



HP Designjet L25500 Printer-serie

Brugervejledning (anden udgave)

Juridiske bemærkninger

© 2010 Hewlett-Packard Development Company, L.P.

Oplysningerne i denne vejledning kan ændres uden varsel.

De eneste garantier for HP-produkter og tjenester er anført i den eksplicite garantierklæring, der leveres med produkterne og tjenesterne. Intet heri skal opfattes som udgørende en ekstra garanti. HP er ikke ansvarlig for tekniske eller redaktionelle fejl eller udeladelser, der findes heri.

Udgave pr. maj 2010

Varemærker

Microsoft® og Windows® er amerikansk registrerede varemærker tilhørende Microsoft Corporation.

Indholdsfortegnelse

1 Indledning	1
Sikkerhedsregler	1
Printerens vigtigste funktioner	5
Printerens vigtigste komponenter	5
Den integrerede webserver	8
2 Instruktioner om tilslutningsmuligheder og software	11
Tilslutningsmetode	11
Tilslutte til et netværk	11
3 Grundlæggende konfigurationsmuligheder	12
Konfigurationsmuligheder for printer	12
Konfigurationsindstillinger for den integrerede webserver	14
4 Håndtere mediet	16
Oversigt	16
Montere en rulle på spindelen	17
Indføre en rulle i printerens (automatisk)	20
Indføre en rulle i printerens (manuelt)	23
Aftage en rulle fra printerens	26
Bruge optagerspolen	27
Indføre medietyper i tekstil	38
Få vist oplysninger om medier	40
Registreringsfunktion for medielængde	40
Opbevare mediet	41
Downloade medieprofiler	42
Tilføje en ny medietype	42
Farvekalibrering	50
Farveprofiler	51
5 Håndtere blæksystemet	52
Komponenter i blæksystemet	52
Tip til blæksystemet	55
Arbejde med blæksystemets komponenter	55
Bestille blæktilbehør	71
6 Indstillinger for print	73
Printertilstande	73

Ændre marginer	73
Anmode om printerens interne prints	74
7 Tilbehør	75
Bestille tilbehør	75
8 Printerspecifikationer	76
Funktionelle specifikationer	76
Fysiske specifikationer	77
Hukommelsesspecifikationer	77
Strømspecifikationer	77
Økologiske specifikationer	77
Miljøspecifikationer	78
Akustiske specifikationer	78
Ordliste	79
Indeks	81

1 Indledning

Sikkerhedsregler

Inden du tager printeren i brug, skal du læse følgende sikkerhedsregler for at sikre, at du bruger udstyret sikkert.

Generelle retningslinjer for sikkerhed

- Se installationsinstruktionerne, før du slutter printeren til strømforsyningen.
- Der er ingen indvendige dele i printeren, som skal vedligeholdes af operatøren. Al vedligeholdelse skal overlades til kvalificerede servicefolk.
- Sluk printeren, tag begge stik ud af stikkontakterne, og tilkald en tekniker i følgende tilfælde:
 - Hvis ledningen eller stikket er beskadiget.
 - Hvis der er trængt væske ind i printeren.
 - Hvis der kommer røg eller en unormal lugt fra printeren.
 - Hvis printeren har været tabt, eller tørre- eller hærudemodulet er blevet beskadiget.
 - Hvis printerens indbyggede fejlstrømsafbryder (Residual Current Circuit Breaker eller Ground Fault Circuit Interrupter) er blevet udløst flere gange.
 - Hvis sikringer er sprunget.
 - Hvis printeren ikke fungerer normalt.
- Sluk printeren, og tag begge stik ud af stikkontakterne i følgende tilfælde:
 - Under tordenvejr
 - Ved strømsvigt

Risiko for elektrisk stød

⚠ ADVARSEL! Tørre- og hærudemodulet arbejder ved farlige strømstyrker, som kan forårsage død eller alvorlig personskade.

Printeren bruger to strømledninger. Træk begge stik ud af kontakterne, inden der foretages service på printeren. Printeren må kun sluttes til stikkontakter med jordforbindelse.

Sådan undgås risikoen for elektrisk stød:

- Forsøg ikke at afmontere tørre- eller hærudemodulet eller det elektriske kontrolkabinet.
- Undlad at fjerne eller åbne andre lukkede dæksler eller propper til systemet.
- Undlad at indsætte genstande gennem åbningerne i printeren.
- Kontroller hver sjette måned, at RCCB-fejlstrømsafbryderen (Residual Current Breaker) fungerer korrekt (du kan finde flere oplysninger i vedligeholdelsesvejledningen).

📖 BEMÆRK: En sprunget sikring kan være tegn på fejl i det elektriske kredsløb i systemet. Tilkald en tekniker, og forsøg ikke selv at udskifte sikringen.

Kontrol af RCCB-fejlstrømsafbryderens funktion

I henhold til standardanbefalinger for RCCB-fejlstrømsafbrydere anbefales det, at RCCB-fejlstrømsafbryderen afprøves hver sjette måned. Du henvises til Vejledning til vedligeholdelse og fejlfinding for flere oplysninger om fremgangsmåden.

Risiko for varme

Printerens tørre- og hærdeundersystemer arbejder ved høje temperaturer og kan forårsage forbrænding, hvis de berøres. Overhold nedenstående forholdsregler for at undgå personskade.

- Undlad at berøre de interne beklædninger på printerens tørre- og hærdemoduler. Selv efter at du har åbnet vindueslåsen, som afbryder strømmen til tørre- og hærdemodulerne, kan de indre overflader fortsat være varme.
- Vær særlig forsigtig ved adgang til mediebanen.

Brandfare

Printerens tørre- og hærdeundersystemer arbejder ved høje temperaturer. Tilkald en tekniker, hvis printerens indbyggede fejlstrømsafbryder (Residual Current Circuit Breaker eller Ground Fault Circuit Interrupter) er blevet udløst flere gange.

Overhold nedenstående forholdsregler for at undgå brandfare.

- Brug en strømforsyning med den spænding, der er angivet på navnepladen.
- Slut strømledningerne til de korrekte indgange, som hver er beskyttet af en lokal sikring i henhold til stikkontaktens spænding. Brug ikke en strømskinne til tilslutning af begge strømledninger.
- Brug kun de strømledninger, der leveres af HP, til printeren. Brug ikke en beskadiget strømledning. Brug ikke strømledningerne til andre produkter.
- Undlad at indsætte genstande gennem åbningerne i printeren.
- Pas på ikke at spilde væske på printeren.
- Brug ikke aerosole produkter, som indeholder brændbare gasser, indvendigt i eller omkring printeren.
- Undlad at blokere eller tildække printerens åbninger.
- Forsøg ikke at afmontere tørre- eller hærdemodulet eller det elektriske kontrolkabinet.
- Sørg for, at driftstemperaturen for det medie, der er indført, ikke overstiger producentens anbefaling. Hvis disse oplysninger ikke er tilgængelige fra producenten, må du ikke indføre medier, som ikke kan anvendes ved en driftstemperatur på under 125°C (257°F).
- Indlæg ikke medier med automatisk antændelsestemperaturer under 300°C (508°F). Se bemærkning herunder.



BEMÆRK: Prøvningsmetode baseret på EN ISO 6942:2002; Bedømmelse af materialer og materialekombinationer, der bliver udsat for strålevarme, metode B. Prøvningsbetingelserne for at bedømme temperaturen, når mediet begynder at antændes (enten flamme eller glød), var: Varmestrømtæthed: 30 kW/m², kobberkalorimeter, termoelement af K-typen.

Risiko for mekanisk skade

Printeren har bevægelige dele, som kan forårsage personskade. Overhold nedenstående forholdsregler for at undgå personskade, når du arbejder tæt på printeren:

- Hold tøj og alle legemsdele væk fra printerens bevægelige dele.
- Bær ikke halskæder, armbånd eller andre løsthængende genstande.
- Hvis du har langt hår, skal du sikre, at det ikke bliver fanget i printeren.
- Pas på, at ærmer og handsker ikke bliver fanget i printerens bevægelige dele.
- Undgå at stå tæt på blæserne, som kan forårsage personskade, og som også kan påvirke printkvaliteten (når der spærres for luftstrømmen).
- Rør ikke ved udstyr eller bevægelige ruller under printning.

Risiko ved tunge medier

Der skal udvises særlig forsigtighed for at undgå personskade, når du håndterer tunge medier.

- Det kræver muligvis flere personer at håndtere de tunge medier. Vær forsigtig for at undgå overanstrengelse af ryggen og/eller personskade.
- Overvej at bruge en gaffeltruck, palletruck eller andet håndteringsudstyr.
- Når du håndterer tunge medier, skal du bære sikkerhedsudstyr inklusive støvler og handsker.

Blækhåndtering


Din printer bruger ikke solvent blæk og har ikke de traditionelle problemer knyttet hertil. HP anbefaler imidlertid, at du bærer handsker, når du håndterer blæksystemets komponenter.

Advarsler og forholdsregler

Følgende symboler i denne vejledning skal sikre, at printeren bruges korrekt, og at den ikke beskadiges. Følg instruktionerne, der er markeret med disse symboler.

- △ **ADVARSEL!** Hvis du undlader at følge de retningslinjer, der er markeret med dette symbol, kan det resultere i alvorlig personskade eller død.
- △ **FORSIGTIG:** Hvis du undlader at følge de retningslinjer, der er markeret med dette symbol, kan det resultere i mindre personskade eller beskadigelse af produktet.

Advarselmærkater

Mærkat	Forklaring
	Risiko for forbrænding. Undlad at berøre de indvendige beklædninger på printerens tørre- og hærdeenheder.

Mærkat	Forklaring
 BURN RISK  DO NOT TOUCH	<p>Risiko for forbrænding. Undlad at berøre beklædningen på printerens tørremodul. Selv efter at du har åbnet vindueslåsen, som afbryder strømmen til tørre- og hærmodulerne, kan de indvendige overflader fortsat være varme.</p>
	<p>Risiko for elektrisk stød. Printeren bruger to indgangsstrømledninger. Der er stadig spænding i tørre- og hærmodulerne, efter at stikkontakten er slukket. Der er ingen indvendige dele i printeren, som skal vedligeholdes af operatøren. Al vedligeholdelse skal overlades til kvalificerede servicefolk. Frakobl alle strømledninger inden serviceeftersyn.</p>
<p>SEE INSTALLATION INSTRUCTIONS BEFORE CONNECTING TO THE SUPPLY.</p>	<p>Se installationsvejledningen, før du slutter printeren til strømforsyningen. Kontroller, at indføringsspændingen ligger inden for printerens anførte spændingsområde. Printeren kræver to dedikerede indgange, som hver er beskyttet af en lokal strømgrenssikring i henhold til stikkontaktens anførte spænding. Brug kun stikkontakter til jord og de strømledninger, der leveres af HP, til printeren.</p>
 	<p>Risiko for at få fingrene i klemme. Skub ikke til rullen under indføring. Løft monteringsbordet for at lette spindelens indførelse i printeren.</p>
	<p>Risiko for at få fingrene i klemme. Skub ikke til spindelens udstyr, mens det er i bevægelse.</p>
	<p>Undlad at sætte genstande ovenpå printeren. Undlad at tildække blæserne.</p>
	<p>Det anbefales at bære handsker ved håndtering af blæktanke, renskassetter til printhoved og beholderen til printhovedrensere.</p>

Printerens vigtigste funktioner

Din printer er en color inkjet printer designet til at udskrive billeder i høj kvalitet på fleksible medier fra 584 mm (23 in) til 1,07 eller 1,52 m (42 eller 60 in) i bredden, afhængigt af hvilken printermodel du har. Nogle af printerens vigtigste funktioner vises nedenfor:

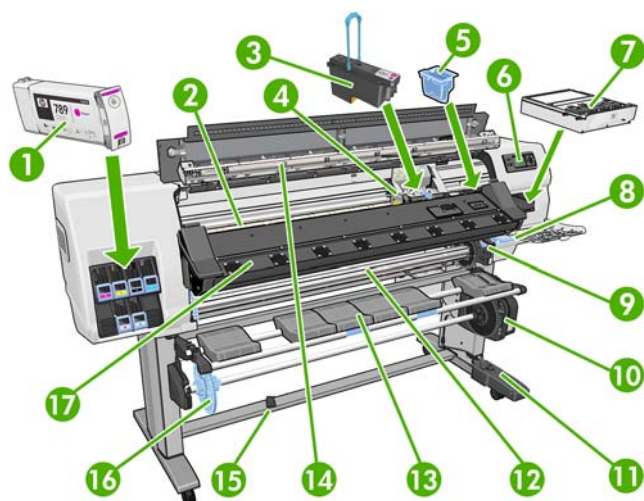
- Udskrivningshastigheder i kladdetilstand på op til 24 m²/t (250 ft²/t) med 60-in-printeren, 21 m²/t (220 ft²/t) med 42-in-printeren.
- Miljøvenlig, lugtfri, vandbaseret latexblæk i seks farver
- Ingen særlig ventilation er nødvendig, ingen farlige affaldsstoffer
- 775 ml blæktanke
- Printer på en lang række forskellige medier, inklusive de billigste, ikke-coatede medier, der er kompatible med solventbaseret blæk
- Et udvalg af HP's genanvendelige medier kan fås
- Holdbare prints med bestandighed ved udendørs visning i op til tre år ulamineret, og fem år lamineret
- Præcis og ensartet farvegengivelse med automatisk farvekalibrering (indbygget spektrofotometer)
- ENERGY STAR®-kvalificeret produkt

For at sende printjob til printerens skal du bruge RIP-software (Raster Image Processor), som skal køres på en særskilt computer. RIP-software fås fra flere forskellige firmaer. Det leveres ikke med printerens.

Printerens vigtigste komponenter

Følgende illustrationer af printerens viser dens hovedkomponenter.

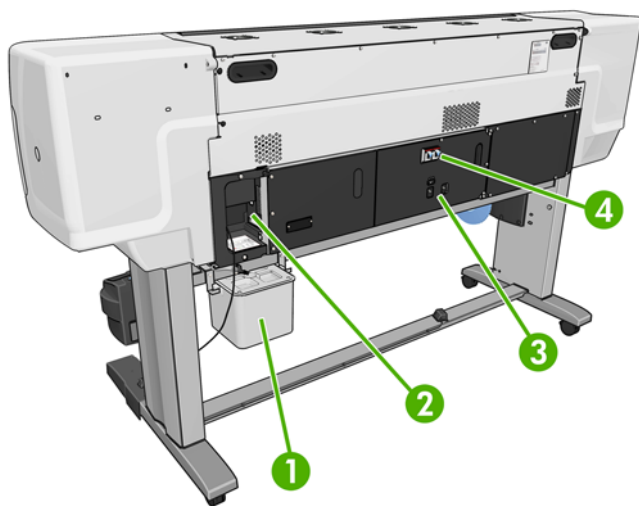
60-in-printeren set forfra



1. Blæktank
2. Plade
3. Printhead

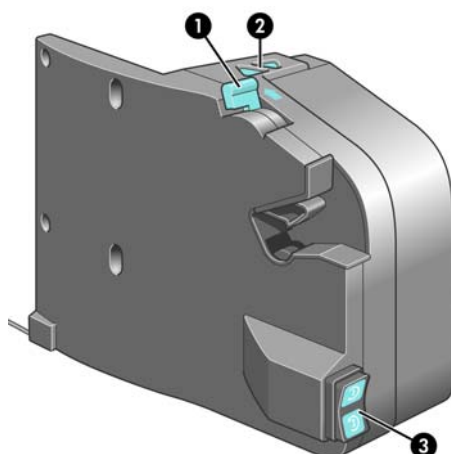
4. Printhovedvogn
5. Blæktragt
6. Frontpanel
7. Rensekassette til printhoved
8. Justeringsgreb for medie
9. Spindellåsehåndtag
10. Motor til optagerspole
11. Kabel og sensorhusenhed til optagerspole
12. Spindel
13. Deflektor til monteringsbord/optagerspole
14. Tørremodul
15. Sensor til optagerspole
16. Spindelstop til optagerspole
17. Hærdemodul

60-in-printeren set bagfra



1. Rensebeholder til printhoved
2. Stik til kommunikationskabler og valgfrit tilbehør
3. Strømkontakt og strømstik
4. Fejlstrømsafbrydere til varmekomponenterne

Motor til optagerspole

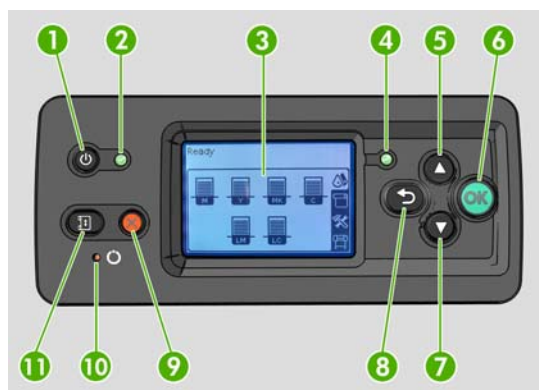


1. Spindelgreb til optagerspole
2. Manuelle oprulningsknapper
3. Kontakt til oprulningsretning

Frontpanelet

Printerens frontpanel er placeret foran til højre på printeren. Det har følgende vigtige funktioner:

- Hjælper dig med fejlfinding
- Bruges til at udføre visse fysiske handlinger, f.eks. udtagning af medie og vedligeholdelse af printeren
- Viser korte oplysninger om printerens status
- Viser advarsler og fejlmeddelelser, når de er relevante, sammen med advarselslyde for at gøre opmærksom på en advarsel eller meddelelse



Frontpanelet indeholder følgende komponenter:

1. **Afbryderknapp:** Slukker printeren. Se [Tænde og slukke printeren på side 12](#).
2. **Lysdiode for strøm:** Angiver printerens strømstatus. Hvis dioden ikke lyser, er printeren slukket. Hvis dioden ikke lyser, er printeren slukket. Hvis dioden blinker grønt, er printeren i overgangen mellem tændt og slukket.
3. **Frontpanelets display:** Viser fejl, advarsler og oplysninger om brug af printeren.

4. **Statuslampe:** Angiver printerens driftsstatus. Hvis lampen ikke lyser, er printeren ikke klar. Hvis lampen lyder konstant grøn, er printeren klar og inaktiv. Hvis lampen blinker grønt, er printeren optaget. modtager data, behandler dem eller printer. Hvis lampen blinker gult, kræves der brugerhandling. Hvis den lyser konstant gult, er der opstået en alvorlig fejl.
5. **Pil op-tast:** Flytter opad i en menu eller indstilling eller øger en værdi.
6. **OK-tast:** Bekræfter en handling i en procedure eller under brugerhandling. Går til en undermenu i menuen. Vælger en værdi, når der gives en valgmulighed.
7. **Pil ned-tast:** Flytter nedad i en menu eller indstilling eller formindsker en værdi.
8. **Tilbage-tast:** Flytter til det forrige trin i en procedure eller under brugerhandling. Flytter til det øverste niveau eller forlader indstillingerne i menuen, eller når der gives en valgmulighed.
9. **annuller-tast:** Annullerer en procedure eller handling.
10. **Nulstillingstast:** Genstarter printeren (som hvis den blev slukket og tændt igen). Du skal indsætte en genstand med en tynd spids for at betjene denne tast.
11. **Flyt medie-tast:** Flytter det indførte medie forlæns eller baglæns. Når printeren udprinter, kan denne tast bruges til at finjustere mediets fremføring undervejs.

Hvis du vil **fremhæve** et punkt i frontpanelets display, skal du trykke på **Pil op-** eller **Pil ned-**tasten, indtil punktet er fremhævet.

Hvis du vil **markere** et punkt i frontpanelets display, skal du først fremhæve det og derefter trykke på **OK-**tasten.

Når denne vejledning viser en række punkter på frontpanelets display på denne måde: **punkt1 > punkt2 > punkt3**, betyder det, at du skal vælge **punkt1**, derefter vælge **punkt2**, derefter vælge **punkt3**.

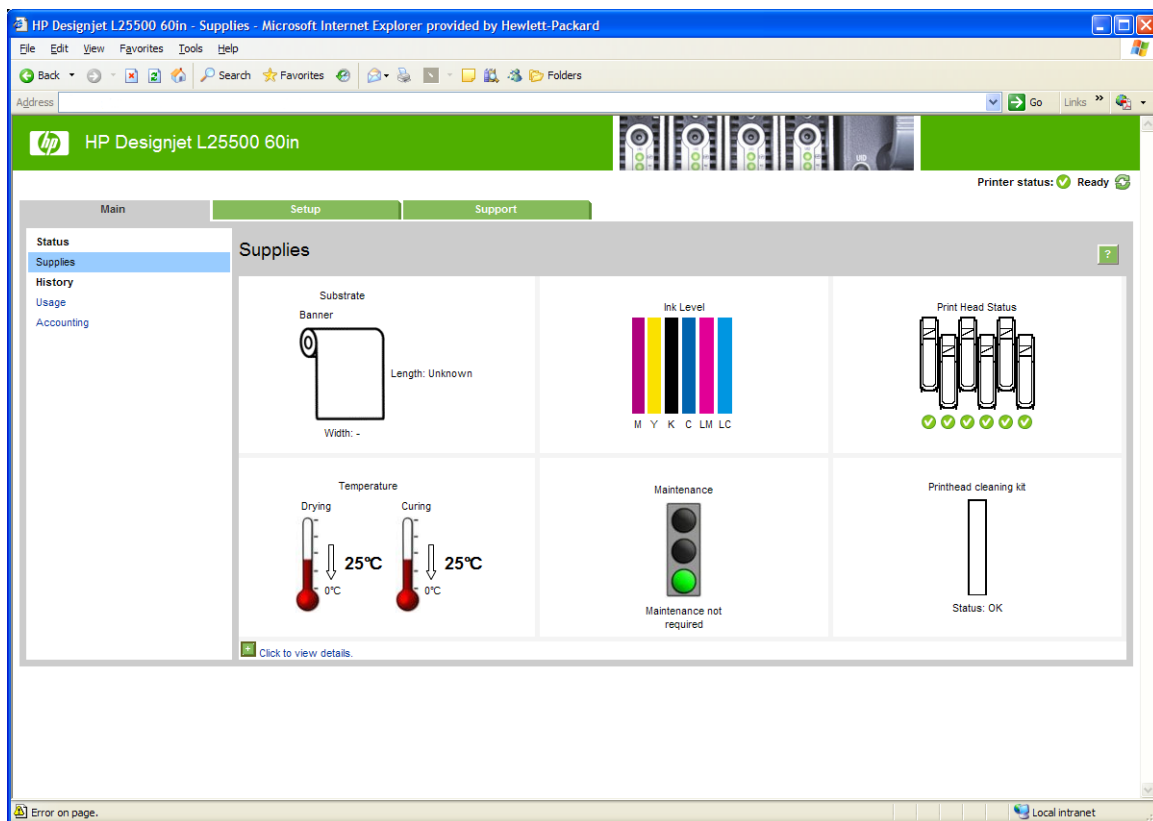
Oplysninger om specifikke måder at bruge frontpanelet på kan findes i hele denne vejledning.

Den integrerede webserver

Den integrerede webserver er en webserver, som kører indeni printeren. Du kan bruge den til at få oplysninger om printeren, administrere indstillinger og forudindstillinger, justere printerhoveder, uploade ny firmware og foretage fejlfinding. Serviceteknikere kan bruge den til at hente interne oplysninger, som hjælper dem med at diagnosticere printerproblemer.

Du kan få fjernadgang til den integrerede webserver fra en almindelig webbrowser, som kører på enhver computer. Se [Adgang til den integrerede webserver på side 14](#).

Vinduet for den integrerede webserver indeholder tre faner. Knapper øverst på hver side giver adgang til onlinehjælp og genbestilling af forbrugsvarer.



Hovedfanen

Hovedfanen indeholder oplysninger om følgende emner:

- Medie, blæk, printhoved og vedligeholdelsesstatus
- Temperatur på tørre- og hærdemodulerne
- Brug af og beregning af medie og blæk

Indstilling-fane

Indstilling-fanen indeholder funktioner til gennemførelse af følgende opgaver:

- Angivelse af printerindstillinger som f.eks. måleenheder og opdateringsdato
- Angivelse af netværks- og sikkerhedsindstillinger
- Indstilling af dato og klokkeslæt
- Opdatering af firmware
- Justering af printhoveder
- Upload af forudindstillinger for medier

Support-fanen

Support-fanen indeholder funktioner til gennemførelse af følgende opgaver:


- Visning af nyttige oplysninger fra en række forskellige kilder.
- Adgang til HP Designjet-links til teknisk support for printer og tilbehør
- Adgang til sider for servicesupport, som viser aktuelle og historiske data om brugen af din printer

2 Instruktioner om tilslutningsmuligheder og software

Tilslutningsmetode

Printeren kan tilsluttes på følgende måde.

Tilslutningstype	Hastighed	Maksimal kabellængde	Andre faktorer
GB Ethernet	Hurtig, varierer afhængigt af netværkstrafikken	Lang (100 m = 328 ft)	Kræver ekstra udstyr (omskiftere)

 **BEMÆRK:** Hastigheden for enhver netværksforbindelse afhænger af alle de komponenter, som anvendes i netværket. Det kan omfatte netværksinterfacekort, hubs, routere, omskiftere og kabler. Hvis blot en af disse komponenter ikke kan fungere med høj hastighed, medfører det, at forbindelsen får lav hastighed. Netværksforbindelsens hastighed kan også påvirkes af den samlede mængde trafik fra andre enheder på netværket.

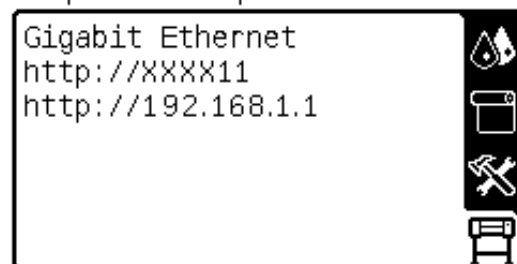
Tilslutte til et netværk

Inden du begynder, skal du kontrollere udstyret:

- Printeren skal være konfigureret og tændt.
- Gigabit-switchen eller routeren skal være tændt og fungere korrekt.
- Alle computere på netværket skal være tændt og sluttet til netværket.
- Printeren skal være sluttet til switchen.

Når printeren er sluttet til netværket og tændt, kan du se printerens IP-adresse på frontpanelet (192.168.1.1 i dette eksempel). Noter IP-adressen ned: du kan bruge den senere til at få adgang til den integrerede webserver.

Ready
Temp. OK to open window



Hvis du ser dette skærbillede uden en IP-adresse, skyldes det enten, at printeren ikke er korrekt sluttet til netværket, eller at netværket ikke har en DHCP-server. I det sidste tilfælde skal du angive IP-adressen manuelt: se *Vejledning til vedligeholdelse og fejlfinding*.

Du henvises til RIP-instruktionerne (leveres ikke af HP) for installation af RIP-softwaren.

3 Grundlæggende konfigurationsmuligheder

Konfigurationsmuligheder for printer

Tænde og slukke printeren

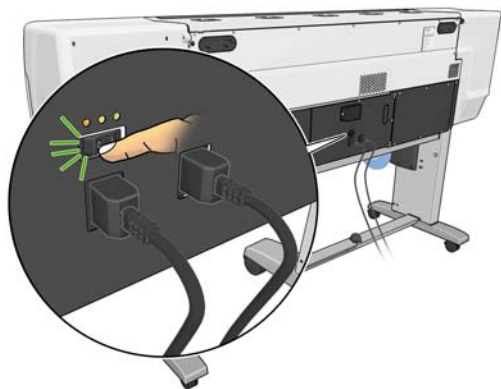
Når du tænder printeren, skal du sørge for, at strømkontakten bag på printeren er tændt, at fejlstrømsafbryderne er i oppe-position og derefter trykke på **Afbryder**knappen på frontpanelet. Du kan lade printeren være tændt, uden at den bruger energi. Hvis den er tændt, reagerer den hurtigere. Når printeren ikke har været brugt i et vist stykke tid, sparer den på strømmen ved at skifte til dvaletilstand. Når der kommunikeres med printeren, vender den tilbage til aktiv tilstand og kan straks genoptage udprintningen.

Hvis du vil tænde eller slukke printeren, er den normale og anbefalede metode at bruge **Afbryder**knappen på frontpanelet.



Når du slukker printeren på denne måde, placeres printhovederne automatisk i rensesassetten til printhoveder, så de ikke tørrer ud.

Hvis printeren skal stå slukket i lang tid, anbefales det dog, at du slukker den vha. **Afbryder**knappen og derefter også slukker på strømkontakten bag på printeren.



For at tænde den igen senere skal du tænde strømkontakten bag på printeren og derefter trykke på **Afbryder**knappen.

Når printeren tændes, skal den bruge cirka ti minutter på at initialisere sig selv.


Genstarte printeren

I visse situationer kan du blive bedt om at genstarte printeren. Det gør du på følgende måde:

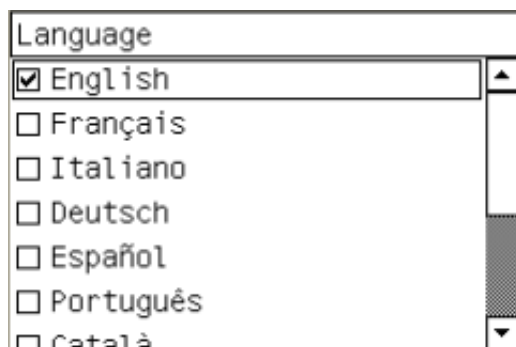
1. Tryk på **Afbryder**knappen på frontpanelet for at slukke printeren. Vent et par minutter, og tryk derefter på **Afbryder**knappen igen. Nu skulle printeren blive genstartet. I modsat fald skal du fortsætte til trin 2.
2. Brug **Nulstillings**knappen på frontpanelet. Du skal bruge en ikke-ledende genstand med en tynd spids for at trykke **Nulstillings**knappen ind. Det giver normalt samme resultat som at trykke på **Afbryder**knappen, men det vil muligvis virke, hvis **Afbryder**knappen ikke virker.
3. Hvis hverken trin 1 eller 2 virker, skal du slukke printeren med strømkontakten bag på printeren. Kontroller, at fejlstrømsafbryderne er skubbet opad.
4. Træk ledningerne ud af stikkontakterne.
5. Vent i 10 sekunder.
6. Sæt ledningerne i stikkontakterne igen, og tænd for printeren med strømkontakten.
7. Sørg for, at lysdioden for strøm på frontpanelet lyser. Hvis den ikke gør, skal du tænde printeren med **Afbryder**knappen.

Skifte sprog på frontpanelet

Der er to metoder til at ændre det sprog, der bruges i menuer og meddelelser på frontpanelet.

- Hvis du kan forstå det aktuelle sprog på frontpanelet, skal du gå til frontpanelet og vælge ikonet , vælg derefter **Front panel options** (Indstillinger for frontpanel) > **Select language** (Vælg sprog).
- Hvis du ikke kan forstå det aktuelle sprog på frontpanelet, skal du begynde med printeren slukket. Tryk på **OK**-tasten på frontpanelet, og hold den nede. Mens du holder **OK**-tasten nede, skal du trykke på **Afbryder**knappen og holde den nede. Bliv ved med at holde begge knapper nede, indtil den grønne lampe på venstre side af frontpanelet begynder at blinke. Slip så begge knapper. Der vil være en forsinkelse på cirka et sekund. Hvis den grønne lampe begynder at blinke straks, skal du muligvis begynde forfra.

Uanset hvilken metode du har brugt, burde menuen til sprogvalg nu blive vist på frontpanelet.




Fremhæv det ønskede sprog, og tryk på **OK**-tasten.


Anmode om e-mail-meddelelse i tilfælde af specifikke fejltilstande

1. Gå til siden for e-mail-server på fanen **Setup** (Konfiguration) i den integrerede webserver, og kontroller, at følgende felter er korrekt udfyldt:
 - **SMTP server.** Dette er IP-adressen på den udgående mailserver (Simple Mail Transfer Protocol [SMTP]), som behandler alle e-mail-meddelelser fra printeren. Hvis mailserveren kræver godkendelse, fungerer e-mail-meddelelser ikke.
 - **Printerens e-mail-adresse.** Alle e-mails, som sendes fra printeren, skal indeholde en returadresse. Adressen behøver ikke at være en ægte, fungerende e-mail-adresse, men den skal være entydig, så modtageren af meddelelsen kan identificere den printer, som har sendt den.
2. Gå til siden Notification (Meddelelse), som også er på fanen **Setup** (Konfiguration).
3. Klik på ikonet **New** (Nye) for at anmode om nye meddelelser, eller klik på ikonet **Edit** (Rediger) for at redigere de meddelelser, som allerede er blevet konfigureret. Angiv derefter de e-mail-adresser, som meddelelserne skal sendes til, og vælg de hændelser, som skal udløse meddelelser.


Ændre indstilling for dvaletilstand

Hvis printeren er tændt, men ikke er i brug i et vist stykke tid, går den automatisk i dvaletilstand for at spare strøm. Standardlængden af den tid, den venter, er 30 minutter. Hvis du vil ændre det tidsrum, printeren venter, før den går i dvaletilstand, skal du gå til frontpanelet og vælge ikonet , vælg derefter **Front panel options** (Indstillinger for frontpanel) > **Sleep mode wait time** (Ventetid for dvaletilstand). Fremhæv den ønskede ventetid, og tryk på **OK**-tasten.

Ændre kontrast for frontpanelets display

Hvis du vil ændre kontrasten i frontpanelets display, skal du vælge ikonet , vælge **Front panel options** (Indstillinger for frontpanel) > **Select display contrast** (Vælg displaykontrast) og derefter vælge en værdi med **Pil op**- eller **Pil ned**-tasten. Tryk på **OK**-tasten for at gemme værdien.

Ændre måleenhederne

Hvis du vil ændre måleenhederne, der vises på frontpanelet, skal du vælge ikonet , vælge **Front panel options** (Indstillinger for frontpanel) > **Select units** (Vælg enheder) og derefter vælge **English** (Engelske) eller **Metric** (Metriske).

Måleenhederne kan også ændres i den integrerede webserver.

Konfigurationsindstillinger for den integrerede webserver

Adgang til den integrerede webserver

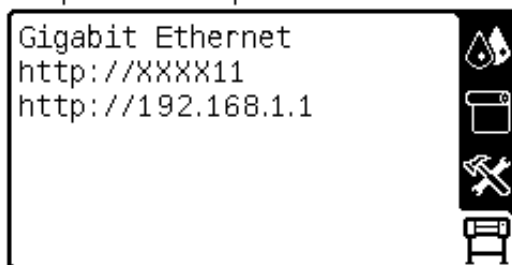
Du kan bruge den integrerede webserver til at få vist printeroplysninger eksternt fra en almindelig webbrowser, som kører på enhver computer.

Følgende browsere er med vished kompatible med den integrerede webserver:

- Internet Explorer 6 til 8 til Windows
- Mozilla Firefox 2 til 3.5

Hvis du vil bruge den integrerede webserver på en hvilken som helst computer, skal du åbne din webbrowser og skrive printerens url-adresse. Printerens url-adresse vises på statusskærmen på printerens frontpanel (f.eks. <http://192.168.1.1>)

Ready
Temp. OK to open window



Hvis du følger disse instruktioner, men ikke kan åbne den integrerede webserver, kan du finde hjælp i *Vejledning til vedligeholdelse og fejlfinding*.

Ændre sprog i den integrerede webserver

Den integrerede webserver kan bruges på følgende sprog: Engelsk, portugisisk, spansk, catalansk, fransk, italiensk, tysk, kinesisk (forenklet), kinesisk (traditionelt), koreansk og japansk. Den bruger det sprog, som du har angivet i indstillingerne til din webbrowser. Hvis du har angivet et sprog, som den ikke understøtter, bruges engelsk.

Hvis du vil ændre sproget, skal du ændre sprogindstillingen i din webbrowser. I Internet Explorer version 6 skal du f.eks. gå til menuen **Funktioner** og vælge **Internetindstillinger** > **Sprog**. Sørg for, at det ønskede sprog er øverst på listen i dialogboksen.

Luk webbrowseren, og åbn den igen for at gennemføre ændringen.

4 Håndtere mediet

Oversigt

Du kan printe på en lang række forskellige printmedier, der alle sammen omtales i denne vejledning som medier.

Bruge medie

Valget af det korrekte medie til dit behov er af afgørende betydning for at sikre en god printkvalitet. Det bedste printresultat opnås, hvis du bruger anbefalede HP-medier (se [Understøttede mediekategorier på side 17](#)), som er blevet udviklet og omhyggeligt testet for at sikre en pålidelig ydeevne. Alle printkomponenter (printer, blæksystem og medie) er blevet udviklet til at samarbejde og give en problemfri drift, som sikrer den optimale printkvalitet.

Her er nogle yderligere tip om brug af medier:

- Giv alle medier tid til at tilpasse sig rumforholdene og tag dem ud af emballagen, 24 timer før de skal bruges til printning.
- Håndter film- og fotomedier i kanterne, eller bær bomuldshandsker. Fedt fra huden kan blive overført til mediet og efterlade fingeraftryk.
- Hold mediet stramt rullet op om rullen under hele indførs- og udtagningsproceduren. For at sikre, at rullerne forbliver stramt viklet, kan du bruge tape til at fastgøre rullens forreste kant til kernen, lige før rullen fjernes fra printeren. Du kan lade rullen være lukket med tape under opbevaring. Hvis oprulningen begynder at løsne sig, kan det blive svært at håndtere rullen.



BEMÆRK: Det er især vigtigt at bruge tape til at fastgøre rullens forreste kant til kernen ved tunge medier, da mediets naturlige stivhed kan medføre, at rullen løsner sig, og mediet begynder at vikle sig op fra kernen.

- Når du indfører en rulle, skal du på frontpanelet angive, hvilken mediekategori du fører ind. Det er vigtigt, at dette angives korrekt for at sikre en god printkvalitet. Kontroller, at mediet hører til den kategori, der angives på frontpanelet, og kontroller også, at det passer til medieprofilen i RIP-softwaren.
- Hvis du bruger et medie, som ikke er egnet til dit billede, kan det forringe printkvaliteten.
- Kontroller, at den korrekte indstilling for printkvalitet er valgt i RIP-softwaren.
- Hvis den mediekategori, der vises på frontpanelet, ikke stemmer overens med det medie, som du vil bruge, skal du gøre et af følgende:
 - Indfør rullen i printeren igen, og vælg den korrekte mediekategori. Se [Aftage en rulle fra printeren på side 26](#) og [Indføre en rulle i printeren \(automatisk\) på side 20](#).
 - Vælg ikonet  på printerens frontpanel, og vælg derefter **View loaded substrate** (Vis indført medie) > **Change loaded substrate** (Rediger indført medie).



BEMÆRK: Kalibrering af mediets fremføring udføres ikke, når mediekategorien ændres fra frontpanelet.

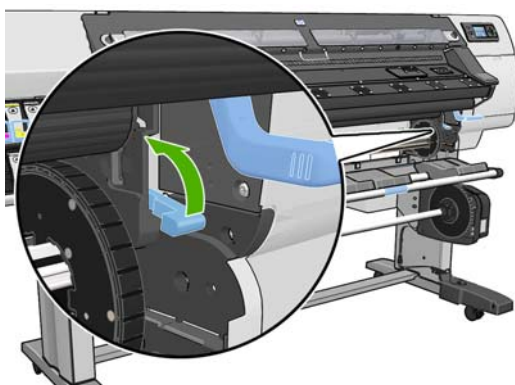
- △ **FORSIGTIG:** Hvis mediet fjernes fra printeren manuelt uden at bruge frontpanelet, kan det beskadige printeren. Gør kun dette, når det er nødvendigt for at fjerne et medie, der har sat sig fast.

Understøttede mediekategorier

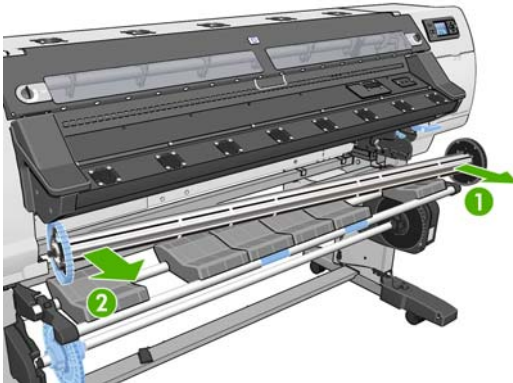
Mediekategori	Medietyper
Selvklæbende	Selvklæbende vinyl (støbt og kalandreret), perforeret vinyl
Banner	Bannere
Film	Polyesterfilm
Stof	Stoffer og lærreder
Mesh	Meshmaterialer
Papir - vandholdig	Papir, som er kompatibelt med vandbaseret blæk (også kaldet offset)
Papir - solvent	Papir, som er kompatibelt med solventbaseret blæk, cellulosecoating (også kaldet billboard)
HP Photorealistic - lav temperatur	HP Photorealistic posterpapir
Syntetisk papir	Medier fremstillet af syntetisk fremstillet harpiks

Montere en rulle på spindelen

1. Sørg for, at printerhjulene er låst (bremsegrebet skal være trykket ned) for at forhindre, at printeren bevæger sig.
2. Løft spindelens låsegreb for at frigøre spindelen.

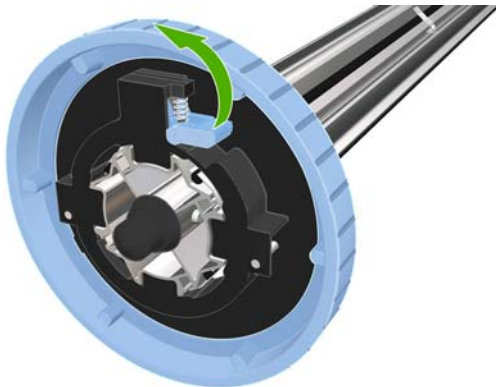


3. Fjern den forreste ende af spindelen fra højre side af printeren, og flyt derefter spindelen mod højre for at trække den anden ende fri. Undlad at indsætte fingre i spindelens ophængsåbninger, mens spindelen tages ud.



Spindelen har et stoppunkt i hver ende for at holde rullen på plads. Fjern det blå stoppunkt i venstre ende for at montere en ny rulle (stoppunktet i den anden ende kan evt. også fjernes). Stoppunktet kan skubbes i spindelens længde for at fastholde ruller med forskellig længde.

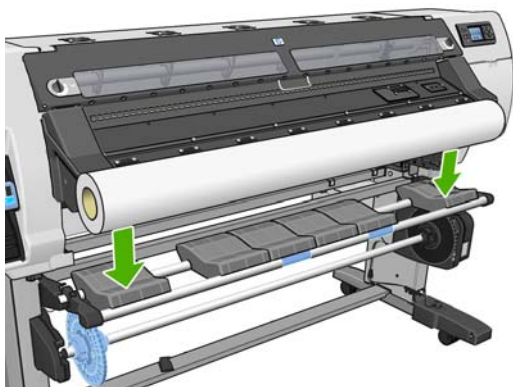
4. Skub låsegrebet på det blå stoppunkt til ulåst position.



5. Fjern stoppunktet fra venstre ende af spindelen.



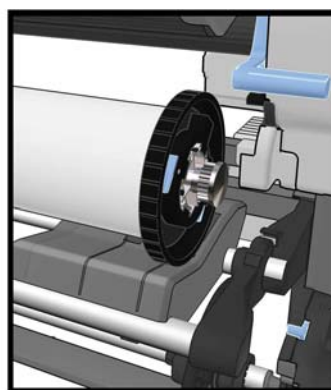
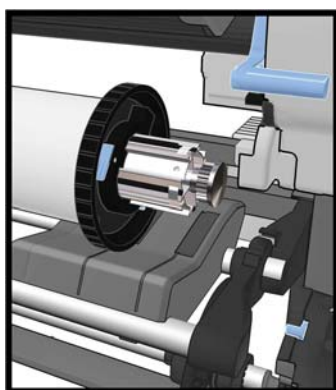
6. Placer den rulle medie, som du vil indsætte, på monteringsbordet. Hvis rullen er lang og tung, kræves der muligvis to personer til at håndtere den.



7. Skub spindelen ind i rullen.

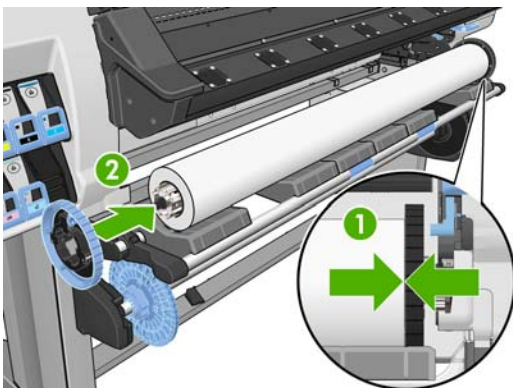


8. Spindelens højre stoppunkt har to positioner: en til ruller i printerens maksimale bredde og en anden til smallere ruller.

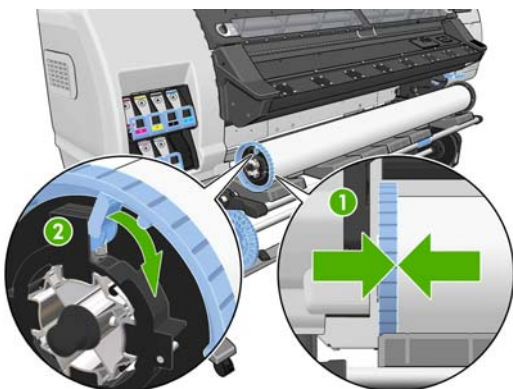


9. Placer det blå stoppunkt på spindelens øverste ende, og skub det mod enden af rullen.

💡 **TIP:** Hvis mediets kartonkerne er længere end mediet, kan du indføre mediet uden at indsætte det blå stoppunkt, men så skal mediet udtages med forsigtighed, da monteringsbordet er udformet til at blive brugt med det blå stoppunkt på plads.



10. Skub låsegrebet til låst position.



11. Løft monteringsbordet for at lette spindelens indførelse i printeren.


⚠ **FORSIGTIG:** Skub ikke på rullen med hænderne for at undgå at få fingrene i klemme.




Hvis du regelmæssigt bruger forskellige medier, kan du skifte ruller hurtigere, hvis du på forhånd monterer ruller med forskellige medier på forskellige spindeler. Ekstra spindeler kan købes.

Indføre en rulle i printeren (automatisk)

For at begynde denne procedure skal du have en rulle monteret på spindelen. Se [Montere en rulle på spindelen på side 17](#).

Den normale minimumbredde for medier er 584 mm (23 tommer). Hvis du vil indføre medier ned til en minimumbredde på 254 mm (10 tommer), skal du gå til frontpanelet og vælge ikonet , vælg derefter **Substrate handling options** (Indstillinger for mediehåndtering) > **Enable narrow substrate**

(Tillad smalt medie). Med denne indstilling kan printkvaliteten ikke garanteres. Hvis du vil indføre en rulle tekstilmateriale, kan du gå til [Indføre medietyper i tekstil på side 38](#)

1. Vælg ikonet  på printerens frontpanel, og vælg derefter **Substrate load** (Indføring af medie) > **Load roll** (Indfør rulle).

Substrate load

► Load roll

► Learn how to load spindle

Alternativt kan papir indføres i printeren, indtil printeren griber det. På frontpanelet guides du igennem de følgende trin.

2. Indsæt forsigtigt den forreste kant af mediet over rullen med de sorte ribber, og sørg for, at mediet forbliver stramt under denne proces. Undgå at trække overskydende medie fra rullen, da det kan medføre skævhed. Undgå også at rulle mediet op manuelt, medmindre du bliver bedt om at gøre det.



⚠ **ADVARSEL!** Vær forsigtig ikke at berøre gummi-hjulene på pladen under indføring af mediet. Disse hjul kan rotere, og hud, hår eller tøj kan komme i klemme.

ADVARSEL! Pas på ikke at skubbe fingrene ind i printerens mediebane.

Printeren udsender bilyde, når mediets forreste kant registreres og modtages.

3. Vælg mediekategorien for den rulle, du indfører.

Select substrate category

☐ Self-Adhesive

☐ Banner

☐ Film

☐ Fabric

☐ Mesh

☒ Paper-Aqueous

☐ Paper-Solvent

📝 **BEMÆRK:** Du skal vælge navnet på det bestemte medie, du bruger, i din RIP-software, ikke på frontpanelet.

BEMÆRK: RIP-indstillingen for medie tilsidesætter indstillingen på frontpanelet.



💡 **TIP:** Når meget tyndt eller meget tyndt medie indføres, skal du følge den manuelle indførsingsprocedure for at begrænse risikoen for fastklemt medie og nedbrud af printheadet [Indføre en rulle i printer \(manuelt\) på side 23](#).

4. Hvis den medierulle, du indfører, er ny, skal du vælge længden på frontpanelet. Hvis mediet har været brugt før, og registreringsfunktionen blev anvendt, skal du vælge det resterende medie. Du kan finde flere oplysninger om funktionen til registrering af medielængde under [Registreringsfunktion for medielængde på side 40](#)

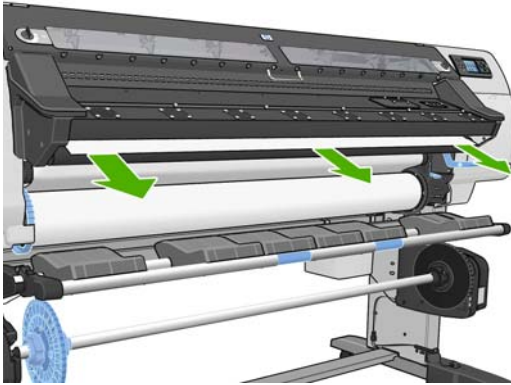
Select roll length


<input type="checkbox"/> Unknown; no length track.	▲
<input type="checkbox"/> Custom length	
<input type="checkbox"/> Last known length	
<input type="checkbox"/> 175 m (574 feet)	
<input type="checkbox"/> 91.4 m (300 feet)	
<input type="checkbox"/> 61 m (200 feet)	
<input type="checkbox"/> 45.7 m (150 feet)	▼

5. Printeren kontrollerer mediet på forskellige måder, og du bliver muligvis bedt om at udbedre problemer med skævhed eller spænding.

 **BEMÆRK:** Du kan angive den maksimalt tilladte værdi for skævhed på frontpanelet: Vælg ikonet , og vælg derefter **Substrate handling options** (Indstillinger for mediehåndtering) > **Max skew setting** (Indstilling for maksimal skævhed).

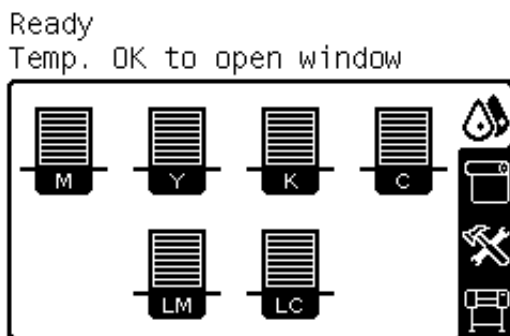
6. Vent, indtil mediet kommer ud af printeren, som vist på følgende illustration.



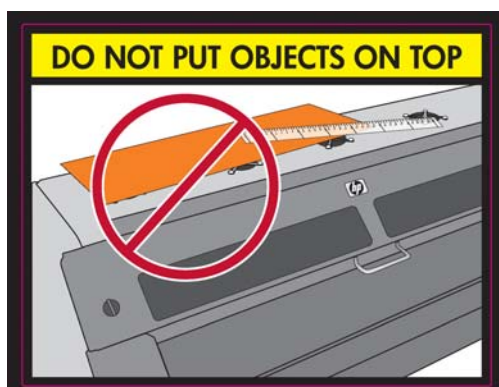
 **BEMÆRK:** Hvis der opstår et uventet problem på noget tidspunkt under indføring af mediet, kan du finde hjælp i *Vejledning til vedligeholdelse og fejlfinding*.

7. Printeren kalibrerer mediets fremføring.
8. Hvis du indfører et gennemsigtigt medie uden uigennemsigtige kanter, bliver du bedt om at angive mediets bredde og afstanden fra højre kant til printerens sideplade (som angivet af linealen foran på hærmodulet).

9. Printeren angiver, at den er klar til printning.



Pas på ikke at tildække blæserne.





Du kan finde instruktioner om brug af optagerspolen under [Bruge optagerspolen på side 27](#).

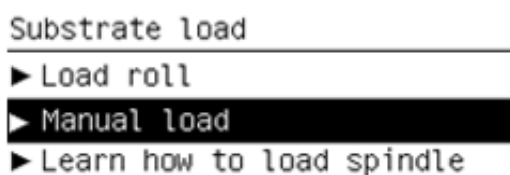
Indføre en rulle i printeren (manuelt)

Manuel indføring skal bruges, hvis det medie, du bruger, er tyndere eller tykkere end normalt. Denne proces kan desuden også bruges, hvis mediet krøller for meget, eller hvis mediets printsider vender udad. Hvis det brugte medie er et medie i standardtype og i god stand, skal du bruge den automatiske indføring, som beskrevet tidligere. Se [Indføre en rulle i printeren \(automatisk\) på side 20](#)

For at begynde denne procedure skal du have en rulle monteret på spindelen. Se [Montere en rulle på spindelen på side 17](#).

Den normale minimumbredde for medier er 584 mm (23 tommer). Hvis du vil indføre medier ned til en minimumbredde på 254 mm (10 tommer), skal du gå til frontpanelet og vælge ikonet , vælg derefter **Substrate handling options** (Indstillinger for mediehandling) > **Enable narrow substrate** (Tillad smalt medie). Med denne indstilling kan printkvaliteten ikke garanteres. Hvis du vil indføre en rulle tekstilmateriale, kan du gå til [Indføre medietyper i tekstil på side 38](#)

1. Vælg ikonet  på printerens frontpanel, og vælg derefter **Substrate load** (Indføring af medie) > **Manual load** (Manuel indføring).

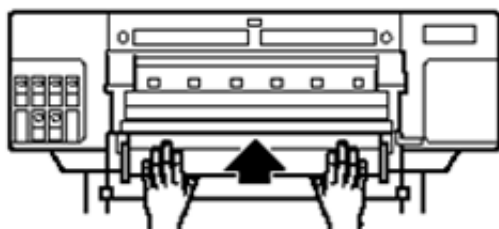


2. Løft justeringsgrebet for medie så højt op, som det kan komme.

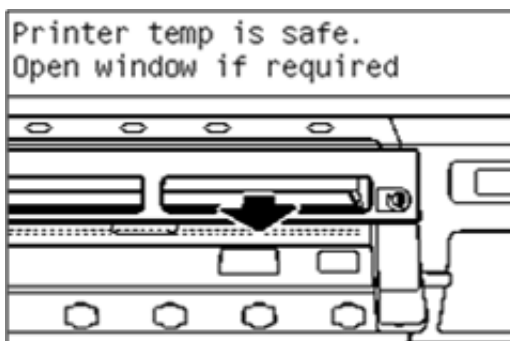


3. Indsæt forsigtigt den forreste kant af mediet over rullen med de sorte ribber, og sørg for, at mediet forbliver stramt under denne proces. Undgå at trække overskydende medie fra rullen, da det kan medføre skævhed. Undgå også at rulle mediet op manuelt, medmindre du bliver bedt om at gøre det. Frontpanelet viser følgende:

Feed substrate through the roller



4. Fortsæt med at indføre mediet, indtil det når printepladen. Hvis printeren er kold, kan du åbne vinduet for at gøre det lettere at trække mediet igennem. Frontpanelet viser følgende:

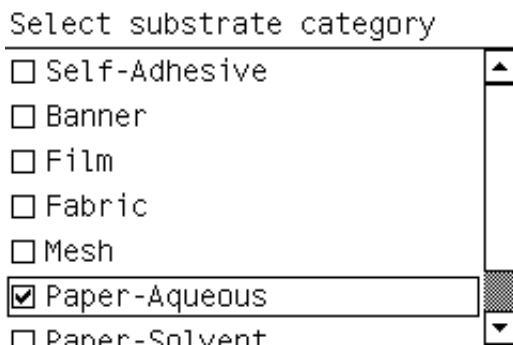



💡 **TIP:** Hvis det anvendte medie krøller for meget, skal du blive ved med at indføre medie, indtil kanten er kommet ud af printeren.



5. Træk justeringsgrebet for medie så langt ned, som det kan komme.





6. Vælg mediekategorien for den rulle, du indfører.



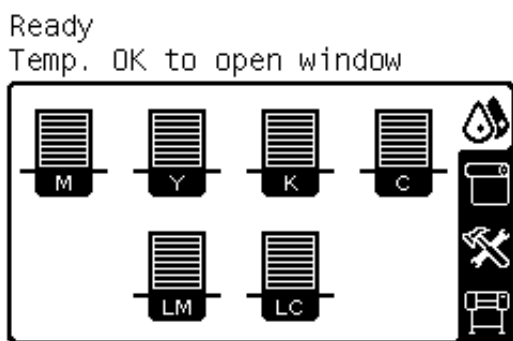
 **BEMÆRK:** Du skal vælge navnet på det bestemte medie, du bruger, i din RIP-software, ikke på frontpanelet.

 **TIP:** Ved indføring af meget tynde medier skal du altid vælge mediekategorien som **Banner** for at minimere det vakuumtryk, der anvendes under indføring. Ved indføring af meget tykke medier skal du altid angive mediekategorien som **HP Photorealistic** for at maksimere vakuumtrykket. Efter indføring og inden printning skal du gå til frontpanelet og skifte til den korrekte kategori for det medie, du indfører: Vælg ikonet , og vælg derefter **View loaded substrate** (Vis indført medie) > **Change loaded substrate** Rediger indført medie).

7. Printerens kontrollerer mediet på forskellige måder, og du bliver muligvis bedt om at udbedre problemer med skævhed eller spænding.

 **BEMÆRK:** Du kan angive den maksimalt tilladte værdi for skævhed på frontpanelet: Vælg ikonet , og vælg derefter **Substrate handling options** (Indstillinger for mediehåndtering) > **Max skew setting** (Indstilling for maksimal skævhed).

8. Printerens kalibrerer mediets fremføring.
9. Hvis du indfører et gennemsigtigt medie uden uigennemsigtige kanter, bliver du bedt om at angive mediets bredde og afstanden fra højre kant til printerens sideplade (som angivet af linealen foran på hærdemodulet).
10. Printerens angiver, at den er klar til printning.



Pas på ikke at tildække blæserne.




Aftage en rulle fra printeren

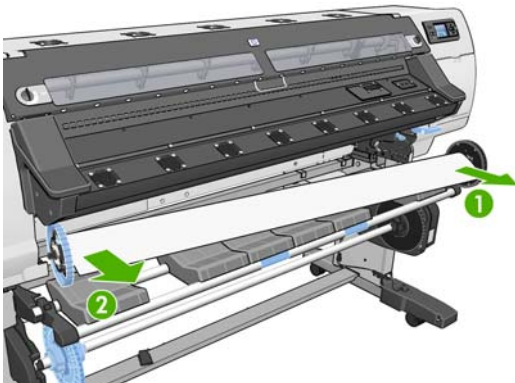
Hvis du har brugt optagerspolen under printning, skal du aftage den trykte rulle fra optagespolen, før du forsøger at fjerne rullen fra printeren. Se [Aftage en rulle fra optagerspolen på side 35](#).

Kontroller, om den anden ende af rullen stadig er fastgjort på inputspindelen, og følg den korrekte fremgangsmåde, som beskrevet i de følgende afsnit.

Den normale fremgangsmåde (rulle fastgjort på spindelen)

Hvis rullens ende stadig er fastgjort på spindelen, skal du bruge følgende fremgangsmåde.

1. Vælg ikonet  på printerens frontpanel, og vælg derefter **Substrate unload** (Udtagning af medie) > **Unload roll** (Aftag rulle).
2. Tryk på **OK**-knappen på frontpanelet så mange gange, som det er nødvendigt for at rulle mediet op igen.
3. Løft spindelens låsegreb.
4. Fjern rullen fra printeren ved først at trække den højre ende ud på højre side af printeren. Undlad at indsætte fingre i spindelens ophængsåbninger, mens spindelen tages ud.

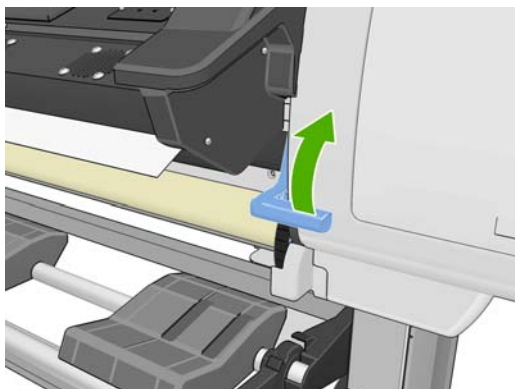


Ualmindelig fremgangsmåde (rulle adskilt fra spindel)

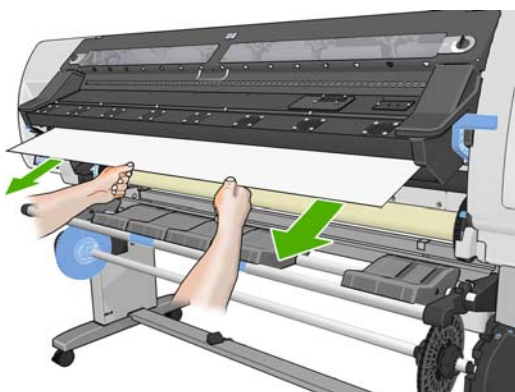
Brug følgende fremgangsmåde, hvis rullens ende er synlig, men ikke længere er fastgjort på spindelen.

1. Hvis du allerede har valgt **Substrate unload** (Udtagning af medie) på frontpanelet, skal du trykke på knappen **Cancel** (Annuller) for at annullere handlingen.


2. Løft justeringsgrebet for medie. Hvis der vises en advarsel om grebet på frontpanelet, skal du blot ignorere den.




3. Træk mediet ud fra forsiden af printeren.



4. Fjern den tomme spindel fra printeren ved først at trække den ud på højre side af printeren. Undlad at indsætte fingre i spindelens ophængsåbninger, mens spindelen tages ud.
5. Sænk justeringsgrebet for medie.
6. Hvis der vises en advarsel på frontpanelet, skal du trykke på knappen **OK** for at fjerne den.


 **BEMÆRK:** Hvis rullens ende er forsvundet ind i printeren, skal du trykke på knappen **Flyt medie** på frontpanelet for at flytte den forlæns.

Bruge optagerspolen


Optagerspolen skal aktiveres og betjenes fra frontpanelet. Når optagerspolen er aktiveret, vises meddelelsen "Take-up reel enabled" (Optagerspole aktiveret) på fanen **Substrate** (Medie) på frontpanelet. Hvis optagerspolen ikke er aktiveret, og du ønsker at aktivere den, skal du vælge ikonet  og derefter vælge **Take-up reel** (Optagerspole) > **Enable take-up reel** (Aktiver optagerspole).

Følg disse retningslinjer, når ruller fastgøres med tape til optagerspolens spindelkerne:

- Sørg for, at mediet er lige, når det fastgøres på spindelkernen. Ellers vil det rulle skævt, når det rulles op på kernen.
- Spindelkernen på optagerspolen skal have samme bredde som det medie, du bruger.
- Kontroller, at der ikke sidder hætter på spindelkernens ender, og sørg for, at spindelkernen er skubbet helt ind i begge spindelstyrene.

 **BEMÆRK:** Hvis du vil indføre optagerspolen under printning, skal du sætte dig ind i trinnene i fremgangsmåden. Hvis optagerspolen skal indføres under printning, er det nødvendigt, at du gennemfører proceduren, mens printerens indfører og printer medie. Hvis optagerspolen indføres under printning, spares der cirka 1 m (3 fod) medie.

Indføre en rulle på optagerspolen

1. Vælg ikonet  på printerens frontpanel, og vælg derefter **Substrate load** (Indføring af medie) > **Load take-up reel** (Indfør optagerspole).
2. Hvis du vil indføre optagerspolen nu, skal du vælge **Load take-up reel now** (Indfør optagerspole nu) på frontpanelet. Hvis du vil indføre optagerspolen under printning, skal du vælge **Load it during printing** (Indfør den under printning) på frontpanelet.

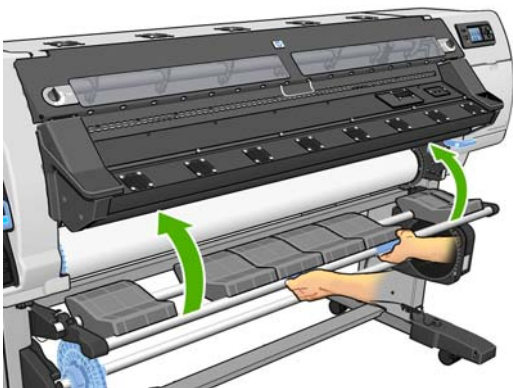
Would you like to load paper
onto take-up reel now or
save paper and load it later
during printing?

☐ Load take-up reel now

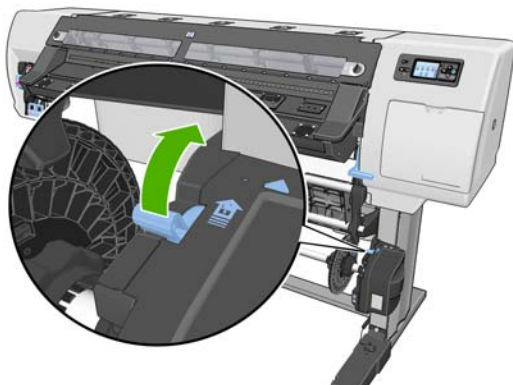
☐ Load it during printing

 **BEMÆRK:** UNDLAD at springe kontrollen over, hvis skævheden er over 3 mm/m.

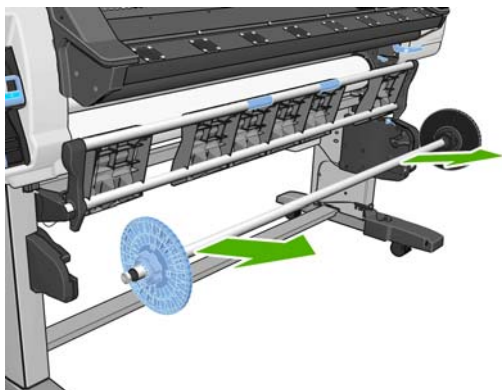
3. Sørg for, at monteringsbordet er i opretstående position.



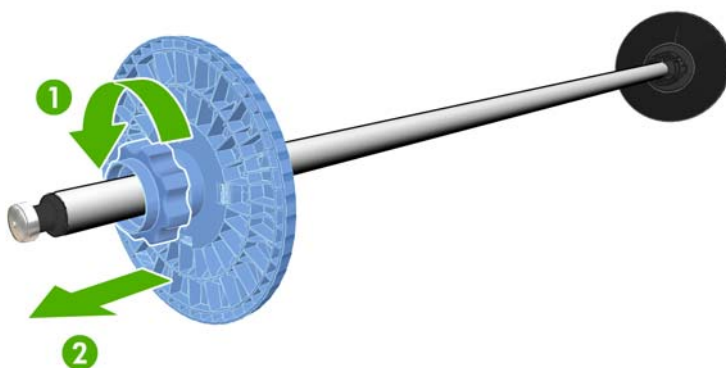
4. Lås optagerspolens spindel op ved at skubbe spindelens greb til den øverste position.



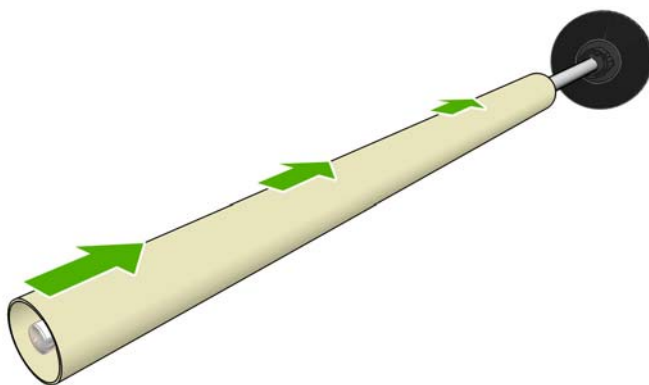
5. Fjern optagerspolens spindel.



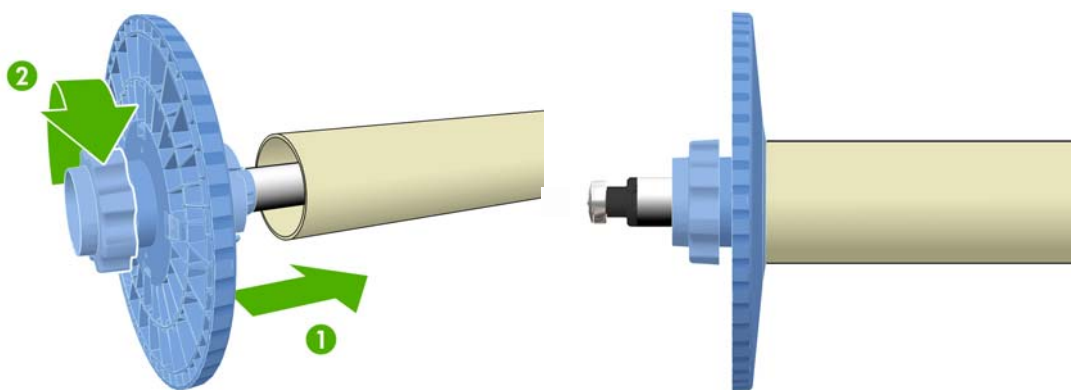
6. Fjern det blå stoppunkt fra spindelen.



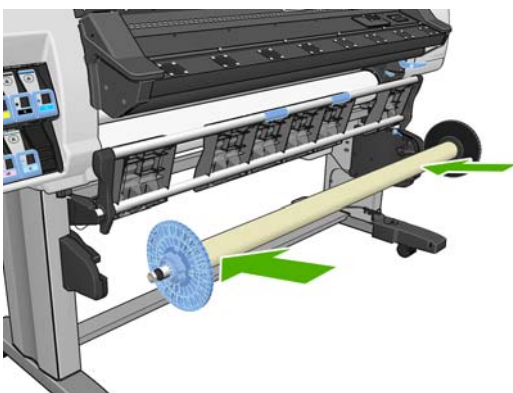
7. Indfør kernen på optagerspolen.



8. Sæt det blå stoppunkt på spindelen igen.



9. Indfør optagerspolens spindel i printeren ved at trykke fast på begge ender af spindelen.



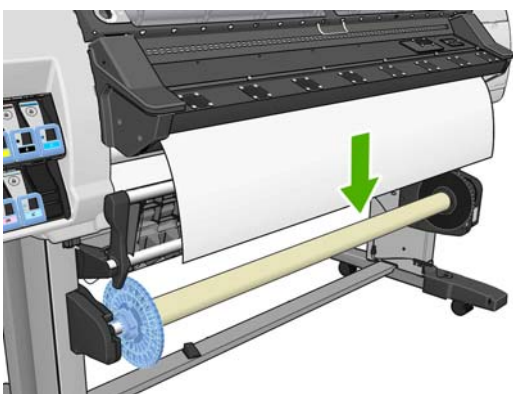
10. Tryk på knappen OK på frontpanelet, og vælg så en oprulningsretning.

Select the printed roll
winding direction

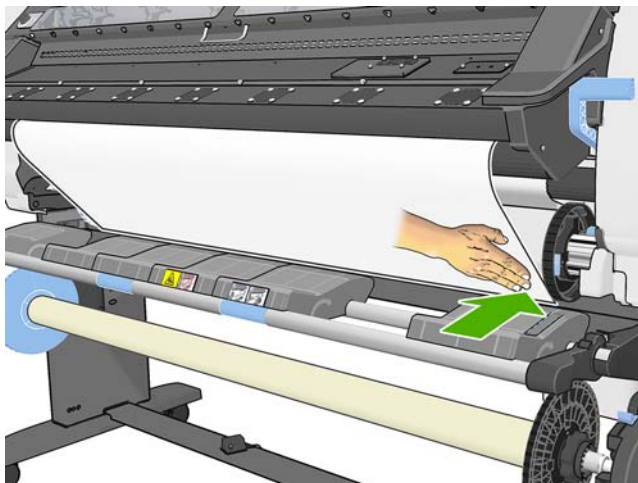
☐ Printed face outwards

☐ Printed face inwards

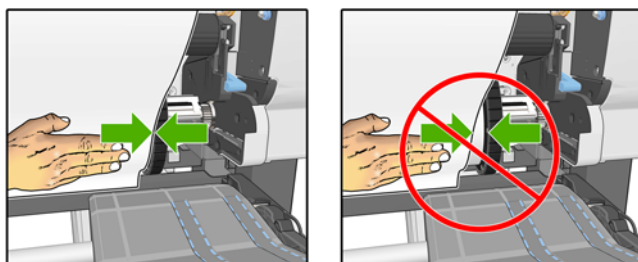
Printeren fremfører mediet. Sørg for, at mediet passerer foran monteringsbordet, som vist.



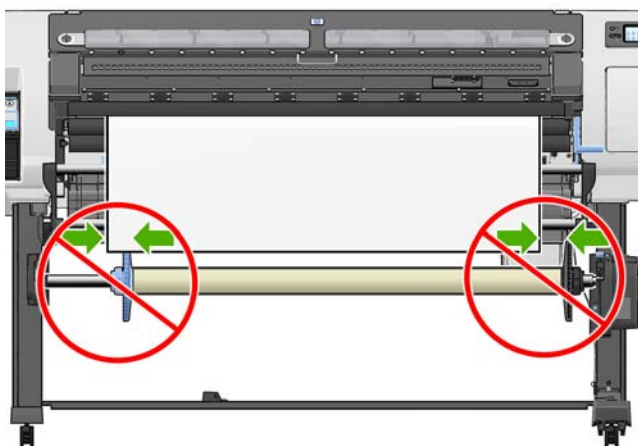
11. Det er af afgørende betydning for at opnå korrekt medieindføring på optagerspolen, at mediet er justeret korrekt i forhold til det blå stoppunkt og den højre spindelhub, især ved lange printkørsler. Kontroller, at mediet hænger centreret mellem det blå stoppunkt og den højre spindelhub.



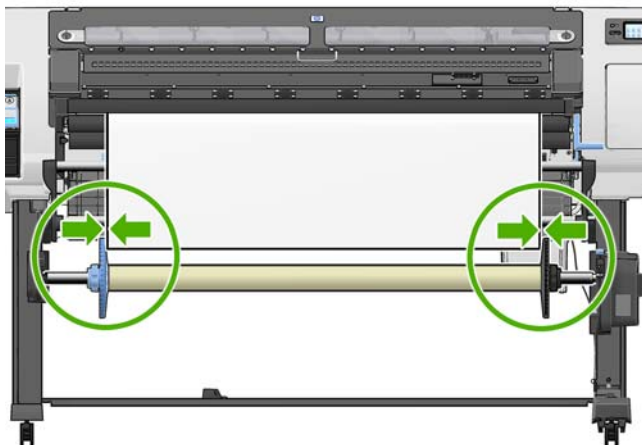
12. Kontroller, at mediets højre kant er justeret ind efter den højre spindelhub. Der må ikke være noget mellemrum på det punkt, der vises mellem de to grønne pile.




13. Hvis det ikke er korrekt justeret, skal du løsne det blå stoppunkt og den højre spindelhub og justere ind efter mediets kanter. Hvis den kerne, du bruger, er bredere end mediet, skal du sørge for, at den er centreret, så der er lige stort mellemrum på begge sider.

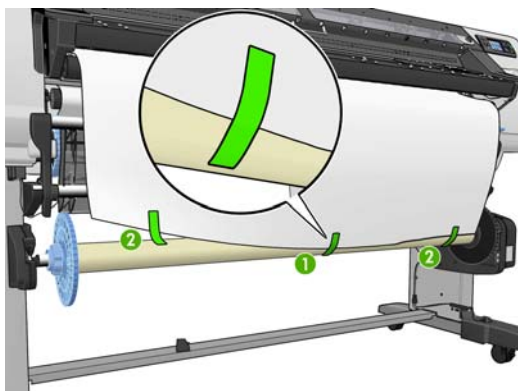



14. Når mediet er korrekt justeret i forhold til det blå stoppunkt og den højre spindelhub, skal du sørge for, at de begge er fastlåst i positionen. Herunder vises mediet korrekt justeret efter det blå stoppunkt og den højre spindelhub.



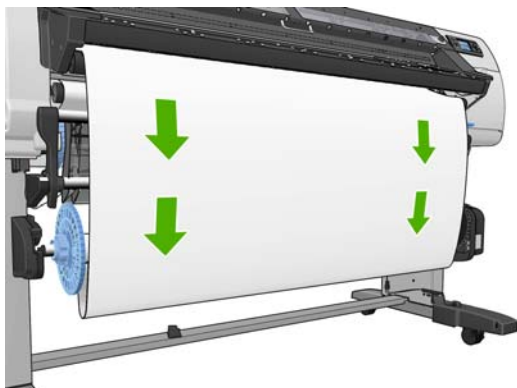
15. Træk mediet stramt til den position, der er vist på følgende figur. Du må *ikke* forsøge at trække mere medie ud af printeren. Brug tape til at fastgøre mediet på spindelens kerne, ved at fastgøre det i midten først. Du skal måske bruge mere tape, end der er vist på følgende billede. Mediet skal være stabilt nok til at bære vægten af den kurveformende kerne, som du skal indsætte i et senere trin.

 **BEMÆRK:** Hvis du indfører optagerspølen **under** printning, skal du ikke trække mediet stramt. Fastgør mediet på spindelens kerne med tape, når en passende længde medie er blevet fremført fra printeren, efter at printning er begyndt.




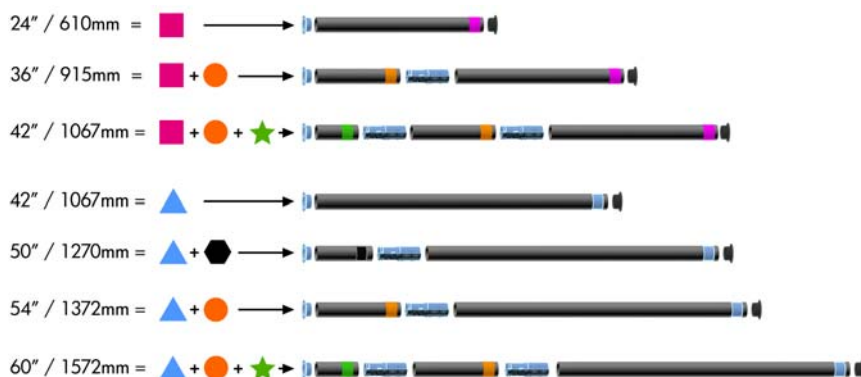
 **BEMÆRK:** For at undgå, at mediet kører skævt, når det rulles op på spindelens kerne, skal du sørge for, at mediet er lige, når du fastgør det, og justeret korrekt i forhold til indføringsrullen. Det er nogle gange praktisk at justere mediet efter kernens riller.

16. Tryk på knappen **OK** på frontpanelet. Printeren fremfører mediet.

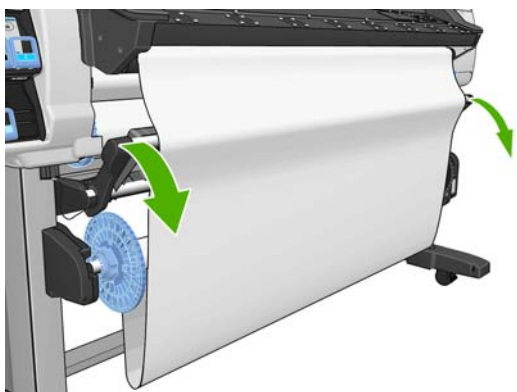


17. Saml en kurveformende kerne ved at sammensætte de formkodede og farvekodede længder plastikrør. Den kurveformende kerne skal have samme bredde som det medie, du bruger. Sørg for, at hætterne i begge ender er fastgjort i enderne af den kurveformende kerne.

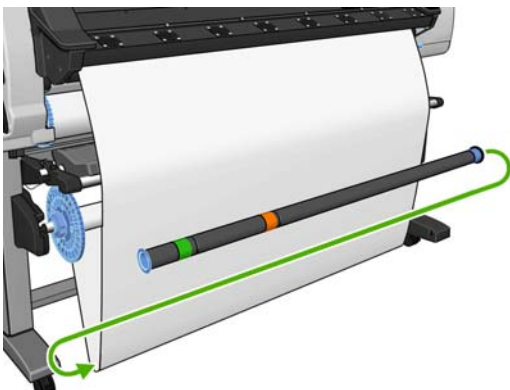
 **BEMÆRK:** I displayet på frontpanelet vises den krævede længde af den kurveformende kerne baseret på bredden af den rulle, du har indført i printeren.



18. Sænk forsigtigt monteringsbordet for at undgå rynker og forbedre oprulningen.



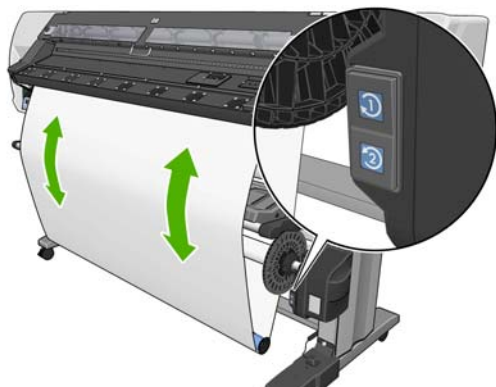
19. Indsæt forsigtigt den kurveformende kerne.



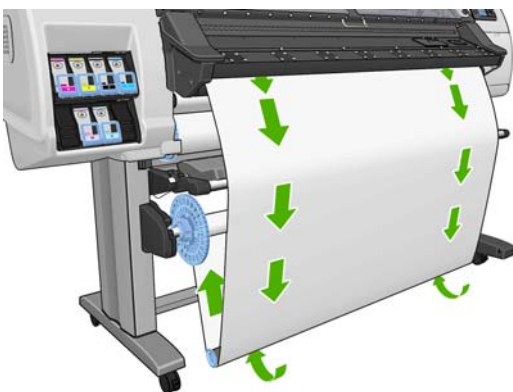
BEMÆRK: Sørg for at indsætte den kurveformende kerne. Optagerspolen fungerer ikke korrekt uden den. Den kurveformende kerne skal have endehætter. Sørg for, at endehætterne strækker sig ud over mediets kanter.


20. Brug kontakten til oprulningsretning på optagerspolens motor til at vælge oprulningsretning. Indstilling 1 ruller mediet op, sådan at den trykte side vender indad. Indstilling 2 ruller mediet op, sådan at den trykte side vender udad.

På frontpanelet kan du se de korrekte indstillinger baseret på den oprulningsretning, du valgte i trin 7.



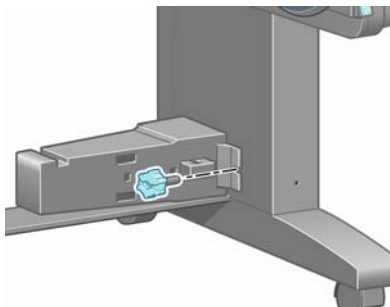
21. Tryk på knappen **OK** på frontpanelet. Meddelelsen **Take-up reel has been successfully installed** (Optagerspole er monteret) vises.
22. Følgende billede viser, hvordan printeren ser ud, når den er i drift. Når medie føres ud fra printeren, falder det ned i en kurve og derefter op til optagerspolens spindel.




 **BEMÆRK:** Mens optagerspolen er i drift, skal du sørge for, at optagerspolens sensorer ikke er blokeret.

BEMÆRK: Afskæreren er deaktiveret, når optagerspolen er i brug.

BEMÆRK: Hvis du vil flytte printeren, skal du først fjerne optagerspolens sensor- og kabelhusenhed fra printerstativets fod. Placer sensor- og kabelhusenheden på printerstativets tværstang og brug de blå plastiskruer til at fastgøre husenheden på stativets ben, som vist, mens printeren flyttes. Når husenheden installeres igen, skal du sørge for, at hjulet på printerstativets fod peger fremad.



Aftage en rulle fra optagerspolen

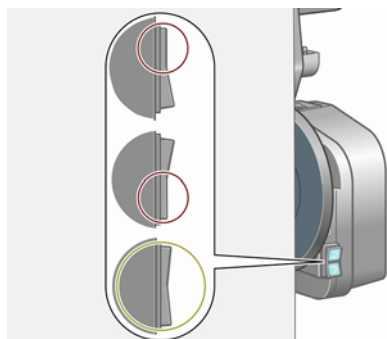
1. Vælg ikonet  på printerens frontpanel, og vælg derefter **Substrate unload** (Udtagning af medie) > **Unload roll** (Aftag rulle).

Printeren fremfører mediet, så det kan afskæres.

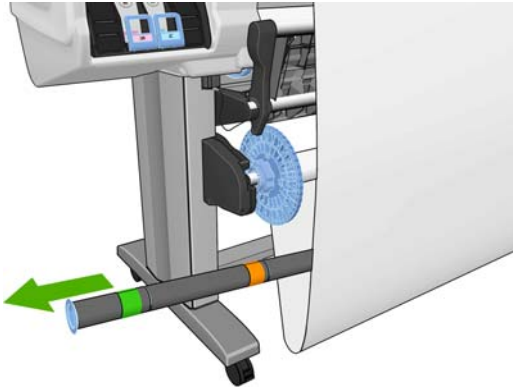
2. Løft monteringsbordet til opretstående position.



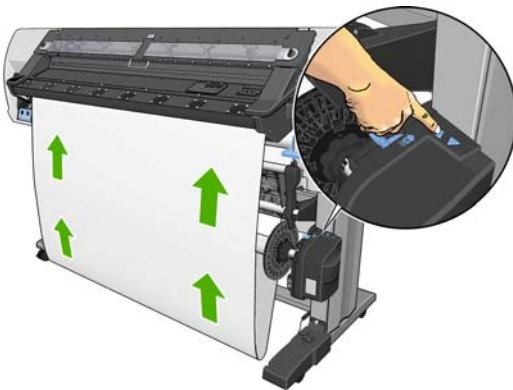
3. Skift kontakten til oprulningsretning til Off-positionen. Kontakten er i Off-positionen, når den er centreret (dvs. når kontakten hverken er i position 1 eller position 2).



4. Fjern den kurveformende kerne.

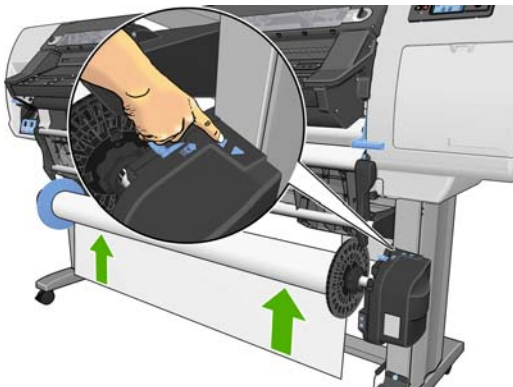


5. Brug oprulningsknappen på optagerspolens motor til at oprulle overskydende medie omkring optagerspolens spindel.



6. Tryk på knappen **OK** på frontpanelet.

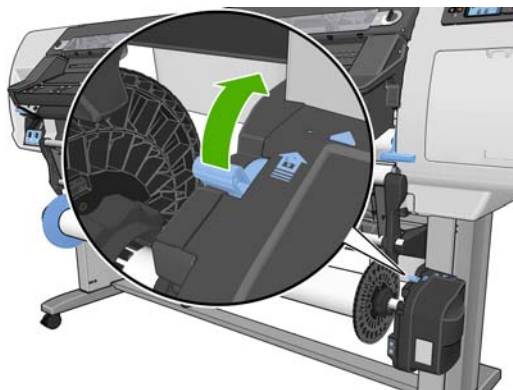
7. Brug oprulningsknappen på optagerspolens motor til at oprulle resten af mediet omkring optagerspolens spindel.



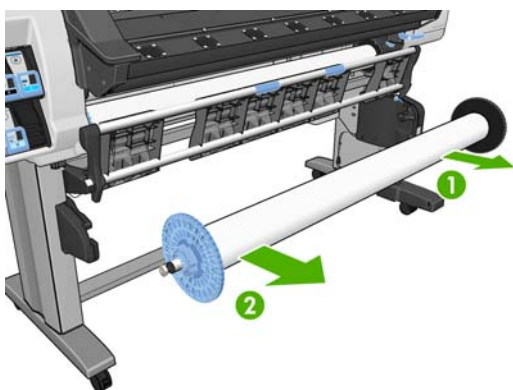
8. Tryk på knappen **OK** på frontpanelet.

Den mængde printet medie, som er på optagerspolens spindel vises på frontpanelet.

9. Lås optagerspolens spindel op ved at skubbe spindelens greb til den øverste position.



10. Fjern rullen fra printeren ved først at trække den ud på højre side af printeren. Undlad at indsætte fingre i spindelens ophængsåbninger, mens spindelen tages ud.

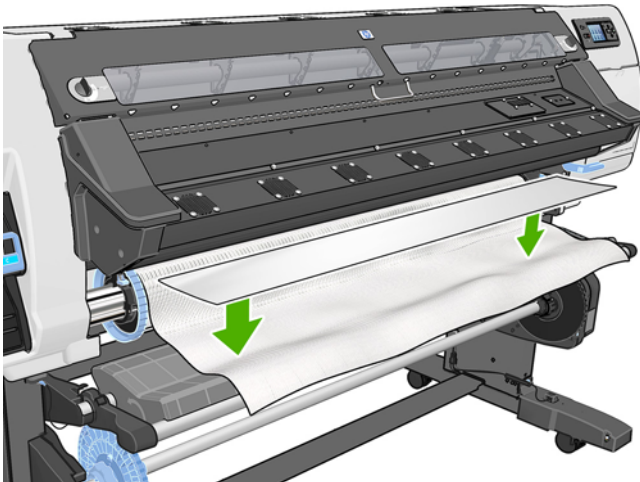


11. Du kan finde oplysninger om, hvordan du fjerner rullen fra printeren, når du har fjernet optagerspolen, under [Aftage en rulle fra printeren på side 26](#).

Indføre medietyper i tekstil

Følgende trin viser dig, hvordan du indfører et tekstilmedie i printeren ved at bruge et sekundært stykke medie som understøttelse.

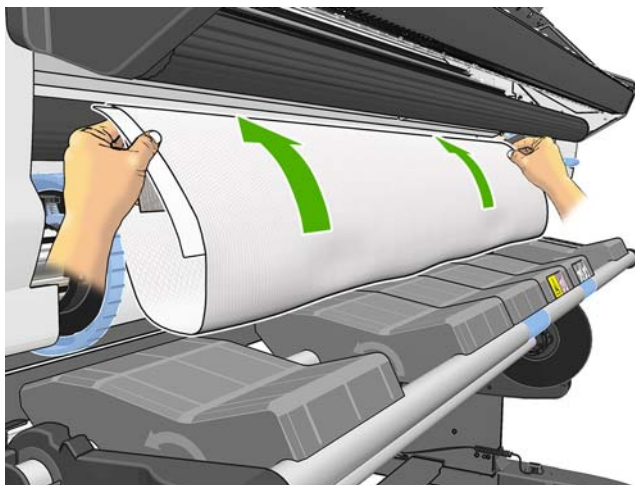
1. Vælg et stykke papir i samme bredde og i en længde på omkring 500 mm. Polyester materialer (Backlits) er bedst egnede til bredere medier, takket være deres stivhed.



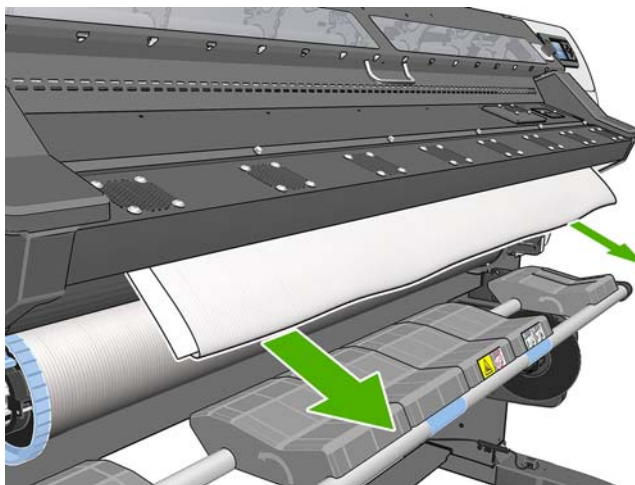
2. Placer mediestykket oven på den forreste kant af det tekstilmateriale, der skal indføres.



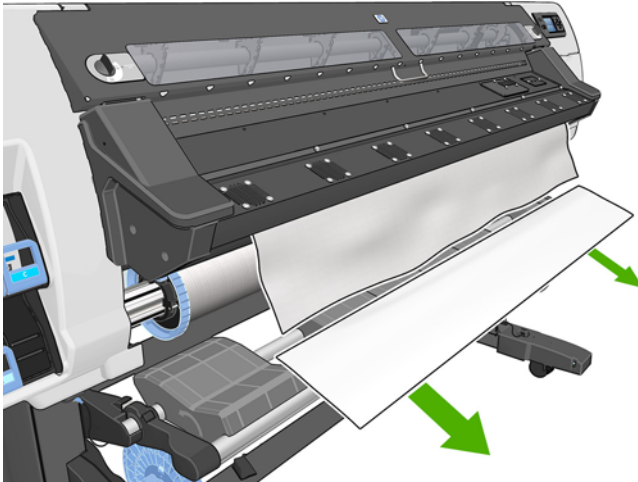
3. Indfør mediet som normalt. Se [Indføre en rulle i printeren \(automatisk\) på side 20](#) for flere oplysninger.




4. Mediestykket passerer igennem printerens mediebane sammen med tekstilmediet og kommer frem på den anden side.



5. Mediestykket forbliver oven på det indførte tekstilmedie og falder til gulvet under indføringen. Hvis dette ikke sker, kan du blot fjerne det med hånden. Fortsæt med at indføre mediet som normalt, og juster for skævheder.



Få vist oplysninger om medier

Vælg ikonet  på printerens frontpanel, og vælg derefter **View loaded substrate** (Vis indført medie) > **View substrate details** (Vis medieoplysninger).

Følgende oplysninger vises på frontpanelet:

- Rullestatus
- Den valgte mediekategori
- Mediets bredde i millimeter (anslået af printeren)

Hvis der ikke er indført noget medie, vises meddelelsen **Out of substrate** (Ikke mere medie).

Samme oplysning vises på siden Supplies (Forbrugsvarer) i den integrerede webserver.

Registreringsfunktion for medielængde

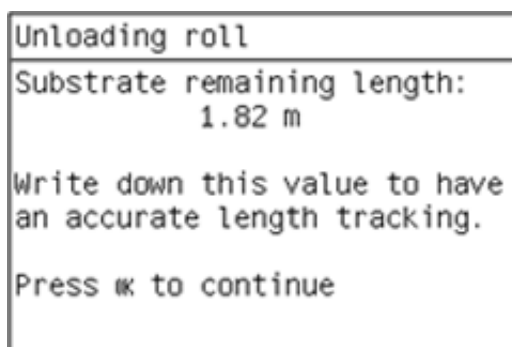
Registreringsfunktionen for medielængde hjælper dig med at holde styr på, hvor meget medie du har brugt, og hvor meget der er tilbage på rullen.

1. Første gang rullen indføres i printeren, har du mulighed for at angive længden af mediet på rullen. Herefter registreres den mængde medie, som forbruges.

Select roll length

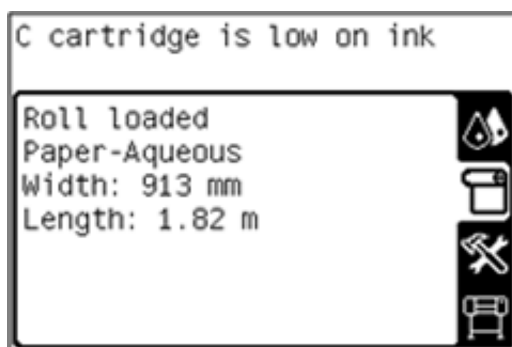
<input type="checkbox"/> Unknown; no length track.	▲
<input type="checkbox"/> Custom length	
<input type="checkbox"/> Last known length	
<input type="checkbox"/> 175 m (574 feet)	
<input type="checkbox"/> 91.4 m (300 feet)	
<input type="checkbox"/> 61 m (200 feet)	
<input type="checkbox"/> 45.7 m (150 feet)	▼

2. Når mediet aftages, vises den resterende mængde på frontpanelet, så du kan notere den ned til senere brug.




3. Næste gang mediet indføres, kan du angive den resterende længde, så registrerer printerens igen mediet, efterhånden som det forbruges. Hvis mediet ikke blev korrekt aftaget, f.eks. i tilfælde af fastklemt medie, hvor mediet blev taget ud, og printerens blev slukket og tændt igen, kan du vælge "Last known length" (Sidst kendte længde). Så vil printerens anvende værdierne fra det tidspunkt, da mediestoppet indtraf (hvis registreringsfunktionen var aktiveret).

Den resterende længde medie vises altid i medieområdet på frontpanelet. Hvis din RIP-software har denne funktion, vises disse oplysninger også i RIP-softwaren.



Aktivere/deaktivere funktionen til registrering af længde

1. Funktionen til registrering af længde kan deaktiveres eller aktiveres fra frontpanelet. Vælg ikonet  på printerens frontpanel, og vælg derefter **Substrate handling options** (Indstillinger for mediehåndtering) > **Substrate length Tracking** (Registrering af medielængde).
2. Vælg On (Til) eller Off (Fra).

Opbevare mediet

Herunder finder du nogle tip til opbevaring af medier:

- Opbevar altid ubrugte ruller indpakket i plastikemballagen for at undgå misfarvning. Pak delvist brugte ruller ind igen, hvis de ikke skal bruges.
- Opbevar ikke rullerne i stakke.
- Giv alle medier tid til at tilpasse sig rumforholdene og tag dem ud af emballagen, 24 timer før de skal bruges til printing.

- Håndter film og blanke medier i kanterne, eller bær bomuldshandsker. Fedt fra huden kan blive overført til mediet og efterlade fingeraftryk.
- Hold mediet stramt rullet op om rullen under hele indføørs- og udtagningsproceduren. Hvis oprulningen begynder at løsne sig, kan det blive svært at håndtere rullen.

Download mediefiler

Hver understøttede medietype har sine egne egenskaber. Printeren printer på forskellige måder på hver forskellige medietype. RIP-softwaren kræver en beskrivelse af kravene til hver medietype. Denne beskrivelse kaldes "mediaprofil".

Medieprofilen indeholder ICC-farveprofilen, som beskriver mediets farveegenskaber. Den indeholder også oplysninger om andre egenskaber (RIP- og printerindstillinger) og krav fra mediet, som ikke er direkte forbundet med farve. Medieprofiler til printeren installeres i RIP-softwaren.

RIP'en indeholder kun medieprofiler for de mest almindeligt brugte medietyper. Hvis du køber en medietype, som din RIP ikke har nogen profil for, kan du få en profil for en ny medietype på følgende måder:

- Prøv at downloade medieprofilen fra medieproducentens websted.
- Hvis den ikke findes der, kan du prøve at downloade den fra RIP-firmaets websted.
- Hvis den ikke findes der, kan du søge efter den med søgefunktionen "Media Finder", som findes på www.hp.com/go/L25500/solutions
- Hvis du ikke kan finde den nogen steder, må du oprette en ny medieprofil i RIP-softwaren. Se [Tilføje en ny medietype på side 42](#).

Tilføje en ny medietype

Dette afsnit indeholder praktiske oplysninger, hvis du beslutter at oprette din egen medieprofil. Normalt er det ikke nødvendigt at gøre det, hvis du kan finde færdiglavede profiler til alle de medier, du bruger.

Resumé

1. Vælg den generiske mediekategori ud fra tabellen i [Vælg printerindstillinger og farveprofil på side 43](#).
2. Opret en kopi i RIP'en, eller brug en tilgængelig medieprofil for den valgte mediekategori.
3. Angiv et navn for den nye medieprofil, hvis du opretter en kopi.
4. Indfør det nye medie i printeren.
5. Hvis mediet er mindre end printerens bredde, er det bedst at placere mediet i yderste venstre position på spindelen, så det er centreret i printzonen.
6. Vælg den generiske mediekategori, der skal startes fra printerens frontpanel, i tabellen i [Vælg printerindstillinger og farveprofil på side 43](#)
7. Deaktiver mediefremføringssensoren (OMAS) i din RIP-software, hvis mediet er gennemsigtigt eller mørkt, eller hvis det anbefales af printeren at gøre dette under indføørsprocessen.
8. Juster printhovederne. Se *Vejledning til vedligeholdelse og fejlfinding*.

9. Åbn HP-diagnosediagrammet i din RIP-software. Du kan finde det i den integrerede webserver under <http://ip-adr/hp/device/webAccess/images/new.tif>, hvor ip-adr er printerens IP-adresse. Du kan også finde diagrammet på internettet under <http://www.hp.com/go/l25500/manuals/>.
10. Vælg antallet af printpassager. Se [Vælg antallet af passager på side 47](#).
11. Udskriv diagrammet.
12. Hvis der forekommer mediestop, eller du bemærker blækudtværing eller beskadigelse af mediet under printning, kan du finde hjælp i *Vejledning til vedligeholdelse og fejlfinding*.
13. Kontroller (og korriger om nødvendigt) blækkvaliteten i det udskrevne plot; se [Kontrollere mængden af blæk på mediet på side 48](#). Udskriften er måske ikke helt tør på dette tidspunkt. Dette er normalt og ikke et problem.
14. Efter et lille stykke tid burde printet være fuldstændig tørt. Hvis blækket tværes ud ved berøring, kan du finde hjælp i *Vejledning til vedligeholdelse og fejlfinding*.
15. Hvis du bemærker nogen kvalitetsproblemer med udskriften, kan du finde hjælp i *Vejledning til vedligeholdelse og fejlfinding*.
16. Hvis du vil printe hurtigere, kan du finde flere oplysninger under [Hurtigere printning på side 50](#).
17. Du skal bruge RIP-softwaren til at farvekalibrere og oprette en farveprofil for det nye medie. Se [Farvekalibrering på side 50](#), [Farveprofiler på side 51](#) og dokumentationen til RIP-softwaren.

Vælg printerindstillinger og farveprofil

De korrekte printerindstillinger for mediet kan være tilgængelige fra RIP-forhandleren eller medieforhandleren. I modsat fald kan du begynde med at kopiere printerindstillingerne for et generisk eller et lignende medie. Medier kan inddeles i følgende kategorier:

Mediekategori	Beskrivelse
Self-adhesive (Selvklæbende)	PVC-film, som er klæbende på den ene side. De kan have en hvid finish eller være transparente. Bagsidepapiret kan være baseret på papir eller plastik. Der er to hovedfremstillingsprocesser: kalandring og støbning. Der findes også variationer som f.eks. perforeret vinyl, der kan placeres på vinduer. Disse medier kræver måske manuel og ikke automatisk justering af printhovedet.
Banner	Normalt en polyester mesh (eller stof) med PVC-coating. Der findes også versioner, som kan genbruges, til at dække de samme områder (grønne bannere). Bannere kan have frontbelysning eller bagbelysning.
Film	Normalt en polyesterfilm (skønt der er andre materialer som f.eks. PVC, PC osv.) til opgaver med bagbelysning. De er typisk halvgennemsigtige, skønt der også er gennemsigtige versioner.
Fabric (Stof)	Stofmedier består normalt af polyesterfibre. Nogle af stofmedietyperne leveres med et bagsidepapir for at undgå, at blækket trænger igennem mediet. Stofmaterialer som er meget stive (f.eks. polyesterlærreder) skal helst indføres som "Photorealistic - lav temperatur".
Mesh	Normalt en polyester mesh beklædt med PVC-coating med huller. Nogle af disse medier kan have et bagsidepapir og være selvklæbende.
Paper-Aqueous (Papir - vandholdig)	Papirbaserede (cellulose) medier med eller uden coating eller offsetpapir. De vigtigste forskelle i forhold til billboards er, at disse papirer ikke er kompatible med solventbaseret blæk. Vægten ligger normalt på cirka 100 g/m ²
Paper-Solvent (Papir - solvent)	Papirbaserede (cellulose) medier med coating, så de kan bruges i solvent-printere. De har normalt begrænsede vandbestandige egenskaber.

Mediekategori	Beskrivelse
HP Photorealistic-Low Temperature Substrate (medie til lav temperatur)	Papirbaserede (cellulose) medier med coating (blank og mat finish). Det har en større vægt end de andre billboard- og offsetmedier (200 g/m2 eller højere). Den største forskel er dets stivhed.
Synthetic Paper (Syntetisk papir)	Medier, der er fremstillet vha. syntetisk harpiks, især udpresset fra polypropylen (PP). De minder meget om plastikfilm, men deres udseende og egenskaber svarer til almindeligt papir fremstillet af træmasse.

Her er nogle anbefalede standardindstillinger for hver mediekategori, der kan bruges som udgangspunkt.

Mediekategori	Tørretem p.	Hærdete mp.	Varmluftstrøm	Autoregistrering (OMAS)	Afskærer	Kompensation for mediefremføring	Indføringsspænding	Vakuump.
Self-adhesive vinyl (Selvklæbende vinyl)	55	110	30	Ja	Ja	0	15	25
Banner	50	110	45	Ja	Nej	0	15	5
Film	55	95	30	Ja	Ja	0	15	25
Stof	55	100	45	Ja	Nej	0	15	20
Mesh	50	95	30	Ja	Ja	0	15	30
Paper-Aqueous (Papir - vandholdig)	45	70	30	Ja	Ja	0	15	20
Paper-Solvent (Papir - solvent)	50	90	30	Ja	Ja	0	15	25
HP Photorealistic-Low Temperature Substrate (medie til lav temperatur)	50	80	30	Ja	Ja	0	15	40
Synthetic paper (Syntetisk papir)	50	80	30	Ja	Ja	0	15	40

De forskellige indstillinger, der er nævnt herover, beskrives nedenfor.

Indstilling	Beskrivelse	Hvis for lav	Hvis for høj
Passes (Passager)	Antallet af passager angiver, hvor mange gange printhovedet printer over det samme område på mediet.	Den mængde blæk, der affyres pr. tidsenhed, er større, og blækket har mindre tid til at tørre på mediet. Dette kan forårsage sammensmeltning og båndeffekt. Grænserne mellem passagerne kan blive mere synlige. Printhastigheden er imidlertid ret høj.	Farverne er skarpe, printkvaliteten er høj. Printhastigheden er imidlertid ret lav.

Indstilling	Beskrivelse	Hvis for lav	Hvis for høj
Drying temp. (Tørretemperatur)	Den varme, der anvendes i printzonen, fjerner vand og fikserer billedet på mediet.	Der kan forekomme printkvalitetsfejl som f.eks. båndeffekt, udflydning og sammensmeltning.	Der kan forekomme varmemærker på mediet, de kan opstå som lodrette bånd i visse farver. Mediet kan rynke på pladen, hvilket kan forårsage lodret båndeffekt, blækudtværing eller mediestop.
Curing temp. (Hærdetemperatur)	Hærdning er nødvendig for at sammensmelte latexen, hvilket skaber en polymerisk film, der fungerer som et beskyttende lag, samtidig med at det fjerner de overskydende cosolventer fra printet. Hærdning er af afgørende betydning for at sikre de printede billeders holdbarhed.	Printet vil muligvis ikke blive fuldt polymeriseret, så blækket udtværes, når en finger gnider på det. Printet kan virke vådt, efter printning eller senere.	Mediet kan rynke under hærdemodulet, hvilket forårsager fejl som f.eks. bobler, eller at bagsidepapiret går løst. Mediets rynker kan også forårsage lodret båndeffekt eller blækudtværing i begyndelsen af det næste plot.
Heating Airflow (Varmluftstrøm)	Luftstrømmen hjælper med at fjerne det fordampede vand fra printzonen og sikrer således mere effektiv tørring.	Generelt skal du bruge mediekategoriens standardværdi.	
Substrate advance compensation (Kompensation for mediefremføring)	Printeren er kalibreret fra fabrikken til at sikre, at den fremfører mediet præcist, når der anvendes understøttede medier under normale betingelser. Det kan imidlertid være praktisk at justere mediefremføringen, når der printes på ikke-understøttede medier, eller under unormale men stabile betingelser.	Der vises mørke linjer, hvis du bruger op til seks passager. Dækfladen bliver kornet, hvis du bruger otte passager eller mere.	Der vises hvide linjer, hvis du bruger op til seks passager. Dækfladen bliver kornet, hvis du bruger otte passager eller mere.
Input tension (Indføringsspænding)	Mediet bliver udsat for spænding fra inføringsspindelen. Den skal være konstant over hele mediets bredde. Indføring af mediet er derfor en vigtig handling.	Mediet kan løbe skævt og blive mere og mere rynket i printzonen. Mediefremføringen kan også blive uregelmæssig, hvilket medfører vandret båndeffekt.	Mediet kan blive permanent deformet eller beskadiget. Problemer med mediefremføring kan opstå i ekstreme tilfælde.
Vacuum (Vakuum)	Det vakuum, der påføres mediet i printzonen, hjælper med at holde mediet nede på printpladen og holde afstanden til printhovederne konstant.	Mediet kan løfte sig op fra pladen og berøre printhovederne. Dette kan udtvære det printede billede, forårsage mediestop eller endda beskadige printhovederne.	Ved klæbrige medier kan friktionen blive for høj, og mediefremføringen vil blive uregelmæssig, hvilket medfører vandret båndeffekt eller uregelmæssige kornede pletter.
Bidirectional (Tovejsprintning)	Angiver, om printhovedet printer i begge retninger, når det bevæger sig fra venstre mod højre og fra højre mod venstre.	Hvis Bidirectional (tovejsprintning) vælges, er mængden af blæk, der affyres pr. tidsenhed, større, og derfor kan der opstå printkvalitetsfejl som f.eks. sammensmeltning og båndeffekt, især på plottets sider. Printhastigheden er imidlertid høj.	Hvis Bidirectional (Tovejsprintning) ikke er markeret, foregår printningen kun i den ene retning, og hastigheden er relativ lav. Tip: Vælg tovejsprintning, og øg antallet af passager, hvis der opstår sammensmeltning eller båndeffekt på siderne, frem for kun at printe i én retning.

Indstilling	Beskrivelse	Hvis for lav	Hvis for høj
High Ink level (Højt blækniveau)	Den maksimale mængde blæk, der bliver lagt på papiret. Indstillingen for højt blækniveau er kun tilgængelig, når antallet af passager er 10 eller flere. Blækmængden reduceres yderligere med RIP-farveprofilen.	Hvis den ikke er markeret, kan farverne forekomme udvaskede.	Når den er markeret, kan det være overskydende mængde blæk, og der kan opstå visse problemer i forbindelse med dårlig tørring og hærdning. TIP: Vælg High ink level (Højt blækniveau) til bagbelyste opgaver, eller hvis du ønsker en høj farvemætning
Cutter (Afskærer)	Printerens indbyggede afskærer kan afskære mediet automatisk mellem hvert print.	Afskæreren skal deaktiveres i følgende situationer: <ul style="list-style-type: none"> Hvis du vil øge printhastigheden. Hvis du vil bruge optagerspolen Hvis du vil afskære mediet manuelt. Hvis mediets forreste kant har tendens til at krølle og forårsage mediestop. 	
Auto tracking (Autoregistrering - OMAS)	Sensoren til mediefremføring (også kaldet OMAS) er placeret under printpladen. Den kan registrere mediets fremføring automatisk.	Sensoren skal deaktiveres i følgende situationer: <ul style="list-style-type: none"> Hvis mediet er porøst, så blæk kan passere igennem til pladen. Rengør sensoren efter brug af dette medie. Hvis du bliver bedt om at gøre det på frontpanelet, fordi sensoren er snavset eller ikke er i stand til at registrere dette specielle medie. 	

Her er nogle flere avancerede indstillinger, som du anbefales ikke at ændre, medmindre du har problemer, som ikke kan løses på anden måde.

Mediekategori	Offset for opvarmning af tørretemperatur	Offset for opvarmning af hærdetemperaturen	Offset for afkøling af tørretemperatur	Offset for afkøling af hærdetemperaturen	≤ 10 passager Minimum tørrestyrke	>10 passager Minimum tørrestyrke
Alle understøttede medier	5	0	0	0	0.7	0.4

De forskellige indstillinger, der er nævnt herover, beskrives nedenfor.

Indstilling	Beskrivelse	Hvis for lav	Hvis for høj
Offset for opvarmning af tørretemperaturen	Den temperatur, som mediet i printzonen skal opnå, før printning begynder.	Udflydning eller sammensmeltning kan forekomme i de første 200-300 mm af printet.	Der kræves længere tid for at begynde at printe. Lodret båndeffekt eller blækudtværing kan forekomme.
Offset for opvarmning af hærdetemperaturen	Den temperatur, som mediet i hærdzonen skal opnå, før printning begynder.	Begyndelsen af printet er ikke helt tørt eller ser olieret ud.	Forringelse af mediet (bobler, løsning af selvklæbende bagsidepapir) i begyndelsen af printet.

Indstilling	Beskrivelse	Hvis for lav	Hvis for høj
Offset for afkøling af tørretemperaturen	Den sikre temperatur, ved hvilken mediet kan være under tørremodulet uden at blive beskadiget. Ved slutningen af et job stoppes mediet ikke, før denne temperatur er opnået.	Det kræver lang tid at afslutte printet.	Mediet i begyndelsen af næste print kan blive beskadiget, fordi det er blevet stoppet under for høj temperatur. Dette er dog unormalt.
Offset for afkøling af hærde Temperaturen	Den sikre temperatur, ved hvilken mediet kan være under tørremodulet uden at blive beskadiget. Ved slutningen af et job stoppes mediet ikke, før denne temperatur er opnået.	Det kræver lang tid at afslutte printet.	Slutningen af printet kan blive beskadiget, hvis beskæderen er deaktiveret.
Minimum tørrestyrke	Den mindste styrke, der anvendes i tørremodulet under printning, så mediet ikke køles for meget ned i områder med let blæk.	I et område med kraftigt blæk, som følger efter et område med tyndt blæk, kan der opstå udflydning eller sammensmeltning.	Mediet beskadiges i tomme printområder eller områder med et tyndt blæk, især med et stort antal passager.

Vælg antallet af passager

Hvis antallet af passager øges, forbedres printkvaliteten, men printhastigheden nedsættes.

Passager	En-/tovejs	Selvklæbende vinyl	Banner	Film	Stof	Mesh	Papir - vandholdig	Papir - solvent	HP Photorealistic	Syntetisk papir
4	Tovejs	Nej	Nej	Nej	Nej	Nej	Nej	Nej	Nej	Nej
6	Tovejs	Nej	Måske	Nej	Nej	Nej	Ja	Måske	Måske	Nej
8	Tovejs	Måske	Ja	Nej	Nej	Ja	Ja	Ja	Ja	Nej
10	Tovejs	Ja	Ja	Nej	Nej	Ja	Ja	Ja	Ja	Nej
12	Tovejs	Ja	Ja	Måske	Ja	Ja	Ja	Ja	Ja	Måske
16	Tovejs	Ja	Ja	Ja	Ja	Ja	Ja	Ja	Ja	Ja
18*	Tovejs	Ja	Ja	Ja	Ja	Ja	Ja	Ja	Ja	Ja
20 til 28	Tovejs	Ja	Ja	Ja	Ja	Ja	Ja	Ja	Ja	Ja



BEMÆRK: * I modsætning til andre printtilstande har printtilstanden med 18 passager en oplysning på 1200 dpi x 1200 dpi inputdata ved 1 bit pr. pixel. For at generere en medieprofil med 18 passager skal du derfor begynde enten fra en anden eksisterende profil med 18 passager eller helt fra bunden. Ligeledes må du ikke kopiere en medieprofil med 18 passager for at generere en profil med en printtilstand, som ikke er 18 passager.

Forklaring

- **Tovejs:** tovejsprintning
- **Nej:** anbefales ikke
- **Måske:** kan være værd at prøve for at få ekstra hastighed
- **Ja:** anbefales

Kontrollere mængden af blæk på mediet

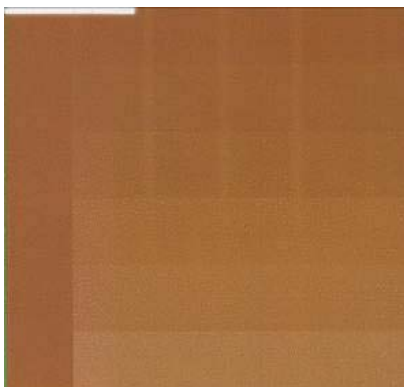
Kontroller, om blækmængderne i din medieprofil er passende. Kig på plottets farveprøver og kontroller, om en eller flere af prøverne har den korrekte blækmængde ud fra nedenstående retningslinjer:

1. For meget blæk: Der er flere mulige symptomer på dette problem.

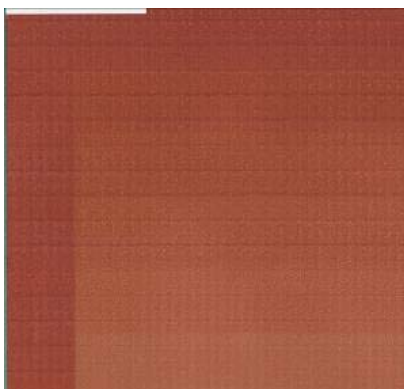
- De sidste to eller tre skalaer på plottet ser ens ud.



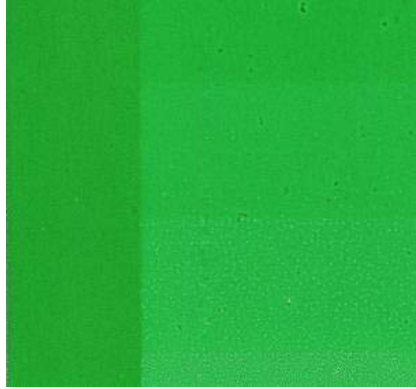
- Lodrette bånd.



- Vandrette bånd.



- Sammensmeltning, korn.

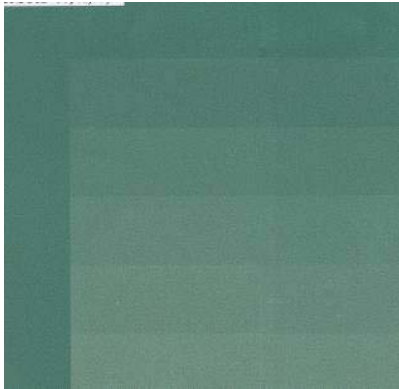


Prøv at reducere mængden af blæk i RIP-softwaren, print derefter diagrammet igen, og kontroller det.

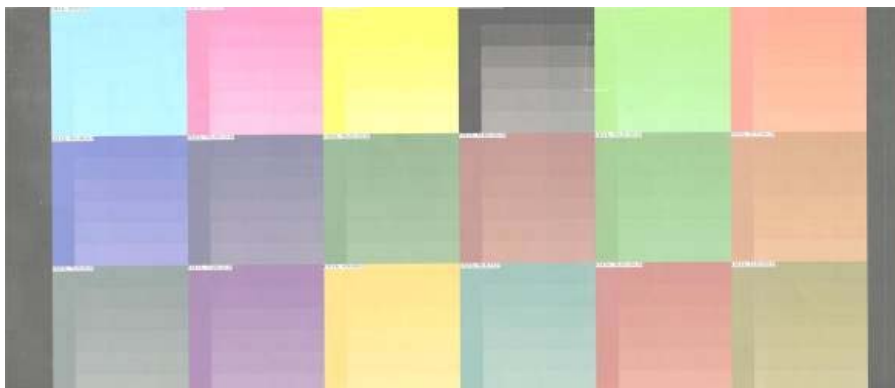
Følgende tip kan også være nyttige.

- Du har muligvis valgt en medieprofil, som bruger for meget blæk i forhold til den profil, mediet tillader.
- Kontroller i dokumentationen til RIP-softwaren, at du bruger den rigtige medieprofil.
- Find hjælp i dokumentationen til RIP-softwaren om, hvordan du sænker de samlede blækgrænser for medieprofilen.


2. **Korrekt mængde blæk:** Der er ingen fejl i prøven, og større mængder blæk giver stigende farvetæthed.



3. For lidt blæk: Hele diagrammet ser udvasket ud.



Prøv at øge mængden af blæk i RIP-softwaren, print derefter diagrammet igen, og kontroller det.

 **BEMÆRK:** Bagbelysning og visse stofmedier skal normalt bruges med indstillingen “High Ink Limit” (Høj blækgrænse) aktiveret i RIP-softwaren.

Hurtigere printning

Den letteste metode til at øge hastigheden er at reducere antallet af printpassager, skønt dette ofte vil forringe printkvaliteten. Vær opmærksom på følgende forhold.

- Med mindre end 10 passager skabes der muligvis øget kornethed.
- Med 4 eller 6 passager er printeren mere følsom over for problemer med mediefremføringen.
- Med 4 eller 6 passager skal du muligvis reducere blækkvaliteten for at forbedre printkvaliteten.
- Hvis du bruger indstillingen for højt blækniveau, skal du bruge mindst 10 passager.
- Når du reducerer antallet af passager, kan det være sværere at finde den bedste hærde temperatur, og den kan være mere følsom for omgivelsernes temperatur og fugtighed.

Her er nogle andre forslag til at øge printhastigheden.

- Sammenkædning af printjob kan spare tid, fordi det næste kan sendes, mens det forrige printes.
- Deaktiver afskæreren. Med de fleste medier sparer dette lidt tid til sidst i printprocessen.
- Øg køletemperaturerne for hærkning. Dette sparer også lidt tid til sidst i printprocessen, men det kan medføre en smule deformering af mediet, afhængigt af mediet.

Se også [Printertilstande på side 73](#).

Farvekalibrering

Formålet med farvekalibrering er at producere ensartede farver med de specifikke printhoveder, blæk og medier, du bruger, og i dine specielle omgivelser. Efter farvekalibrering kan du forvente at få identiske print fra printeren ved forskellige lejligheder.

Farvekalibrering kan startes fra RIP-softwaren. Du kan finde flere oplysninger i RIP-dokumentationen.

Overordnet set består processen af følgende trin.

1. Et testdiagram til kalibrering printes.
2. HP Embedded Spectrophotometer (eller et andet spektrofotometer, hvis du foretrækker det) scanner og måler testdiagrammet.
3. Målingerne bruges i RIP-softwaren til at beregne de nødvendige korrigeringsfaktorer for ensartet farveprintning på det pågældende medie.

Farveprofiler

Farvekalibrering giver ensartede farver, men ensartede farver er ikke nødvendigvis præcise. Hvis printerens f.eks. printer alle farverne som sorte, er farverne nok ensartede, men de er ikke korrekte.

For at printe præcise farver er det nødvendigt at konvertere farveværdierne i filerne til de farveværdier, som giver de korrekte farver på din printer, med din blæk og dit medie. En farveprofil er en beskrivelse af kombinationen af printer, blæk og medie, som indeholder alle de oplysninger, der er nødvendige til konverteringen af disse farver.

Disse farvekonverteringer udføres af RIP-softwaren (Raster Image Processor), ikke af printerens. Du kan finde flere oplysninger om brug af farveprofiler i dokumentationen til programmet og til RIP-softwaren.

Ud over farveprofilerne, der bruges til printning, kan du også kalibrere og profilere skærmen (visningsenheden), så de farver, du får vist på skærmen, stemmer bedre overens med de farver, der vises på udskrifterne.

5 Håndtere blæksystemet

Komponenter i blæksystemet


Blæktanke

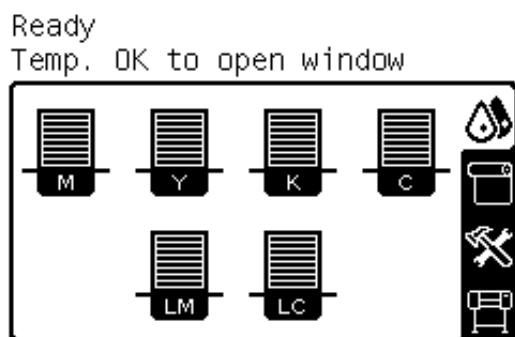
Printerens seks blæktanke leverer magenta, lys magenta, sort, gul, lys cyan og cyan blæk til printhovederne. Hver blæktank har en kapacitet på 775 ml.

Blæktanke kræver ingen vedligeholdelse eller rengøring. Når hver blæktank rystes kraftigt inden installation og indsættes korrekt i stikkene, flyder blækket til printhovederne. Da printhovederne kontrollerer den mængde blæk, der overføres til siden, vil printresultatet fortsat være i høj kvalitet, selvom blækniveauet bliver lavt.

- △ **FORSIGTIG:** Undgå at berøre ben, ledninger eller kredsløb ved håndtering af blæktankene, da disse elementer er følsomme over for elektrostatisk afladning, hvilket kan forringe enhedens forventede levetid.

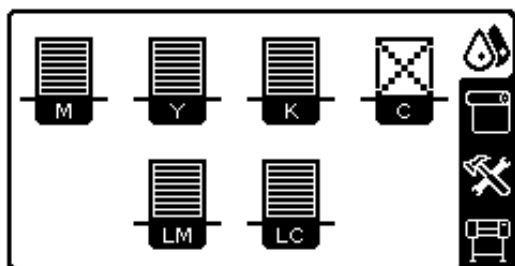
Udskifte blæktanke

Du kan når som helst markere ikonet  for at kontrollere blækniveauet i alle blæktanke.



På frontpanelet får du vist en advarsel, når niveauet i en blæktank er lavt. Når en tank er tom, holder printeren op med at printe, og der vises en forklaring på frontpanelet.

C cartridge is out of ink




HP anbefaler, at du udskifter den tomme blæktank med en ny HP-tank. Se [Bestille blæktilbehør på side 71](#) og [Udskifte en blæktank på side 55](#).

Selvom det er muligt at bruge genopfyldte blæktanke eller ikke-HP-blæktanke, er der flere alvorlige ulemper ved begge valg:

- Der er risiko for beskadigelse under printning. I dette tilfælde dækker printergarantien ikke printerreparation, der har forbindelse med blæktanken, eller problemer, der skyldes forurening af blækket.
- Garantien vil ikke længere dække alle printhoveder af samme farve, som efterfølgende bruges i printeren, medmindre og indtil hele blæksystemet (inklusive blækslangerne) udskiftes.
- Printkvaliteten kan blive forringet.
- Printeren vil ikke kunne vurdere blækniveauet i blæktanken, og den vil rapportere tanken som tom.

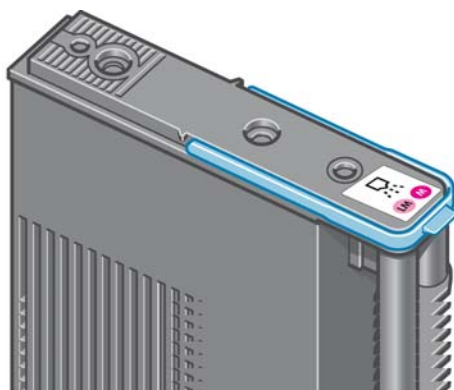
Hvis du vælger at bruge genopfyldte blæktanke eller ikke-HP-tanke, skal du følge disse instruktioner for at få printeren til at bruge en blæktank, som den registrerer som tom.

1. Installer blæktanken i printeren (se [Udskifte en blæktank på side 55](#)).
2. En meddelelse på frontpanelet vil sige, at blæktanken er tom, og proceduren til tankudskiftning vil gå i gang. Tryk på **Annuller** for at stoppe denne automatiske proces.
3. Vælg ikonet  på frontpanelet.
4. Marker **Replace ink cartridges** (Udskift blæktanke), men vælg ikke muligheden.
5. Tryk på **Annuller** og **Pil op** samtidig, og hold begge taster nede i mindst to sekunder.
6. En række advarsler vises på frontpanelet. Ved hver meddelelse skal du trykke på **Annuller** for at annullere processen eller på **Vælg** for at bekræfte, at du vil fortsætte.

Når du har trykket på **Vælg** som svar på alle advarslerne, vises det sædvanlige statusbillede for blæktank på frontpanelet, men den genopfyldte blæktank eller den uoriginale blæktank vises som tom med et advarselstegn.

Printhoveder

Printhovederne er forbundet til blæktankene. Hvert printhoved har to tilslutningspunkter til blæktankene og to indsprøjtningdyser, hvilket betyder, at hvert printhoved passer til to blæktanke. Følgende illustration af et printhoved viser f.eks. et printhoved, som modtager og udsender blæk fra den lyse magenta og magenta blæktank.



Printhovederne er utroligt holdbare og skal **ikke** udskiftes, hver gang en blæktank udskiftes. De leverer fremragende resultater, selv når blæktankene har lav blækstand.

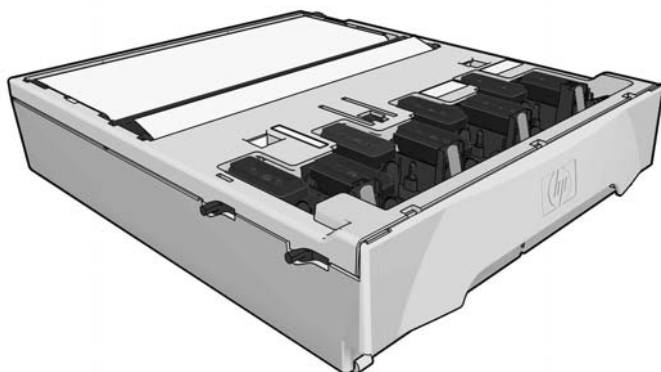
For at bevare optimal printkvalitet testes printhovederne automatisk med regelmæssige mellemrum, og de vedligeholdes automatisk, når det er nødvendigt. Dette tager lidt tid og kan lejlighedsvis forsinke printningen.

Når et printhoved til sidst skal udskiftes, vises en meddelelse på frontpanelet.

- △ **FORSIGTIG:** Undgå at berøre ben, ledninger eller kredsløb ved håndtering af blæktankene, da disse elementer er følsomme over for elektrostatisk afladning. Sådanne enheder kaldes ESD-følsomme enheder. Se [Ordliste på side 79](#). Elektrostatiske udladninger er en af de største risici for elektroniske produkter. Denne type skader kan reducere enhedens forventede levetid.

Rensekassette til printhoved

Rensekassetten til printhoveder rengør og vedligeholder printhovederne og forsegler printhovederne, når de ikke er i brug for at forhindre, at de udtørre.



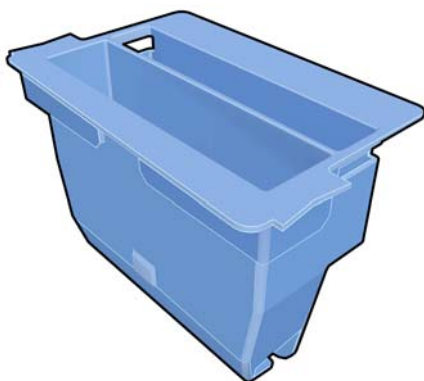
Rensekassetten indeholder en stofrulle, som bruges til at rengøre printhovederne. Du får besked, når 90% af rullen er blevet brugt.

Printeren vil ikke starte et printjob, hvis den registrerer slutningen på renserullen. Du skal da udskifte resekassetten til printhoveder med en ny.

Blæktragt

Blæktragten opsamler affaldsblæk, der produceres under vedligeholdelse af printhovederne. Det er vigtigt, at denne tragt er monteret, da den forhindrer betydelige aflejringer af blæk over flere af printerens andre dele.

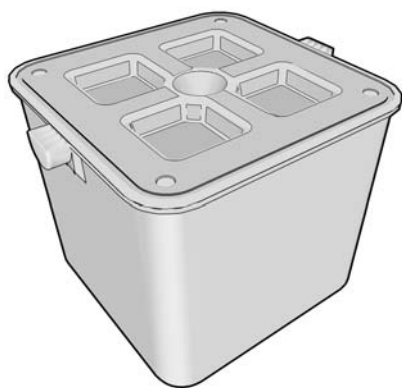
Fra blæktragten passerer affaldsblækket gennem en slange ind i printhovedernes rensebeholder.



- △ **FORSIGTIG:** Printerens kan blive beskadiget, hvis blæktragten ikke er monteret eller er fuld.

Rensebeholder til printhoved


Rensebeholderen til printhoveder opbevarer affaldsblæk, som opsamles gennem blæktragten.




Tip til blæksystemet

Du opnår det bedste resultat, hvis du følger disse retningslinjer:

- Monter blæktankene, printhovederne og resekassetterne til printhoveder, inden garantien udløber. Denne dato er trykt på produktmærkaten og på emballagen.

 **BEMÆRK:** Blæktanke udløber normalt et stykke tid efter, at garantien udløber. Der henvises til oplysninger om blæktankenes udløbsdatoer på frontpanelet.

- Følg instruktionerne på frontpanelet under installationen.
- Lad printeren og resekassetten til printhoved rengøre printhovederne automatisk.
- Undgå at fjerne blæktankene og printhovederne unødigt.
- Blæktankene må aldrig fjernes, mens printeren arbejder. De skal fjernes, når printeren er klar til, at du kan udskifte dem. På frontpanelet vejledes du igennem udskiftningsproceduren (eller se [Udskifte en blæktank på side 55](#)).
- Sørg for, at du overholder alle gældende love og regler ved bortskaffelse af forbrugsvarer fra blæksystemet.

 **BEMÆRK:** Ryst blæktankene og printhovederne grundigt, inden du monterer dem. Se [Udskifte en blæktank på side 55](#) og [Udskifte et printhoved på side 59](#).

Arbejde med blæksystemets komponenter

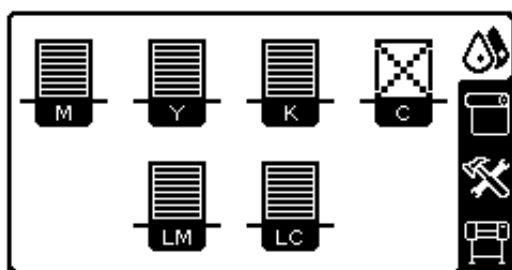
Udskifte en blæktank

Blæktanke bør udskiftes af følgende to grunde:

- Hvis blækniveauet er meget lavt, og du vil udskifte tanken med en fuld blæktank til uovervåget printning. Du kan bruge det resterende blæk i den første blæktank på et mere belejligt tidspunkt.

- Hvis blæktanken er tom, eller der er opstået fejl, og du er nødt til at udskifte den for at printe videre.

C cartridge is out of ink




- △ **FORSIGTIG:** Fremgangsmåden ved fjernelse af en blæktank skal startes fra frontpanelet. Du må ikke fjerne en blæktank, før du bliver bedt om det på frontpanelet.

FORSIGTIG: Fjern kun en blæktank, hvis du er klar til at indsætte en ny.

- △ **ADVARSEL!** Sørg for, at printerhjulene er låst (bremsegrebet skal være trykket ned) for at forhindre, at printeren bevæger sig.

Fjerne en blæktank

1. Vælg ikonet  på printerens frontpanel, og vælg derefter **Replace ink cartridges** (Udskift blæktanke).



2. Tag fat i det blå håndtag foran den tank, du ønsker at fjerne.



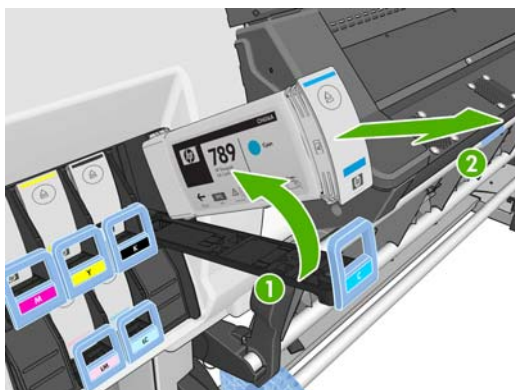
3. Træk det blå håndtag ned, og træk det så udad, mod dig selv.




4. Blæktanken trækkes ud i sin skuffe.



5. Løft blæktanken op af skuffen.

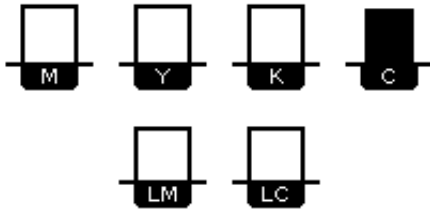


 **BEMÆRK:** Undgå at berøre den ende af blæktanken, som er indsat i printeren, da forbindelsen kan være belagt med blæk.

BEMÆRK: Opbevar om nødvendigt en delvist brugt blæktank i samme position, som hvis den var indsat i printeren. Undgå at bruge en delvist brugt blæktank, som er blevet opbevaret på højkant.

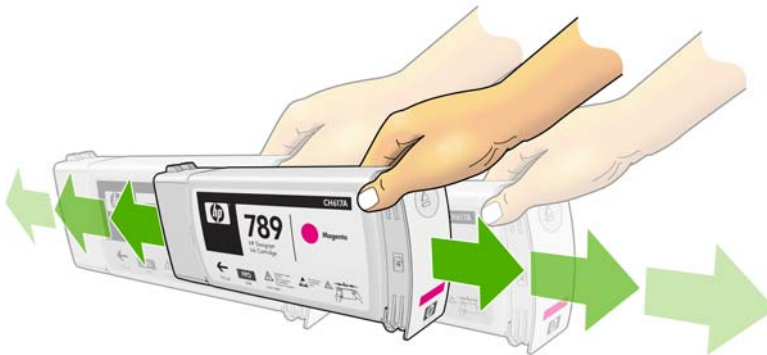
6. Den manglende blæktank bliver registreret i displayet på frontpanelet.

Ink cartridge missing.
Install ink cartridge



Indsætte en blæktank

1. Tag den nye blæktank, og find den mærkat, som identificerer blækfarven. Hold blæktanken sådan, at du kan se mærkaten øverst på den side, der vender mod dig.
2. Kontroller, at den farvede mærkat over det tomme rum i printeren stemmer overens med farven på blæktankens mærkat.
3. Ryst blæktanken kraftigt i cirka 15 sekunder.



4. Indsæt blæktanken i skuffen.

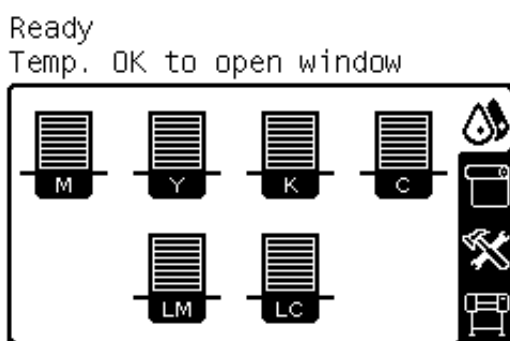


5. Skub skuffen og blæktanken ind i rummet, indtil de låses på plads.



Se *Vejledning til vedligeholdelse og fejlfinding*, hvis du har problemer.

6. I displayet på frontpanelet vises en bekræftelse på, at alle blæktanke er blevet korrekt monteret.




Udskifte et printhoved

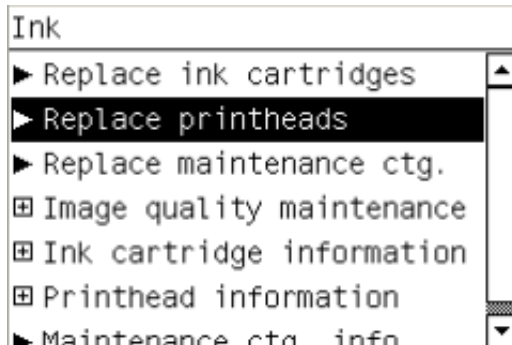
Udskiftning af printhoveder skal udføres, når printeren er blevet slukket med strømkontakten bag på printeren.

- ⚠ **ADVARSEL!** Sørg for, at printerhjulene er låst (bremsegrebet skal være trykket ned) for at forhindre, at printeren bevæger sig.

ADVARSEL! Sørg for, at printeren er kølet ned, før du fjerner et printhoved. Printeren udsender et bip, hvis den stadig er varm.

Fjerne et printerhoved

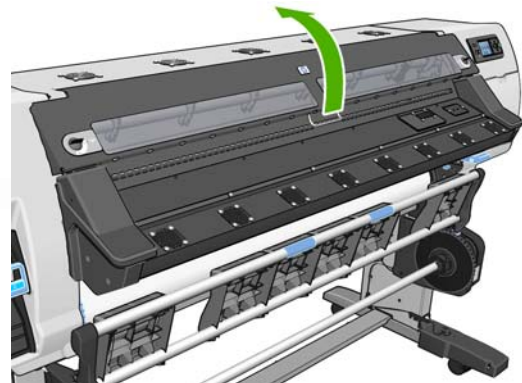
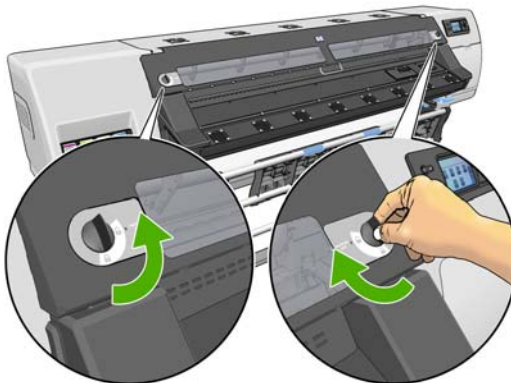
1. Vælg ikonet  på printerens frontpanel, og vælg derefter **Replace printheads** (Udskift printhoveder).



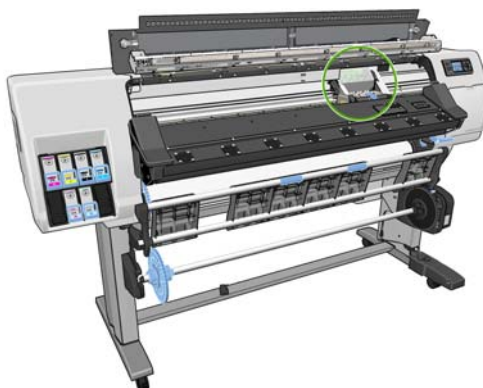
2. Vognen bevæger sig til positionen for udtagning.

△ **FORSIGTIG:** Hvis vognen forbliver i positionen for udtagning i mere end tre minutter, uden at der isættes eller fjernes et printhoved, forsøger den at returnere til udgangspositionen mod højre.

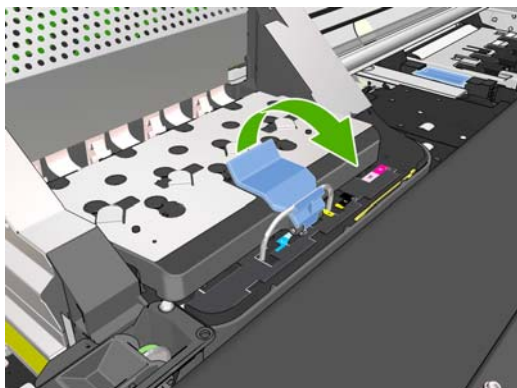
3. Når vognens bevægelse er stoppet, vises en besked på frontpanelet om at åbne printervinduet. Lås vinduet op, og åbn det.



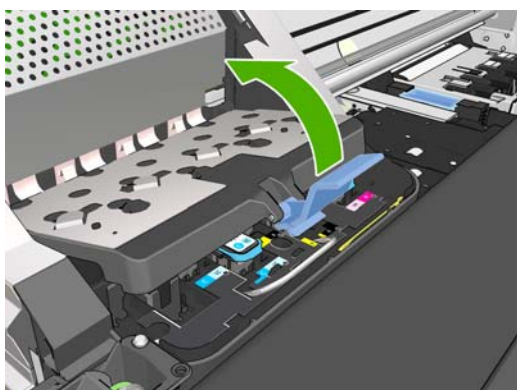
4. Find vognen på højre side af printeren.



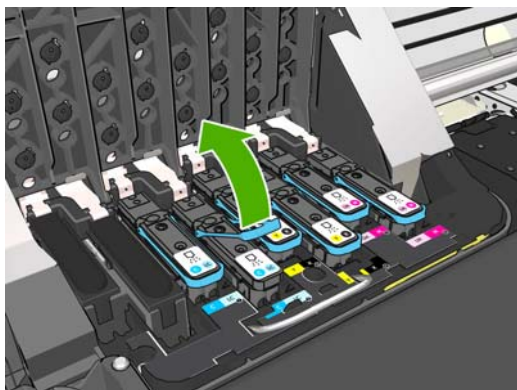
5. Træk udløseren på toppen af vognen op, og udløs den.



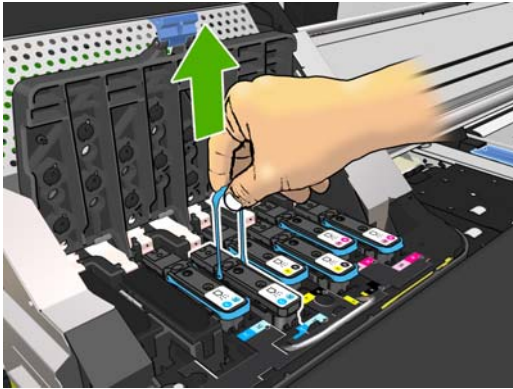
6. Løft dækslet op. Nu er der adgang til printhovederne.



7. Løft det blå håndtag op for at fjerne et printhoved.

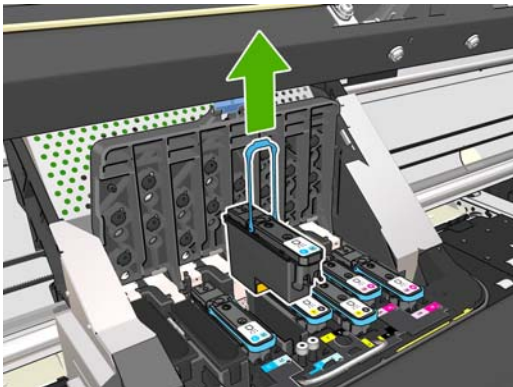


8. Brug det blå håndtag til forsigtigt at frigøre printhovedet.

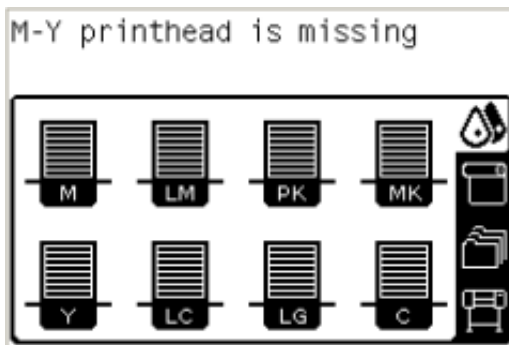


9. Træk forsigtigt det blå håndtag opad, indtil printhovedet frigøres fra vognen.

△ **FORSIGTIG:** Undlad at trække kraftigt. Det kan beskadige printhovedet.




10. Det manglende printhoved bliver registreret i displayet på frontpanelet.



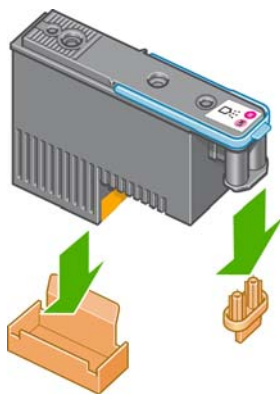
Installere et printhead

1. Hvis printheadet er nyt, skal det rystes kraftigt, inden beskyttelseshætterne fjernes. Hold printheadet lodret (med beskyttelseshætterne nedad), og ryst printheadet kraftigt med en jævn op- og nedadgående bevægelse i cirka 15 sekunder.

 **BEMÆRK:** Pas på ikke at slå printheadet mod noget, mens du ryster det, da det kunne forårsage skade.



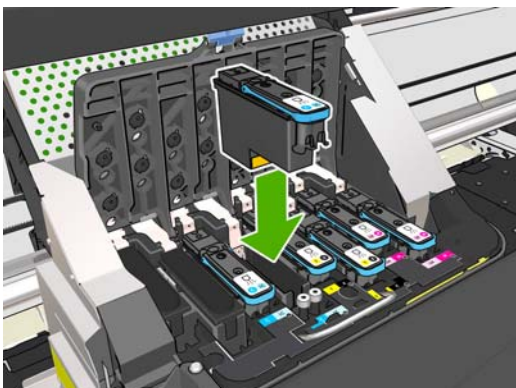
2. Fjern de orange beskyttelseshætter ved at trække dem ned.



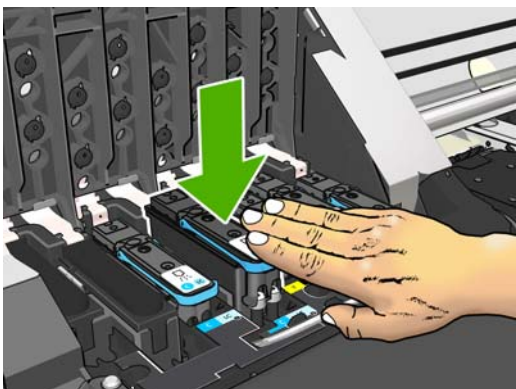
3. Printheadet er udformet, så du ikke ved et uheld kan indsætte det i det forkerte rum. Kontroller, at den farvede mærkat på printheadet stemmer overens med den farvede mærkat på det rum, hvor printheadet skal indsættes.

4. Indsæt det nye printhoved i den korrekte åbning i vognen.

△ **FORSIGTIG:** Indsæt det nye printhoved langsomt og lodret, direkte ned. Den kan blive beskadiget, hvis du indsætter den for hurtigt eller på skrå, eller hvis du roterer den, mens du indsætter den.

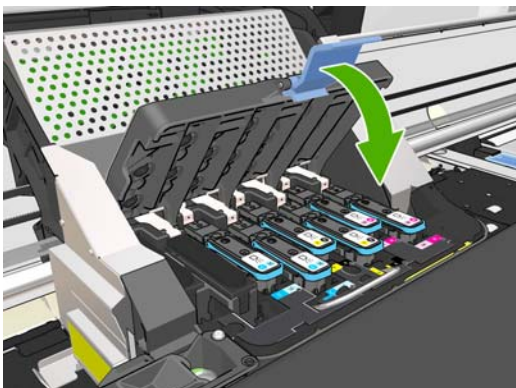


5. Tryk ned, som vist med pilen.

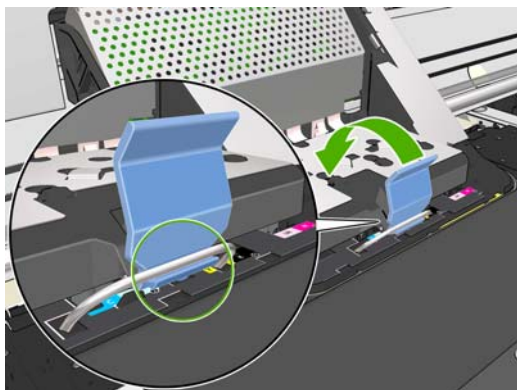


△ **FORSIGTIG:** Du vil måske føle lidt modstand, når du installerer det nye printhoved, så du skal trykke det ned med en fast men glidende bevægelse. Du skulle høre et bip og se oplysninger i frontpanelets display om, at printhovedet er blevet indsat. Se *Vejledning til vedligeholdelse og fejlfinding*, hvis du har problemer.

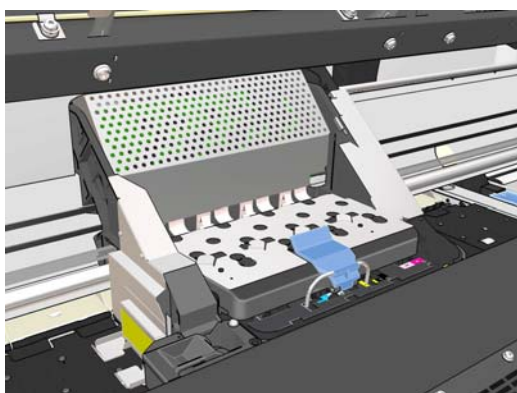
6. Indsæt alle de andre printhoveder, som skal installeres, og luk dækslet til vognen.




7. Sørg for, at enden af låsen griber fat i trådløkken på bagsiden af vognen.



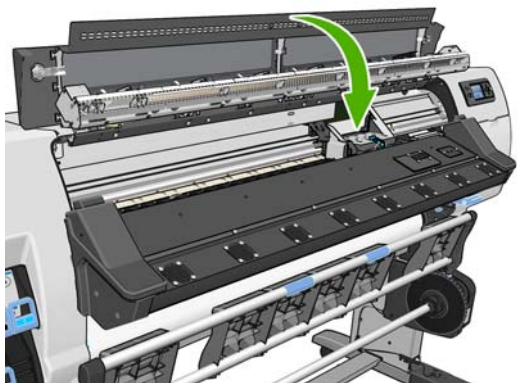
8. Sænk låsen ned, så den hviler på vognens dæksel.



Når alle printhovederne er blevet indsat korrekt, og printeren har accepteret dem, lyder der et bip fra printeren.

 **BEMÆRK:** Hvis der ikke lyder noget bip fra printeren, når du indsætter printhovedet, og meddelelsen **Replace** (Udskift) vises i displayet på frontpanelet, skal du måske indsætte printhovedet igen.

9. Luk og lås printervinduet.



10. I displayet på frontpanelet vises en bekræftelse på, at alle printhovederne er blevet korrekt indsat. Printeren begynder at kontrollere og klargøre printhovederne. Standardprocessen, når alle printhoveder er udskiftet, tager op til 18 minutter. Hvis printeren registrerer et problem under klargøring af printhovederne, tager processen længere tid, op til 30 minutter. Ved indsættelse af et enkelt printhoved varierer tiden mellem 10 og 20 minutter. Når alle printhoveder er kontrolleret

og klargjort, kører justeringsprocessen for printhoveder automatisk, hvis der indføres medie. Se *Vejledning til vedligeholdelse og fejlfinding*.

Udskifte rensesættet til printhoveder

Når du ser en besked på frontpanelet om at udskifte rensesættet til printhoveder, skal du først udskifte rensekassetten til printhoveder, dernæst blæktragten og dernæst rensebeholderen til printhoveder.


Udskifte rensekassetten til printhoveder

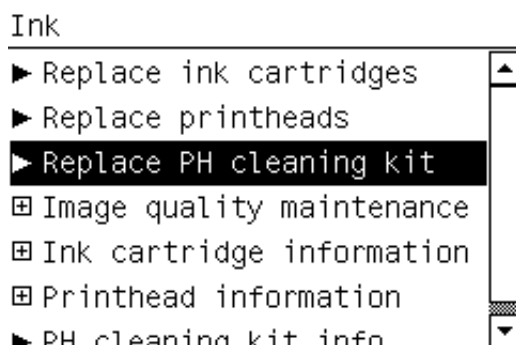
Der vises en meddelelse på frontpanelet, når rensekassetten til printhoved er næsten fuld, og igen når den er helt fuld og skal skiftes. Følg disse retningslinjer ved fjernelse af en rensekassette til printhoved:

- Vær forsigtig ikke at få blæk på fingrene. Der kan være blæk på, omkring og indeni den brugte rensekassette til printhoved.
- Den brugte rensekassette skal altid håndteres og opbevares lodret for at undgå at spilde blæk.

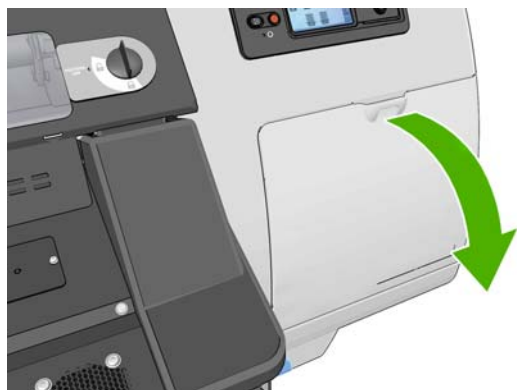
⚠ **ADVARSEL!** Sørg for, at printerhjulene er låst (bremsegrebet skal være trykket ned) for at forhindre, at printeren bevæger sig.

Fjerne rensekassetten til printhoved

1. Vælg ikonet  på printerens frontpanel, og vælg derefter **Replace PH cleaning kit** (Udskift rensekassette til printhoved).



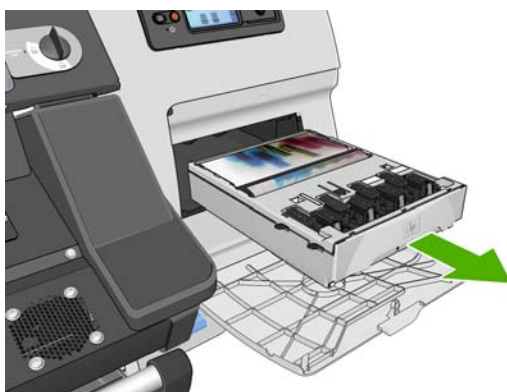
2. Rensekassetten til printhoved er placeret i et rum under frontpanelet foran på printeren. Åbn lågen.



3. Der er et håndtag foran på rensekassetten til printhoveder. Hvis du vil fjerne kassetten, skal du trykke indad og opad, som vist med pilene, indtil kassetten er fri.



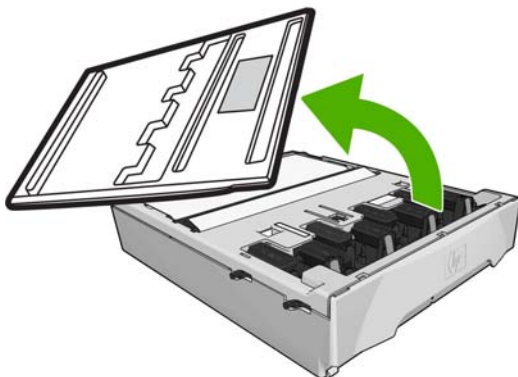
4. Løft rensekassetten til printhoveder op for at fjerne den fra rummet, og træk den ud.



Den plastikpose, som indeholder den nye rensekassette til printhoveder, kan bruges til bortskaffelse af den gamle rensekassette.

Indsætte rensekassetten til printhoved

1. Fjern plastiklåget fra den nye rensekassette til printhoveder.




2. Indsæt resekassetten i åbningen i den retning, der angives med pilen.

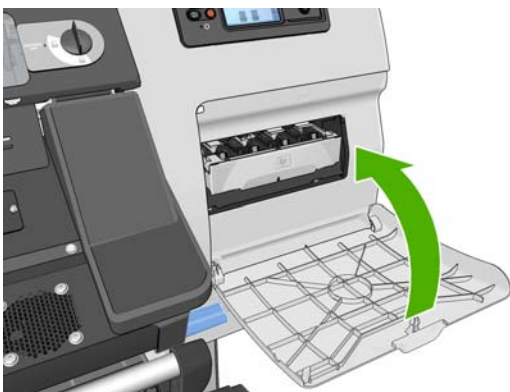



3. Når resekassetten til printhoveder er skubbet helt ind, skal du trykke indad og nedad som angivet, indtil den klikker på plads.



 **BEMÆRK:** Der vises ikke besked om den nye resekassette til printhoveder på frontpanelet, før lågen er lukket.

4. Luk lågen, når du har indsat den nye resekassette i printeren.



 **BEMÆRK:** Alle blækpatroner, printhoveder og resekassetter til printhoveder skal være indsat i printeren, før den kan fortsætte.

5. Hvis der ikke er indført medie, får du vist en besked på frontpanelet om at indføre medie.

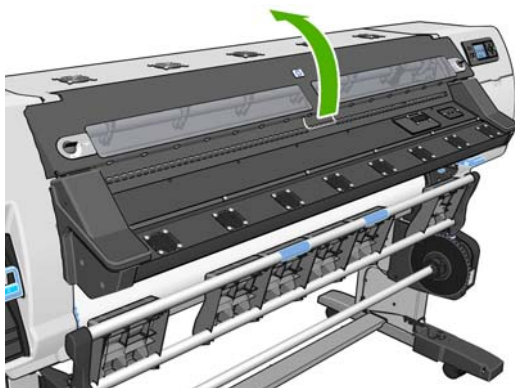
Sørg for, at printervinduet og lågen til resekassetten til printhoveder er lukket. Hvis en af disse er åben, kan printeren ikke arbejde.

Når du har udskiftet resekassetten til printhoveder, skal blæktragten og rensebeholderen til printhoveder også udskiftes.

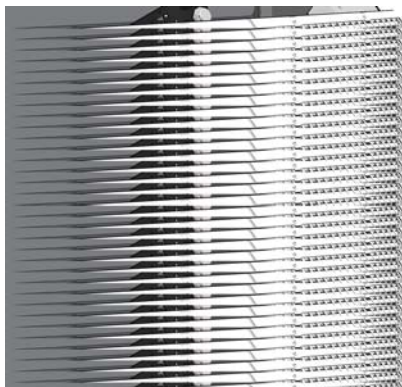
Udskifte blæktragten

Når du har udskiftet rensebeholderen til printhoveder, bliver du på frontpanelet bedt om at udskifte blæktragten.

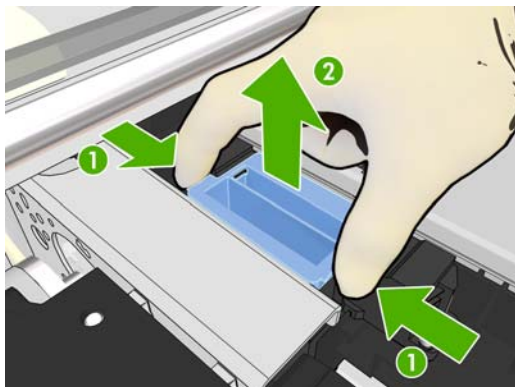
1. Lås vinduet op, og åbn det.



2. Find blæktragten.



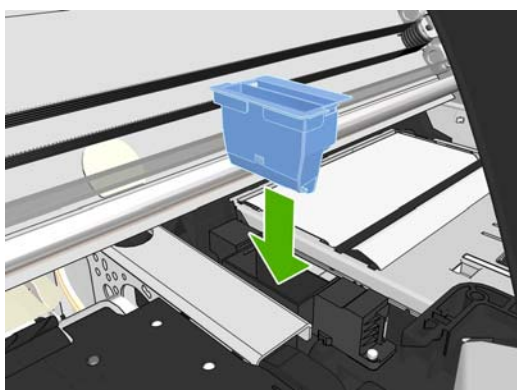
3. Tag fat i blæktragten.



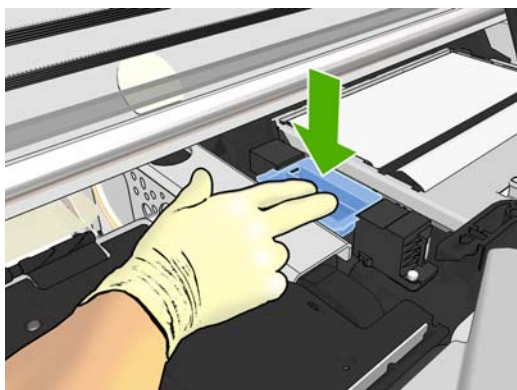
4. Fjern blæktragten.



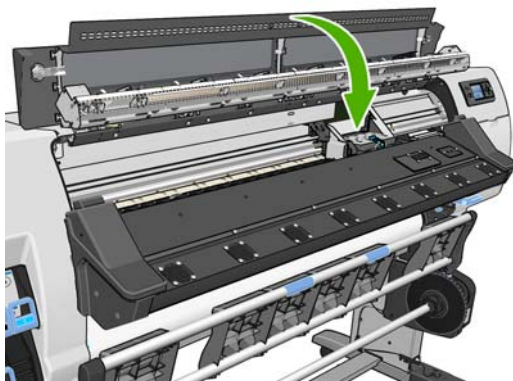
5. Indsæt den nye blæktragt.



6. Tryk den på plads.



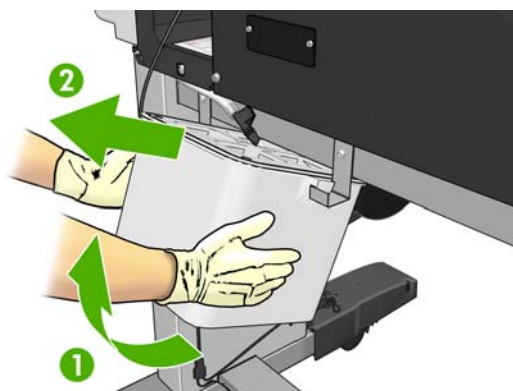
7. Luk og lås printervinduet.



Udskifte rensebeholderen til printhoveder

△ **FORSIGTIG:** Det anbefales at bære handsker.

1. Fjern rensebeholderen til printhoveder.



2. Indsæt den nye rensebeholder til printhoveder.
3. Sørg for, at slangen peger ind i midten af beholderen.

Bestille blæktilbehør

Du kan bestille følgende blæktilbehør til printeren.

Tabel 5-1 Blæktanke

Blæktank	Kapacitet (ml)	Varenummer
HP 789 Black Latex Designjet Ink Cartridge	775	CH615A
HP 789 Cyan Latex Designjet Ink Cartridge	775	CH616A
HP 789 Magenta Latex Designjet Ink Cartridge	775	CH617A
HP 789 Yellow Latex Designjet Ink Cartridge	775	CH618A
HP 789 Light Cyan Latex Designjet Ink Cartridge	775	CH619A
HP 789 Light Magenta Latex Designjet Ink Cartridge	775	CH620A

Tabel 5-2 Printhead

Printhead	Varenummer
HP 789 Yellow/Black Printhead	CH612A
HP 789 Cyan/Light Cyan Printhead	CH613A
HP 789 Light Magenta/Magenta Printhead	CH614A

Tabel 5-3 Printheadreenser

Printheadreenser	Varenummer
HP 789 Printhead Cleaning Kit (indeholder en rensekassette til printhead og en blæktragt)	CH621A
HP 789 Printhead Cleaning Container	CH622A

6 Indstillinger for print

Printertilstande

Printeren kan være i en af følgende tilstande, hvoraf nogle kræver ventetid.

- **Klar (kold):** Printeren er tændt, men den har endnu ikke printet, og varmelegemerne er ikke tændt.
- **Forberedelse til print:** Printeren varmer varmelegemerne op og forbereder printhovederne til print. Det tager 1 til 8 minutter.
- **Printning**
- **Hærdning:** Det tager 1,5 til 5 minutter.
- **Afslutning:** Printeren køler ned og gør klar til standbytilstand. Det tager 0,5 til 5 minutter.
- **Klar (varm):** Printeren er klar, og varmelegemerne er i standbytilstand.
 - Hvis et nyt job ankommer, går printerens til **Forberedelse til print**.
 - Hvis der ikke er noget nyt job i løbet af 10 minutter, slukkes varmelegemerne, og printerens går til **Klar (kold)**.

Hvis der sendes job med samme printtilstand som den fil, der allerede er printet, mens printerens er i **Hærdning** (hvis afskæreren ikke er aktiveret) eller **Afslutning**, går printerens til **Forberedelse til print**.

For at spare tid mellem printjob kan du samle job med samme printtilstand (samme antal passager) og slå afskæreren fra for at springe over tilstandene **Hærdning** og **Afslutning**. Du kan også bruge nesting for at printe flere job i samme arbejdsgang.


Selv hvis afskæreren er slået til, eller hvis flere job efter hinanden bruger forskellige printtilstande, er det bedre at printe dem alle sammen samlet uden forsinkelse for at minimere den tid, der bruges til **Forberedelse til print**.

Ændre marginer

Printermarginerne bestemmer området mellem billedets kanter og kanterne på mediet.

Marginerne for et bestemt printjob indstilles i RIP-softwaren. Hvis et job overskrider mediets bredde, afskæres marginerne.

Desuden er der tre indstillinger på frontpanelet for bundmargin: normal, lille og udvidet. Se [Tabel 8-4 Marginer på side 76](#). Dette valg gælder kun for enkeltprints, når afskæreren ikke bruges. Bundmarginen bruges ikke mellem flere print, der sendes på samme tid..

Hvis du vil indstille bundmargin på frontpanelet, skal du vælge ikonet  og derefter **Substrate handling options** (Indstillinger for håndtering af medie) > **Extra bottom margin** (Ekstra bundmargin).




BEMÆRK: Hvis en større margin er indstillet i RIP-softwaren, tilsidesætter den den bundmargin, der indstilles på frontpanelet.

Anmode om printerens interne prints

De interne prints indeholder forskellige oplysninger om printeren. Anmod om disse prints på frontpanelet uden at bruge en computer.

Inden du anmoder om et internt print, skal du sikre dig, at der er indført medie, og at meddelelsen **Ready** (Klar) vises i frontpanelets display.

Hvis du vil printe et internt print, skal du vælge ikonet , **Internal prints** (Interne prints) og derefter vælge den type internt print, du ønsker.

Følgende interne prints er tilgængelige:

- Menuoversigt: Viser detaljer om alle menuerne på frontpanelet.
- Konfiguration: Viser alle de aktuelle indstillinger på frontpanelet.
- Brugsrapport: Viser anslåede værdier for antal print i alt, antal print efter mediekategori, antal print efter indstilling for printkvalitet og samlede mængde blæk, der er brugt pr.farve. Der garanteres ikke for nøjagtigheden af de anslåede værdier.
- Serviceoplysninger: Viser oplysninger, som serviceteknikere skal bruge.

7 Tilbehør

Bestille tilbehør

Følgende tilbehør kan bestilles til printeren.

Navn	Produktnummer
HP Designjet L25500 42-tommer spindel (ekstra spindeler gør det lettere at skifte mellem forskellige medier)	CQ154A
HP Designjet L25500 60-tommer spindel (ekstra spindeler gør det lettere at skifte mellem forskellige medier)	CQ155A
HP Designjet L25500 42-tommer (2in) spindel	CQ692A
HP Designjet L25500 60-tommer (2in) spindel	CQ693A
HP Designjet L25500 User Maintenance Kit (Brugervedligeholdelsessæt)	CQ201A

8 Printerspecifikationer

Funktionelle specifikationer

Tabel 8-1 HP No. 789 blæktilbehør

Printhoveder	Gul/sort, cyan/lys cyan og lys magenta/magenta
Rensesæt til printhoved og rensebeholder til printhoved	Ikke farvespecifik
Blæktanke	Gul, sort, magenta, lys magenta, cyan og lys cyan. Alle blæktanke indeholder 775 ml blæk.

Tabel 8-2 Mediestørrelser

	Minimum	Maksimum
Bredde	584 mm (23 tommer) Smalt medie: 254 mm (10 tommer)	1067 mm (42 tommer) eller 1524 mm (60 tommer)
Længde	420 mm (16,5 tommer)	Ruller med maksimal ekstern diameter på 180 mm (7,1 tommer)

Tabel 8-3 Printopløsninger

Blækniveau	Antal passager	Halvtoneopløsninger (dpi)	Printopløsninger (dpi)
100%	4–28 (undtagen 18)	300, 600	1200×1200
	18	1200	1200×1200
200%	10–28 (undtagen 18)	300, 600	1200×1200
	18	1200	1200×1200

Tabellen ovenfor viser de opløsninger, der understøttes af printerens. I dokumentationen til RIP-softwaren kan du se, hvilke opløsninger der understøttes af RIP-softwaren.

Tabel 8-4 Marginer

Sidemarginer	5 mm = 0,2 tommer
Topmargin (forreste kant)	5 mm = 0,2 tommer
Bundmargin (bageste kant)	5 mm = 0,2 tommer (ingen)
	100 mm = 3,9 tommer (lille)
	150 mm = 5,9 tommer (normal)
	200 mm = 7,9 tommer (ekstra)

Fysiske specifikationer

Tabel 8-5 Printerens fysiske specifikationer


Vægt (inklusive stativ)	161 kg (42-tommer printer) 181 kg (60-tommer printer)
Bredde	1985 mm (42-tommer printer) 2465 mm (60-tommer printer)
Dybde	690 mm
Højde	1370 mm

Hukommelsesspecifikationer

Tabel 8-6 Hukommelsesspecifikationer

Indeholdt hukommelse (DRAM)	256 MB
Maksimal hukommelse (DRAM)	512 MB
Harddisk	50 GB

Strømspecifikationer

 **BEMÆRK:** En elektriker skal udføre opsætningen og konfigurationen af bygningens elektriske system, som bruges til at strømforsyne printerens, og også til installation af printerens. Sørg for, at elektrikerens er passende certificeret i henhold til lokale regler og har fået alle oplysninger om den elektriske konfiguration.

Printeren kræver, at følgende elektriske komponenter er leveret og installeret af kunden, i henhold til National Electrotechnical Code (NEC).

Tabel 8-7 Specifikationer for enkeltfasen linje

	60-tommer printer	42-tommer printer	60-in printer (kun Japan)
Antal strømledninger	2	2	2
Indgangsspænding	220-240 V~ (-10%+6%)	200-240 V~ (-10%+6%)	200V (-10%+10%)
Indgangsfrekvens	50 / 60 Hz	50 / 60 Hz	50 / 60 Hz
Strømforbrug	4,8 kW (overordnet forbrug for begge strømledninger)	3,5 kW (overordnet forbrug for begge strømledninger)	4,8 kW (overordnet forbrug for begge strømledninger)
Maksimal belastningsstrøm (pr. strømledning)	15 A	13 A	15 A

Økologiske specifikationer

Dette produkt overholder EU's direktiver om affald af elektrisk og elektronisk udstyr (WEEE-direktivet) og om begrænsning af anvendelsen af visse farlige stoffer i elektrisk og elektronisk udstyr (RoHS-direktivet).


ENERGY STAR og ENERGY STAR-varemærket er registrerede varemærker i USA. Det bestemmer ENERGY STAR®-kvalifikationsstatus for disse produktmodeller. Se: <http://www.hp.com/go/energystar>.

Du kan finde opdaterede økologiske specifikationer for printeren på <http://www.hp.com/>, hvis du søger efter "ecological specifications".

Miljøspecifikationer

Tabel 8-8 Printerens miljøspecifikationer

Relative fugtighedsområde for bedste printkvalitet	20–80%, afhængigt af medietypen
Temperaturområde for bedste printkvalitet	18 til 25°C (64 til 77°F), afhængigt af medietype
Temperaturområde for printning	15 til 30°C (59 til 86°F)
Temperaturområde, når ikke i drift	-25 til +55°C (-13 til +131°F)
Temperaturstigning	ikke mere end 10°C/t (18°F/t)
Maksimal højde ved printning	3000 m (10000 ft)

 **BEMÆRK:** Printerens skal opbevares indendørs.

BEMÆRK: Hvis printerens eller blæktankene flyttes fra et koldt sted til et varmt og fugtigt sted, kan vand fra atmosfæren kondenseres på printerens dele og blæktanke og kan medføre blæklækage og printerfejl. I dette tilfælde anbefaler HP, at du venter mindst tre timer, før du tænder printerens eller installerer blæktankene, for at give kondenseringen tid til at fordampe.

Akustiske specifikationer

Tabel 8-9 Printerens akustiske specifikationer

Lydstyrke i dvale	≤ 5,1 B (A)
Lydstyrke i drift	≤ 7,5 B (A)
Lydtryk i dvale	≤ 39 dB (A)
Lydtryk i drift	≤ 56 dB (A)

Ordliste

Afskærer

En printerkomponent, som glider frem og tilbage hen over pladen for at afskære mediet.

Bagspænding

Den bagudrettede spænding, der påføres mediet af indføringsspindelen, som skal være konstant hen over midten af mediet. For stor eller for lille spænding kan medføre deformitet af mediet og forringet printkvalitet.

Blæktæthed

Den relative mængde blæk, som afsættes på mediet pr. områdeenhed.

Bule

En medietilstand, hvor mediet ikke ligger fuldstændig fladt men hæver og sænker sig en smule i svage bølger.

Dyse

Et af mange små huller i et printhoved, gennem hvilke blæk afsættes på mediet.

Envejsprintning

Envejsprintning betyder, at printhovederne kun printer, mens de bevæger sig i den ene retning. Printhastigheden er lavere end ved tovejsprintning. Generelt er tovejsprintning og et højere antal passager en god metode til at forbedre printkvaliteten.

Farvekonsistens

Evnen til at printe de samme farver i et bestemt printjob, fra print til print og fra printer til printer.

Farvenøjagtighed

Evnen til at udskrive farver, som stemmer så godt som muligt overens med det oprindelige billede, i og med at alle enheder har en begrænset farvegamut og måske ikke er i stand til at gengive visse farver præcist.

Firmware

Software, som styrer printerens funktionalitet og er gemt delvist permanent i printeren (den kan opdateres).

Gamut

Intervaller for farver og tæthedsværdier, som kan gengives på en outputenhed, f.eks. en printer eller skærm.

Hærdning

Mediet opvarmes i hærdezonen for at sammensmelte latexen, hvilket skaber en polymerisk film, der fungerer som et beskyttende lag, samtidig med at det fjerner de overskydende cosolventer fra printet. Hærdning er af afgørende betydning for at sikre de printede billeders holdbarhed. For høj eller for lav hærdetemperatur kan medføre fejl i printkvaliteten.

I/O

Input/Output: Denne term beskriver overførslen af data fra en enhed til en anden.

ICC

International Color Consortium, en gruppe firmaer, som er blevet enige om en fælles standard for farveprofiler.

IP-adresse

En entydig identifikator, som identificerer en bestemt node på et TCP/IP-netværk. Den består af fire heltal adskilt af punktummer.

Kompensation for mediefremføring

En lille justering af omfanget af mediets fremføring mellem printpassager for at kompensere for egenskaberne ved forskellige medietyper. Printerens udfører normalt denne justering automatisk, men det kan være nødvendigt at kalibrere den til medier, som ikke understøttes af HP, eller til unormale temperaturer eller fugtighed i

omgivelserne. Forkert kompensation for mediefremføring kan medføre båndeffekt ved mindre end otte passager eller kornethed ved otte passager eller mere.

LED

Light-Emitting Diode: En halvledende enhed, som udsender lys, når den stimuleres elektrisk.

Luftstrøm

Luft blæses gennem printzonen for at gøre tørreprocessen hurtigere.

Medie

Et tyndt, fladt materiale, som er beregnet til at blive printet på, fremstillet af papir eller andre materialer.

Minimum tørrestyrke

Den mindste varme, der anvendes i printzonen, så mediet ikke køles for meget ned i områder med let blæk. Lav minimumstyrke kan medføre fejl i printkvaliteten, høj minimumstyrke kan beskadige mediet, især med et stort antal passager og i tomme områder eller områder med let blæk.

OMAS

Optical Media Advance Sensor. Den sensor, som findes i printpladen, og som registrerer mediets bevægelser og øger dets nøjagtighed.

Passager

Antallet af passager angiver, hvor mange gange printhovedet printer over det samme område på mediet. Et stort antal passager forbedrer normalt printkvaliteten og printhovedets tilstand, men printhastigheden nedsættes.

Plade

Den flade overflade i printeren, hen over hvilken mediet passerer, mens der bliver printet på det.

Printhoved

En udtagelig printerkomponent, som optager blæk i en eller flere farver fra den eller de tilsvarende blæktanke og afsætter det på mediet, gennem en samling dyser.

Sammensmeltning

En fejl i printkvaliteten, som opstår, når blækket spredes på mediet inden for et område med samme farve.

Spindel

En stang, som understøtter en medierulle, mens den bliver brugt til printning.

Tovejsprintning

Tovejsprintning betyder, at printhovederne printer, mens de bevæger sig i begge retninger. Dette øger printhastigheden.

Tørring

Mediet opvarmes i printzonen for at tørre blækket og fiksere billedet på mediet. For høj eller for lav tørretemperatur kan medføre fejl i printkvaliteten.

Udflydning

En fejl i printkvaliteten, som opstår, når blækket spredes på mediet hen over områder med forskellige farver.

Vakuumtryk

Mediet holdes fladt mod pladen af et vakuumsug. For stort eller for lille sug kan medføre forringet printkvalitet. For lille sug kan også medføre mediestop eller beskadige printhovederne.

Indeks

A

advarsel 3
advarselmærkater 3
aftage rulle fra printeren 26
akustiske specifikationer 78

B

bestille
 blæktanke 71
 printhoveder 0
 printhovedrenser 0
 tilbehør 75
blæktank
 bestille 71
 genopfylde 52
 om 52
 specifikation 0
 udskifte 55
blæktragt
 om 54
 udskifte 69
bruge optagerspolen 27

D

downloade medieprofiler 42

E

e-mail-advarsler 14

F

farvekalibrering 50
farveprofiler 51
forholdsregel 3
frontpanel
 enheder 14
 kontrast 14
 sprog 13
funktionelle specifikationer 76
fysiske specifikationer 77

G

genopfylde blæktanke 52
genstarte printeren 13

H

harddiskspecifikation 77
hukommelsesspecifikationer 77
hurtigere printning 50

I

indføre rulle i printeren:
 automatisk 20
indføre rulle i printeren:
 manuelt 23
indføre tykke medier 25
indføre tynde medier 25
Integreret webserver
 adgang 14
 e-mail-advarsler 14
 sprog 15
interne prints 74

K

kalibrering
 farve 50
kontrast i frontpanel 14

M

marginer
 specifikation 0
 ændre 73
medie
 opbevaring 41
 oversigt 16
 tilføje nyt 42
 tip 16
 understøttede kategorier 17
 vise oplysninger 40
medieprofiler
 downloade 42
mediestørrelser (maks og min) 0
miljøspecifikationer 78
montere rulle på spindel 17
mærkater, advarsel 3

O

opløsning 0

optagerspole

 brug 27
 motor 7

P

printerfunktioner 5
printerkomponenter 5
printers vigtigste funktioner 5
printers vigtigste komponenter 5
printertilstande 73
printhoved
 bestille 0
 om 53
 specifikation 0
 udskifte 59
printhovedrenser
 specifikation 0
printning hurtigere 50
printningsforsinkelser 73
printopløsninger 0

R

rensebeholder til printhoved
 om 54
rensebeholder til printhoveder
 udskifte 71
rensekassette til printhoved
 om 54
rensekassette til printhoveder
 udskifte 66
rensesæt til printhoveder
 udskifte 66

S

set bagfra 6
set forfra 5
sikkerhedsmærkater 3
sikkerhedsregler 1
specifikationer
 akustiske 78
 blæktilbehør 0
 funktionelle 76
 fysiske 77
 harddisk 77
 hukommelse 77

- marginer 0
- mediestørrelse 0
- miljø 78
- printopløsning 0
- strøm 77
- økologiske 77
- sprog 13
- strømspecifikationer 77

T

- tilbehør
 - bestille 75
- tilføje nyt medie 42
- tilslutte printeren
 - tilslutningsmetode 11
- tip til blæksystem 55
- tænde og slukke printeren 12

V

- ventetid for dvaletilstand 14

Ø

- økologiske specifikationer 77