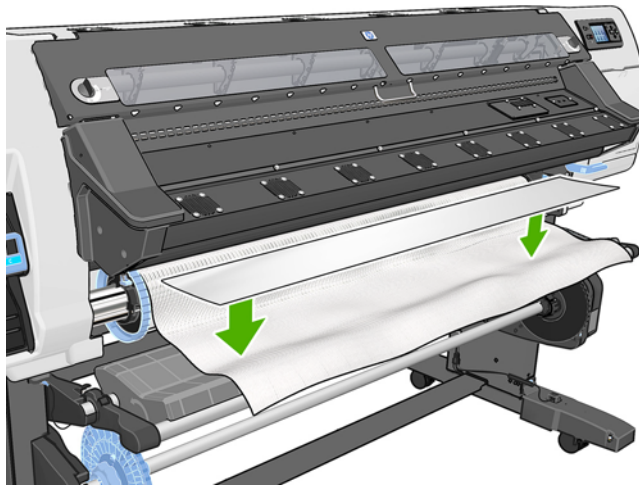


11. หากต้องการถอดม้วนวัสดุพิมพ์ออกจากเครื่องพิมพ์หลังจากที่ได้ถอดล้อม้วนเก็บแล้ว ดู [ถอดม้วนวัสดุพิมพ์ออกจากเครื่องพิมพ์ ในหน้า 24](#)

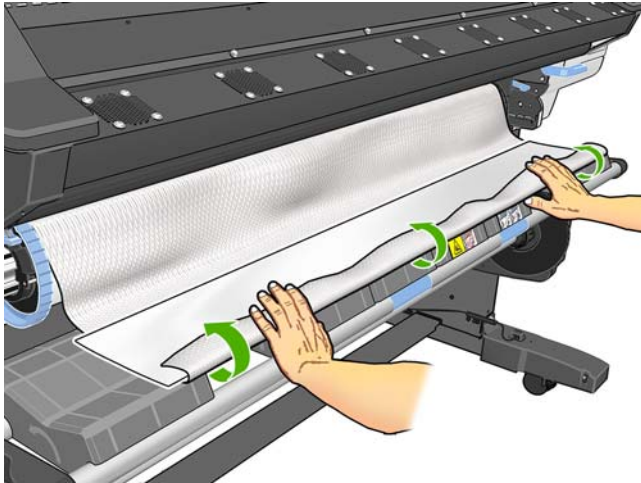
## การใส่วัสดุสำหรับรองที่เป็นประเภทสิ่งทอ

ขั้นตอนต่อไปนี้จะแสดงวิธีการใส่วัสดุสำหรับรองที่เป็นประเภทสิ่งทอเข้าไปในเครื่องพิมพ์โดยการใช้ส่วนที่สองของวัสดุสำหรับรองเป็นตัวหนุน

1. เลือกชั้นกระดาษที่มีความกว้างใกล้เคียงกับความกว้างของกระดาษและมีความยาวประมาณ 500 มม. วัสดุประเภทโพลีเอสเตอร์ (Backlit) เป็นวัสดุที่ดีที่สุดสำหรับวัสดุสำหรับรองที่กว้างขึ้น เนื่องจากความแข็งของวัสดุนี้



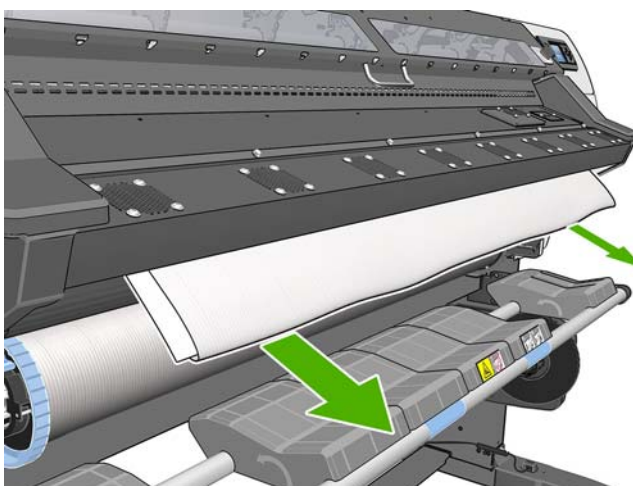
2. วางชั้นวัสดุสำหรับรองด้านบนของขอบนอกของวัสดุที่เป็นสิ่งทอที่จะใส่ในเครื่องพิมพ์



3. ใส่วัสดุสำหรับรองตามปกติ ดู [การใส่ม้วนวัสดุพิมพ์ลงในเครื่องพิมพ์ \(โดยอัตโนมัติ\) ในหน้า 19](#) สำหรับรายละเอียด

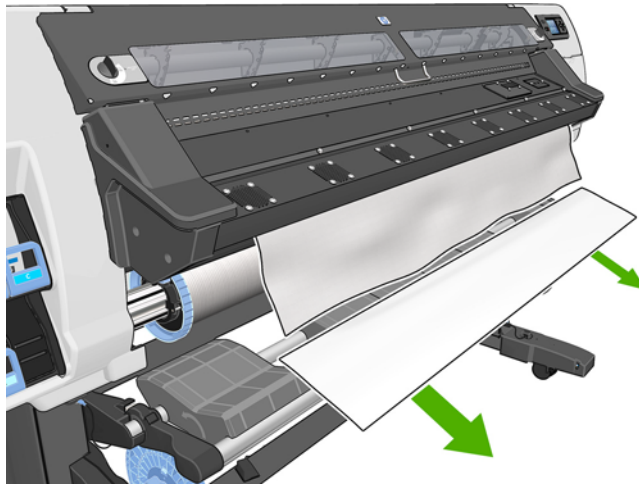


4. ชั้นวัสดุจะผ่านทางเดินของวัสดุสำหรับรองของเครื่องพิมพ์ไปพร้อมกับวัสดุสำหรับรองที่เป็นสิ่งทอและโผล่ออกมาที่อีกด้าน






5. ชั้นวัสดุจะอยู่บนวัสดุสำหรับรองที่เป็นสิ่งทอซึ่งใส่เข้าไป และจะตกลงบนพื้นระหว่างขั้นตอนการโหลด หากไม่เกิดขึ้นตามนี้ เพียงแค่ดึงออกมาเอง ทำการใส่วัสดุตามปกติและปรับความเอียงให้เหมาะสม



## การดูข้อมูลเกี่ยวกับวัสดุพิมพ์

ที่แผงควบคุมด้านหน้าของเครื่องพิมพ์ เลือกไอคอน  แล้วเลือก **View loaded substrate** (ดูวัสดุพิมพ์ที่ใส่) > **View substrate details** (ดูรายละเอียดวัสดุพิมพ์)

ข้อมูลดังต่อไปนี้จะปรากฏบนแผงควบคุมด้านหน้า:

- สถานะม้วนวัสดุพิมพ์
- ตระกูลวัสดุพิมพ์ที่คุณเลือก
- ความกว้างของวัสดุพิมพ์เป็นมิลลิเมตร (ประมาณโดยเครื่องพิมพ์)

หากไม่มีการใส่วัสดุพิมพ์ ข้อความ **ไม่มีวัสดุพิมพ์** จะปรากฏขึ้น

ข้อความเดียวกันจะปรากฏบนหน้า วัสดุสิ้นเปลืองของ Embedded Web Server

## คุณสมบัติการติดตามความยาวของวัสดุ

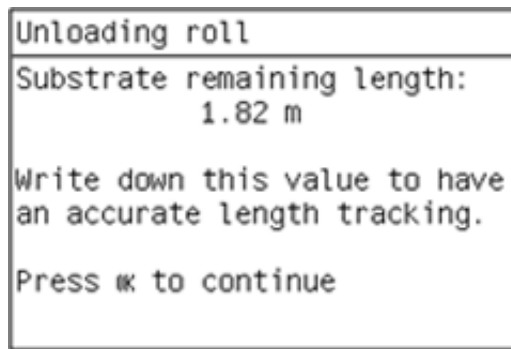
คุณสมบัติการติดตามความยาวของวัสดุทำให้คุณสามารถติดตามว่าคุณได้ใช้วัสดุสำหรับรองไปมากน้อยเพียงใด และยังสามารถเลือกทำได้บนม้วนวัสดุ

1. เมื่อม้วนวัสดุถูกใส่ในเครื่องพิมพ์เป็นครั้งแรก คุณมีตัวเลือกในการป้อนความยาวของวัสดุในม้วนวัสดุ ปริมาณของวัสดุสำหรับรองที่จะถูกใช้ในภายหลังนั้นก็จะถูกติดตาม

Select roll length

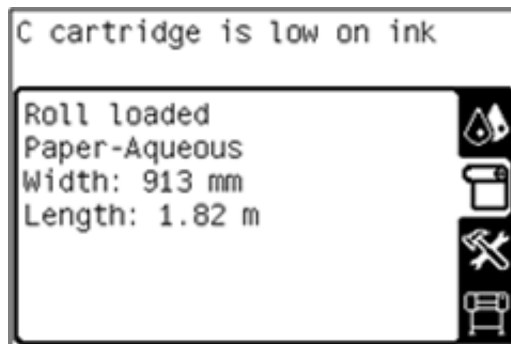
<input type="checkbox"/> Unknown; no length track.	▲
<input type="checkbox"/> Custom length	
<input type="checkbox"/> Last known length	
<input type="checkbox"/> 175 m (574 feet)	
<input type="checkbox"/> 91.4 m (300 feet)	
<input type="checkbox"/> 61 m (200 feet)	
<input type="checkbox"/> 15.7 m (51 feet)	▼

2. ขณะที่วัสดุสำหรับรองถูกถอดออก แผงควบคุมด้านหน้าจะแสดงปริมาณที่เหลือเพื่อที่คุณจะได้บันทึกไว้สำหรับอ้างอิงในอนาคต




3. ครั้งต่อไปที่ใส่วัสดุสำหรับรอง คุณสามารถป้อนความยาวที่เหลือ และเครื่องพิมพ์จะทำการติดตามอีกครั้งขณะที่วัสดุถูกใช้ หากวัสดุสำหรับรองไม่เคยถูกถอดออก ตัวอย่างเช่น หากมีการติดขัดของวัสดุและมีการถอดวัสดุและเปิดปิดเครื่องพิมพ์ หากคุณเลือก “Last know Length” (ความยาวสุดท้ายที่ทราบ) เครื่องพิมพ์จะใช้ค่าจากเมื่อการติดขัดเกิดขึ้น (หากเปิดใช้คุณสมบัติการติดตาม)

ความยาวที่เหลือของวัสดุสำหรับรองจะแสดงในบริเวณวัสดุพิมพ์ของแผงควบคุมด้านหน้าเสมอ หาก RIP ของคุณมีฟังก์ชันนี้ ข้อมูลนี้จะแสดงใน RIP ด้วยเช่นกัน



#### การเปิด/ปิดการใช้งานคุณสมบัติการติดตามความยาว

1. คุณสมบัตการติดตามความยาวสามารถปิดหรือเปิดการทำงานได้จากแผงควบคุมด้านหน้า ที่แผงควบคุมด้านหน้าของเครื่องพิมพ์ เลือกไอคอน  > **Substrate handling options** (ตัวเลือกการจัดการวัสดุพิมพ์) > **Substrate length Tracking** (การติดตามความยาวของวัสดุพิมพ์)
2. เลือกเปิด หรือ ปิด

## เก็บวัสดุพิมพ์

ต่อไปนี้เป็นคำแนะนำในการเก็บวัสดุพิมพ์:

- ควรห่อเก็บม้วนวัสดุพิมพ์ที่ไม่ได้ใช้ไว้ในห่อพลาสติกเพื่อป้องกันสีเปลี่ยน ห่อม้วนวัสดุพิมพ์ที่ใช้แล้วบางส่วนใหม่หากยังไม่ต้องการใช้
- ไม่ควรวางม้วนวัสดุพิมพ์ซ้อนทับกัน
- ทิ้งให้วัสดุพิมพ์ทั้งหมดสามารถปรับตัวเข้ากับสภาพแวดล้อมของห้อง เมื่ออยู่นอกบรรจุภัณฑ์ เป็นเวลา 24 ชั่วโมงก่อนที่จะนำมาใช้พิมพ์
- จับวัสดุพิมพ์ที่เป็นฟิล์มและเนื้อเส้นที่ขอบ หรือสวมใส่ถุงมือผ้าฝ้าย น้ำมันจากผิวหนังอาจติดไปบนวัสดุพิมพ์ ทำให้เกิดเป็นรอยนิ้วมือได้
- ใส่วัสดุพิมพ์บนม้วนให้แน่นเมื่อดำเนินการตามขั้นตอนการใส่และนำวัสดุพิมพ์ออก หากม้วนวัสดุพิมพ์เริ่มคลายตัว จะจัดการได้ยาก

## ดาวน์โหลดการตั้งค่าล่วงหน้าของวัสดุพิมพ์

วัสดุพิมพ์แต่ละประเภทที่เครื่องรองรับมีลักษณะเฉพาะของตัวเอง เครื่องพิมพ์จะเปลี่ยนวิธีการพิมพ์เมื่อพิมพ์บนวัสดุพิมพ์แต่ละประเภท RIP ต้องการคำอธิบายข้อกำหนดของวัสดุพิมพ์แต่ละประเภท โดยข้อมูลในส่วนนี้จะเรียกว่า “ค่าล่วงหน้าของวัสดุสำหรับรอง”

การตั้งค่าล่วงหน้าของวัสดุสำหรับรองประกอบด้วย โปรไฟล์ ICC ซึ่งอธิบายถึงลักษณะสีของวัสดุพิมพ์ นอกจากนี้ ยังมีข้อมูลเกี่ยวกับลักษณะและข้อกำหนดอื่นๆ (RIP และการตั้งค่าเครื่องพิมพ์) ของวัสดุพิมพ์ที่ไม่เกี่ยวข้องกับสีโดยตรง การตั้งค่าล่วงหน้าของวัสดุสำหรับรองสำหรับเครื่องพิมพ์ของคุณจะติดตั้งอยู่ใน RIP

RIP ประกอบด้วยการตั้งค่าล่วงหน้าของวัสดุสำหรับรองสำหรับเฉพาะประเภทของวัสดุพิมพ์ที่มีการใช้งานมากที่สุดเท่านั้น หากคุณซื้อวัสดุพิมพ์ประเภทที่ RIP ไม่มีการตั้งค่าล่วงหน้า คุณสามารถรับการตั้งค่าล่วงหน้าสำหรับวัสดุพิมพ์ประเภทใหม่ได้ด้วยวิธีการดังต่อไปนี้:

- ลองดาวน์โหลดการตั้งค่าล่วงหน้าของวัสดุสำหรับรองจากเว็บไซต์ของผู้ผลิตวัสดุพิมพ์
- หากไม่มี ให้ลองดาวน์โหลดจากเว็บไซต์ของบริษัท RIP
- หากไม่พบที่นั่น ให้ตรวจสอบว่าการตั้งค่าเหล่านั้นมีอยู่หรือไม่โดยการใช้แอปพลิเคชันการค้นหา “Media Finder” ซึ่งอยู่ที่ [www.hp.com/go/L25500/solutions](http://www.hp.com/go/L25500/solutions)
- หากหาไม่พบที่ใดเลย ให้สร้างการตั้งค่าล่วงหน้าของวัสดุสำหรับรองใหม่ใน RIP ดู [การเพิ่มประเภทวัสดุพิมพ์ใหม่ในหน้า 39](#)

## การเพิ่มประเภทวัสดุพิมพ์ใหม่

ส่วนนี้ขึ้นสำหรับกรณีที่คุณต้องการตั้งค่าล่วงหน้าของวัสดุสำหรับรองด้วยตัวเอง โดยปกติแล้ว ไม่มีความจำเป็นต้องทำเช่นนี้ หากคุณพบการตั้งค่าล่วงหน้าที่พร้อมใช้สำหรับวัสดุพิมพ์ทั้งหมดที่คุณใช้

### สรุป

1. เลือกตระกูลของวัสดุพิมพ์ทั่วไปโดยอ้างอิงจากตารางใน [เลือกการตั้งค่าเครื่องพิมพ์และโปรไฟล์สี ในหน้า 40](#)
2. ใน RIP ให้สร้างสำเนาหรือใช้การตั้งค่าล่วงหน้าของวัสดุสำหรับรองที่มีให้จากตระกูลของวัสดุพิมพ์ที่เลือก
3. เลือกชื่อให้กับวัสดุสำหรับรองใหม่ในกรณีที่คุณสร้างสำเนา
4. ใส่วัสดุพิมพ์ใหม่ลงในเครื่องพิมพ์
5. หากวัสดุสำหรับรองเล็กกว่าความกว้างของเครื่องพิมพ์ ควรวางวัสดุสำหรับรองที่ตำแหน่งซ้ายสุดในแกนหมุนเพื่อให้วัสดุอยู่ตรงกลางของพื้นที่การพิมพ์
6. เลือกตระกูลของวัสดุพิมพ์ทั่วไปเพื่อเริ่มต้นในแผงควบคุมด้านหน้าของเครื่องพิมพ์ โดยดูจากตารางใน [เลือกการตั้งค่าเครื่องพิมพ์และโปรไฟล์สี ในหน้า 40](#)
7. ปิดการใช้งานเซนเซอร์ตรวจจับการเลื่อนวัสดุพิมพ์ (OMAS) ในซอฟต์แวร์ RIP ของคุณ หากวัสดุพิมพ์เป็นแบบใสหรือมืด หรือหากเครื่องพิมพ์แนะนำให้ทำเช่นนั้นในระหว่างกระบวนการใส่วัสดุพิมพ์
8. ปรับตำแหน่งหัวพิมพ์ ดู [คู่มือการดูแลรักษาและการแก้ไขปัญหา](#)
9. ในซอฟต์แวร์ RIP ของคุณ เปิดฟังก์ชันการตรวจวินิจฉัยของ HP ซึ่งสามารถหาจาก Embedded Web Server ที่ <http://ip-addr/hp/device/webAccess/images/new.tif> ซึ่ง ip-addr ก็คือที่อยู่ IP ของเครื่องพิมพ์ของคุณ อีกทางเลือกหนึ่งคือ คุณสามารถค้นพบฟังก์ชันดังกล่าวได้บนเว็บใน <http://www.hp.com/go/L25500/manuals/>
10. เลือกจำนวนรอบการพิมพ์ ดู [เลือกจำนวนรอบการพิมพ์ ในหน้า 43](#)
11. พิมพ์ผัง
12. หากประสบปัญหาวัสดุพิมพ์ติดหรือสังเกตเห็นว่ามีหมึกเปื้อน หรือวัสดุพิมพ์เสียหายในระหว่างการพิมพ์ ดู [คู่มือการดูแลรักษาและการแก้ไขปัญหา](#)

13. ตรวจสอบ (และแก้ไขหากจำเป็น) ปริมาณหมึกในถังที่พิมพ์ออกมา ดู [ตรวจสอบปริมาณหมึกบนวัสดุพิมพ์ในหน้า 44](#) งานพิมพ์อาจยังไม่แห้งสนิทในชั้นตอนนี้ ซึ่งนับเป็นเรื่องปกติและไม่ได้เป็นปัญหา
14. หลังจากผ่านไปสักครู่ งานพิมพ์ก็จะแห้งสนิท หากมีหมึกเปื้อนเมื่อสัมผัสโดน ดูที่ [คู่มือการดูแลรักษาและแก้ไข](#) ปัญหา
15. หากสังเกตว่ามีปัญหาเรื่องคุณภาพการพิมพ์ ดู [คู่มือการดูแลรักษาและแก้ไขปัญหา](#)
16. หากต้องการพิมพ์ให้เร็วขึ้น ดู [การพิมพ์เร็วขึ้น ในหน้า 46](#)
17. คุณควรใช้ซอฟต์แวร์ RIP ของคุณในการปรับเทียบสีและสร้างโปรไฟล์สีสำหรับวัสดุพิมพ์ใหม่ ดู [การปรับเทียบสีในหน้า 46](#), [โปรไฟล์สีในหน้า 46](#) และเอกสาร RIP

## เลือกการตั้งค่าเครื่องพิมพ์และโปรไฟล์สี

การตั้งค่าเครื่องพิมพ์ที่ถูกต้องสำหรับวัสดุพิมพ์ของคุณอาจมีระบบไว้จากผู้จำหน่าย RIP หรือผู้จำหน่ายวัสดุพิมพ์ หากไม่มี คุณสามารถเริ่มต้นโดยการคัดลอกการตั้งค่าเครื่องพิมพ์จากวัสดุพิมพ์ทั่วไปหรือวัสดุพิมพ์ที่คล้ายกัน วัสดุพิมพ์อาจถูกแบ่งเป็นตระกูลต่างๆ ดังต่อไปนี้

ตระกูลของวัสดุพิมพ์	คำอธิบาย
แบบมิกกาในตัว	ฟิล์ม PVC ที่มีกาตัวหนึ่งซึ่งอาจมีผิวเป็นสีขาวหรือเป็นแบบใส วัสดุถูกผูกสามารถเป็นกระดาษหรือพลาสติกก็ได้ มีกระบวนการผลิตที่สำคัญสองกระบวนการดังต่อไปนี้: การขัดเงาและหล่อ นอกจากนี้ ยังมีความแตกต่างเช่น Perforated Vinyl ที่จะวางบนหน้าต่าง สำหรับวัสดุพิมพ์เหล่านี้ อาจจำเป็นต้องปรับตำแหน่งหัวพิมพ์เองแทนที่จะทำโดยอัตโนมัติ
ป้ายโฆษณาประชาสัมพันธ์	ปกติแล้วเป็นตาข่ายโพลีเอสเตอร์ (หรือผ้า) ที่เคลือบ PVC นอกจากนี้ยังมีแบบที่สามารถรีไซเคิลได้สำหรับใช้งาน ได้เหมือนกัน (Green Banner) ป้ายโฆษณาประชาสัมพันธ์ยังสามารถเป็นแบบมีฟองน้ำหรือแบบมีฟองน้ำหลังก็ได้
ฟิล์ม	ปกติแล้วเป็นฟิล์มโพลีเอสเตอร์ (แม้ว่าจะมีวัสดุอื่น เช่น PVC และ PC ฯลฯ) สำหรับใช้งานแบบมีฟองน้ำหลัง วัสดุเหล่านี้มักเป็นแบบกึ่งโปร่งแสง แม้ว่าจะมีแบบใสด้วยก็ตาม
ผ้า	วัสดุสำหรับรองที่เป็นผ้าโดยปกติแล้วมีส่วนประกอบของเส้นใยโพลีเอสเตอร์ วัสดุสำหรับรองที่เป็นผ้าบางประเภทมาพร้อมกับวัสดุถูกผูกเพื่อหลีกเลี่ยงไม่ให้หมึกซึมเข้าไปในวัสดุสำหรับรอง วัสดุสำหรับรองที่เป็นผ้าซึ่งแข็งมาก (เช่น ผ้าใบโพลีเอสเตอร์) ควรอยู่ใกล้เป็น "Photorealistic-Low temperature" โดยเฉพาะ
ตาข่าย	ปกติแล้วเป็นตาข่ายโพลีเอสเตอร์ที่หุ้มด้วยการเคลือบ PVC ซึ่งเป็นแบบมีรู วัสดุพิมพ์บางอย่างในบรรดาวัสดุเหล่านี้จะมีวัสดุถูกผูกและมิกกาในตัว
Paper-Aqueous	วัสดุสำหรับรอง (เซลล์โลส) ที่เป็นกระดาษโดยที่หมึกหรือไม่มีสารเคลือบหรือกระดาษออฟเซต ความแตกต่างจากป้ายโฆษณาขนาดใหญ่ที่สำคัญคือ กระดาษเหล่านี้ไม่สามารถใช้ร่วมกับหมึกพิมพ์ตัวทำละลาย โดยปกติ น้ำหนักประมาณ 100gsm
Paper-Solvent	วัสดุพิมพ์ (เซลล์โลส) ที่เป็นกระดาษโดยที่มีการเคลือบเพื่อให้สามารถใช้ในเครื่องพิมพ์ที่ใช้หมึกพิมพ์ตัวทำละลายได้ วัสดุเหล่านี้มักมีประสิทธิภาพการกันน้ำที่จำกัด
วัสดุพิมพ์ HP Photorealistic-Low Temperature	วัสดุสำหรับรอง (เซลล์โลส) ที่เป็นกระดาษโดยที่มีการเคลือบ (มันวาวหรือผิวด้าน) จะมีน้ำหนักมากกว่าวัสดุพิมพ์ป้ายโฆษณาขนาดใหญ่และวัสดุพิมพ์ออฟเซต (200 gsm หรือมากกว่า) ความแตกต่างหลักคือความแข็งของวัสดุ
กระดาษสังเคราะห์	วัสดุพิมพ์ที่ผลิตโดยใช้เรซินสังเคราะห์ ซึ่งมาจากโพลีโพรพิลีน (PP) เป็นหลัก วัสดุชนิดนี้มีลักษณะเฉพาะใกล้เคียงกับฟิล์มพลาสติก แต่ลักษณะภายนอกและคุณสมบัติที่ใกล้เคียงกับกระดาษปกติที่ทำจากเยื่อไม้

ต่อไปนี้เป็นค่าเริ่มต้นที่แนะนำสำหรับแต่ละตระกูลวัสดุพิมพ์ซึ่งสามารถใช้เป็นจุดเริ่มต้นได้

ตระกูลของวัสดุพิมพ์	อุณหภูมิการทำให้แห้ง	อุณหภูมิการอบ	ลมร้อน	การติดตามอัตโนมัติ (OMAS)	เครื่องตัด	การชดเชยค่าการเลื่อนวัสดุพิมพ์	ความตึงในฝั่งขาเข้า	สัญญาณ
ไว้นิลแบบมิกกาในตัว	55	110	30	ใช่	ใช่	0	15	25
ป้ายโฆษณาประชาสัมพันธ์	50	110	45	ใช่	ไม่	0	15	5
ฟิล์ม	55	95	30	ใช่	ใช่	0	15	25
ผ้า	55	100	45	ใช่	ไม่	0	15	20
ตาข่าย	50	95	30	ใช่	ใช่	0	15	30

ตระกูลของวัสดุพิมพ์	อุณหภูมิการทำให้แห้ง	อุณหภูมิการอบ	ลมร้อน	การติดตามอัตราในมิติ (OMAS)	เครื่องตัด	การชดเชยค่าการเลื่อนวัสดุพิมพ์	ความตึงในฝัngaเข้า	สัญญาณ
Paper-Aqueous	45	70	30	ใช่	ใช่	0	15	20
Paper-Solvent	50	90	30	ใช่	ใช่	0	15	25
วัสดุพิมพ์ HP Photorealistic-Low Temperature	50	80	30	ใช่	ใช่	0	15	40
กระดาษสังเคราะห์	50	80	30	ใช่	ใช่	0	15	40

ต่อไปจะเป็นการอธิบายถึงการตั้งค่าที่หลากหลายที่อธิบายในข้างต้น

การตั้งค่า	คำอธิบาย	หากต่ำเกินไป	หากสูงเกินไป
รอบการพิมพ์	จำนวนรอบการพิมพ์จะเป็นตัวกำหนดว่าต้องการให้หัวพิมพ์พิมพ์งานลงบนพื้นที่เดียวกันของวัสดุพิมพ์กี่รอบ	ปริมาณหมึกที่ยังออกมาต่อหนึ่งหน่วยเวลามากกว่า และหมึกมีเวลาน้อยกว่าในการรอให้แห้งบนวัสดุพิมพ์ ซึ่งอาจก่อให้เกิดการรวมตัวกันและเกิดเป็นแถบคาดได้ เส้นแบ่งระหว่างแต่ละรอบการพิมพ์อาจเห็นได้ชัดมากขึ้น อย่างไรก็ตามความเร็วในการพิมพ์ยังค่อนข้างสูง	เห็นสีได้ชัดเจน และมีคุณภาพการพิมพ์สูง อย่างไรก็ตามความเร็วในการพิมพ์อาจค่อนข้างต่ำ
อุณหภูมิการทำให้แห้ง	ความร้อนจะทำให้ให้น้ำหมึกในบริเวณที่พิมพ์แห้งและทำให้ภาพติดอยู่กับวัสดุพิมพ์	คุณภาพของงานพิมพ์ที่ได้อาจมีจุดบกพร่อง เช่น เกิดแถบคาด เกิดสีหยดทับกัน และหยดหมึกรวมตัวกัน	อาจเห็นร่องรอยที่เกิดจากความร้อนบนวัสดุพิมพ์ ซึ่งอาจปรากฏในลักษณะของแถบเส้นแนวตั้งในบางสี วัสดุพิมพ์บนแผ่นรองอาจเกิดรอยย่น ทำให้เกิดแถบเส้นแนวตั้ง รอยเปื้อนของหมึก หรือวัสดุพิมพ์ติดอยู่ในเครื่องได้
อุณหภูมิการอบ	การอบจะทำให้ให้น้ำหมึกเกาะตัวเข้าด้วยกัน และทำให้เกิดฟิล์มพอลิเมอร์ซึ่งทำหน้าที่เป็นชั้นป้องกัน ในขณะเดียวกันจะช่วยลบตัวทำลายร่วมที่ยังเหลืออยู่ออกจากงานพิมพ์ด้วย การอบมีความสำคัญอย่างยิ่งต่อความคงทนของภาพที่พิมพ์	งานพิมพ์ที่ได้อาจไม่เกิดกระบวนการเปลี่ยนแปลงเป็นสารพอลิเมอร์เต็มที่ และอาจทำให้เกิดรอยเปื้อนจากหมึกได้ เมื่อถูกกับนิ้ว งานพิมพ์อาจเปื่อย หลังจากพิมพ์หรือหลังจากนั้น	วัสดุพิมพ์อาจย่นซึ่งเกิดขึ้นในโมดูลสำหรับอบ ทำให้เกิดขอบบวมหรือขอบแตก หรือแยกตัวจากลูกฟูก รอยย่นของวัสดุพิมพ์ยังอาจทำให้เกิดแถบคาดแนวตั้งหรือรอยเปื้อนหมึกเมื่อเริ่มต้นพิมพ์ผังกัดไป
ลมร้อน	กระแสลมช่วยขจัดน้ำที่ระเหยออกจากพื้นที่การพิมพ์และยังทำให้แห้งได้อย่างมีประสิทธิภาพมากขึ้น	โดยทั่วไปใช้ตระกูลของวัสดุพิมพ์ที่เป็นค่าเริ่มต้น	
การชดเชยค่าการเลื่อนวัสดุพิมพ์	เครื่องพิมพ์ได้รับการปรับเทียบที่โรงงานเพื่อให้แน่ใจว่าเครื่องจะสามารถเลื่อนวัสดุพิมพ์ได้อย่างแม่นยำเมื่อใช้วัสดุพิมพ์ในสภาพแวดล้อมปกติ อย่างไรก็ตาม คุณจะพบว่าประโยชน์ในการปรับการเลื่อนวัสดุพิมพ์เมื่อพิมพ์บนวัสดุพิมพ์ที่ไม่ได้รับการสนับสนุนหรือในสภาพแวดล้อมที่ไม่ปกติแต่มีความเสถียร	เส้นดำปรากฏขึ้นเมื่อคุณใช้ถึงหกรอบการพิมพ์ ลักษณะเมดสีหยดปรากฏขึ้นเมื่อคุณใช้แปดรอบการพิมพ์ขึ้นไป	เส้นขาวปรากฏขึ้นเมื่อคุณใช้ถึงหกรอบการพิมพ์ ลักษณะเมดสีหยดปรากฏขึ้นเมื่อคุณใช้แปดรอบการพิมพ์ขึ้นไป
ความตึงในฝัngaเข้า	ความตึงถูกนำมาใช้กับวัสดุพิมพ์จากแกนหมุนวัสดุพิมพ์ จำเป็นต้องมีความสม่ำเสมอทั่วทั้งหน้ากว้างทั้งหมดของวัสดุพิมพ์ เพราะฉะนั้นการใส่วัสดุพิมพ์เข้าในเครื่องจึงเป็นขั้นตอนที่สำคัญมาก	วัสดุพิมพ์เอียงและอาจย่นเพิ่มขึ้นเรื่อยๆ ในพื้นที่การพิมพ์ นอกจากนี้การเลื่อนวัสดุพิมพ์อาจไม่สม่ำเสมอ ทำให้เกิดแถบคาดแนวอน	วัสดุพิมพ์อาจเลี้ยวหรือได้รับความเสียหายอย่างถาวร อาจเกิดปัญหาการเลื่อนวัสดุพิมพ์ในกรณีที่ใช้ในระดับสูงเกินไป
สัญญาณ	แรงดันสัญญาณที่ใช้กับวัสดุพิมพ์ในพื้นที่พิมพ์จะควบคุมวัสดุพิมพ์ให้ติดกับแผ่นรอง ซึ่งเป็นการรักษาระยะของหัวพิมพ์ให้คงที่	วัสดุพิมพ์อาจกระดกขึ้นจากแผ่นรองและสัมผัสกับหัวพิมพ์ ซึ่งอาจทำให้ภาพที่พิมพ์เกิดรอยเปื้อน วัสดุพิมพ์ติดขัดในเครื่อง หรืออาจทำให้หัวพิมพ์เสียหายได้	สำหรับวัสดุพิมพ์ที่มีความเหนียว ความผิดปกติขณะเลื่อนวัสดุพิมพ์อาจสูงเกินไป และทำให้การเลื่อนวัสดุพิมพ์ผิดปกติ ซึ่งทำให้เกิดแถบคาดหรือเกิดเป็นแถบเมดสีที่ไม่สม่ำเสมอ

การตั้งค่า	คำอธิบาย	หากต่ำเกินไป	หากสูงเกินไป
สองทิศทาง	ระบุว่าหัวพิมพ์พิมพ์ทั้งสองทิศทางหรือไม่ เมื่อเคลื่อนจากซ้ายไปขวาและขวาไปซ้าย	ถ้าเลือกสองทิศทาง หมึกที่ยังต่อนึ่งหน่วยเวลามีปริมาณมากกว่า ดังนั้นข้อผิดพลาดของคุณภาพการพิมพ์ เช่น การไหลรวมตัวกันของหมึกพิมพ์หรือแถบคาดอาจเกิดขึ้นได้ โดยเฉพาะด้านข้างของผัง อย่างไรก็ตามความเร็วในการพิมพ์ยังค่อนข้างสูง	ถ้าไม่มีการทำเครื่องหมายทั้งสองทิศทางแล้ว การพิมพ์จะเป็นแบบทิศทางเดียวและความเร็วค่อนข้างต่ำ เคล็ดลับ : เลือกสองทิศทางและเพิ่มจำนวนรอบการพิมพ์หากเกิดแถบที่เกิดจากการที่หมึกรวมตัวกันที่ด้านข้างแทนการใช้ทิศทางเดียว
ระดับหมึกสูง	ปริมาณหมึกสูงสุดที่จะถูกพิมพ์บนกระดาษ (ตัวเลือกระดับหมึกสูงจะใช้ได้เมื่อจำนวนรอบการพิมพ์ไม่ต่ำกว่า 10 รอบ) ปริมาณหมึกจะถูกลดในคราวต่อไปโดยโปรไฟล์ RIP	หากตัวเลือกนี้ไม่ถูกเลือก สีอาจดูซีดจาง	เมื่อตัวเลือกนี้ถูกเลือก อาจมีหมึกส่วนเกินและอาจเกิดปัญหาที่เกี่ยวกับการที่แห้งและการอบที่ไม่ดี เคล็ดลับ: เลือกระดับหมึกสูงสำหรับงานแบบมีไฟสองหลัง หรือหากคุณต้องการความคมชัดของสีที่สูง
เครื่องตัด	เครื่องตัดที่อยู่ในเครื่องพิมพ์สามารถตัดวัสดุพิมพ์ได้โดยอัตโนมัติระหว่างแต่ละงานพิมพ์	ปิดการใช้งานเครื่องตัดในกรณีดังต่อไปนี้: <ul style="list-style-type: none"> <li>คุณต้องการเพิ่มความเร็วในการพิมพ์</li> <li>คุณต้องการใช้ล้อยาวเก็บ</li> <li>คุณต้องการตัดวัสดุพิมพ์ด้วยตัวเอง</li> <li>ขอบนำของวัสดุพิมพ์มีแนวโน้มที่จะม้วนและทำให้วัสดุพิมพ์ติด</li> </ul>	
การติดตามอัตโนมัติ (OMAS)	เซนเซอร์ตรวจจับการเลื่อนวัสดุพิมพ์ (อีกชื่อหนึ่งคือ OMAS) มีตำแหน่งอยู่ใต้แผ่นรอง เซนเซอร์นี้สามารถติดตามการเลื่อนวัสดุพิมพ์ได้โดยอัตโนมัติ	ปิดการใช้งานเซนเซอร์ในกรณีดังต่อไปนี้: <ul style="list-style-type: none"> <li>วัสดุพิมพ์เป็นรูปพรุนและยอมให้หมึกผ่านไปยังแผ่นรอง ทำความสะอาดเซนเซอร์หลังจากใช้วัสดุพิมพ์นี้</li> <li>แผ่นควบคุมด้านหน้าแนะนำให้ทำเช่นนั้น เนื่องจากเซนเซอร์สกปรกหรือไม่สามารถติดตามวัสดุพิมพ์ชิ้นนี้</li> </ul>	

ต่อไปนี้เป็นค่าตั้งค่าขั้นสูงเพิ่มเติมซึ่งไม่แนะนำให้คุณเปลี่ยนหากไม่มีปัญหาที่ไม่สามารถแก้ไขได้ด้วยวิธีการอื่น

ตระกูลของวัสดุพิมพ์	การปรับค่าอุณหภูมิการทำให้แห้งขณะอุ่นเครื่อง	การปรับค่าอุณหภูมิการอบขณะอุ่นเครื่อง	การปรับค่าอุณหภูมิการทำให้แห้งขณะเย็นลง	การปรับค่าอุณหภูมิการอบขณะเย็นลง	พลังงานขั้นต่ำที่ทำให้แห้งไม่เกิน 10 รอบ	พลังงานขั้นต่ำที่ทำให้แห้งมากกว่า 10 รอบ
วัสดุพิมพ์ที่สนับสนุนทั้งหมด	5	0	0	0	0.7	0.4

ต่อไปจะเป็นการอธิบายถึงการตั้งค่าที่หลากหลายที่อธิบายในข้างต้น


การตั้งค่า	คำอธิบาย	หากต่ำเกินไป	หากสูงเกินไป
การปรับค่าอุณหภูมิการทำให้แห้งขณะอุ่นเครื่อง	อุณหภูมิที่วัสดุพิมพ์ในพื้นที่พิมพ์ต้องถึงระดับก่อนที่การพิมพ์จะเริ่ม	หมึกไหลเยิ้มหรือหมึกรวมตัวกันอาจปรากฏขึ้นในช่วง 200-300 มม. แรกของงานพิมพ์	ต้องใช้เวลานานขึ้นกว่าจะเริ่มต้นพิมพ์ อาจเกิดแถบคาดแนวตั้งหรือรอยเปื้อน
การปรับค่าอุณหภูมิการอบขณะอุ่นเครื่อง	อุณหภูมิที่วัสดุพิมพ์ในพื้นที่อบต้องถึงระดับก่อนที่การพิมพ์จะเริ่ม	ตอนต้นของงานพิมพ์ยังไม่แห้งสนิทหรือดูมันเยิ้ม	การเสื่อมของวัสดุพิมพ์ (ฟองอากาศ กาวหลุด) ที่ตอนต้นของงานพิมพ์
การปรับค่าอุณหภูมิการทำให้แห้งขณะเย็นลง	อุณหภูมิที่ปลอดภัยซึ่งวัสดุพิมพ์สามารถใช้ได้โดยไม่ดูสำหรับทำให้แห้งโดยไม่ถูกทำให้เสียหาย เมื่อทำงานเสร็จ วัสดุพิมพ์จะไม่ถูกหยุดจนกว่าจะถึงอุณหภูมินี้	ต้องใช้เวลานานกว่าที่จะพิมพ์เสร็จ	วัสดุพิมพ์ในตอนเริ่มต้นของการพิมพ์ครั้งถัดไปอาจถูกทำให้เสียหาย เนื่องจากเกิดการหยุดเคลื่อนที่ภายใต้อุณหภูมิที่สูงเกินไป นี่ไม่ใช่กรณีปกติ

การตั้งค่า	คำอธิบาย	หากต่ำเกินไป	หากสูงเกินไป
การปรับค่าอุณหภูมิการอบขณะเย็นลง	อุณหภูมิที่ปลอดภัยซึ่งวัสดุพิมพ์สามารถใช้ได้โดยไม่ดูลำบากโดยไม่ถูกทำให้เสียหาย เมื่อทำงานเสร็จ วัสดุพิมพ์จะไม่ถูกหยุดจนกว่าจะถึงอุณหภูมินี้	ต้องใช้เวลานานกว่าที่จะพิมพ์เสร็จ	เมื่อสิ้นสุดการพิมพ์อาจเกิดความเสียหายหากปิดใช้งานเครื่องตัด
พลังงานขั้นต่ำที่ทำให้แห้ง	พลังงานขั้นต่ำที่ใช้ในโมดูลสำหรับทำให้แห้งในขณะพิมพ์เพื่อที่วัสดุพิมพ์จะได้ไม่เย็นตัวจนเกินไปในพื้นที่ที่มีหมึกเบาบาง	พื้นที่ที่มีหมึกหนาซึ่งตามหลังพื้นที่ที่มีหมึกบางจะมีหมึกไหลเยิ้มหรือหมึกรวมตัวกัน	วัสดุพิมพ์เสียในพื้นที่ว่างหรือพื้นที่ที่มีหมึกบาง โดยเฉพาะอย่างยิ่งเมื่อมีจำนวนรอบการพิมพ์สูง

## เลือกจำนวนรอบการพิมพ์

การเพิ่มจำนวนรอบการพิมพ์จะช่วยเพิ่มคุณภาพการพิมพ์แต่จะลดความเร็วในการพิมพ์ลง

รอบการพิมพ์	Uni/bidir	ไวเดิลแบบมิกเกอร์ในตัว	ป้ายโฆษณาประชาสัมพันธ์	ฟิล์ม	ผ้า	ตาข่าย	Paper-Aqueous	Paper-Solvent	HP Photore alistic	กระดาษสังเคราะห์
4	Bidir	ไม่	ไม่	ไม่	ไม่	ไม่	ไม่	ไม่	ไม่	ไม่
6	Bidir	ไม่	บางที	ไม่	ไม่	ไม่	ใช่	บางที	บางที	ไม่
8	Bidir	บางที	ใช่	ไม่	ไม่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ไม่
10	Bidir	ใช่	ใช่	ไม่	ไม่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ไม่
12	Bidir	ใช่	ใช่	บางที	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	บางที
16	Bidir	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่
18*	Bidir	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่
20 ถึง 28	Bidir	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่

 **หมายเหตุ:** \* ไม่เหมือนโหมดการพิมพ์อื่นๆ โหมดการพิมพ์ 18 รอบมีความละเอียดข้อมูลอินพุต 1200 dpi x1200dpi ที่ 1bpp (1 บิตต่อพิกเซล) ดังนั้น ในการสร้างคำล่วงหน้าของวัสดุสำหรับรองของโหมดนี้ คุณควรเริ่มจาก 18 รอบที่มีอยู่แล้ว หรือสร้างใหม่ตั้งแต่แรก ในทำนองเดียวกัน อย่าคัดลอกคำล่วงหน้าของวัสดุสำหรับรองของโหมด 18 รอบเพื่อนำไปสร้างคำล่วงหน้าที่ใช้โหมดอื่นนอกเหนือจาก 18 รอบ

### ความหมาย

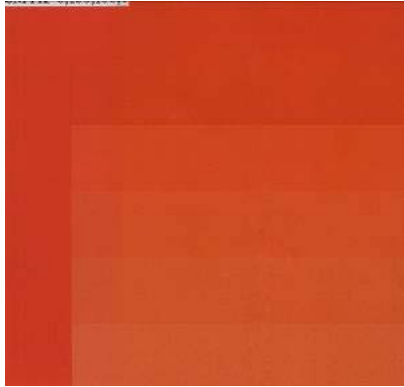
- **Bidir:** สองทิศทาง
- **ไม่:** ไม่แนะนำ
- **บางที:** ควรลองความเพิ่มความเร็ว
- **ใช่:** แนะนำ

## ตรวจสอบปริมาณหมึกบนวัสดุพิมพ์

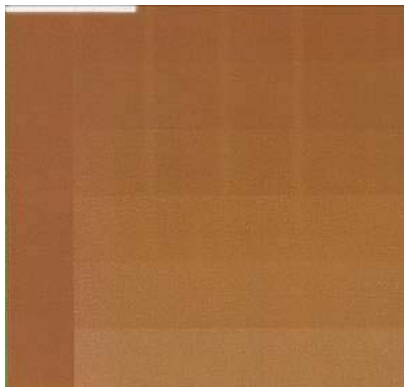
ตรวจสอบว่าปริมาณในคำล่วงหน้าของวัสดุสำหรับรอนั้นเหมาะสมหรือไม่ ดูที่แถบสีของผังและตรวจสอบว่าแถบสีแถบหนึ่งหรือมากกว่ามีปริมาณสีที่ถูกต้อง โดยใช้คำแนะนำด้านล่าง:

### 1. หมึกเยอะเกินไป: ปัญหานี้มีหลายอาการที่เป็นไปได้

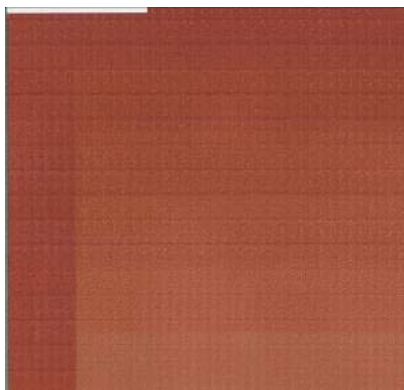
- สองหรือสามส่วนสุดท้ายของผังดูเหมือนกัน



- แถบคาดแนวตั้ง

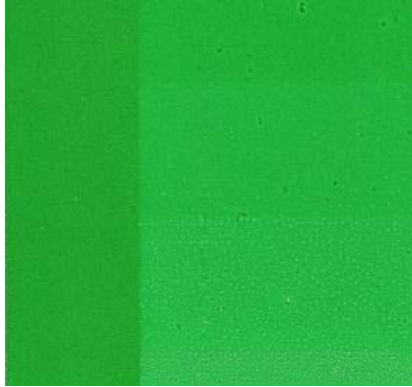


- แถบคาดแนวนอน





- หมึกรวมตัวกัน เม็ดสีหยาบ



ลองลดปริมาณหมึกในซอฟต์แวร์ RIP ของคุณ แล้วพิมพ์ออกมาใหม่และตรวจสอบอีกครั้ง

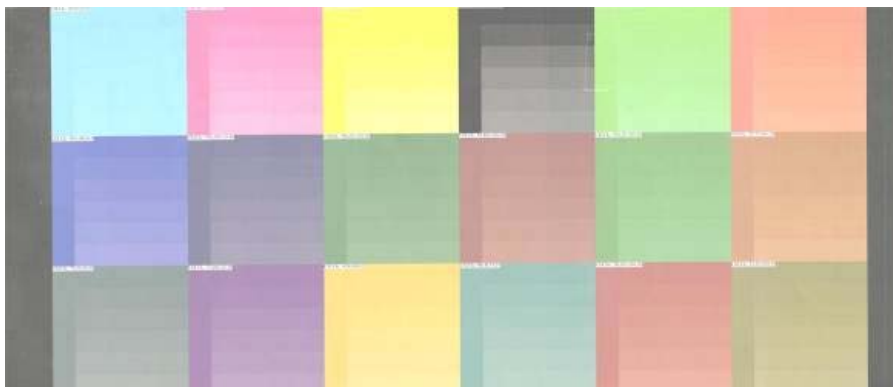
นอกจากนี้ ควรพิจารณาในสิ่งดังต่อไปนี้

- คุณอาจเลือกการตั้งค่าล่วงหน้าสำหรับวัสดุสำหรับรองที่ใช้หมึกมากเกินไปเมื่อเทียบกับค่าที่วัสดุพิมพ์ของคุณจะยอมรับได้
- ดูเอกสารของ RIP เพื่อตรวจสอบให้แน่ใจว่าคุณใช้ค่าล่วงหน้าของวัสดุสำหรับรองที่ถูกต้อง
- ดูเอกสาร RIP ของคุณเรื่องวิธีการลดขีดจำกัดหมึกทั้งหมดของค่าล่วงหน้าของวัสดุสำหรับรอง


## 2. แก้ไขปริมาณหมึก: แถบสีไม่มีข้อผิดพลาด และการเพิ่มปริมาณหมึกส่งผลให้ความเข้มสีเพิ่มขึ้น



## 3. หมึกน้อยเกินไป: ทั้งฝั่งจุดขีด



ลองเพิ่มปริมาณหมึกในซอฟต์แวร์ RIP ของคุณ แล้วพิมพ์ออกมาใหม่และตรวจสอบอีกครั้ง

 **หมายเหตุ:** วัสดุพิมพ์แบบมีไฟส่องหลังและแบบผ้าบางชนิดโดยปกติแล้วต้องใช้กับตัวเลือก “ขีดจำกัดหมึกขั้นสูง” ที่เปิดใช้งานไว้ใน RIP

## การพิมพ์เร็วขึ้น

วิธีการที่ชัดเจนที่สุดในการเพิ่มความเร็วคือ ลดจำนวนรอบการพิมพ์ แม้ว่าวิธีการนี้มีแนวโน้มที่จะลดคุณภาพการพิมพ์ลง ควรพิจารณาสิ่งดังต่อไปนี้

- เมื่อมีรอบการพิมพ์ต่ำกว่า 10 รอบ คุณอาจจะเห็นเม็ดสีหยาบเพิ่มขึ้น
- เมื่อมีรอบการพิมพ์ 4 หรือ 6 รอบ เครื่องพิมพ์จะมีแนวโน้มที่จะเกิดปัญหาการเลื่อนวัสดุพิมพ์ได้ง่ายขึ้น
- เมื่อมีรอบการพิมพ์ 4 หรือ 6 รอบ คุณอาจจำเป็นต้องลดปริมาณหมึกเพื่อเพิ่มคุณภาพการพิมพ์
- หากคุณใช้ตัวเลือกระดับหมึกสูง คุณต้องใช้อย่างน้อย 10 รอบการพิมพ์
- เมื่อลดจำนวนรอบการพิมพ์ลง อาจหาอุณหภูมิการอบที่ดีที่สุดได้ยาก และจะยังมีโอกาสได้รับผลกระทบจากอุณหภูมิแวดล้อมและความชื้นมากขึ้น

ต่อไปนี้เป็นคำแนะนำเพิ่มเติมในการเพิ่มความเร็วของการพิมพ์

- งานพิมพ์ที่ดำเนินการต่อเนื่องกันจะช่วยประหยัดเวลาเนื่องจากสามารถส่งงานพิมพ์หนึ่งไปได้ในขณะที่อีกงานหนึ่งกำลังพิมพ์อยู่
- ปิดใช้งานเครื่องตัด การทำเช่นนี้จะช่วยประหยัดเวลาเมื่อสิ้นสุดกระบวนการพิมพ์สำหรับวัสดุพิมพ์ส่วนใหญ่
- เพิ่มอุณหภูมิการอบในขณะเย็นลง การทำเช่นนี้ยังช่วยประหยัดเวลาในขั้นตอนสุดท้ายของกระบวนการพิมพ์ แต่อาจทำให้วัสดุพิมพ์ผิดรูปเล็กน้อย ทั้งนี้ขึ้นอยู่กับวัสดุพิมพ์

โปรดดู [สถานะเครื่องพิมพ์ ในหน้า 66](#)

## การเปรียบเทียบสี

จุดประสงค์ของการเปรียบเทียบสีคือ เพื่อผลิตสีที่มีความสม่ำเสมอโดยการใช้หัวพิมพ์ หมึก และวัสดุพิมพ์เฉพาะ และทำงานในสภาพแวดล้อมเฉพาะ หลังจากเปรียบเทียบสีแล้ว คุณสามารถคาดหมายที่จะได้รับงานพิมพ์ที่เหมือนกันจากเครื่องพิมพ์ของคุณในโอกาสที่แตกต่างกัน

การเปรียบเทียบสีสามารถเปิดใช้งานได้จากซอฟต์แวร์ RIP ของคุณ ดูรายละเอียดจากเอกสาร RIP

ในเค้าโครง กระบวนการประกอบด้วยขั้นตอนดังต่อไปนี้

1. ผังทดสอบเปรียบเทียบสีถูกพิมพ์ออกมา
2. HP Embedded Spectrophotometer (หรือตามแต่ความต้องการของคุณ อาจเป็นเครื่องวัดดูดกลืนแสงอื่น) ทำการสแกนและวัดผังทดสอบ
3. RIP ใช้การวัดต่างๆ เพื่อคำนวณปัจจัยการแก้ไขต่างๆ ที่จำเป็นสำหรับการพิมพ์สีอย่างสม่ำเสมอบนวัสดุพิมพ์นั้น

## โปรไฟล์สี

การเปรียบเทียบสีให้สีที่สม่ำเสมอ แต่สีที่สม่ำเสมออาจไม่ใช่สีที่ถูกต้องแม่นยำ เช่น หากเครื่องพิมพ์ของคุณพิมพ์ทุกสีเพื่อให้เป็นสีดำ สีของงานพิมพ์อาจมีความสม่ำเสมอ แต่สีเหล่านั้นไม่ถูกต้องแม่นยำ

เพื่อพิมพ์สีอย่างถูกต้องแม่นยำ จำเป็นต้องแปลงค่าสีในไฟล์ของคุณให้เป็นค่าสีที่จะให้สีที่ถูกต้องจากเครื่องพิมพ์ของคุณ หมึกของคุณและวัสดุพิมพ์ของคุณ โปรไฟล์สี ICC เป็นข้อมูลเกี่ยวกับเครื่องพิมพ์ หมึกและวัสดุพิมพ์ร่วมกัน ซึ่งมีข้อมูลทั้งหมดที่จำเป็นสำหรับการแปลงสีเหล่านี้

การแปลงสีเหล่านี้ดำเนินการโดย Raster Image Processor (RIP) ไม่ใช่เครื่องพิมพ์ คุณสามารถดูข้อมูลเพิ่มเติมเกี่ยวกับการใช้โปรไฟล์สีได้ในเอกสารประกอบที่มากับซอฟต์แวร์ของคุณและ RIP ของคุณ

นอกจากโปรไฟล์สีที่ใช้สำหรับการพิมพ์ คุณอาจต้องการเปรียบเทียบและสร้างโปรไฟล์หน้าจอของคุณ (อุปกรณ์แสดงผล) เพื่อที่สีที่คุณเห็นบนหน้าจอจะได้ใกล้เคียงกับสีที่คุณเห็นบนงานพิมพ์ของคุณมากที่สุด

## 5 การจัดการระบบหมึก

### ส่วนประกอบของระบบหมึก


#### ตลับหมึก

ตลับหมึกทั้งหกสีของเครื่องพิมพ์จัดหา สีแดง สีแดงอ่อน สีดำ สีเหลือง ให้แก่หัวพิมพ์ แต่ละตลับมีความจุ 775 มล.

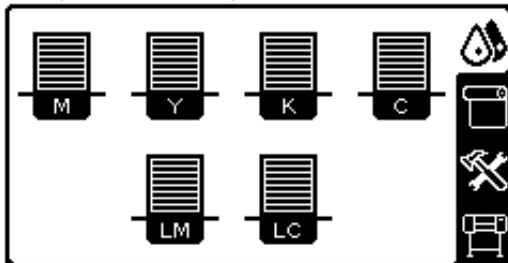
ตลับหมึกไม่ต้องการการบำรุงรักษาและการทำความสะอาด เมื่อเขย่าแต่ละตลับหมึกอย่างแรงก่อนทำการติดตั้ง และใส่ตลับหมึกเข้าไปในช่องอย่างถูกต้อง หมึกจะไหลไปยังหัวพิมพ์ เนื่องจากหัวพิมพ์ทำหน้าที่ควบคุมปริมาณหมึกที่ถูกถ่ายทอดลงไปในหน้า คุณภาพการพิมพ์ที่สูงจะยังคงมีอย่างต่อเนื่องและสม่ำเสมอเมื่อระดับหมึกลดต่ำลง

- △ **ข้อควรระวัง:** หลีกเลี่ยงการสัมผัสกับหมุด สายไฟ และวงจรไฟฟ้าเมื่อจัดการกับตลับหมึกเนื่องจากส่วนประกอบเหล่านี้ไวต่อการคายประจุไฟฟ้า ซึ่งอาจทำให้อายุการใช้งานของอุปกรณ์ลดลงได้

#### เปลี่ยนตลับหมึก

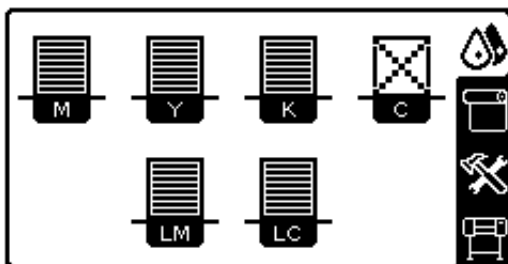
คุณสามารถใช้ไลต์ไอคอน  เมื่อใดก็ตามเพื่อตรวจสอบระดับหมึกของทุกตลับหมึก

Ready  
Temp. OK to open window



แผงควบคุมด้านหน้าจะเตือนเมื่อระดับของหมึกในตลับต่ำ เมื่อตลับหมึกว่างเปล่า เครื่องพิมพ์จะหยุดพิมพ์และแผงควบคุมด้านหน้าจะแสดงคำอธิบาย

C cartridge is out of ink




HP แนะนำให้คุณเปลี่ยนตลับหมึกที่ว่างเปล่าด้วยตลับหมึกใหม่ของ HP โปรดดู [สั่งซื้อหมึกพิมพ์ ในหน้า 64](#) และ [เปลี่ยนตลับหมึก ในหน้า 50](#)

แม้ว่าจะจะสามารถใช้ตลับหมึกที่เติมใหม่หรือตลับหมึกที่ไม่ใช่ของ HP ได้ แต่ทั้งสองทางเลือกล้วนมีผลเสียร้ายแรง

- มีความเสี่ยงที่จะทำให้เครื่องพิมพ์เสีย ในกรณีนี้ การรับประกันเครื่องพิมพ์จะไม่สามารถใช้ได้หากการซ่อมเครื่องพิมพ์เกี่ยวข้องกับตลับหมึกหรือเกี่ยวข้องกับปัญหาอื่นเนื่องมาจากการปนเปื้อนของหมึก
- คุณจะทำให้การรับประกันหัวพิมพ์ทั้งหมดที่มีสิทธิ์เดียวกันกับที่ใช้ในเครื่องพิมพ์กลายเป็นโมฆะ หากไม่มีหรือจนกว่าจะมีการเปลี่ยนระบบหมึกทั้งหมด (รวมถึง หลอดหมึก)
- คุณภาพการพิมพ์อาจเสียไป
- เครื่องพิมพ์จะไม่สามารถประมาณระดับหมึกในตลับได้ และจะรายงานว่าว่างเปล่า

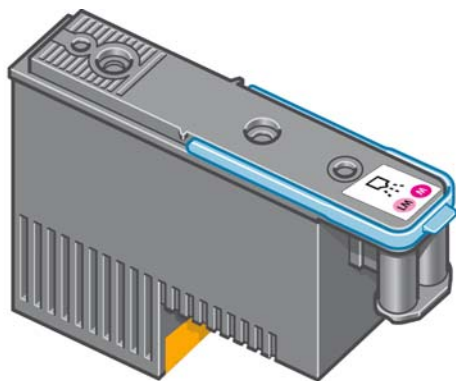
หากคุณตัดสินใจใช้ตลับหมึก HP ที่เดิมหรือไม่ใช่ของ HP คุณจำเป็นต้องปฏิบัติตามคำแนะนำเหล่านี้เพื่อให้เครื่องพิมพ์ใช้ตลับหมึกในฐานะที่เป็นตลับเปล่า

1. ติดตั้งตลับหมึกในเครื่องพิมพ์ (ดู [เปลี่ยนตลับหมึก ในหน้า 50](#))
2. แผงควบคุมด้านหน้าจะแสดงข้อความว่าตลับหมึกว่างเปล่า และกระบวนการถอดตลับหมึกออกจะเริ่มต้นขึ้น กดปุ่ม **ยกเลิก** เพื่อหยุดกระบวนการอัตโนมัติ
3. ที่แผงควบคุมด้านหน้า เลือกไอคอน 
4. ไฮไลต์ **Replace ink cartridges** (เปลี่ยนตลับหมึก) แต่ไม่ต้องเลือก
5. กดปุ่ม **ยกเลิก** และปุ่ม **ขึ้น** พร้อมๆ กัน และกดค้างไว้เป็นเวลาอย่างน้อยสองวินาที
6. แผงควบคุมด้านหน้าจะแสดงข้อความเตือนขึ้นมาสั้นๆ ในการตอบสนองแต่ละข้อความ ให้กดปุ่ม **ยกเลิก** เพื่อยกเลิกกระบวนการหรือปุ่ม **เลือก** เพื่อยืนยันว่าต้องการดำเนินการต่อ

เมื่อกด **เลือก** เป็นการตอบสนองข้อความเตือนทั้งหมด แผงควบคุมด้านหน้าจะแสดงผลสถานะตลับหมึกที่ปกติ แต่ตลับหมึกที่เดิมแล้วหรือไม่ใช่ของ HP ก็ยังจะแสดงว่าว่างเปล่าพร้อมกับมีเครื่องหมายเตือน

## หัวพิมพ์

หัวพิมพ์เชื่อมต่ออยู่กับตลับหมึก แต่ละหัวพิมพ์จะมีจุดเชื่อมต่อกับตลับหมึกสองจุดและเชื่อมต่อกับหัวหัวพ่นสองหัว ซึ่งหมายความว่าแต่ละหัวพิมพ์จะสามารถรองรับได้สองตลับหมึก ยกตัวอย่างเช่น ภาพหัวพิมพ์ดังต่อไปนี้แสดงหัวพิมพ์ที่ดูและพ่นหมึกจากตลับหมึกสีแดงอ่อนและตลับหมึกสีแดง



หัวพิมพ์มีความทนทานสูงและ **ไม่** จำเป็นต้องเปลี่ยนทุกครั้งที่เปลี่ยนตลับหมึกพิมพ์ หัวพิมพ์เหล่านี้จะให้ผลลัพธ์ที่ยืดเยื้อแม้แต่เมื่อตลับหมึกมีระดับหมึกอยู่ต่ำก็ตาม

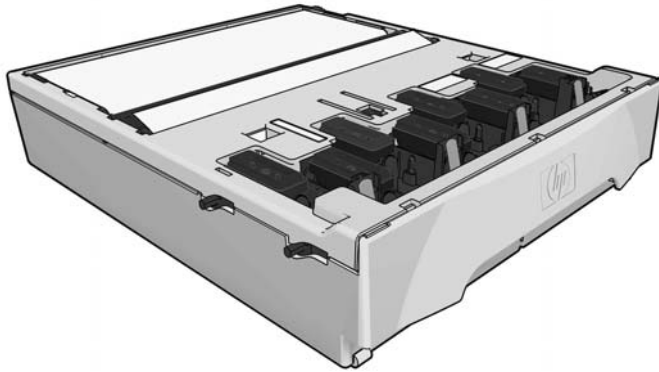
เพื่อรักษาระดับคุณภาพการพิมพ์ไว้ให้สูงสุด หัวพิมพ์จะถูกทดสอบโดยอัตโนมัติ ณ ช่วงเวลาประจำและจะได้รับการบำรุงรักษาโดยอัตโนมัติเมื่อจำเป็น ขั้นตอนนี้ใช้เวลาไม่นานและในบางครั้งอาจทำให้การพิมพ์ล่าช้าบ้าง

เมื่อในที่สุดแล้ว จำเป็นต้องเปลี่ยนหัวพิมพ์ แผงควบคุมด้านหน้าจะแสดงข้อความขึ้น

- △ **ข้อควรระวัง:** หลีกเลี่ยงการสัมผัสกับหมุด สายไฟ และวงจรไฟฟ้าเมื่อจัดการกับตลับหมึกเนื่องจากส่วนประกอบเหล่านี้ไวต่อการคายประจุไฟฟ้า อุปกรณ์เหล่านี้เรียกว่า อุปกรณ์ที่ไวต่อไฟฟ้าสถิต ดู [ประมวลศัพท์ ในหน้า 72](#) การคายประจุไฟฟ้าสถิตเป็นหนึ่งในอันตรายใหญ่ที่เกิดขึ้นกับผลิตภัณฑ์อิเล็กทรอนิกส์ อันตรายประเภทนี้อาจลดอายุขัยเฉลี่ยของอุปกรณ์

## ตลับทำความสะอาดหัวพิมพ์

ตลับทำความสะอาดหัวพิมพ์จะทำความสะอาดและบำรุงรักษาหัวพิมพ์ และเก็บหัวพิมพ์ไว้เมื่อไม่ได้ใช้งานเพื่อป้องกันไม่ให้หัวพิมพ์แห้ง



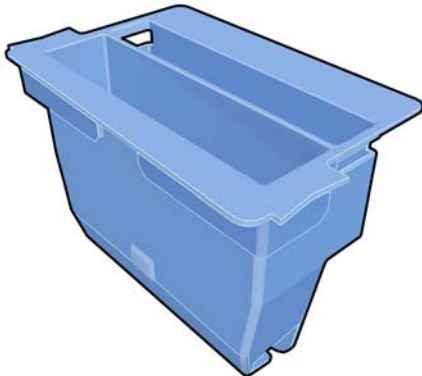
ตลับดังกล่าวบรรจุผ้าซึ่งใช้เพื่อทำความสะอาดหัวพิมพ์ คุณจะได้รับการแจ้งเตือนเมื่อผ้าถูกใช้ไป 90%

เครื่องพิมพ์จะไม่เริ่มต้นงานพิมพ์หากตรวจพบส่วนปลายของผ้าทำความสะอาด คุณควรเปลี่ยนตลับทำความสะอาดหัวพิมพ์ด้วยตลับใหม่

## ที่รองรับหมึก

ที่รองรับหมึกจะสะสมหมึกเสียที่เกิดขึ้นในระหว่างการบำรุงรักษาหัวพิมพ์ จำเป็นต้องติดตั้งที่รองรับหมึกนี้ เพราะจะช่วยป้องกันไม่ให้เกิดการสะสมตัวของหมึกอยู่บนชิ้นส่วนต่างๆ ของเครื่องพิมพ์

จากที่รองรับหมึก หมึกเสียจะไหลผ่านหลอดเข้าไปในภาชนะทำความสะอาดหัวพิมพ์



△ **ข้อควรระวัง:** เครื่องพิมพ์อาจเสียหายได้หากที่รองรับหมึกไม่ได้รับการติดตั้งหรือเต็ม

## ภาชนะทำความสะอาดหัวพิมพ์

ภาชนะทำความสะอาดหัวพิมพ์เก็บหมึกที่เสียที่รวบรวมไว้โดยที่รองรับหมึก



## คำแนะนำเกี่ยวกับระบบหมึก

เพื่อให้ได้ผลดีที่สุด ควรปฏิบัติตามคำแนะนำเหล่านี้

- ติดตั้งตลับหมึก หัวพิมพ์ และตลับทำความสะอาดหัวพิมพ์ก่อนสิ้นสุดวันที่รับประกันซึ่งพิมพ์ไว้บนฉลากบนผลิตภัณฑ์และบรรจุภัณฑ์
- ✎ **หมายเหตุ:** โดยปกติแล้ว ตลับหมึกจะหมดอายุในช่วงหลังจากสิ้นสุดการรับประกัน วันที่หมดอายุจากข้อมูลตลับหมึกบนแผงควบคุมด้านหน้า
- ปฏิบัติตามคำแนะนำบนแผงควบคุมด้านหน้าในระหว่างการติดตั้ง
- ให้เครื่องพิมพ์และตลับทำความสะอาดหัวพิมพ์ทำความสะอาดหัวพิมพ์โดยอัตโนมัติ
- หลีกเลี่ยงการถอดตลับหมึกและหัวพิมพ์ออกโดยไม่จำเป็น
- ไม่ควรถอดตลับหมึกในระหว่างที่เครื่องพิมพ์กำลังพิมพ์ ควรถอดตลับหมึกเฉพาะเมื่อเครื่องพิมพ์พร้อมให้คุณเปลี่ยนตลับหมึก แผงควบคุมด้านหน้าจะแนะนำคุณให้ดำเนินการตามกระบวนการเปลี่ยน (หรือดู [เปลี่ยนตลับหมึก](#) ในหน้า 50
- ตรวจสอบให้แน่ใจว่าได้ปฏิบัติตามกฎหมายและข้อบังคับทั้งหมดเมื่อทิ้งวัสดุสิ้นเปลืองของระบบหมึก
- ✎ **หมายเหตุ:** เชียตลับหมึกและหัวพิมพ์แรงๆ ก่อนติดตั้ง โปรดดู [เปลี่ยนตลับหมึก](#) ในหน้า 50 และ [เปลี่ยนหัวพิมพ์](#) ในหน้า 53

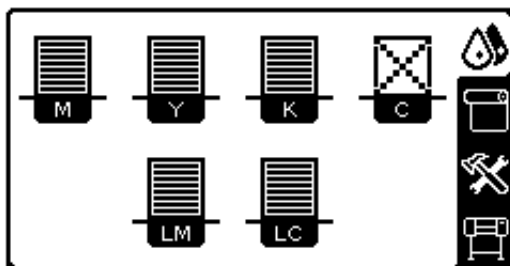
## การจัดการกับส่วนประกอบของระบบหมึก

### เปลี่ยนตลับหมึก

ควรเปลี่ยนตลับหมึกด้วยเหตุผลสองประการดังต่อไปนี้:

- ตลับหมึกมีหมึกน้อยมากและคุณต้องการเปลี่ยนแทนด้วยตลับหมึกที่เต็มสำหรับการพิมพ์ที่ไม่ต้องคอยเฝ้าควบคุม คุณสามารถใช้หมึกที่เหลือในตลับหมึกแรกในเวลาที่จะสะดวก
- ตลับหมึกว่างและชำรุด คุณจำเป็นต้องเปลี่ยนเพื่อดำเนินการพิมพ์ต่อ

C cartridge is out of ink



- △ **ข้อควรระวัง:** กระบวนการในการถอดตลับหมึกออกต้องเริ่มต้นที่แผงควบคุมด้านหน้า อย่าถอดตลับหมึกจนกว่าแผงควบคุมด้านหน้าจะแจ้งคุณ
- ข้อควรระวัง:** ถอดตลับหมึกเฉพาะเมื่อคุณมีอีกตลับที่พร้อมจะใส่
- △ **คำเตือน!** ตรวจสอบให้แน่ใจว่าล้อของเครื่องพิมพ์ล็อกอยู่ (กันเบรกลูกกดย) เพื่อป้องกันไม่ให้เครื่องพิมพ์เคลื่อนที่

## การถอดตลับหมึก

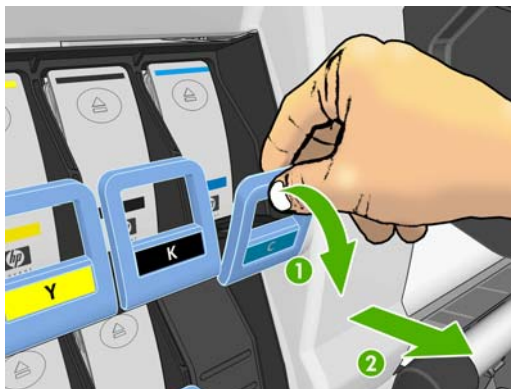
1. บนแผงควบคุมด้านหน้าของเครื่องพิมพ์ ให้เลือกไอคอน  แล้วเลือก **Replace ink cartridges** (เปลี่ยนตลับหมึก)



2. จับแถบสีฟ้าด้านหน้าตลับที่คุณต้องการถอดออก



3. ดึงแถบสีฟ้าลง แล้วดึงออกมาทางด้านนอกหาตัวคุณ

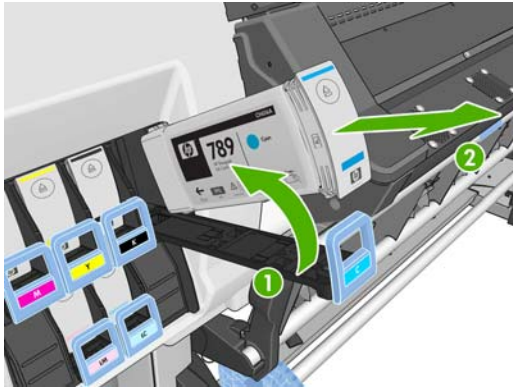



4. ตลับหมึกจะออกมาโดยอยู่ในลิ้นชัก





5. ยกตลับหมึกออกจากลิ้นชัก

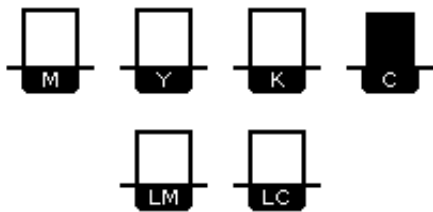


 **หมายเหตุ:** หลีกเลี่ยงการสัมผัสโดนส่วนปลายของตลับที่สอดอยู่ข้างในเครื่องพิมพ์ เพราะบริเวณนี้อาจถูกหมึกเคลือบไว้

**หมายเหตุ:** หากจำเป็น เก็บตลับหมึกที่ใช้แล้วบางส่วนไว้ในตำแหน่งเดียวกันกับที่ใส่ไว้ในเครื่องพิมพ์ หลีกเลี่ยงไม่ใช้ตลับหมึกที่ใช้แล้วบางส่วนซึ่งถูกเก็บไว้ที่ส่วนปลาย

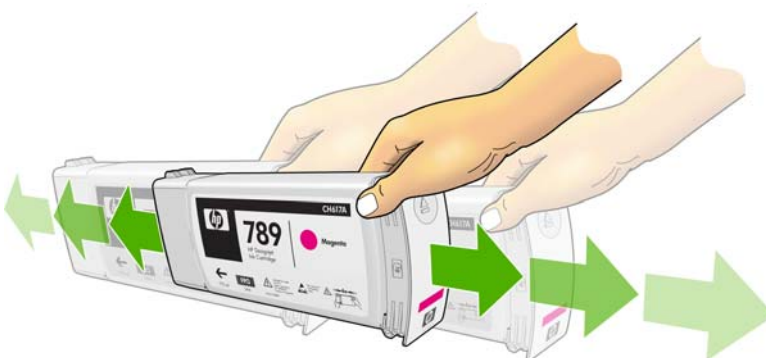
6. หน้าจอแสดงข้อความด้านหน้าระบุตลับหมึกที่หายไป

Ink cartridge missing.  
Install ink cartridge



การใส่ตลับหมึก

1. หยิบตลับหมึกขึ้นและหาฉลากที่ระบุสีหมึก จับตลับหมึกไว้เพื่อที่จะได้เห็นฉลากที่ส่วนบนบริเวณด้านข้างที่หันหน้าเข้าหาตัวคุณ
2. ตรวจสอบว่าฉลากสีเหนือช่องที่ว่างเปล่าในเครื่องพิมพ์ตรงกันกับสีของฉลากบนตลับ
3. เขย่าวตลับหมึกแรงๆ เป็นเวลา 15 วินาที





4. ใส่ตลับหมึกลงในลิ้นชักตลับหมึก

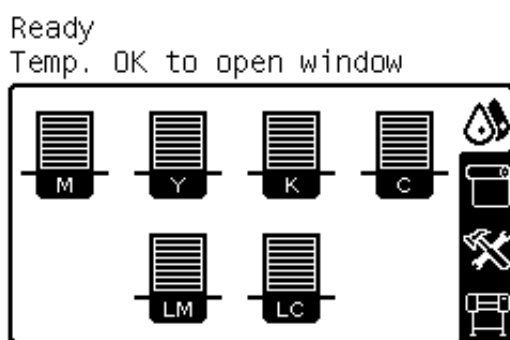


5. เลื่อนลิ้นชักและตลับหมึกเข้าไปข้างในช่องจนกระทั่งล็อกเข้าที่



หากมีปัญหา ดู คู่มือการดูแลรักษาและการแก้ไขปัญหา.

6. หน้าจอแผงควบคุมด้านหน้าจะยืนยันว่าใส่ตลับหมึกทั้งหมดถูกต้องแล้ว




## เปลี่ยนหัวพิมพ์

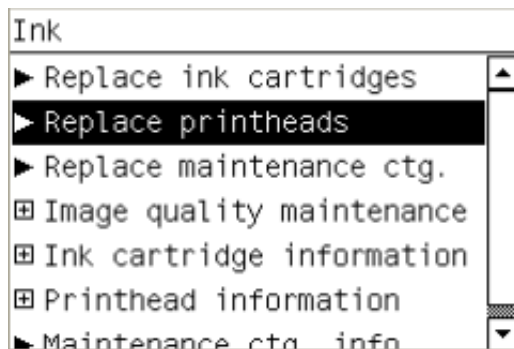
การเปลี่ยนหัวพิมพ์ต้องดำเนินการหลังจากที่เปิดเครื่องพิมพ์แล้วด้วยสวิตช์เปิด/ปิดหลักที่อยู่ด้านหลังเครื่องพิมพ์

⚠ **คำเตือน!** ตรวจสอบให้แน่ใจว่าล้อของเครื่องพิมพ์ล็อกอยู่ (คันเบรกถูกกดอยู่) เพื่อป้องกันไม่ให้เครื่องพิมพ์เคลื่อนที่

**คำเตือน!** ตรวจสอบให้แน่ใจว่าเครื่องพิมพ์เย็นลงแล้วก่อนที่จะถอดหัวพิมพ์ออก เครื่องพิมพ์จะดับปั๊มหากยังไม่ร้อน

## ถอดหัวพิมพ์

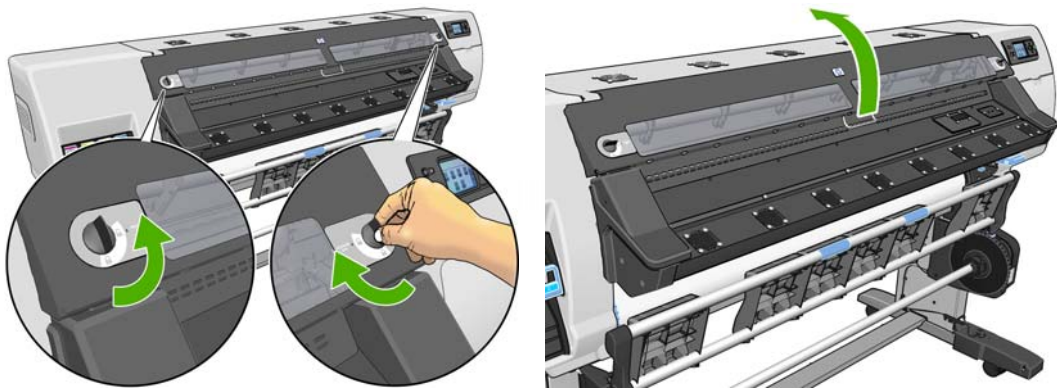
1. บนแผงควบคุมด้านหน้าของเครื่องพิมพ์ ให้เลือกไอคอน  แล้วเลือก **Replace ink printheads** (เปลี่ยนหัวพิมพ์)



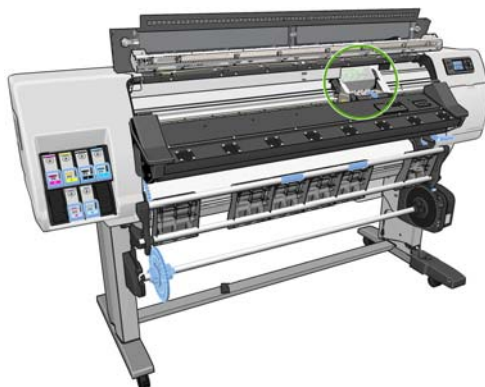
2. แคร่พิมพ์เคลื่อนที่ไปหาตำแหน่งถอดออก

△ **ข้อควรระวัง:** หากแคร่พิมพ์ยังคงอยู่ในตำแหน่งถอดออกเป็นเวลานานกว่า 3 นาทีโดยไม่มีการใส่หรือถอดหัวพิมพ์ แคร่พิมพ์จะพยายามกลับไปสู่ตำแหน่งเริ่มต้นทางด้านขวา

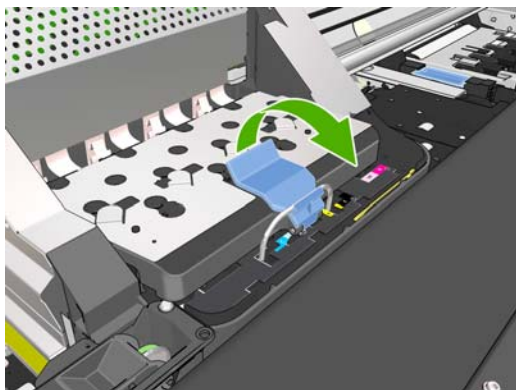
3. เมื่อแคร่พิมพ์หยุดเคลื่อนที่ แผงควบคุมด้านหน้าจะแจ้งให้คุณเปิดหน้าต่างเครื่องพิมพ์ ปลดล็อกหน้าต่างและเปิด



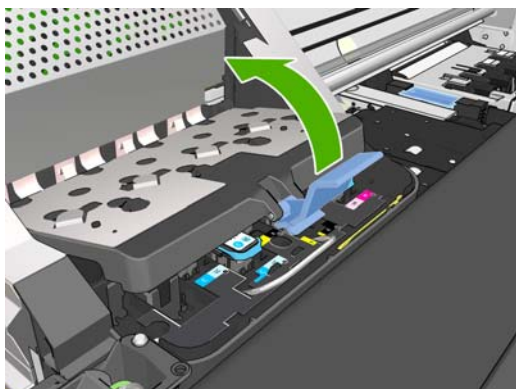
4. หาตำแหน่งแคร่พิมพ์บนด้านขวาของเครื่องพิมพ์



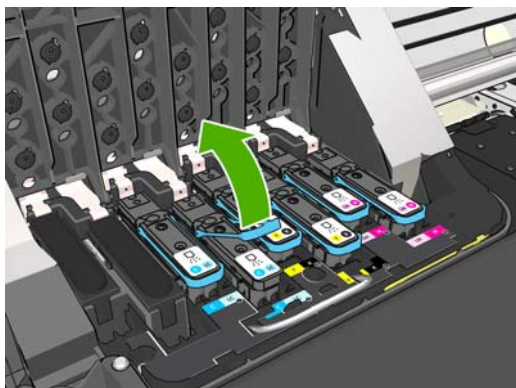
5. ดึงตัวล็อกขึ้นและปลดตัวล็อกที่อยู่ด้านบนของแตรพิมพ์



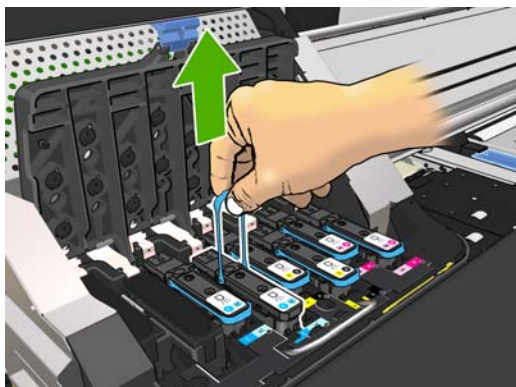
6. ยกฝาครอบขึ้น การทำเช่นนี้จะทำให้สามารถเข้าถึงหัวพิมพ์ได้



7. หากต้องการถอดหัวพิมพ์ออก ให้ยกที่จับสีฟ้าขึ้น

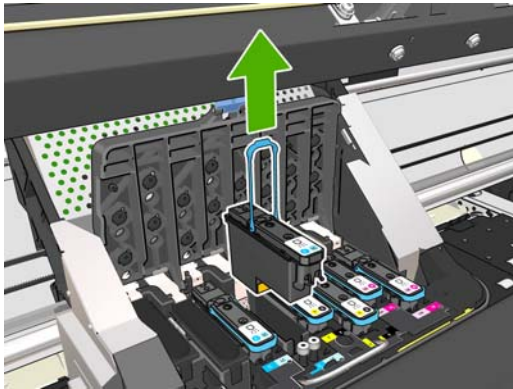


8. ค่อยๆ ถอดหัวพิมพ์ออกโดยใช้ที่จับสีฟ้า

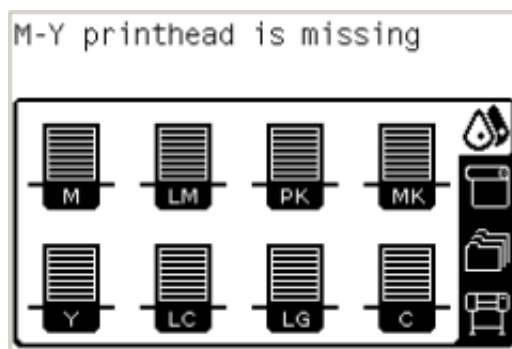


9. ค่อยๆ ดึงที่จับสีฟ้าขึ้นมาข้างบนจนกระทั่งหัวพิมพ์ถูกปล่อยออกจากแคร่พิมพ์

△ **ข้อควรระวัง:** อย่าดึงทันที การทำเช่นนั้นจะทำให้หัวพิมพ์เสีย



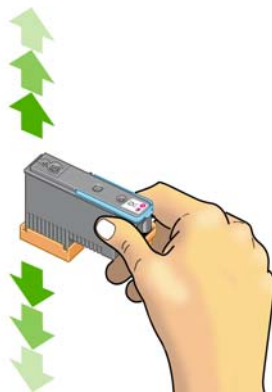
10. หน้าจอแสดงข้อความด้านหน้าระบุว่าหัวพิมพ์หายไป



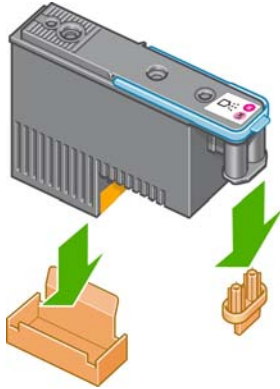
### ใส่หัวพิมพ์

1. หากหัวพิมพ์เป็นหัวพิมพ์ใหม่ ให้เขย่าแรงๆ ก่อนถอดออกจากจุก ถือหัวพิมพ์ให้ตั้งตรง (โดยมีจุกคว่ำหน้าลง) และเขย่าหัวพิมพ์แรงๆ ในลักษณะขึ้นลงเรื่อยๆ เป็นเวลาประมาณ 15 วินาที

☑ **หมายเหตุ:** ควรระมัดระวังไม่เอาหัวพิมพ์ไปชนกับสิ่งใดในระหว่างเขย่า เพราะอาจทำให้ชำรุดได้



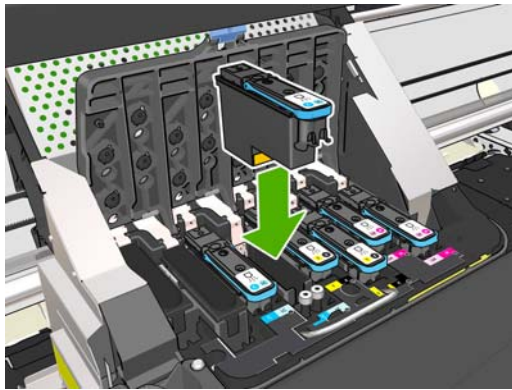
2. ถอดจกสีส้อมออกโดยดึงลงด้านล่าง



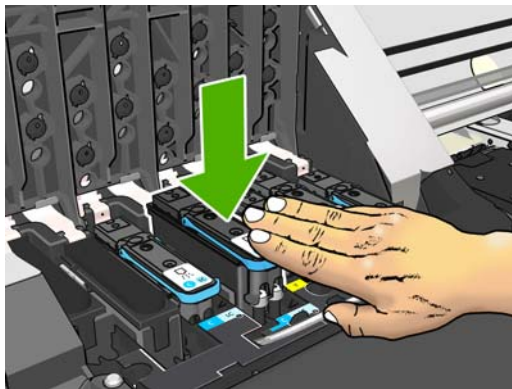
3. หัวพิมพ์ได้รับการออกแบบมาเพื่อป้องกันไม่ให้คุณใส่ผิดช่องโดยที่ไม่ได้ตั้งใจ ตรวจสอบว่าฉลากสีบนหัวพิมพ์ตรงกันกับฉลากสีของช่องแครพิมพ์ที่ใส่หัวพิมพ์เข้าไป

4. ใส่หัวพิมพ์ใหม่เข้าไปในช่องที่ถูกต้องในแครพิมพ์

△ **ข้อควรระวัง:** ใส่หัวพิมพ์ช้าๆ และใส่ในแนวตั้งตรงลงไป หัวพิมพ์อาจชำรุดถ้าคุณใส่หัวพิมพ์เร็วเกินไป ใส่ที่มุมใดมุมหนึ่ง หรือหากคุณหมุนหัวพิมพ์ขณะใส่



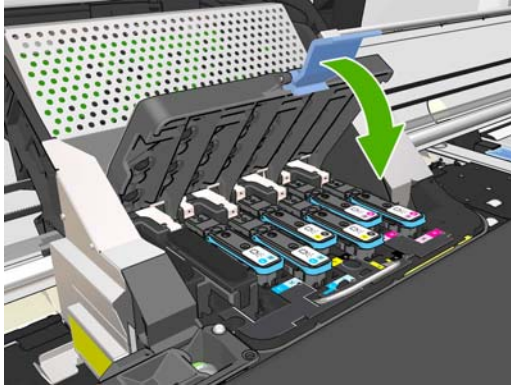
5. ผลักลงไปตามลูกศรชี้



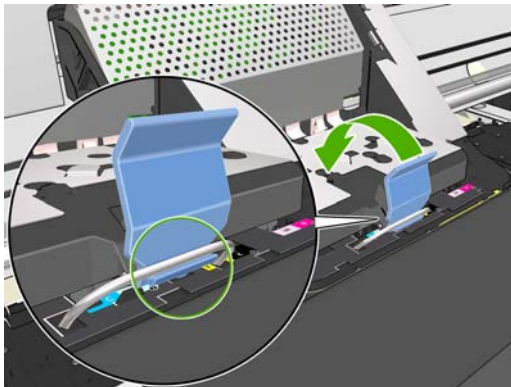
△ **ข้อควรระวัง:** คุณอาจรู้สึกได้ถึงแรงต้านเมื่อติดตั้งหัวพิมพ์ใหม่ ดังนั้นคุณจำเป็นต้องออกแรงกดหัวพิมพ์ลงอย่างสม่ำเสมอ คุณจะได้ยินเสียงบีบและเห็นข้อความยืนยันบนหน้าจอแผงควบคุมด้านหน้าที่แสดงว่าใส่หัวพิมพ์เรียบร้อยแล้ว หากมีปัญหา ดู คู่มือการดูแลรักษาและการแก้ไขปัญหา



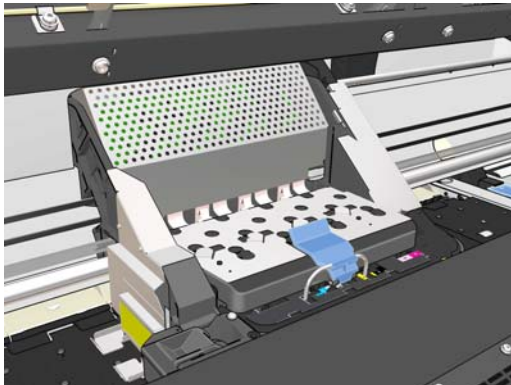
6. ใส่หัวพิมพ์อื่นๆ ทั้งหมดที่จำเป็นต้องติดตั้งและปิดฝาครอบแคร์พิมพ์



7. ตรวจสอบให้แน่ใจว่าส่วนปลายสุดของตัวล็อกยึดหัวสายไฟที่อยู่บนด้านใกล้ของแคร์พิมพ์ไว้ได้



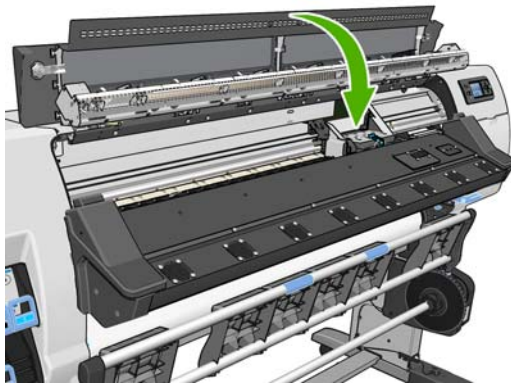
8. ลดระดับตัวล็อกเพื่อให้วางไว้บนฝาครอบแคร์พิมพ์



เมื่อหัวพิมพ์ทั้งหมดใส่อย่างถูกต้องแล้วและเครื่องพิมพ์ก็ยอมรับหัวพิมพ์ทั้งหมดแล้ว เครื่องพิมพ์จะส่งเสียงบี๊

- ☑ **หมายเหตุ:** หากเครื่องพิมพ์ไม่ส่งเสียงบี๊เมื่อใส่หัวพิมพ์และข้อความ **เปลี่ยน** ปรากฏขึ้นบนหน้าจอแผงควบคุมด้านหน้า คุณอาจจำเป็นต้องใส่หัวพิมพ์ใหม่

## 9. ปิดและล็อกหน้าต่างเครื่องพิมพ์



10. หน้าจอแผงควบคุมด้านหน้าจะยืนยันว่าใส่หัวพิมพ์ทั้งหมดถูกต้องแล้ว เครื่องพิมพ์เริ่มต้นตรวจสอบและเตรียมหัวพิมพ์ กระบวนการที่ดำเนินการเป็นประจำตามค่าเริ่มต้นเมื่อเปลี่ยนหัวพิมพ์ทั้งหมดนั้น จะใช้เวลาถึง 18 นาที หากเครื่องพิมพ์ระบุว่ามีปัญหาเมื่อเตรียมหัวพิมพ์ กระบวนการจะใช้เวลาเพิ่มขึ้นจนถึง 30 นาที สำหรับการใส่หัวพิมพ์เดียว เวลาจะแตกต่างกันไประหว่าง 10 ถึง 20 นาที หลังจากตรวจสอบและเตรียมหัวพิมพ์ทั้งหมด กระบวนการปรับตำแหน่งหัวพิมพ์ใหม่จะทำงานโดยอัตโนมัติหากมีการใส่หัวพิมพ์ผิด ดู *คู่มือการดูแลรักษาและการแก้ไขปัญหา*

## การเปลี่ยนชุดทำความสะอาดหัวพิมพ์

เมื่อแผงควบคุมด้านหน้าเตือนให้เปลี่ยนชุดทำความสะอาดหัวพิมพ์ คุณควรเปลี่ยนตลับทำความสะอาดหัวพิมพ์ก่อน จากนั้นจึงเป็นที่ยอมรับหมึก และสถานะทำความสะอาดหัวพิมพ์


### เปลี่ยนตลับทำความสะอาดหัวพิมพ์

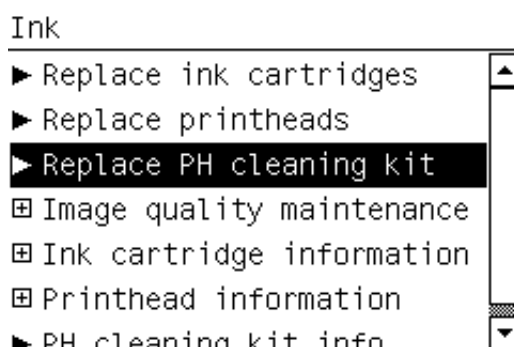
ข้อความปรากฏขึ้นบนแผงควบคุมด้านหน้าเมื่อตลับทำความสะอาดหัวพิมพ์เกือบเต็ม และจะปรากฏอีกครั้งเมื่อเต็มแล้วและจำเป็นต้องเปลี่ยน ปฏิบัติตามข้อควรระวังเหล่านี้เมื่อถอดตลับทำความสะอาดหัวพิมพ์

- ควรรมัดระวังไม่ทำหมึกเปื้อนมือ หมึกอาจติดอยู่บน อยู่รอบๆ และอยู่ด้านในของตลับทำความสะอาดหัวพิมพ์ที่เปลี่ยนแล้ว
- จับและเก็บตลับทำความสะอาดหัวพิมพ์ที่เปลี่ยนแล้วในลักษณะตั้งตรงเพื่อระวังไม่ให้หมึกหก

⚠ **คำเตือน!** ตรวจสอบให้แน่ใจว่าล้อของเครื่องพิมพ์ล็อกอยู่ (คันเบรกกูกดอยู่) เพื่อป้องกันไม่ให้เครื่องพิมพ์เคลื่อนที่

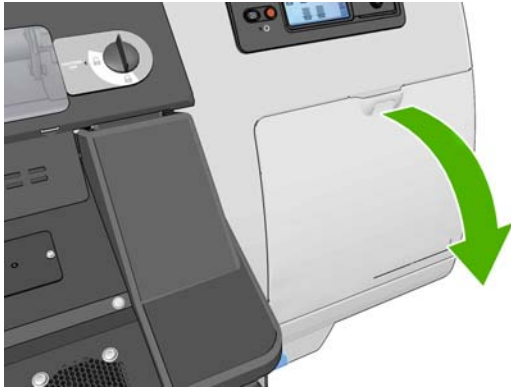
### ถอดตลับทำความสะอาดหัวพิมพ์

1. บนแผงควบคุมด้านหน้าของเครื่องพิมพ์ ให้เลือกไอคอน  แล้วเลือก **Replace PH Cleaning Kit** (เปลี่ยนชุดทำความสะอาด PH)





2. ตลับทำความสะอาดหัวพิมพ์มีตำแหน่งอยู่ในช่องข้างใต้แผงควบคุมด้านหน้าที่ด้านหน้าของเครื่องพิมพ์ เปิดประตู



3. ตลับทำความสะอาดหัวพิมพ์ที่มีจับที่ด้านหน้า หากต้องการถอดตลับออก ให้กดมาทางด้านในและขึ้นไปทางด้านบนตามทีลูกศรระบุจนกระทั่งตลับถูกปลดออก



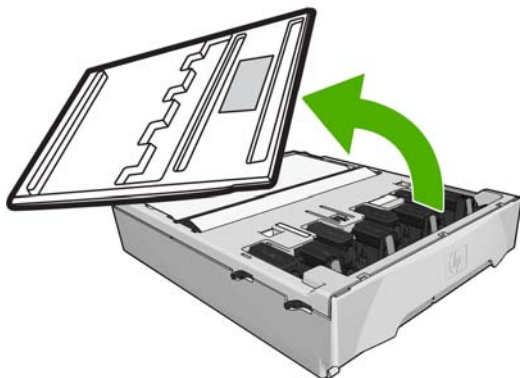
4. ยกตลับทำความสะอาดหัวพิมพ์ขึ้นเพื่อถอดออกจากช่องและเลื่อนออกมาข้างนอก



ถุงพลาสติกที่นำเอาตลับทำความสะอาดหัวพิมพ์ใหม่ออกมาสามารถใช้ทั้งตลับทำความสะอาดหัวพิมพ์เก่าได้

## ใส่ตลับทำความสะอาดหัวพิมพ์

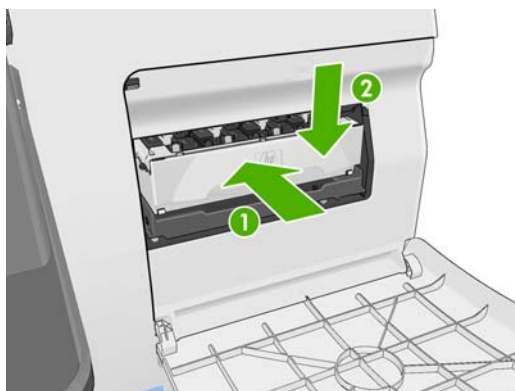
1. ถอดฝาครอบพลาสติกออกจากตลับทำความสะอาดหัวพิมพ์ใหม่




2. ใส่ตลับทำความสะอาดหัวพิมพ์ใหม่ลงในช่องตามทิศทางที่ระบุไว้ด้วยลูกศร

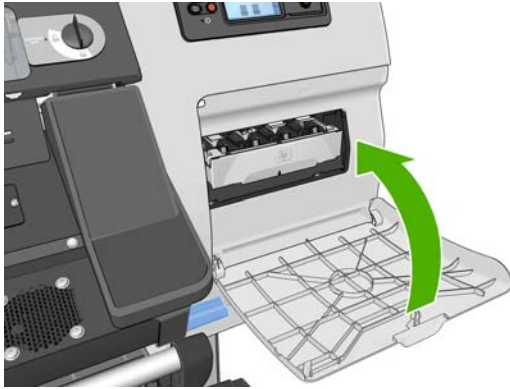



3. เมื่อตลับทำความสะอาดหัวพิมพ์ถูกผลักเข้าไปข้างใน ให้กดเข้าไปด้านในและลงด้านล่างตามที่ระบุจนกระทั่งเข้าที่



 **หมายเหตุ:** แผงควบคุมด้านหน้าจะไม่แสดงตลับทำความสะอาดหัวพิมพ์ใหม่จนกระทั่งประตูถูกปิด

4. เมื่อใส่ตลับทำความสะอาดหัวพิมพ์เข้าไปในเครื่องพิมพ์แล้ว ให้ปิดประตู



 **หมายเหตุ:** เครื่องพิมพ์จำเป็นต้องติดตั้งตลับหมึก หัวพิมพ์ และตลับทำความสะอาดหัวพิมพ์ทั้งหมดจึงจะสามารถดำเนินการต่อไปได้

5. หากยังไม่ใส่สัสดูพิมพ์ แผงควบคุมด้านหน้าจะแนะนำให้ใส่

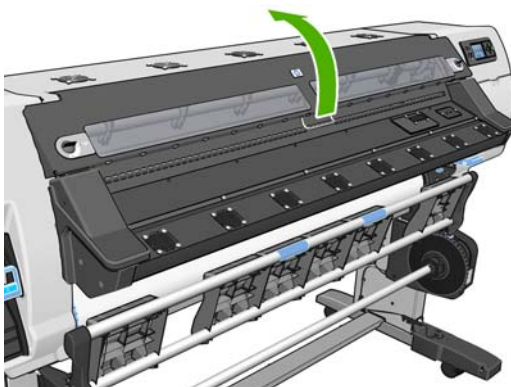
ตรวจสอบว่าหน้าต่างเครื่องพิมพ์และประตูของตลับทำความสะอาดหัวพิมพ์ปิดแล้ว เครื่องพิมพ์จะไม่พิมพ์ในระหว่างที่หน้าต่างและประตูเหล่านี้ยังเปิดอยู่

เมื่อเปลี่ยนตลับทำความสะอาดหัวพิมพ์แล้ว ที่รองรับหมึกและภาชนะทำความสะอาดหัวพิมพ์จะต้องเปลี่ยนด้วย

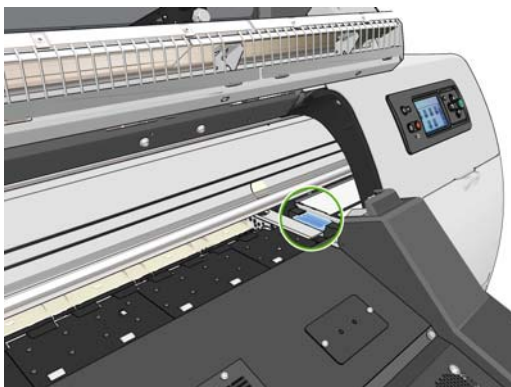
## เปลี่ยนที่รองรับหมึก

หลังจากที่เปลี่ยนภาชนะทำความสะอาดหัวพิมพ์แล้ว แผงควบคุมด้านหน้าจะขอให้คุณเปลี่ยนที่รองรับหมึก

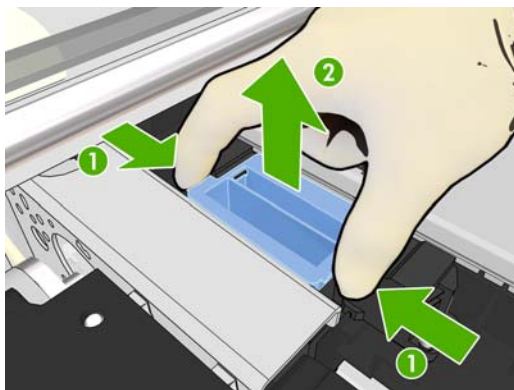
1. ปลดล็อกและเปิดหน้าต่าง



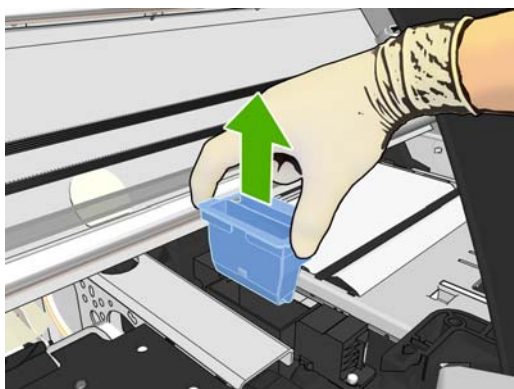
2. หาดำแหน่งที่รองรับหมึก



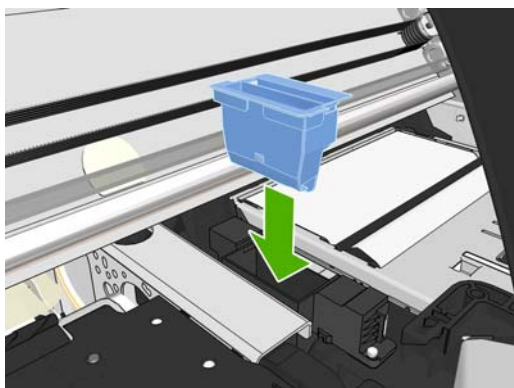
3. จับที่รองรับหมึก



4. ถอดที่รองรับหมึก



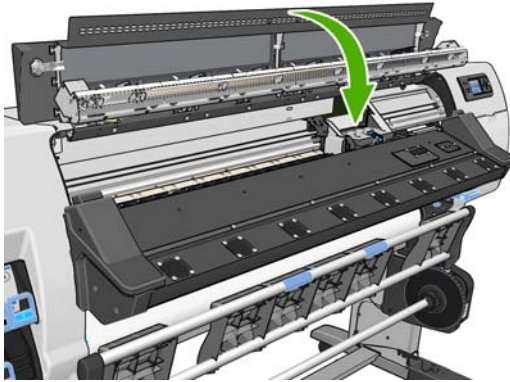
5. ใส่ที่รองรับหมึกใหม่



6. กดให้เข้าที่



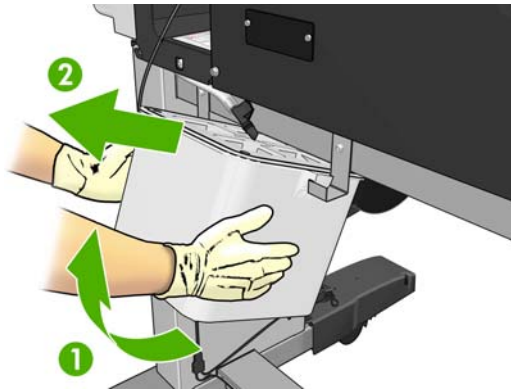
## 7. ปิดและล็อกหน้าต่าง



## เปลี่ยนสถานะทำความสะอาดหัวพิมพ์

△ **ข้อควรระวัง:** แนะนำให้สวมใส่ถุงมือ

### 1. ถอดสถานะทำความสะอาดหัวพิมพ์



### 2. ใส่สถานะทำความสะอาดหัวพิมพ์อันใหม่

### 3. ตรวจสอบให้แน่ใจว่าหลอดซีเข้าไปในศูนย์กลางของภาชนะ

## สั่งซื้อหมึกพิมพ์

คุณสามารถสั่งซื้ออุปกรณ์หมึกต่อไปนี้สำหรับเครื่องพิมพ์ของคุณได้

ตาราง 5-1 ตลับหมึก

ตลับหมึก	ความจุ (มล.)	หมายเลขชิ้นส่วน
HP 789 Black Latex Designjet Ink Cartridge	775	CH615A
HP 789 Cyan Latex Designjet Ink Cartridge	775	CH616A
HP 789 Magenta Latex Designjet Ink Cartridge	775	CH617A
HP 789 Yellow Latex Designjet Ink Cartridge	775	CH618A
HP 789 Light Cyan Latex Designjet Ink Cartridge	775	CH619A
HP 789 Light Magenta Latex Designjet Ink Cartridge	775	CH620A

### ตาราง 5-2 หัวพิมพ์

หัวพิมพ์	หมายเลขชิ้นส่วน
HP 789 Yellow/Black Printhead	CH612A
HP 789 Cyan/Light Cyan Printhead	CH613A
HP 789 Light Magenta/Magenta Printhead	CH614A

### ตาราง 5-3 ที่ทำความสะอาดหัวพิมพ์

ที่ทำความสะอาดหัวพิมพ์	หมายเลขชิ้นส่วน
HP 789 Printhead Cleaning Kit (ประกอบด้วยตลับทำความสะอาดหัวพิมพ์และที่รองรับหมึก)	CH621A
HP 789 Printhead Cleaning Container	CH622A

## 6 ตัวเลือกการพิมพ์

### สถานะเครื่องพิมพ์

เครื่องพิมพ์อาจอยู่ในสถานะใดสถานะหนึ่งดังต่อไปนี้ บางสถานะอาจจำเป็นต้องรอ

- **พร้อม (เย็น):** เครื่องพิมพ์เปิดอยู่แต่ยังไม่พิมพ์ และตัวทำความร้อนไม่ได้ถูกเปิด
- **กำลังเตรียมพิมพ์:** เครื่องกำลังอุ่นเครื่องตัวทำความร้อนและกำลังเตรียมหัวพิมพ์สำหรับพิมพ์ ซึ่งใช้เวลา 1 ถึง 8 นาที
- **การพิมพ์**
- **กำลังอบ:** ซึ่งใช้เวลา 1.5 ถึง 5 นาที
- **กำลังจะเสร็จ:** เครื่องพิมพ์กำลังเย็นลงและเตรียมสำหรับโหมดสแตนด์บายด์ ซึ่งใช้เวลา 0.5 ถึง 5 นาที
- **พร้อม (ร้อน):** เครื่องพิมพ์พร้อมและตัวทำความร้อนอยู่ในโหมดสแตนด์บายด์
  - หากมีงานใหม่มาที่เครื่องพิมพ์ ให้ไปที่ **กำลังเตรียมพิมพ์**
  - หากไม่มีงานใหม่ในช่วงเวลา 10 นาที ตัวทำความร้อนจะปิดและเครื่องพิมพ์จะไปที่ **พร้อม (เย็น)**

หากงานที่มีโหมดพิมพ์เดียวกันกับไฟล์ที่พิมพ์ไปแล้วถูกส่งในระหว่างที่เครื่องพิมพ์อยู่ในสถานะ **กำลังอบ** (หากเครื่องตัดไม่ได้เปิดใช้งาน) หรือ **กำลังจะเสร็จ** เครื่องพิมพ์จะไปที่ **กำลังเตรียมพิมพ์**

เพื่อเป็นการประหยัดเวลาระหว่างงานพิมพ์ให้ทำงานต่อเนื่องด้วยโหมดพิมพ์เดียวกัน (จำนวนรอบการพิมพ์เดียวกัน) และปิดเครื่องตัดเพื่อข้ามสถานะ **กำลังอบ** และ **กำลังจะเสร็จ** คุณยังสามารถใช้การเรียงต่อกันเพื่อพิมพ์หลายๆ งานในขั้นตอนเดียวกัน


แม้ว่าเครื่องตัดจะเปิดอยู่หรืองานต่อเนื่องจะใช้โหมดการพิมพ์ที่ต่างกัน แต่จะเป็นการดีกว่าหากพิมพ์งานทั้งหมดด้วยกันโดยไม่มีการล่าช้าเพื่อลดเวลาที่ใช้ในสถานะ **กำลังเตรียมพิมพ์**

### เปลี่ยนขอบ

ขอบเครื่องพิมพ์จะเป็นตัวกำหนดพื้นที่ระหว่างขอบของภาพและขอบของวัสดุพิมพ์ของคุณ

ขอบสำหรับงานพิมพ์เฉพาะถูกเลือกในซอฟต์แวร์ RIP หากงานนั้นเกินความกว้างของวัสดุพิมพ์ ก็จะถูกตัดออกไป


นอกจากนี้ แฉกควบคุมด้านหน้ายังมีสามการตั้งค่าสำหรับขอบล่าง ปกติ เล็ก ขยาย ดู [ตาราง 8-4 ขอบ ในหน้า 69](#) การเลือกนี้จะใช้กับงานพิมพ์เพียงงานเดียวเมื่อไม่มีการใช้งานเครื่องตัด ขอบล่างจะไม่ถูกนำมาใช้กับหลายงานพิมพ์ที่ส่งไปในเวลาเดียวกัน

หากต้องการตั้งค่าขอบล่างที่แฉกควบคุมด้านหน้า เลือกไอคอน  และ **Substrate handling options** (ตัวเลือกการจัดการวัสดุพิมพ์) > **Extra bottom margin** (ขอบล่างพิเศษ)

 **หมายเหตุ:** หากขอบที่ใหญ่กว่าถูกตั้งค่าไว้ใน RIP ค่านั้นจะถูกนำมาใช้แทนค่าขอบล่างที่กำหนดไว้ในแฉกควบคุมด้านหน้า

### ของานพิมพ์ภายใน

งานพิมพ์ภายในเป็นการจัดให้มีข้อมูลที่หลากหลายเกี่ยวกับเครื่องพิมพ์ของคุณ ของานพิมพ์เหล่านี้จากแฉกควบคุมด้านหน้าโดยไม่ต้องใช้คอมพิวเตอร์

ก่อนของานพิมพ์ภายใน ตรวจสอบให้แน่ใจว่าใส่วัสดุพิมพ์แล้วและข้อความ **พร้อม** ปรากฏขึ้นบนหน้าจอแผงควบคุมด้านหน้า หากต้องการงานพิมพ์ภายใน ให้เลือกไอคอน  **Internal prints** (งานพิมพ์ภายใน) แล้วเลือกประเภทของงานพิมพ์ภายในที่ต้องการ

งานพิมพ์ภายในมีดังต่อไปนี้:

- **แผ่นผังเมนู:** แสดงรายละเอียดของเมนูแผงควบคุมด้านหน้าทั้งหมด
- **การกำหนดค่า:** แสดงการตั้งค่าแผงควบคุมด้านหน้าที่ใช้ในปัจจุบันทั้งหมด
- **รายงานการใช้งาน:** แสดงการประมาณจำนวนทั้งหมดของการพิมพ์ จำนวนงานพิมพ์แบ่งตามตระกูลวัสดุพิมพ์ จำนวนงานพิมพ์แบ่งตามตัวเลือกคุณภาพการพิมพ์ และจำนวนหมึกทั้งหมดที่ใช้ต่อสี แต่เราไม่ขอรับประกันความถูกต้องของการประมาณเหล่านี้
- **ข้อมูลบริการ:** จัดให้มีข้อมูลที่วิศวกรบริการต้องการ



## 7 อุปกรณ์เสริม

### สิ่งอุปกรณ์เสริม

คุณสามารถสั่งซื้ออุปกรณ์เสริมต่อไปนี้สำหรับเครื่องพิมพ์ของคุณได้

ชื่อ	หมายเลขผลิตภัณฑ์
แกนหมุนกว้าง 42 นิ้วของ HP Designjet L25500 (แกนหมุนอะไหล่จะช่วยเพิ่มความสะดวกให้กับกระบวนการเปลี่ยนใช้วัสดุพิมพ์ต่างๆ)	CQ154A
แกนหมุนกว้าง 60 นิ้วของ HP Designjet L25500 (แกนหมุนอะไหล่จะช่วยเพิ่มความสะดวกให้กับกระบวนการเปลี่ยนใช้วัสดุพิมพ์ต่างๆ)	CQ155A
แกนหมุนหน้ากว้าง 42 นิ้ว (2in) ของ HP Designjet L25500	CQ692A
แกนหมุนหน้ากว้าง 60 นิ้ว (2in) ของ HP Designjet L25500	CQ693A
ชุดดูแลรักษาของ HP Designjet L25500 สำหรับผู้ใช้	CQ201A

## 8 ข้อมูลจำเพาะของเครื่องพิมพ์

### ข้อมูลจำเพาะด้านฟังก์ชัน

ตาราง 8-1 หมึกพิมพ์ HP เบอร์ 789

หัวพิมพ์	สีเหลือง/สีดำ สีนํ้าเงิน/สีนํ้าเงินอ่อน และสีแดงอ่อน/สีแดง
ชุดทำความสะอาดหัวพิมพ์และภาชนะทำความสะอาดหัวพิมพ์	ไม่ระบุสีเฉพาะ
ตลับหมึก	สีเหลือง สีดำ สีแดง สีแดงอ่อน สีนํ้าเงินและสีนํ้าเงินอ่อน ตลับหมึกพิมพ์ทั้งหมดบรรจุหมึก 775 มล.

ตาราง 8-2 ขนาดวัสดุพิมพ์

	ต่ำสุด	สูงสุด
กว้าง	584 มม. (23 นิ้ว) วัสดุพิมพ์ที่แคบ: 254 มม. (10 นิ้ว)	1067 มม. (42 นิ้ว) หรือ 1524 มม. (60 นิ้ว)
ยาว	420 มม. (16.5 นิ้ว)	ม้วนวัสดุพิมพ์ที่มีเส้นผ่านศูนย์กลางภายนอกสูงสุด 180 มม. (7.1 นิ้ว)

ตาราง 8-3 ความละเอียดในการพิมพ์

ระดับหมึก	จำนวนทางผ่าน	ความละเอียดการไล่โทนสี (dpi)	ความละเอียดการพิมพ์ (dpi)
100%	4-28 (ยกเว้น 18)	300, 600	1200×1200
	18	1200	1200×1200
200%	10-28 (ยกเว้น 18)	300, 600	1200×1200
	18	1200	1200×1200

ตารางข้างต้นแสดงความละเอียดที่เครื่องพิมพ์สนับสนุน ดูเอกสาร RIP เพื่อหาความละเอียดที่ RIP ของคุณสนับสนุน

ตาราง 8-4 ขอบ

ขอบด้านข้าง	5 มม. = 0.2 นิ้ว
ขอบบน (ขอบหน้า)	5 มม. = 0.2 นิ้ว
ขอบล่าง (ขอบท้าย)	5 มม. = 0.2 นิ้ว (ไม่มี)
	100 มม. = 3.9 นิ้ว (เล็ก)
	150 มม. = 5.9 นิ้ว (ปกติ)
	200 มม. = 7.9 นิ้ว (พิเศษ)

# ข้อมูลจำเพาะทางกายภาพ

ตาราง 8-5 ข้อมูลจำเพาะทางกายภาพของเครื่องพิมพ์

น้ำหนัก (รวมทั้งที่ตั้ง)	161 กก. (เครื่องพิมพ์ขนาด 42 นิ้ว)
	181 กก. (เครื่องพิมพ์ขนาด 60 นิ้ว)
กว้าง	1985 มม. (เครื่องพิมพ์ขนาด 42 นิ้ว)
	2465 มม. (เครื่องพิมพ์ขนาด 60 นิ้ว)
ลึก	690 มม.
สูง	1370 มม.

# ข้อมูลจำเพาะของหน่วยความจำ

ตาราง 8-6 ข้อมูลจำเพาะของหน่วยความจำ

หน่วยความจำ (DRAM) ที่ให้มา	256 MB
หน่วยความจำ (DRAM) สูงสุด	512 MB
ฮาร์ดดิสก์	50 GB

# ข้อมูลจำเพาะของกระแสไฟฟ้า

**หมายเหตุ:** คุณต้องให้ช่างไฟฟ้าเป็นผู้ติดตั้งและปรับแต่งระบบไฟฟ้าของอาคารที่ใช้จ่ายไฟให้กับเครื่องพิมพ์ และเป็นผู้ติดตั้งเครื่องพิมพ์ คุณควรตรวจสอบให้แน่ใจว่าช่างไฟฟ้าของคุณผ่านการรับรองอย่างถูกต้องตามกฎหมายข้อบังคับในท้องถิ่น และได้รับทราบข้อมูลทั้งหมดเกี่ยวกับระบบไฟฟ้าที่ต้องใช้กับเครื่องพิมพ์

ลูกค้าจะต้องเป็นผู้จัดหาและติดตั้งอุปกรณ์ไฟฟ้าต่อไปนี้ตามมาตรฐาน National Electrotechnical Code (NEC)

ตาราง 8-7 ข้อมูลจำเพาะของไฟระบบหนึ่งเฟส

	เครื่องพิมพ์ขนาด 60 นิ้ว	เครื่องพิมพ์ขนาด 42 นิ้ว	เครื่องพิมพ์ขนาด 60 นิ้ว (เฉพาะในญี่ปุ่น)
จำนวนสายไฟ	2	2	2
แรงดันไฟฟ้าขาเข้า	220-240 V~ (-10%+6%)	200-240 V~ (-10%+6%)	200V (-10%+10%)
ความถี่กระแสไฟฟ้า	50/60 Hz	50/60 Hz	50/60 Hz
ปริมาณไฟฟ้าที่ใช้	4.8 kW (ปริมาณไฟฟ้าที่ใช้โดยรวมสำหรับสายไฟทั้งสองเส้น)	3.5 kW (ปริมาณไฟฟ้าที่ใช้โดยรวมสำหรับสายไฟทั้งสองเส้น)	4.8 kW (ปริมาณไฟฟ้าที่ใช้โดยรวมสำหรับสายไฟทั้งสองเส้น)
กระแสไหลสูงสุด (ต่อสายไฟหนึ่งเส้น)	15 A	13 A	15 A

# ข้อมูลจำเพาะทางด้านระบบนิเวศ

ผลิตภัณฑ์นี้มีคุณสมบัติตรงตาม European Union WEEE and RoHS Directives


ENERGY STAR และเครื่องหมาย ENERGY STAR เป็นเครื่องหมายที่จดทะเบียนในสหรัฐอเมริกาเพื่อกำหนดสถานะคุณสมบัติของรุ่นผลิตภัณฑ์เหล่านี้ตามข้อกำหนดของ ENERGY STAR® ดู: <http://www.hp.com/go/energystar>.

โปรดดูข้อมูลล่าสุดเกี่ยวกับข้อมูลจำเพาะด้านระบบนิเวศของเครื่องพิมพ์ของคุณ ที่ <http://www.hp.com/> และค้นหา “Ecological Specifications”

## ข้อมูลจำเพาะด้านสภาพแวดล้อม

ตาราง 8-8 ข้อมูลจำเพาะด้านสภาพแวดล้อมของเครื่องพิมพ์

ระดับความชื้นสัมพัทธ์เพื่อให้ได้งานพิมพ์ที่มีคุณภาพดีที่สุด	20-80%, ขึ้นอยู่กับประเภทของวัสดุพิมพ์
ระดับอุณหภูมิเพื่อให้ได้งานพิมพ์ที่มีคุณภาพดีที่สุด	18 ถึง 25°C (64°F ถึง 77°F) ขึ้นอยู่กับประเภทของวัสดุพิมพ์
ระดับอุณหภูมิขณะทำการพิมพ์	15°C ถึง 30°C (59°F ถึง 86°F)
ระดับอุณหภูมิเมื่อไม่ได้ใช้งาน	-25°C ถึง +55°C (-13°F ถึง +131°F)
การเปลี่ยนแปลงอุณหภูมิ	ไม่เกิน 10°C/h (18°F/h)
ความสูงเหนือระดับน้ำทะเลสูงสุดขณะทำการพิมพ์	3000 ม. (10000 ฟุต)

 **หมายเหตุ:** เครื่องพิมพ์ต้องเก็บไว้ในที่ร่ม

**หมายเหตุ:** ถ้าเครื่องพิมพ์หรือตลับหมึกมีการเคลื่อนย้ายจากที่ที่หนาวเย็นไปยังที่ร้อนขึ้น น้ำในบรรยากาศจะสามารถจับตัวเป็นหยดน้ำบนส่วนต่างๆ ของเครื่องพิมพ์และตลับหมึก และอาจส่งผลให้หมึกรั่วซึมหรือเครื่องพิมพ์ทำงานไม่ปกติได้ ในกรณีนี้ HP แนะนำว่าคุณควรรอรอบอย่างน้อย 3 ชั่วโมงก่อนเปิดเครื่องพิมพ์หรือติดตั้งตลับหมึก เพื่อให้หยดน้ำระเหยไปก่อน

## ข้อมูลจำเพาะด้านเสียง

ตาราง 8-9 ข้อมูลจำเพาะด้านเสียงของเครื่องพิมพ์

ระดับเสียงขณะไม่ใช้งาน	ไม่เกิน 5.1 B (A)
ระดับเสียงขณะใช้งาน	ไม่เกิน 7.5 B (A)
แรงดันเสียงขณะไม่ใช้งาน	ไม่เกิน 39 dB (A)
แรงดันเสียงขณะใช้งาน	ไม่เกิน 56 dB (A)

# ประมวลศัพท์

## I/O

รับเข้า/ส่งออก: คำนี้อธิบายถึงการส่งผ่านข้อมูลระหว่างอุปกรณ์หนึ่งและอุปกรณ์อื่นๆ

## ICC

International Color Consortium คือกลุ่มของบริษัทที่มีข้อตกลงเกี่ยวกับมาตรฐานทั่วไปสำหรับโปรไฟล์สี

## LED

Light-Emitting Diode: อุปกรณ์กึ่งตัวนำที่ปล่อยแสงเมื่อได้รับการกระตุ้นทางไฟฟ้า

## OMAS

เซนเซอร์ตรวจจับการเคลื่อนที่ของวัสดุพิมพ์ เซนเซอร์ซึ่งอยู่ที่แผ่นรองที่ติดตามการเคลื่อนที่ของวัสดุพิมพ์และเพิ่มความแม่นยำในการเคลื่อนที่

## การชดเชยค่าการเลื่อนวัสดุพิมพ์

การปรับจำนวนการเลื่อนวัสดุพิมพ์เล็กน้อยระหว่างรอบการพิมพ์เพื่อชดเชยลักษณะของประเภทวัสดุพิมพ์ต่างๆ โดยปกติแล้ว เครื่องพิมพ์จะทำการปรับโดยอัตโนมัติ แต่อาจจำเป็นต้องมีการปรับเทียบใหม่สำหรับวัสดุพิมพ์ที่ไม่ได้รองรับโดย HP หรือสำหรับอุณหภูมิแวดล้อมหรือความชื้นที่ผิดปกติ การชดเชยค่าการเลื่อนวัสดุพิมพ์ที่ไม่ถูกต้องอาจทำให้เกิดแถบเส้นน้อยกว่า 8 รอบการพิมพ์ หรือเกิดลักษณะเม็ดสีหยาบกับ 8 รอบการพิมพ์หรือมากกว่านั้น

## การทำให้แห้ง

วัสดุพิมพ์ถูกทำให้ร้อนในบริเวณที่พิมพ์เพื่อที่จะทำให้น้ำหมึกแห้งและทำให้ภาพติดอยู่กับวัสดุพิมพ์ อุณหภูมิการทำให้แห้งที่สูงหรือต่ำจนเกินไปอาจทำให้คุณภาพการพิมพ์บกพร่อง

## การอบหมึก

วัสดุพิมพ์ถูกทำให้ร้อนในพื้นที่การอบเพื่อทำให้น้ำหมึกเกาะตัวเข้าด้วยกัน และทำให้เกิดฟิล์มพอลิเมอร์ซึ่งทำหน้าที่เป็นชั้นป้องกัน ในขณะที่เดียวกัน จะช่วยลบตัวทำละลายที่ยังเหลืออยู่ออกจากงานพิมพ์ด้วย การอบสีมีความสำคัญอย่างยิ่งต่อความคงทนของภาพที่พิมพ์ อุณหภูมิการอบที่สูงหรือต่ำจนเกินไปอาจทำให้คุณภาพการพิมพ์บกพร่อง

## การไหลเวียนอากาศ

อากาศถูกเป่าผ่านบริเวณการพิมพ์เพื่อเร่งให้แห้งตัวเร็วขึ้น

## ความดันสุญญากาศ

วัสดุพิมพ์จะถูกยึดไว้ให้แบนอยู่บนแผ่นรองโดยการดูดสุญญากาศ การดูดสุญญากาศที่มากหรือน้อยเกินไปอาจทำให้คุณภาพการพิมพ์บกพร่อง การดูดสุญญากาศที่น้อยเกินไปยังอาจทำให้วัสดุพิมพ์บิดหรือทำให้หัวพิมพ์เสียได้

## ความถูกต้องของสี

ความสามารถในการพิมพ์สีให้ตรงกับภาพต้นฉบับมากที่สุด โดยตระหนักว่าอุปกรณ์ทั้งหมดมีช่วงสีที่จำกัดและอาจจะไม่สามารถหาสีบางสีที่ตรงได้อย่างแม่นยำ

## ความสม่ำเสมอของสี

ความสามารถในการพิมพ์สีเดียวกันในงานพิมพ์หลายๆ จากงานพิมพ์หนึ่ง ไปอีกงานพิมพ์หนึ่ง และจากเครื่องพิมพ์หนึ่ง ไปอีกเครื่องพิมพ์หนึ่ง

## ความเข้มของหมึก

จำนวนหมึกที่พ่นลงบนวัสดุพิมพ์ต่อพื้นที่หน่วยหนึ่ง

## ช่วงสี

ช่วงของสีและค่าความหนาแน่นซึ่งสามารถแสดงบนอุปกรณ์แสดงผล เช่น เครื่องพิมพ์ หรือจอภาพ

## ทิศทางเดียว

การพิมพ์ทิศทางเดียวหมายความว่า หัวพิมพ์จะพิมพ์ในขณะที่เคลื่อนที่ทิศทางเดียวเท่านั้น ความเร็วในการพิมพ์ต่ำกว่าความเร็วของการพิมพ์สองทิศทาง โดยทั่วไปแล้ว การพิมพ์สองทิศทางและการเพิ่มจำนวนรอบการพิมพ์เป็นวิธีการที่ดีกว่าในการปรับปรุงคุณภาพการพิมพ์

### ที่อยู่ IP

ตัวระบุเฉพาะที่ระบุโหนดเฉพาะบนเครือข่าย TCP/IP ซึ่งประกอบด้วยตัวเลขสี่ชุดคั่นด้วยจุด

### พลังงานขั้นต่ำที่ทำให้แห้ง

ความร้อนขั้นต่ำที่ใช้ในบริเวณที่พิมพ์เพื่อที่วัสดุพิมพ์จะได้ไม่เย็นตัวจนเกินไปในพื้นที่ที่มีหมึกเบาบาง พลังงานขั้นต่ำที่ต่ำอาจทำให้คุณภาพการพิมพ์เสีย พลังงานขั้นต่ำที่สูงอาจทำให้วัสดุพิมพ์เสียหายโดยเฉพาะอย่างยิ่งเมื่อมีจำนวนรอบการพิมพ์สูงและเมื่ออยู่ในพื้นที่ว่างหรือมีหมึกเบาบาง

### รอบการพิมพ์

จำนวนรอบการพิมพ์จะเป็นตัวกำหนดว่าต้องการให้หัวพิมพ์พิมพ์งานลงบนพื้นที่เดียวกันของวัสดุพิมพ์กี่รอบ จำนวนรอบการพิมพ์ที่สูงขึ้นมีแนวโน้มที่จะเพิ่มคุณภาพการพิมพ์และรักษาสภาพของการพิมพ์ แต่จะลดความเร็วของการพิมพ์ลง

### รอยย่น

สภาพวัสดุพิมพ์ที่ไม่ราบเรียบ แต่ยับย่นเป็นคลื่นเล็กน้อย

### วัสดุพิมพ์

วัสดุที่แบนและบางซึ่งได้รับการออกแบบมาสำหรับการรับการพิมพ์ลง ไป โดยผลิตขึ้นจากกระดาษหรือวัสดุอื่นๆ

### สองทิศทาง

การพิมพ์สองทิศทางหมายความว่า หัวพิมพ์จะพิมพ์ในระหว่างเคลื่อนที่ในสองทิศทาง ซึ่งเพิ่มความเร็วในการพิมพ์

### สีซ้อนทับ

ข้อผิดพลาดของคุณภาพการพิมพ์ที่เกิดขึ้นเมื่อหมึกและบนวัสดุพิมพ์ซ้อนทับสีอื่นๆ

### หมึกพิมพ์รวมตัวกัน

ข้อผิดพลาดของคุณภาพการพิมพ์ที่เกิดขึ้นเมื่อหมึกและบนวัสดุพิมพ์ในบริเวณที่มีสีเดียวกัน

### หัวฉีด

รูเล็กๆ จำนวนมากในหัวพิมพ์ที่หมึกพ่นผ่านออกมาสู่วัสดุพิมพ์

### หัวพิมพ์

ส่วนประกอบเครื่องพิมพ์ที่ถอดออกได้ซึ่งรับหมึกแต่ละสีหรือหลายๆ สีจากตลับหมึกที่เกี่ยวข้องและพ่นหมึกลงบนวัสดุพิมพ์ ผ่านกลุ่มหัวฉีด

### เครื่องตัด

ส่วนประกอบเครื่องพิมพ์ที่เลื่อนไปทางด้านหลังและด้านหน้าตลอดช่วงหน้าตัดแผ่นรองเพื่อตัดวัสดุพิมพ์

### เฟิร์มแวร์

ซอฟต์แวร์ที่ควบคุมการทำงานของเครื่องพิมพ์ของคุณ และเก็บกึ่งถาวรอยู่ในเครื่องพิมพ์ (สามารถปรับปรุงได้)

### แกนหมุน

แกนที่รองรับม้วนวัสดุพิมพ์ขณะที่กำลังพิมพ์

### แผ่นจาน

อุปกรณ์พื้นผิวเรียบภายในเครื่องพิมพ์ที่วัสดุพิมพ์เคลื่อนที่ผ่านขณะมีการพิมพ์

### แรงดึงด้านหลัง

แรงดึงไปทางด้านหลังซึ่งนำมาใช้กับวัสดุพิมพ์โดยแกนหมุนวัสดุพิมพ์ซึ่งต้องมีความสม่ำเสมอตลอดด้านกว้างของวัสดุพิมพ์ แรงดึงที่มากหรือน้อยเกินไปอาจทำให้วัสดุพิมพ์ผิดรูปและคุณภาพการพิมพ์บกพร่อง

## E

Embedded Web Server  
ข้อความแจ้งเตือนอีเมล 13  
ภาษา 14  
เข้าถึง 7

## P

printhead (หัวพิมพ์)  
การสั่งซื้อ 65  
printhead cleaner  
ข้อมูลจำเพาะ 69

## ก

การดาวน์โหลดการตั้งค่าล่วงหน้าของวัสดุพิมพ์ 39  
การตั้งค่าล่วงหน้าของวัสดุพิมพ์  
การดาวน์โหลด 39  
การถอดม้วนวัสดุพิมพ์ออกจากเครื่องพิมพ์ 15  
การเปรียบเทียบ  
color 40  
การเปรียบเทียบสี 40  
การพิมพ์ล่าช้า 46  
การพิมพ์เร็วขึ้น 40  
การเชื่อมต่อเครื่องพิมพ์ 10  
การเติมตลับหมึก 47  
การเปิด/ปิดเครื่องพิมพ์ 7  
การใส่ม้วนวัสดุพิมพ์ลงบนแกนหมุน 16  
การใส่ม้วนวัสดุพิมพ์ลงในเครื่องพิมพ์:  
ด้วยตนเอง 20  
การใส่ม้วนวัสดุพิมพ์ลงในเครื่องพิมพ์:  
อัตโนมัติ 15  
การใส่วัสดุพิมพ์ที่บาง 23  
การใส่วัสดุพิมพ์ที่หนา 23

## ข

ขนาดวัสดุพิมพ์ (สูงสุด & ต่ำสุด) 69  
ขอบ  
การเปลี่ยน 66  
ข้อมูลจำเพาะ 66  
ข้อควรระวัง 3  
ข้อควรระวังด้านความปลอดภัย 1  
ข้อความแจ้งเตือนอีเมล 13

## ข้อมูล

ฟังก์ชัน 69  
ข้อมูลจำเพาะ  
กระแสไฟฟ้า 70  
ขนาดวัสดุพิมพ์ 69  
ขอบ 66  
ความละเอียดในการพิมพ์ 69  
ด้านสภาพแวดล้อม 71  
ด้านเสียง 71  
ทางกายภาพ 70  
ทางด้านระบบนิเวศ 70  
หน่วยความจำ 70  
หมึกพิมพ์ 69  
ฮาร์ดดิสก์ 70  
ข้อมูลจำเพาะของกระแสไฟฟ้า 70  
ข้อมูลจำเพาะของหน่วยความจำ 70  
ข้อมูลจำเพาะของฮาร์ดดิสก์ 70  
ข้อมูลจำเพาะด้านฟังก์ชัน 69  
ข้อมูลจำเพาะด้านสภาพแวดล้อม 71  
ข้อมูลจำเพาะด้านเสียง 71  
ข้อมูลจำเพาะทางกายภาพ 70  
ข้อมูลจำเพาะทางด้านระบบนิเวศ 70

## ค

ความคมชัดในแผงควบคุมด้านหน้า 13  
ความละเอียด 69  
ความละเอียดในการพิมพ์ 69  
คำเตือน 3  
คำแนะนำเกี่ยวกับระบบหมึก 50  
คุณลักษณะของเครื่องพิมพ์ 4  
คุณลักษณะหลักของเครื่องพิมพ์ 4

## ง

งานพิมพ์ภายใน 66

## ช

ชุดทำความสะอาดหัวพิมพ์  
การเปลี่ยน 59  
เชื่อมต่อเครื่องพิมพ์  
วิธีการเชื่อมต่อ 10  
ใช้ล้อย้อนกลับ 21

## ด

ตลับทำความสะอาดหัวพิมพ์  
การเปลี่ยน 59  
เกี่ยวกับ 49  
ตลับหมึก  
การเติม 47  
การเปลี่ยน 47  
ข้อมูลจำเพาะ 69  
เกี่ยวกับ 47

## ท

ที่รองรับหมึก  
การเปลี่ยน 62  
เกี่ยวกับ 49

## ป

ป้าย, คำเตือน 3  
ป้ายความปลอดภัย 3  
ป้ายคำเตือน 3  
โปรไฟล์สี 40

## ผ

แผงควบคุมด้านหน้า  
ความคมชัด 13  
ภาษา 12  
หน่วย 13

## พ

เพิ่มวัสดุพิมพ์ใหม่ 39

## ภ

ภาษาทำความสะอาดหัวพิมพ์  
การเปลี่ยน 64  
เกี่ยวกับ 49  
ภาพด้านหน้า 5  
ภาพด้านหลัง 6  
ภาษา 12

## ร

เริ่มการทำงานเครื่องพิมพ์ใหม่ 12



## ล

ล้อม้วนเก็บ

การใช้ 21

มอเตอร์ 6

## ว

วัสดุพิมพ์

การเก็บ 38

การแสดงข้อมูล 37

คำแนะนำ 15

ภาพรวม 15

วัสดุพิมพ์ที่สนับสนุน 15

เพิ่มใหม่ 39

เวลารอโหมดพักเครื่อง 13

## ส

สถานะเครื่องพิมพ์ 46

สั่ง

อุปกรณ์เสริม 68

สั่งซื้อ

ดัลล์หมึก 47

ที่ทำความสะอาดหัวพิมพ์ 65

หัวพิมพ์ 65

ส่วนประกอบของเครื่องพิมพ์ 5

ส่วนประกอบที่สำคัญของเครื่องพิมพ์ 5

## ห

หมึกพิมพ์

การสั่งซื้อ 47

หัวพิมพ์

การเปลี่ยน 50

ข้อมูลจำเพาะ 69

เกี่ยวกับ 48

## อ

อุปกรณ์เสริม

สั่ง 68