



# Stampante HP Designjet Serie L25500

Manuale dell'utente (seconda edizione)

**Note legali**

© 2010 Hewlett-Packard Development Company, L.P.

Le informazioni contenute in questo documento sono soggette a modifica senza preavviso.

Le sole garanzie per prodotti e servizi HP sono espresse in modo esplicito nelle allegate dichiarazioni di garanzia. Nessuna delle informazioni contenute deve essere interpretata come garanzia aggiuntiva. HP non sarà responsabile per omissioni o errori tecnici o editoriali contenuti nel presente documento.

Edizione maggio 2010

**Marchi**

Microsoft® e Windows® sono marchi registrati negli Stati Uniti d'America di proprietà di Microsoft Corporation.

---

# Sommario

<b>1 Introduzione .....</b>	<b>1</b>
Misure di sicurezza .....	1
Le principali funzionalità della stampante .....	5
Componenti principali della stampante .....	5
Embedded Web Server .....	8
<b>2 Connettività e istruzioni software .....</b>	<b>11</b>
Metodo di connessione .....	11
Connessione a una rete .....	11
<b>3 Opzioni di impostazione di base .....</b>	<b>12</b>
Opzioni di impostazione della stampante .....	12
Opzioni di impostazione di Embedded Web Server .....	14
<b>4 Supporto di stampa .....</b>	<b>16</b>
Panoramica .....	16
Caricamento di un rotolo sul mandrino .....	17
Caricamento di un rotolo nella stampante (automaticamente) .....	20
Caricamento di un rotolo nella stampante (manualmente) .....	23
Rimozione di un rotolo dalla stampante .....	26
Utilizzo del rullo di tensione .....	27
Caricamento di supporti di stampa di tipo tessile .....	37
Visualizzazione delle informazioni sul supporto di stampa .....	39
Funzione Controllo lunghezza in corso del supporto .....	39
Conservazione del supporto di stampa .....	40
Scaricamento delle impostazioni predefinite del supporto .....	41
Aggiunta di un nuovo tipo di supporto di stampa .....	41
Calibrazione del colore .....	50
Profili colore .....	50
<b>5 Gestione dell'unità di stampa .....</b>	<b>51</b>
Componenti del sistema di inchiostro .....	51
Suggerimenti per il sistema di inchiostro .....	54
Utilizzo dei componenti dell'unità di stampa .....	55
Ordinazione delle cartucce di inchiostro .....	70

<b>6 Opzioni di stampa .....</b>	<b>71</b>
Stati della stampante .....	71
Modifica dei margini .....	71
Richiesta delle stampe interne della stampante .....	72
<b>7 Accessori .....</b>	<b>73</b>
Ordinazione degli accessori .....	73
<b>8 Specifiche della stampante .....</b>	<b>74</b>
Specifiche funzionali .....	74
Specifiche fisiche .....	75
Specifiche della memoria .....	75
Specifiche di alimentazione .....	75
Specifiche ecologiche .....	76
Specifiche ambientali .....	76
Specifiche acustiche .....	76
<b>Glossario .....</b>	<b>77</b>
<b>Indice analitico .....</b>	<b>80</b>

# 1 Introduzione

## Misure di sicurezza

Prima di utilizzare la stampante, leggere le seguenti misure di sicurezza per assicurarsi di usare il dispositivo in modo sicuro.

### Istruzioni generali per la sicurezza

- Prima di collegare la stampante all'alimentazione, fare riferimento alle istruzioni di installazione.
- All'interno della stampante non sono presenti parti riparabili dall'operatore. Per l'assistenza, rivolgersi a personale qualificato.
- Spegnere la stampante, staccare entrambi i cavi di alimentazione dalle prese elettriche e chiamare l'assistenza clienti nei seguenti casi:
  - Il cavo o la spina di alimentazione sono danneggiati.
  - Nella stampante è penetrato del liquido.
  - Dalla stampante provengono fumo o odori insoliti.
  - La stampante è caduta o il modulo di asciugatura o di essiccazione è danneggiato.
  - L'interruttore per corrente rimanente (GFCI, Ground Fault Circuit Interrupter) integrato nella stampante si è attivato più volte, interrompendo l'alimentazione.
  - I fusibili sono bruciati.
  - La stampante non funziona normalmente.
- Spegnere la stampante e staccare entrambi i cavi di alimentazione dalle prese elettriche nei seguenti casi:
  - In caso di temporale
  - In caso di interruzione di corrente


### Pericolo di scosse elettriche

⚠ **AVVERTENZA!** I moduli di asciugatura e di essiccazione funzionano a tensioni pericolose, che possono provocare la morte o lesioni gravi alla persona.

La stampante utilizza due cavi di alimentazione. Staccare entrambi i cavi di alimentazione prima di eseguire qualsiasi intervento di assistenza alla stampante. La stampante deve essere collegata esclusivamente alle prese di rete con messa a terra.

Per evitare il rischio di scosse elettriche:

- Non tentare di smontare i moduli di asciugatura o di essiccazione o il cabinet di controllo elettrico.
- Non rimuovere o aprire qualsiasi altro coperchio chiuso o spina del sistema.
- Non inserire oggetti attraverso gli alloggiamenti della stampante.
- Verificare ogni sei mesi la funzionalità dell'interruttore per corrente rimanente (RCCB, Residual Circuit Breaker). Per informazioni, consultare il Manuale di manutenzione.

 **NOTA:** Un fusibile bruciato può indicare un malfunzionamento dei circuiti elettrici all'interno del sistema. Chiamare l'assistenza clienti e non tentare di sostituire il fusibile da soli.

### Controllo della funzionalità dell'interruttore per corrente rimanente (RCCB, Residual Circuit Breaker)

In base alle raccomandazioni standard per l'interruttore per corrente rimanente (RCCB, Residual Circuit Breaker), si consiglia di verificarlo ogni 6 mesi. Per ulteriori informazioni sulla procedura, consultare il Manuale di manutenzione e risoluzione dei problemi.

## Rischio di ustioni

I sottosistemi di asciugatura ed essiccazione della stampante operano a temperature elevate e possono causare ustioni da contatto. Per evitare lesioni alla persona, osservare le seguenti precauzioni.

- Non toccare i vani interni dei moduli di asciugatura ed essiccazione della stampante. Anche dopo l'apertura del fermo della finestra che determina l'interruzione dell'alimentazione di asciugatura ed essiccazione, le superfici interne possono essere calde.
- Fare attenzione in caso di accesso al percorso del supporto di stampa.

## Rischio di incendio


I sottosistemi di asciugatura ed essiccazione della stampante operano a temperature elevate. Chiamare l'assistenza clienti se l'interruttore per corrente rimanente (GFCI, Ground Fault Circuit Interrupter) integrato nella stampante si è attivato più volte, interrompendo l'alimentazione.

Per evitare il rischio di incendio, osservare le seguenti precauzioni.

- Utilizzare la tensione di alimentazione specificata sulla targhetta.
- Collegare i cavi di alimentazione a linee dedicate, ciascuna protetta da un interruttore di derivazione conforme alla tensione nominale della presa a parete. Non utilizzare una ciabatta (presa multipla mobile) per collegare entrambi i cavi di alimentazione.
- Utilizzare solo i cavi di alimentazione forniti da HP con la stampante. Non utilizzare un cavo di alimentazione danneggiato. Non utilizzare i cavi di alimentazione con altri prodotti.
- Non inserire oggetti attraverso gli alloggiamenti della stampante.
- Fare attenzione a non versare liquido sulla stampante.
- Non utilizzare prodotti aerosol contenenti gas infiammabili all'interno o attorno alla stampante.
- Non ostruire o coprire le aperture della stampante.
- Non tentare di smontare il modulo di asciugatura o di essiccazione o il cabinet di controllo elettrico.
- Assicurarsi di non superare la temperatura di funzionamento consigliata dal produttore per il supporto caricato. Se tali informazioni non fossero disponibili presso il produttore, non caricare

supporti che non possono essere utilizzati a una temperatura di funzionamento inferiore a 125°C (257°F).

- Non caricare supporto con temperature di autocombustione inferiori a 300°C (508°F). Vedere la nota di seguito.

 **NOTA:** Metodo di test basato su EN ISO 6942:2002; Valutazione dei materiali e dei gruppi di materiali quando esposti a una fonte di calore, metodo B. Le condizioni del test, per stabilire la temperatura alla quale ha luogo la combustione (fiamma o bagliore) erano le seguenti: densità flusso di calore: 30 kW/m<sup>2</sup>, calorimetro in rame, termocoppia tipo K.

## Rischio meccanico

La stampante è dotata di parti mobili che potrebbero provocare lesioni. Per evitare lesioni personali, osservare le seguenti precauzioni quando si lavora vicino alla stampante.

- Stare distanti e tenere lontano i vestiti dalle parti mobili della stampante.
- Evitare di indossare collane, braccialetti e altri oggetti pendenti.
- Le persone con capelli lunghi devono proteggerli per evitare che cadano o si impiglino nella stampante.
- Fare attenzione che maniche o guanti non restino impigliati nelle parti mobili della stampante.
- Evitare di stare in piedi vicino ai ventilatori che potrebbero provocare lesioni e potrebbero anche influire sulla qualità della stampa a causa dell'ostruzione del flusso d'aria.
- Non toccare gli ingranaggi o i rotoli in movimento durante la stampa.

## Rischio legato al supporto di stampa pesante

Particolare attenzione va prestata nella gestione di supporti di stampa pesanti per evitare lesioni alla persona.

- Lo spostamento di rotoli di supporto di stampa pesanti può richiedere più persone. È necessario fare attenzione per evitare strappi muscolari alla schiena e/o lesioni.
- Considerare l'utilizzo di un elevatore a forza, di un autocarro per pallet o di altra attrezzatura analoga.
- Nella gestione di rotoli di substrato di stampa pesanti, indossare abbigliamento e accessori protettivi inclusi stivali e guanti.

## Gestione dell'inchiostro

La stampante non utilizza inchiostri solvibili e non presenta i problemi tradizionali legati a questi inchiostri. Tuttavia, HP consiglia di indossare guanti per maneggiare i componenti dell'unità di stampa.

## Informazioni di avviso e di attenzione

Nel presente manuale vengono utilizzati i seguenti simboli per garantire l'utilizzo appropriato della stampante ed evitarne il danneggiamento. Attenersi alle istruzioni contrassegnate da questi simboli.

- ⚠ **AVVERTENZA!** La mancata osservanza delle istruzioni contrassegnate da questo simbolo potrebbe causare gravi lesioni personali o il decesso.
- ⚠ **ATTENZIONE:** La mancata osservanza delle istruzioni contrassegnate da questo simbolo potrebbe causare lesioni lievi alla persona o il danneggiamento del prodotto.

## Etichette di avviso

Etichetta	Spiegazione
	Rischio di ustioni. Non toccare i vani interni dei moduli di asciugatura ed essiccazione della stampante.
	Rischio di ustioni. Non toccare il vano di asciugatura della stampante. Anche dopo l'apertura del fermo della finestra che interrompe l'alimentazione ai moduli di asciugatura ed essiccazione, le superfici interne possono essere calde.
	Pericolo di scosse elettriche. La stampante utilizza due cavi di alimentazione. Anche dopo lo spegnimento tramite l'interruttore principale, i moduli di asciugatura ed essiccazione mantengono una tensione residua. All'interno della stampante non sono presenti parti riparabili dall'operatore. Per l'assistenza, rivolgersi a personale qualificato. Staccare tutti i cavi di alimentazione prima di eseguire qualsiasi intervento di assistenza.
	Prima del collegamento all'alimentazione, vedere le istruzioni di installazione. Assicurarsi che la tensione di alimentazione sia compresa nell'intervallo di tensione della stampante. La stampante richiede due linee dedicate, ciascuna protetta da un interruttore di derivazione conforme alla tensione nominale della presa a parete. Utilizzare solo prese di rete con messa a terra e i cavi di alimentazione forniti da HP con la stampante.
	Rischio di intercettazione delle mani. Non spingere il rotolo durante il caricamento. Sollevare il tavolo di caricamento per facilitare l'inserimento del mandrino nella stampante.
	Rischio di intercettazione delle dita. Non toccare gli ingranaggi del mandrino in movimento.
	Non posizionare oggetti sopra la stampante. Non coprire i ventilatori.
	Si consiglia di indossare guanti per maneggiare le cartucce di inchiostro, le cartucce puliscitestine e il contenitore di pulizia delle testine di stampa.



## Le principali funzionalità della stampante

La stampante a getto di inchiostro a colori è stata progettata per la stampa di immagini di alta qualità su supporti di stampa flessibili con larghezza da 584 mm (23 pollici) a 1,07 o 1,52 m (42 o 60 pollici), in base al modello di stampante in uso. Alcune funzionalità principali relative alla stampante sono illustrate di seguito:

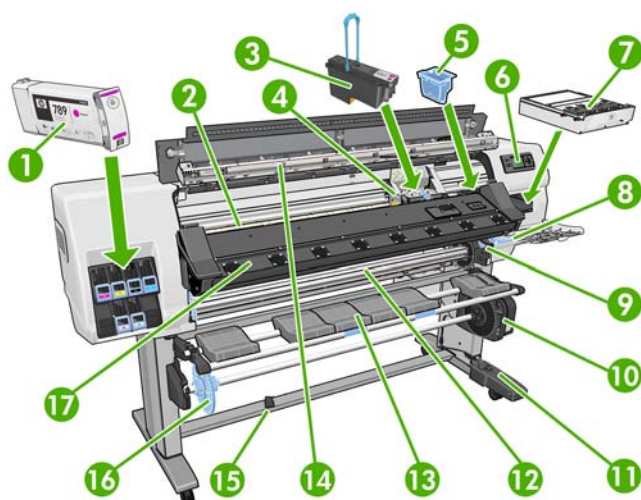
- Velocità di stampa in modalità bozza fino a 24 m<sup>2</sup>/h (250 ft<sup>2</sup>/h) con la stampante da 60 pollici, 21 m<sup>2</sup>/h (220 ft<sup>2</sup>/h) con la stampante da 42 pollici.
- Inchiostro al lattice acquoso, inodore ed ecologico in sei colori
- Nessuna necessità di ventilazione speciale, nessun materiale di scarto pericoloso
- Cartucce di inchiostro da 775 ml
- Stampa su un'ampia gamma di supporti, inclusi quelli economici, non patinati e compatibili con i solventi
- È disponibile un'ampia gamma di supporti di stampa riciclabili HP
- Stampe durevoli con resistenza all'ambiente esterno fino a tre anni se prive di pellicola protettiva e cinque anni se con pellicola protettiva
- Funzionalità di riproduzione del colore precisa e coerente con calibrazione automatica del colore (spettrofotometro incorporato)
- Prodotto qualificato ENERGY STAR®

Per inviare processi di stampa alla stampante, è necessario l'utilizzo del software del processore di immagini raster (RIP, Raster Image Processor), che deve essere eseguito in un computer separato. Il software RIP non è fornito con la stampante ed è possibile ottenerlo da varie società diverse.

## Componenti principali della stampante

Le viste illustrate di seguito mostrano i componenti principali della stampante.

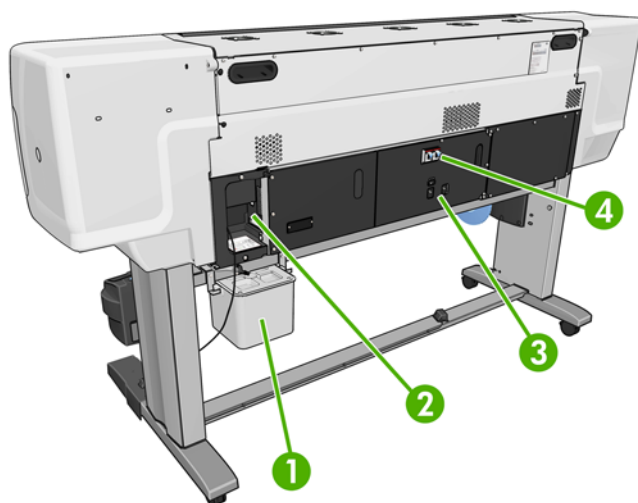
### Vista frontale della stampante da 60 pollici



1. Cartuccia di inchiostro
2. Piastra
3. Testina di stampa

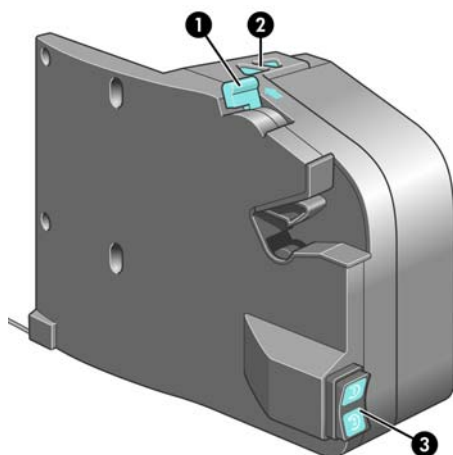
4. Carrello della testina di stampa
5. Imbuto dell'inchiostro
6. Pannello frontale
7. Cartuccia di pulizia della testina di stampa
8. Leva di regolazione del supporto di stampa
9. Leva di blocco del mandrino
10. Motore del rullo di tensione
11. Alloggiamento del cavo e del sensore del rullo di tensione
12. Rullo
13. Abbassamento del tavolo/deflettore del rullo di tensione.
14. Modulo di asciugatura
15. Sensore del rullo di tensione
16. Dispositivo di arresto del mandrino del rullo di tensione
17. Modulo di essiccazione

### Vista posteriore della stampante da 60 pollici



1. Contenitore di pulizia delle testine di stampa
2. Prese per cavi di comunicazione e accessori opzionali
3. Interruttore e prese di alimentazione
4. Interruttori differenziali per i componenti di riscaldamento

## Motore del rullo di tensione



1. Leva del mandrino del rullo di tensione
2. Pulsanti di avvolgimento manuale
3. Interruttore di direzione dell'avvolgimento

## Il pannello frontale

Il pannello frontale della stampante si trova nella parte anteriore destra della stampante e consente di accedere ad alcune importanti funzioni:

- Fornisce assistenza nella risoluzione dei problemi
- Viene utilizzato in caso di esecuzione di determinate operazioni pratiche, ad esempio la rimozione del supporto di stampa caricato e la manutenzione della stampante
- Consente di visualizzare brevi informazioni sullo stato della stampante
- Consente di visualizzare eventuali avvisi e messaggi di errore accompagnati dall'emissione di segnali acustici per richiamare l'attenzione



Il pannello frontale è costituito dai componenti seguenti:

1. Tasto **Alimentazione**: per spegnere la stampante. vedere [Accensione e spegnimento della stampante a pagina 12](#).
2. Indicatore luminoso Alimentazione: indica lo stato di alimentazione della stampante. L'indicatore spento indica che la stampante è spenta. Il verde fisso indica che la stampante è accesa. L'indicatore luminoso verde lampeggiante indica che la stampante è in fase di riscaldamento.
3. Display del pannello frontale: al suo interno vengono visualizzati i messaggi di errore, gli avvisi e le informazioni sull'utilizzo della stampante.

4. Indicatore luminoso di stato: indica lo stato operativo della stampante. L'indicatore spento indica che la stampante non è pronta. L'indicatore luminoso verde fisso indica che la stampante è pronta e inattiva. L'indicatore verde lampeggiante indica che la stampante è occupata: sta ricevendo dati, li sta elaborando e stampando. Se il colore dell'indicatore luminoso è un ambra lampeggiante, è necessario intervenire sulla stampante. Il colore ambra fisso indica che si è verificato un errore grave.
5. Tasto **Su**: per spostarsi verso l'alto in un menu o in un'opzione o per incrementare un valore.
6. Tasto **OK**: per confermare un'azione durante una procedura o interazione. Per accedere a un sottomenu. Per selezionare un valore quando viene fornita un'opzione.
7. Tasto **Giù**: per spostarsi verso il basso in un menu o in un'opzione oppure per diminuire un valore.
8. Tasto **Indietro**: per tornare al passaggio precedente di una procedura o interazione. Per passare al livello superiore, per lasciare l'opzione del menu o quando viene fornita un'opzione.
9. Tasto **Annulla**: per annullare una procedura o interazione.
10. Tasto **Reimposta**: per riavviare la stampante; la pressione del pulsante è analoga all'azione di spegnimento e riaccensione della stampante. Per premere questo tasto, utilizzare un dispositivo con punta di piccole dimensioni.
11. Tasto **Sposta supporto**: per spostare in avanti o indietro il supporto di stampa caricato. Durante la fase di stampa, è possibile utilizzare questo tasto per ottimizzare l'avanzamento del supporto di stampa in modo immediato.

Per **selezionare** una voce sul display del pannello frontale, premere il tasto **Su** o **Giù** fino a quando la voce non viene evidenziata.

Per **selezionare** una voce sul pannello frontale, evidenziarla e premere il tasto **OK**.

Quando nel manuale viene mostrata una serie di elementi del display del pannello frontale, come indicato di seguito: **Opzione1 > Opzione2 > Opzione3**, è necessario selezionare **Opzione1**, quindi **Opzione2**, quindi **Opzione3**.

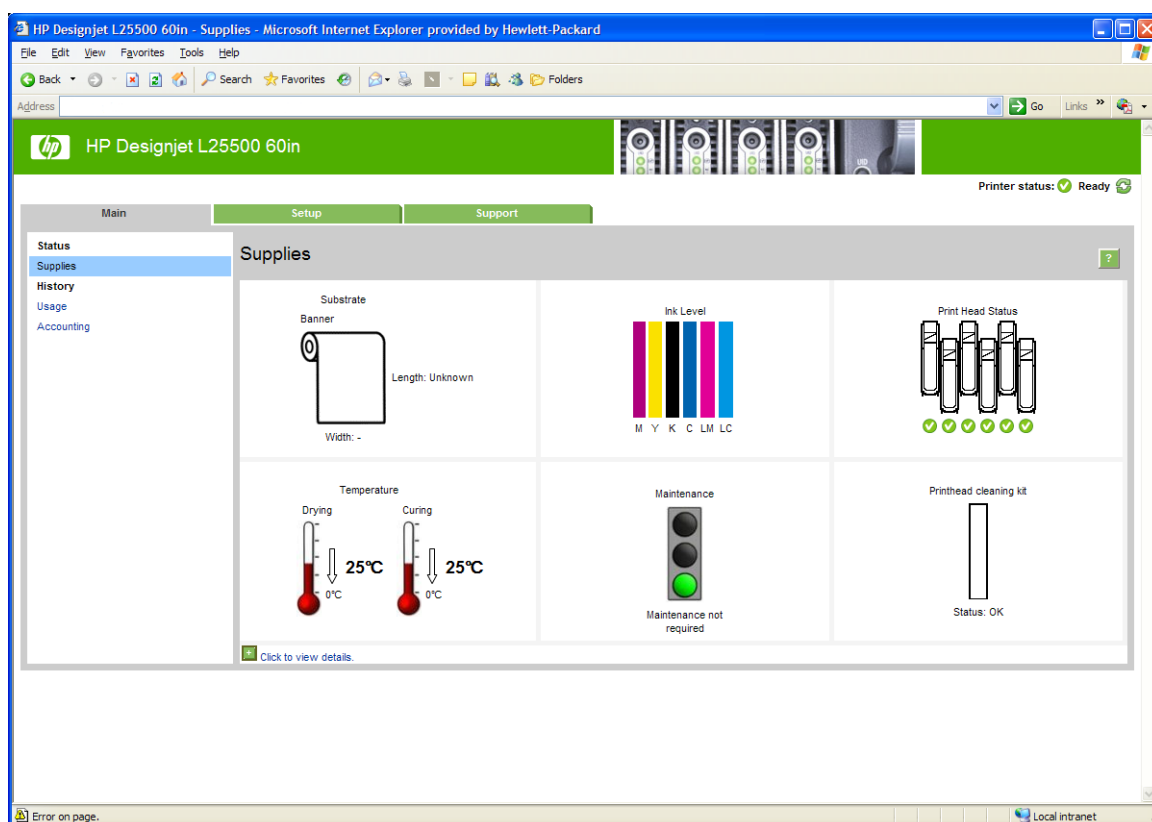
Nel presente manuale sono reperibili informazioni relative a utilizzi specifici del pannello frontale.

## Embedded Web Server

Embedded Web Server è un server Web eseguito all'interno della stampante e consente di ottenere informazioni sulla stampante, gestire le impostazioni generali e predefinite, allineare le testine di stampa, caricare nuovo firmware, nonché risolvere i problemi della stampante. Consente inoltre ai tecnici dell'assistenza di recuperare informazioni interne per la diagnosi dei problemi della stampante.

È possibile accedere a Embedded Web Server in modalità remota utilizzando un normale browser Web in esecuzione su qualsiasi computer. Vedere [Accesso a Embedded Web Server a pagina 14](#).

Nella finestra di Embedded Web Server vengono visualizzate tre schede separate. I pulsanti nella parte superiore di ciascuna pagina consentono di accedere alla Guida in linea e di ordinare i materiali di consumo.



## Scheda Principale

La scheda **Principale** fornisce informazioni sui seguenti elementi:

- Stato dei supporti di stampa, dell'inchiostro, delle testine di stampa e della manutenzione
- Temperature dei moduli di essiccazione e asciugatura
- Utilizzo e contabilità dei supporti di stampa e dell'inchiostro

## Scheda Impostazione

La scheda **Impostazione** include le opzioni delle seguenti attività:

- Specifica delle impostazioni della stampante, ad esempio unità di misura e data di aggiornamento
- Specifica delle impostazioni della rete e della sicurezza
- Impostazione di data e ora
- Aggiornamento del firmware
- Allineare testine
- Aggiornare le impostazioni predefinite dei supporti di stampa

## Scheda Assistenza

La scheda **Assistenza** include le opzioni delle seguenti funzioni:


- Reperimento di informazioni utili da varie fonti
- Accesso ai collegamenti di HP Designjet per l'assistenza tecnica della stampante e degli accessori
- Accesso alle pagine dell'assistenza in cui sono disponibili i dati correnti e pregressi sull'utilizzo della stampante

## 2 Connettività e istruzioni software

### Metodo di connessione

La connessione della stampante può avvenire nel modo seguente.

Tipo di connessione	Velocità	Lunghezza massima del cavo	Altri fattori
Gigabit Ethernet	Elevata; varia in base al traffico sulla rete	Lungo (100 m = 328 piedi)	Richiede apparecchiature aggiuntive (switch)

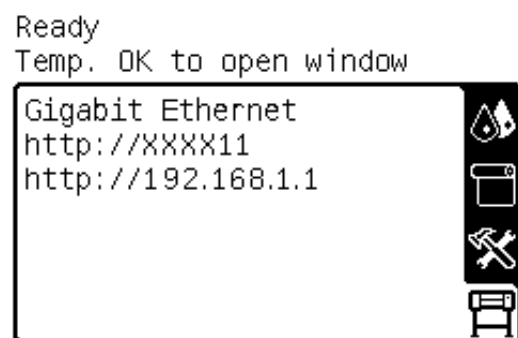
 **NOTA:** La velocità delle connessioni di rete dipende da tutti i componenti utilizzati nella rete, che possono includere schede di interfaccia di rete, hub, router, switch e cavi. Se uno qualsiasi di tali componenti non è in grado di funzionare ad alta velocità, la connessione verrà stabilita a bassa velocità. La velocità della connessione di rete può anche essere influenzata dal traffico totale sulla rete.

### Connessione a una rete

Prima di iniziare, controllare l'apparecchiatura:

- La stampante deve essere configurata e accesa.
- Il router o lo switch Gigabit deve essere acceso e funzionare correttamente.
- Tutti i computer della rete devono essere accesi e connessi alla rete.
- La stampante deve essere connessa allo switch.

Quando la stampante è connessa alla rete ed è accesa, sul pannello frontale viene visualizzato l'indirizzo IP della stampante (in questo esempio 192.168.1.1). Prendere nota dell'indirizzo IP: è possibile utilizzarlo successivamente per accedere a Embedded Web Server.



Se viene visualizzata questa schermata senza l'indirizzo IP, la stampante non è connessa correttamente alla rete o la rete in uso non dispone del server DHCP. In quest'ultimo caso, è necessario impostare l'indirizzo IP manualmente: vedere il *Manuale di manutenzione e risoluzione dei problemi*.

Per installare il software RIP, fare riferimento alle istruzioni sul RIP (non fornite da HP).

## 3 Opzioni di impostazione di base

### Opzioni di impostazione della stampante

#### Accensione e spegnimento della stampante

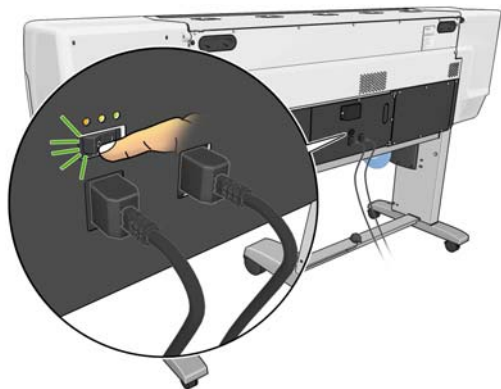
Per accendere la stampante, assicurarsi che l'interruttore di alimentazione sul retro della stampante sia acceso e che gli interruttori differenziali siano nella posizione Su, quindi premere il pulsante **Alimentazione** sul pannello frontale. La stampante può essere lasciata accesa senza spreco di energia. Questa caratteristica ne migliora i tempi di risposta. Quando la stampante non viene utilizzata per un certo periodo, viene attivata la modalità di inattività per un maggiore risparmio energetico. Qualsiasi interazione con la stampante ne determinerà la riattivazione e sarà possibile riprendere la stampa immediatamente.

Per accendere o spegnere la stampante, il metodo standard consigliato consiste nell'utilizzo del pulsante **Alimentazione** sul pannello frontale.



Quando si spegne la stampante in questo modo, le testine di stampa vengono automaticamente riposizionate insieme alla cartuccia di pulizia delle testine di stampa, per impedire che si asciughino.

Tuttavia, se si prevede di lasciare la stampante spenta per un lungo periodo di tempo, si consiglia di spegnerla utilizzando il pulsante **Alimentazione** e di spegnere anche l'interruttore di alimentazione sul retro.





Successivamente, per riaccendere la stampante, utilizzare l'interruttore di alimentazione sul retro, quindi premere il pulsante **Alimentazione**.

All'accensione, la stampante impiega circa dieci minuti per effettuare l'inizializzazione.


## Riavvio della stampante

In alcune circostanze potrà essere richiesto di riavviare la stampante. Procedete come segue:

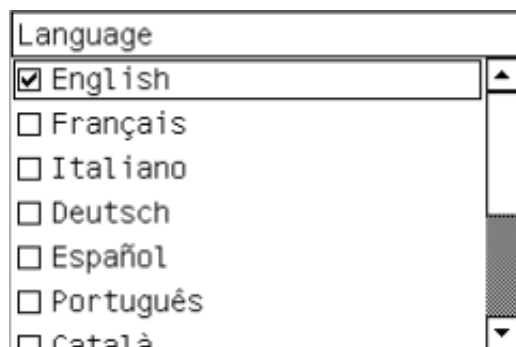
1. Per spegnere la stampante, premere il pulsante **Alimentazione** sul pannello frontale. Attendere alcuni secondi, quindi premere nuovamente il pulsante **Alimentazione**. La stampante viene riavviata. In caso contrario, andare al passaggio 2.
2. Utilizzare il pulsante **Reimposta** sul pannello frontale. Utilizzare un dispositivo non conduttivo con punta di piccole dimensioni per premere il pulsante **Reimposta**. In genere, questa procedura equivale a premere il pulsante **Alimentazione** e può essere utilizzata in caso di mancato funzionamento del pulsante **Alimentazione**.
3. Se le procedure del passaggio 1 o 2 non producono alcun effetto, spegnere la stampante con l'interruttore posto sul retro. Verificare che gli interruttori differenziali siano nella posizione Su.
4. Rimuovere i cavi di alimentazione dalle relative prese.
5. Attendere 10 secondi.
6. Reinserire i cavi di alimentazione nelle relative prese e accendere la stampante utilizzando l'interruttore di alimentazione.
7. Assicurarsi che l'indicatore luminoso Alimentazione sul pannello frontale si accenda. In caso contrario, utilizzare il pulsante **Alimentazione** per accendere la stampante.

## Modifica della lingua del pannello frontale

Sono disponibili due metodi per cambiare la lingua utilizzata nei menu e nei messaggi del pannello frontale.

- Se si comprende la lingua corrente del pannello frontale, dal pannello frontale selezionare l'icona , quindi **Opzioni pannello frontale > Selezionare lingua**.
- Se non si comprende la lingua corrente del pannello frontale, iniziare con la stampante spenta. Nel pannello frontale, tenere premuto il pulsante **OK**. Tenendo premuto il pulsante **OK**, premere contemporaneamente il pulsante **Alimentazione** e tenerlo premuto. Tenere premuti entrambi i pulsanti finché l'indicatore luminoso verde sul lato sinistro del display del pannello frontale non inizia a lampeggiare, quindi rilasciare entrambi i pulsanti. È prevedibile un ritardo di circa un secondo. Se la spia verde inizia a lampeggiare senza alcun ritardo, potrebbe essere necessario riavviare.

Indipendentemente dal metodo utilizzato, il menu di selezione della lingua dovrebbe essere visualizzato sul pannello frontale.




Evidenziare la lingua preferita, quindi premere il pulsante **OK**.


## Richiesta notifiche tramite posta elettronica di condizioni di errore specifiche

1. In Embedded Web Server, passare alla pagina Server posta elet. della scheda **Impostazione** e compilare i seguenti campi:
  - **Server SMTP**. Si tratta dell'indirizzo IP del server di posta in uscita (SMTP [Simple Mail Transfer Protocol]) che elabora tutti i messaggi di posta elettronica provenienti dalla stampante. Se il server di posta richiede l'autenticazione, le notifiche di posta elettronica non sono utilizzabili.
  - **Indirizzo e-mail stampante**. Ciascun messaggio di posta elettronica inviato dalla stampante deve includere l'indirizzo del mittente, che può non essere un indirizzo vero e proprio, ma deve essere univoco, in modo che i destinatari possano identificare la stampante che ha eseguito l'invio.
2. Andare alla pagina Notifica, disponibile nella scheda **Impostazione**.
3. Fare clic sull'icona **Nuovo** per richiedere nuove notifiche o sull'icona **Modifica** per modificare notifiche già impostate. Specificare gli indirizzi di destinazione delle notifiche e selezionare gli eventi per cui inviare i messaggi di notifica.

## Modifica dell'impostazione relativa alla modalità di sospensione

Se la stampante rimane accesa ma non viene utilizzata per un certo periodo di tempo, la modalità di sospensione si attiva automaticamente a scopo di risparmio energetico. Il periodo predefinito di attesa è 30 minuti. Per modificare il tempo di attesa prima dell'attivazione della modalità di sospensione, dal pannello frontale selezionare l'icona , quindi **Opzioni pannello frontale > Timeout per modo inattivo**. Evidenziare il tempo di attesa desiderato, quindi premere il pulsante **OK**.

## Modifica del contrasto del display del pannello frontale

Per modificare il contrasto del display del pannello frontale, selezionare l'icona , quindi **Opzioni pannello frontale > Selez. contrasto display** e scegliere un valore utilizzando il pulsante **Su** o **Giù**. Premere il pulsante **OK** per salvare il valore.

## Modifica delle unità di misura

Per modificare le unità di misura visualizzate nel pannello frontale, selezionare l'icona , quindi **Opzioni pannello frontale > Selez. unità di misura** e **Inglese** o **Metrico**.

Le unità di misura possono essere modificate anche in Embedded Web Server.

## Opzioni di impostazione di Embedded Web Server

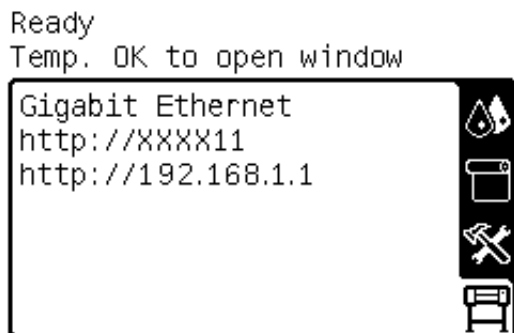
### Accesso a Embedded Web Server

Utilizzare Embedded Web Server per visualizzare le informazioni sulla stampante in modalità remota mediante un normale browser Web in esecuzione su qualsiasi computer.

I seguenti browser risultano compatibili con Embedded Web Server:

- Internet Explorer dalla versione 6 alla 8 o per Windows
- Mozilla Firefox dalla versione 2 alla 3.5

Per utilizzare Embedded Web Server in un computer, aprire il browser Web e immettere l'URL della stampante. L'URL della stampante viene visualizzato nella schermata di stato nel pannello frontale (in questo esempio <http://192.168.1.1>):



Se, pur avendo seguito queste istruzioni, non è possibile utilizzare Embedded Web Server, vedere il *Manuale di manutenzione e risoluzione dei problemi*.

## Modifica della lingua di Embedded Web Server

Embedded Web Server può essere utilizzato nelle seguenti lingue: inglese, portoghese, spagnolo, catalano, francese, italiano, tedesco, cinese semplificato, cinese tradizionale, coreano e giapponese. Verrà scelta la lingua specificata nelle opzioni del browser Web. Se si specifica una lingua non supportata, verrà utilizzato l'inglese.

Per cambiare la lingua, è necessario cambiare la relativa impostazione nel browser Web. Ad esempio, in Internet Explorer versione 6, andare al menu **Strumenti** e selezionare **Opzioni Internet > Lingue**. Assicurarsi che la lingua desiderata sia presente nella parte superiore dell'elenco nella finestra di dialogo.

Per completare la modifica, è necessario chiudere e riaprire il browser Web.

## 4 Supporto di stampa

### Panoramica


È possibile stampare su una vasta gamma di materiali di stampa, tutti denominati supporti di stampa nel presente manuale.

### Utilizzo del supporto di stampa


La scelta del supporto di stampa corretto è essenziale per garantire una buona qualità di stampa. Per ottenere i migliori risultati, utilizzare solo i supporti di stampa HP consigliati (vedere [Tipi di supporto di stampa supportati a pagina 17](#)), la cui affidabilità è stata ampiamente testata. Tutti i componenti di stampa (stampante, sistema di inchiostro e supporto di stampa) sono stati progettati per funzionare insieme in modo da garantire un funzionamento ottimale e un'eccellente qualità di stampa.


Di seguito sono riportati alcuni suggerimenti sul corretto utilizzo del supporto di stampa:

- Disimballare tutti i supporti di stampa almeno 24 ore prima della stampa in modo da consentire ai supporti di adattarsi alle condizioni ambientali della stanza.
- Afferrare la pellicola o i supporti di stampa fotografica dai bordi oppure indossare guanti di cotone. Leggere tracce di sebo possono infatti essere trasferite sul supporto di stampa, lasciando impronte digitali.
- Assicurarsi che il supporto di stampa sia arrotolato saldamente sul rotolo durante le procedure di caricamento e rimozione. Per assicurarsi che il rotolo resti strettamente arrotolato, applicare del nastro adesivo fra il bordo iniziale del rotolo e l'anima in cartone subito prima di rimuovere il rotolo dalla stampante. È possibile conservare i rotoli fissati con il nastro adesivo. Se la carta comincia a srotolarsi, risulterà difficile da gestire.

 **NOTA:** L'applicazione di nastro adesivo fra il bordo iniziale del rotolo e l'anima in cartone risulta particolarmente importante per i supporti di stampa pesanti, la cui rigidità potrebbe causare l'allentamento del supporto stesso e lo srotolamento dall'anima.

- Ogni volta che si carica un rotolo, sul pannello frontale verrà richiesto di specificare il tipo di supporto di stampa che si sta caricando. Per una buona qualità di stampa, è necessario specificare questa impostazione. Controllare che il supporto di stampa corrisponda al tipo visualizzato sul pannello frontale e al profilo del supporto di stampa nel RIP.
- La qualità di stampa potrebbe risultare ridotta se si utilizza un supporto di stampa non adatto all'immagine.

- Assicurarsi che nel RIP siano selezionate le impostazioni di qualità di stampa appropriate.
- Se il tipo di supporto di stampa mostrato sul pannello frontale non corrisponde a quello desiderato, attenersi a una delle seguenti procedure:
  - Ricaricare il rotolo nella stampante e selezionare il tipo di supporto di stampa corretto. Vedere [Rimozione di un rotolo dalla stampante a pagina 26](#) e [Caricamento di un rotolo nella stampante \(automaticamente\) a pagina 20](#).
  - Sul pannello frontale della stampante selezionare l'icona , quindi **Visual. supp.stampa caric. > Mod. supp.stampa caric..**

 **NOTA:** La calibrazione dell'avanzamento del supporto di stampa non viene eseguita se si modifica il tipo di supporto di stampa dal pannello frontale.

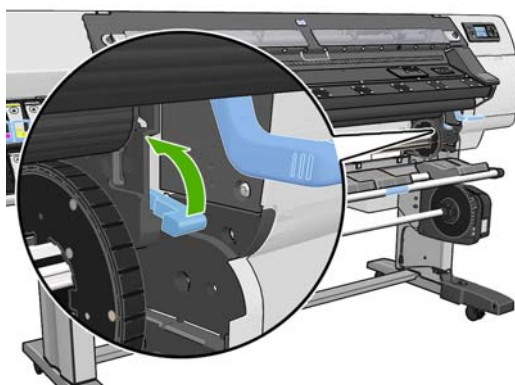
△ **ATTENZIONE:** La rimozione manuale del supporto di stampa dalla stampante senza l'utilizzo del pannello frontale può provocare danni alla stampante. Effettuare tale operazione solo quando è necessario rimuovere un inceppamento del supporto di stampa.

## Tipi di supporto di stampa supportati

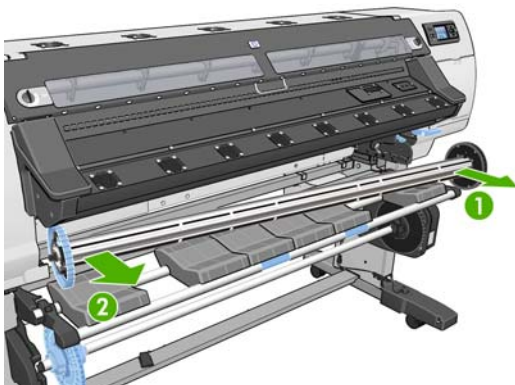
Tipo di supporto di stampa	Tipi di supporto di stampa
Autoadesivo	Vinile autoadesivo (cast e calandrato), vinile perforato
Supporto per striscioni	Striscioni
Pellicola	Pellicole in poliestere
Tessuto	Tessuto e carta Canvas
Supporto per striscioni in rete	Materiali per supporto per striscioni in rete
Carta acquosa	Tipi di carta compatibili con inchiostri a base di acqua (altrimenti noti come offset)
Carta solvente	Tipi di carta compatibili con inchiostri a base di solventi (altrimenti noti come cartellone)
Fotorealistica HP - Bassa temperatura	Carta per poster fotorealistica HP
Carta sintetica	Supporti di stampa prodotti con resine sintetiche

## Caricamento di un rotolo sul mandrino

1. Accertarsi che le ruote della stampante siano bloccate (la leva del freno è abbassata) per evitare che la stampante si sposti.
2. Per sbloccare il mandrino, sollevare la leva di blocco del mandrino.

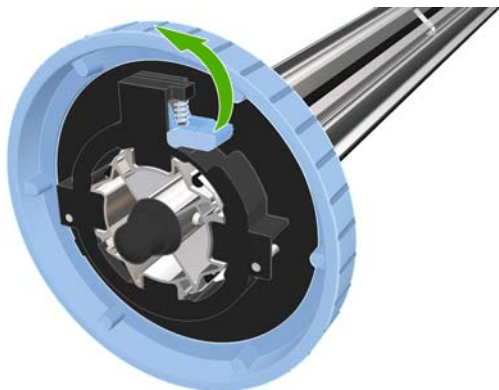


3. Rimuovere un'estremità del mandrino dal lato destro della stampante, quindi spostare il mandrino sulla destra per estrarre l'altra estremità. Durante l'operazione di rimozione, non introdurre le dita nei supporti del mandrino.



A ciascuna estremità del mandrino è presente un dispositivo di arresto per mantenere il rotolo di carta in posizione. Rimuovere il dispositivo di arresto blu all'estremità sinistra per applicare un nuovo rotolo (se si desidera, è possibile rimuovere anche il dispositivo di blocco all'estremità opposta). Il dispositivo di blocco scorre lungo il mandrino per adattarsi a rulli di varie lunghezze.

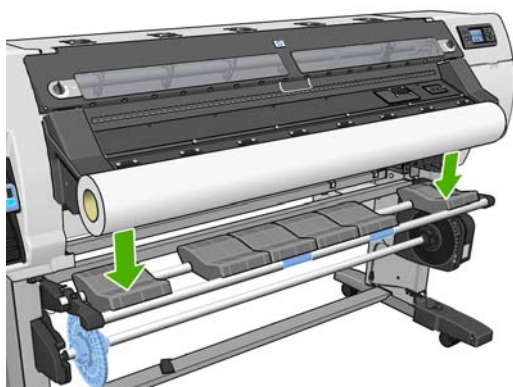
4. Fare scorrere il blocco della leva sul dispositivo di arresto blu nella posizione di sblocco.



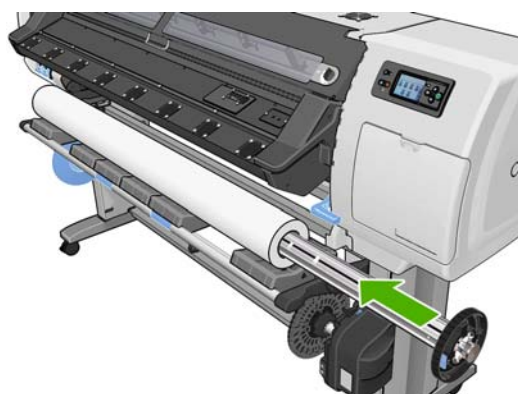
5. Rimuovere il dispositivo di arresto dall'estremità sinistra del mandrino.



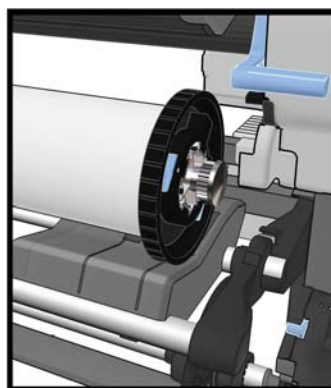
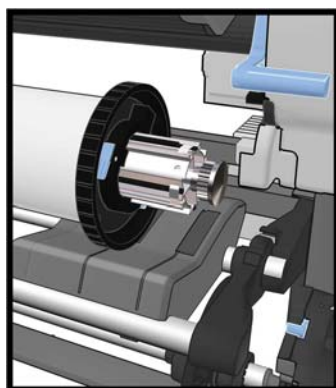
6. Appoggiare il rotolo del supporto di stampa da caricare sul tavolo di caricamento. Se il rotolo è lungo e pesante, potrebbero essere necessarie due persone per maneggiarlo.



7. Inserire il mandrino nel rotolo.



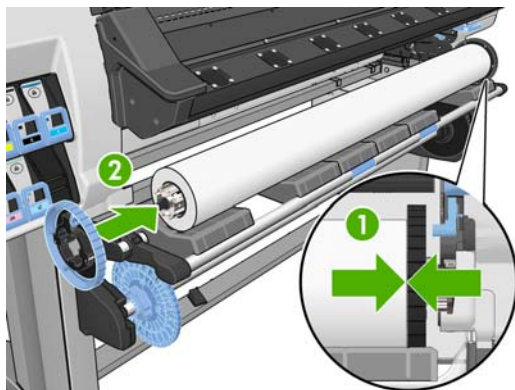
8. Il dispositivo di arresto destro del mandrino ha due posizioni: una per i rotoli della larghezza massima della stampante e un'altra per rotoli più stretti.



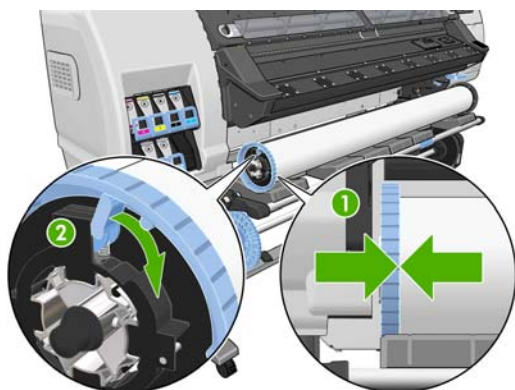


9. Collocare il dispositivo di arresto blu sull'estremità superiore del mandrino e spingerlo verso l'estremità del rotolo.

💡 **SUGGERIMENTO:** Se l'anima del supporto di stampa è più lunga del supporto stesso, è possibile caricare quest'ultimo senza inserire il dispositivo di arresto blu. Tuttavia, è necessario prestare attenzione durante la rimozione del supporto, poiché il tavolo di caricamento/scaricamento è progettato per l'uso con il dispositivo di arresto blu.



10. Fare scorrere il blocco della leva nella posizione di blocco.



11. Sollevare il tavolo di caricamento per facilitare l'inserimento del mandrino nella stampante.

⚠ **ATTENZIONE:** Per evitare il rischio di lesioni alle dita, non spingere il rotolo con le mani.




Se in genere si utilizzano vari tipi di supporto, è possibile sostituire i rotoli più rapidamente precaricando rotoli di supporti di stampa diversi su mandrini diversi. Mandrini aggiuntivi sono disponibili per l'acquisto.


## Caricamento di un rotolo nella stampante (automaticamente)

Per avviare la procedura, è necessario che sul mandrino sia caricato un rotolo di carta. vedere [Caricamento di un rotolo sul mandrino a pagina 17](#).

La larghezza del supporto di stampa minima normale è di 584 mm (23 pollici). Per caricare supporti di stampa con larghezza fino a un minimo di 254 mm (10 pollici), dal pannello frontale selezionare l'icona



, quindi **Opzioni gestione supp.stampa > Enable narrow substrate** (Attiva supp.stampa stretto). Con questa opzione, la qualità di stampa non è garantita. Per caricare un rotolo di materiale tessile, vedere [Caricamento di supporti di stampa di tipo tessile a pagina 37](#)

1. Dal pannello frontale della stampante, selezionare l'icona , quindi **Caricamento supp. stampa > Carica rotolo**.

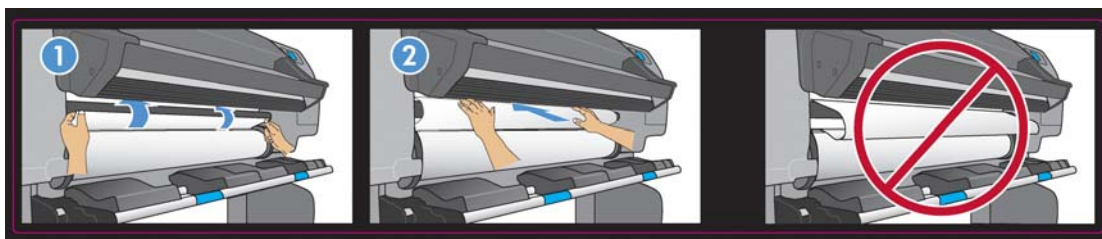
Substrate load


► Load roll

► Learn how to load spindle

In alternativa, alimentare carta nella stampante finché la stampante non la afferra. Sul pannello frontale verranno visualizzati i passaggi seguenti.

2. Inserire con attenzione il bordo iniziale del supporto di stampa sopra il rullo scanalato di colore nero, assicurandosi che il supporto di stampa resti teso durante il processo. Evitare di tirare il supporto di stampa in eccesso dal rotolo, in quanto potrebbero verificarsi problemi di disallineamento. Evitare inoltre di avvolgere il supporto di stampa manualmente, a meno che sulla stampante non venga visualizzato un messaggio che richiede di eseguire tale operazione.



 **AVVERTENZA!** Fare attenzione a non toccare le rotelle di gomma presenti sulla piastra durante l'operazione di caricamento del supporto di stampa. Queste rotelle potrebbero muoversi intrappolando la cute, i capelli o gli abiti.


**AVVERTENZA!** Fare attenzione a non inserire le dita nel percorso del supporto di stampa della stampante.

La stampante emette un segnale acustico quando rileva e accetta il bordo iniziale del supporto di stampa.


3. Selezionare la categoria del supporto di stampa del rotolo da caricare.

Select substrate category

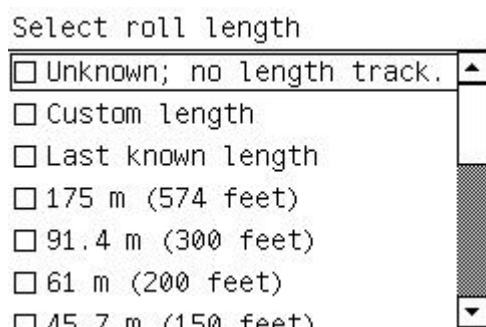
<input type="checkbox"/> Self-Adhesive	
<input type="checkbox"/> Banner	
<input type="checkbox"/> Film	
<input type="checkbox"/> Fabric	
<input type="checkbox"/> Mesh	
<input checked="" type="checkbox"/> Paper-Aqueous	
<input type="checkbox"/> Paper-Solvent	

 **NOTA:** Il nome del particolare supporto di stampa che si sta utilizzando deve essere selezionato nel software RIP, non nel pannello frontale.



**NOTA:** L'impostazione del supporto di stampa RIP sovrascriverà quella del pannello frontale.

 **SUGGERIMENTO:** Quando si caricano supporti di stampa molto sottili o molto spessi, è necessario seguire una procedura manuale per ridurre il rischio di inceppamenti dei supporti di stampa e di arresti anomali del sistema delle testine di stampa [Caricamento di un rotolo nella stampante \(manualmente\) a pagina 23](#).

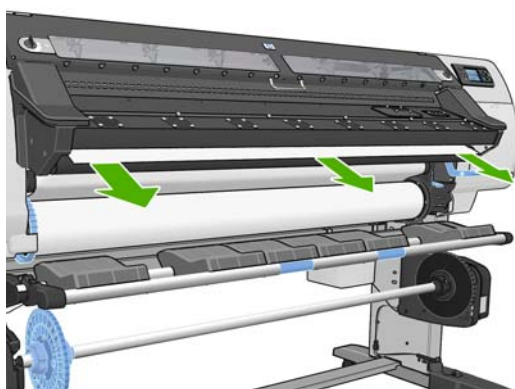
4. Se si sta caricando un nuovo rotolo, selezionarne la lunghezza nel pannello frontale. Se il supporto di stampa è già stato utilizzato in precedenza e si è utilizzata la funzione di controllo della lunghezza, selezionare il supporto rimanente. Per informazioni sulla funzione di controllo della lunghezza del supporto di stampa, vedere [Funzione Controllo lunghezza in corso del supporto a pagina 39](#)




5. La stampante controlla il supporto di stampa in vari modi e potrebbe richiedere la correzione di problemi relativi al disallineamento o alla tensione.

 **NOTA:** È possibile specificare il livello massimo di disallineamento permesso sul pannello frontale: selezionare l'icona , quindi **Opzioni gestione supp.stampa > Max skew setting** (Impostazione disallineamento massimo).

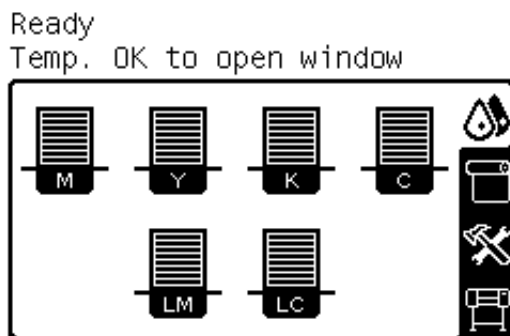
6. Attendere finché il supporto di stampa non fuoriesce dalla stampante, come mostrato nella figura seguente.



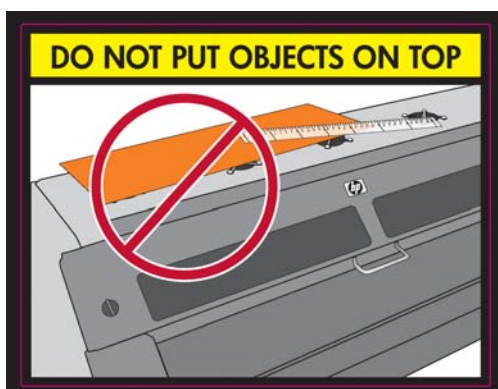
 **NOTA:** Se si verifica un problema imprevisto in una delle fasi del caricamento del supporto di stampa, vedere il *Manuale di manutenzione e risoluzione dei problemi*.

7. La stampante calibra l'avanzamento del supporto di stampa.
8. Se si sta caricando un supporto di stampa trasparente senza bordi opachi, viene richiesto di immettere la larghezza del supporto di stampa e la distanza del bordo destro dalla piastra laterale della stampante (come indicato dal righello sulla parte anteriore del modulo di essiccazione).

9. Viene visualizzato il messaggio in cui si indica che la stampante è pronta.



Fare attenzione a non coprire i ventilatori.





Per istruzioni sull'utilizzo del rullo di tensione, vedere [Utilizzo del rullo di tensione a pagina 27](#).

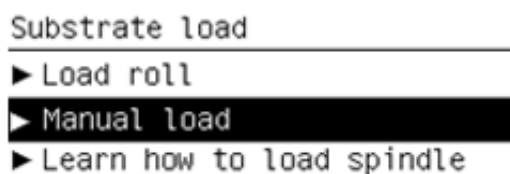
## Caricamento di un rotolo nella stampante (manualmente)

Effettuare il caricamento manuale se il supporto di stampa utilizzato è più sottile o più spesso del normale. È anche possibile effettuare questo tipo di caricamento se il supporto di stampa è troppo arricciato o se il lato di stampa è rivolto verso l'esterno. Se il supporto di stampa utilizzato è di tipo standard e in buone condizioni, effettuare la procedura di caricamento automatico descritta in precedenza. Vedere [Caricamento di un rotolo nella stampante \(automaticamente\) a pagina 20](#)

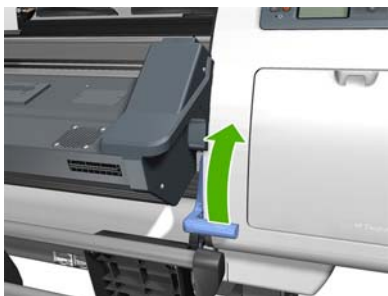
Per avviare la procedura, è necessario che sul mandrino sia caricato un rotolo di carta. vedere [Caricamento di un rotolo sul mandrino a pagina 17](#).

La larghezza del supporto di stampa minima normale è di 584 mm (23 pollici). Per caricare supporti di stampa con larghezza fino a un minimo di 254 mm (10 pollici), dal pannello frontale selezionare l'icona , quindi **Opzioni gestione supp.stampa > Enable narrow substrate** (Attiva supp.stampa stretto). Con questa opzione, la qualità di stampa non è garantita. Per caricare un rotolo di materiale tessile, vedere [Caricamento di supporti di stampa di tipo tessile a pagina 37](#)

1. Dal pannello frontale della stampante, selezionare l'icona , quindi **Caricamento supp. stampa > Caricamento manuale**.

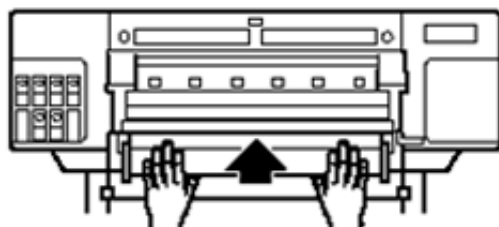


2. Sollevare la leva di regolazione del supporto di stampa fino al limite massimo.

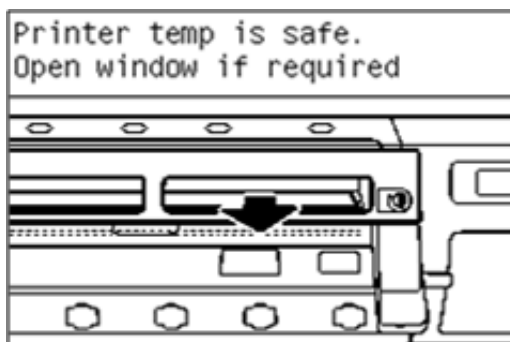



3. Inserire con attenzione il bordo iniziale del supporto di stampa sopra il rullo scanalato di colore nero, assicurandosi che il supporto di stampa resti teso durante il processo. Evitare di tirare il supporto di stampa in eccesso dal rotolo, in quanto potrebbero verificarsi problemi di disallineamento. Evitare inoltre di avvolgere il supporto di stampa manualmente, a meno che sulla stampante non venga visualizzato un messaggio che richiede di eseguire tale operazione. Sul display del pannello frontale viene visualizzato quanto segue:

Feed substrate through the  
roller

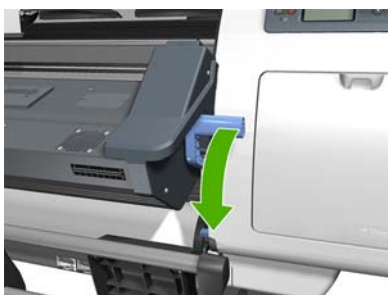


4. Continuare ad alimentare il supporto finché non raggiunge la piastra di stampa. Se la stampante è fredda, aprire la finestra per facilitare l'estrazione del supporto. Sul display del pannello frontale viene visualizzato quanto segue:

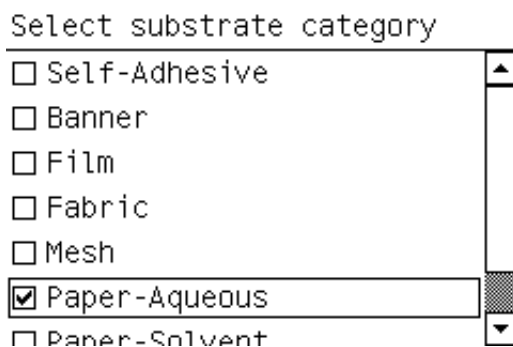


 **SUGGERIMENTO:** Se il supporto di stampa utilizzato è troppo arricciato, continuare ad alimentarlo finché il bordo non fuoriesce dalla stampante.



5. Abbassare completamente la leva di regolazione del supporto di stampa.





6. Selezionare la categoria del supporto di stampa del rotolo da caricare.



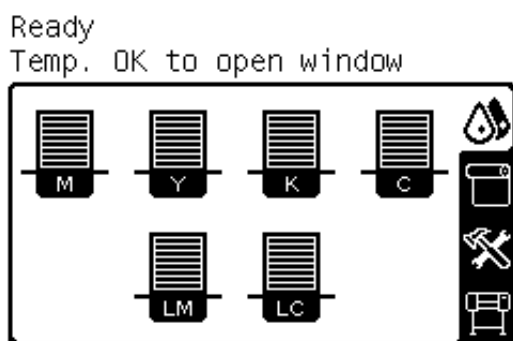
 **NOTA:** Il nome del particolare supporto di stampa che si sta utilizzando deve essere selezionato nel software RIP, non nel pannello frontale.

 **SUGGERIMENTO:** Quando si caricano supporti di stampa molto sottili, selezionare sempre la categoria del supporto di stampa **Supporto per striscioni** per ridurre al minimo la pressione dell'aspirazione applicata durante il caricamento; quando si caricano supporti di stampa molto spessi, selezionare sempre la categoria del supporto di stampa **Fotorealistica HP** per aumentare al massimo la pressione dell'aspirazione. Dopo il caricamento e prima della stampa, dal pannello frontale selezionare la categoria corretta del supporto di stampa che si sta caricando: selezionare l'icona , quindi **Visual. supp.stampa caric. > Change loaded substrate** (Mod. supp.stampa caric.).

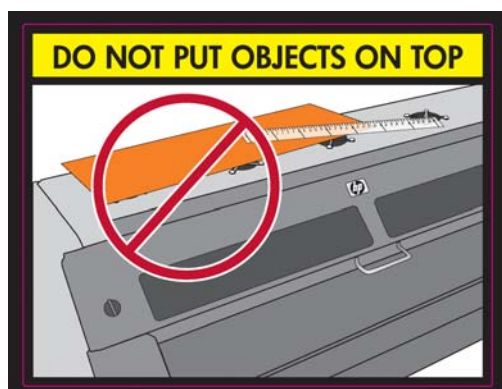
7. La stampante controlla il supporto di stampa in vari modi e potrebbe richiedere la correzione di problemi relativi al disallineamento o alla tensione.

 **NOTA:** È possibile specificare il livello massimo di disallineamento permesso sul pannello frontale: selezionare l'icona , quindi **Opzioni gestione supp.stampa > Max skew setting** (Impostazione disallineamento massimo).

8. La stampante calibra l'avanzamento del supporto di stampa.
9. Se si sta caricando un supporto di stampa trasparente senza bordi opachi, viene richiesto di immettere la larghezza del supporto di stampa e la distanza del bordo destro dalla piastra laterale della stampante (come indicato dal righello sulla parte anteriore del modulo di essiccazione).
10. Viene visualizzato il messaggio in cui si indica che la stampante è pronta.



Fare attenzione a non coprire i ventilatori.




## Rimozione di un rotolo dalla stampante

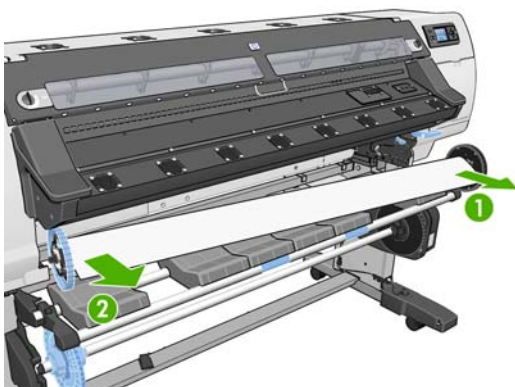
Se si è utilizzato il rullo di tensione durante la stampa, rimuovere il rotolo stampato dal rullo di tensione prima di rimuoverlo dalla stampante. vedere [Rimozione di un rotolo dal rullo di tensione a pagina 35](#).

Verificare se l'altra parte del rotolo è ancora fissata al rullo di alimentazione e seguire la procedura descritta nelle sezioni successive.

### Procedura normale (rotolo fissato al mandrino)

Se la parte terminale del rotolo è ancora fissata al mandrino, attenersi alla procedura riportata di seguito.

1. Dal pannello frontale della stampante, selezionare l'icona , quindi **Rimozione supp. stampa > Rimuovere rotolo**.
2. Premere il pulsante **OK** sul pannello frontale fino a quando il supporto di stampa non viene riavvolto.
3. Sollevare la leva di blocco del mandrino.
4. Rimuovere il rotolo dalla stampante, estraendo per prima l'estremità destra dal lato destro della stampante. Durante l'operazione di rimozione, non introdurre le dita nei supporti del mandrino.

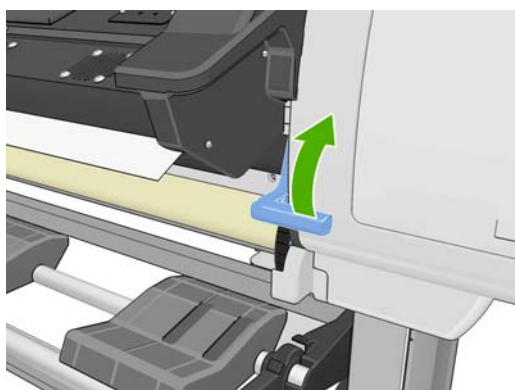


### Procedura eccezionale (rotolo staccato dal mandrino)

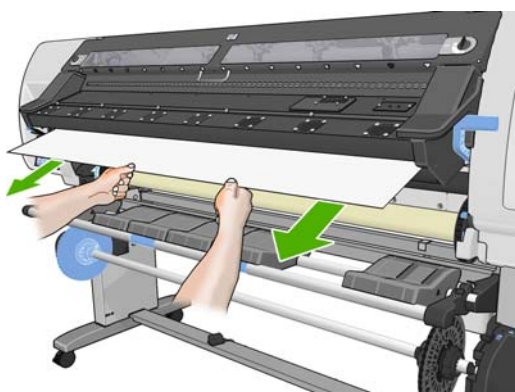
Se l'estremità del rotolo è visibile, ma non è più fissata al mandrino, attenersi alla procedura riportata di seguito.

1. Se è già stato selezionato **Rimozione supp. stampa** dal pannello frontale, premere il pulsante **Annulla** per annullare la procedura.


2. Sollevare la leva di regolazione del supporto di stampa. Ignorare l'eventuale messaggio di avviso relativo alla leva visualizzato sul pannello frontale.




3. Estrarre il supporto di stampa dalla parte anteriore della stampante.



4. Rimuovere il mandrino vuoto dalla stampante, estraendo per prima l'estremità posta sul lato destro della stampante. Durante l'operazione di rimozione, non introdurre le dita nei supporti del mandrino.
5. Abbassare la leva di regolazione del supporto di stampa.
6. Se sul pannello frontale viene visualizzato un messaggio di avviso, premere il pulsante **OK** per cancellarlo.

 **NOTA:** Se l'estremità del rotolo è stata completamente prelevata all'interno della stampante, utilizzare il pulsante **Sposta supporto** sul pannello frontale per spostarla in avanti.


## Utilizzo del rullo di tensione

Il rullo di tensione deve essere attivato e gestito dal pannello frontale. Quando il rullo di tensione è attivato, nella scheda **Supporto di stampa** sul pannello frontale viene visualizzato il messaggio "Rullo tensione installato". Se il rullo di tensione non è attivato e si desidera attivarlo, selezionare l'icona , quindi **Rullo di tensione > Installa rullo tensione**.


Attenersi alle seguenti linee guida durante la procedura di fissaggio dei rotoli all'anima del mandrino del rullo di tensione:

- Assicurarsi che il supporto di stampa sia dritto quando viene collegato all'anima del mandrino. In caso contrario, si inclinerà mentre viene avvolta sull'anima.
- L'anima del mandrino sul rullo di tensione deve avere la stessa larghezza del supporto di stampa in uso.
- Controllare che le estremità dell'anima del mandrino non presentino tappi alle estremità e assicurarsi che l'anima del mandrino sia inserita a fondo in entrambe le guide.



 **NOTA:** Per caricare il rullo di tensione durante la stampa, acquisire familiarità con la procedura. Il caricamento del rullo di tensione durante la stampa richiede il completamento della procedura durante il prelievamento e la stampa del supporto di stampa. Caricando il rullo di tensione durante la stampa si risparmia all'incirca 1 m di supporto di stampa.


## Caricamento di un rotolo sul rullo di tensione

1. Dal pannello frontale della stampante, selezionare l'icona , quindi **Caricamento supp. stampa > Carica rullo tensione**.
2. Per caricare immediatamente il rullo di tensione, selezionare **Carica rullo tensione** dal pannello frontale. Per caricare il rullo di tensione durante la stampa, selezionare **Carica durante la stampa** dal pannello frontale.

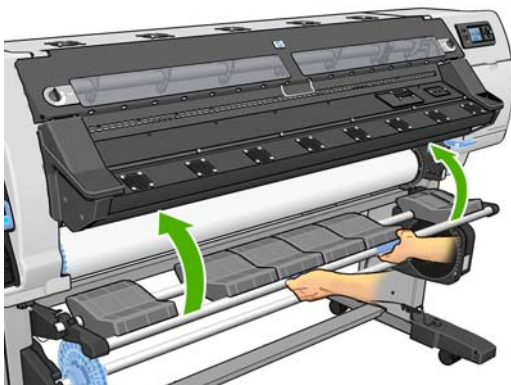
Would you like to load paper  
onto take-up reel now or  
save paper and load it later  
during printing?

☐ Load take-up reel now

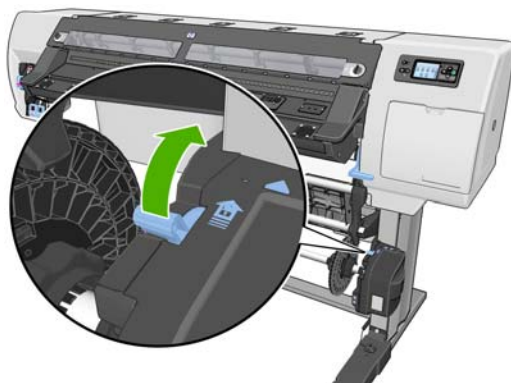
☐ Load it during printing

 **NOTA:** NON selezionare Salta verifica se il disallineamento è superiore a 3 mm/m.

3. Assicurarsi che il tavolo di caricamento sia in posizione perpendicolare.

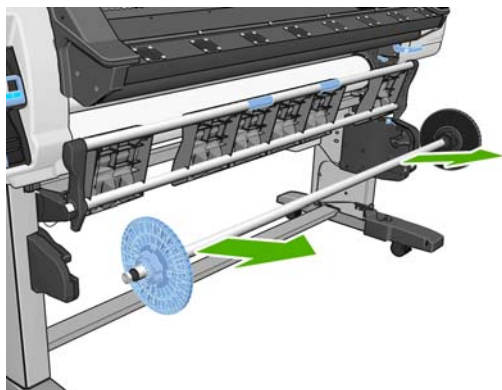


4. Sbloccare il mandrino del rullo di tensione portando la leva sulla posizione più alta.

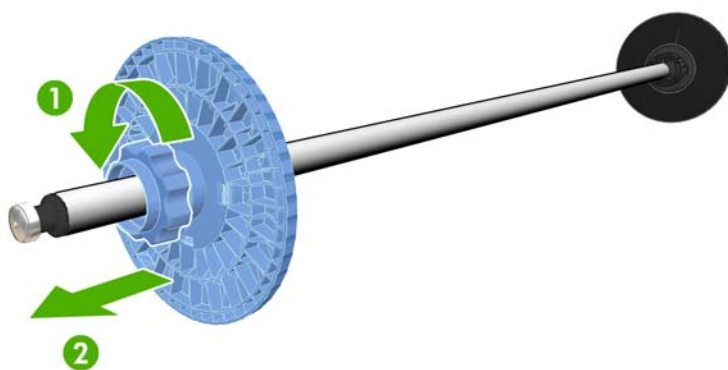




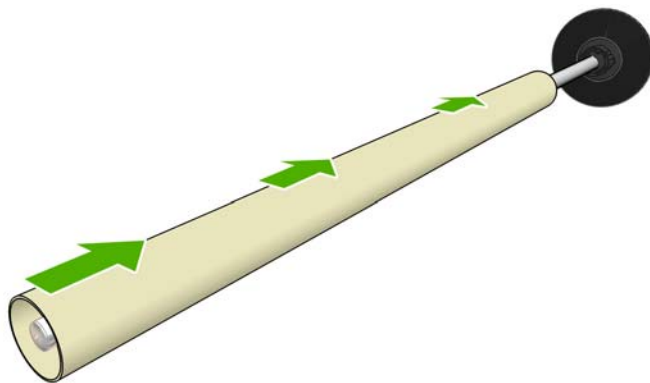
5. Rimuovere il mandrino del rullo di tensione.



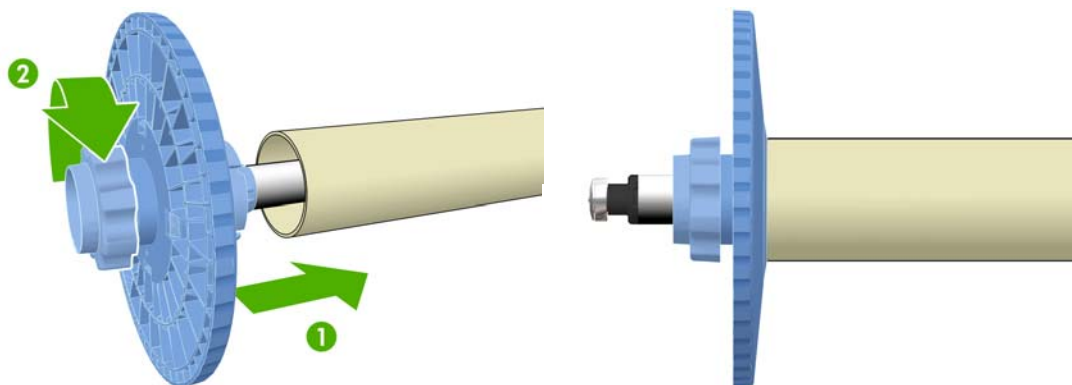
6. Rimuovere il dispositivo di arresto blu dal mandrino.



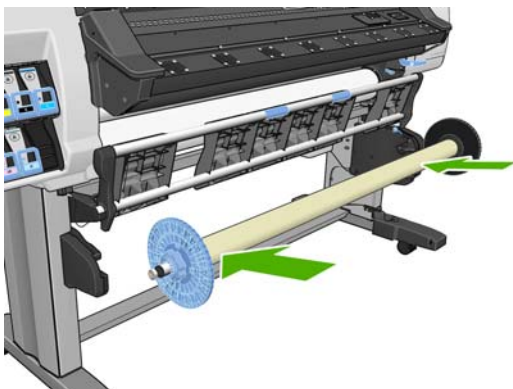
7. Caricare l'anima del mandrino sul mandrino del rullo di tensione.



8. Riposizionare il dispositivo di arresto blu sul mandrino.



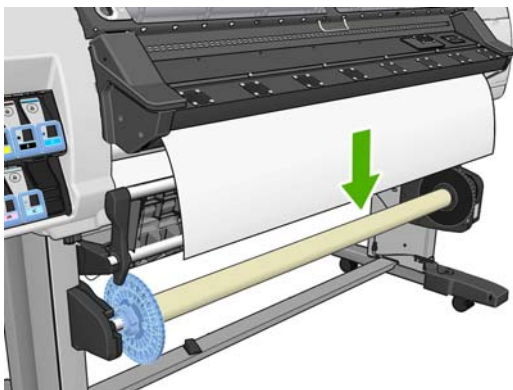
9. Caricare nella stampante il mandrino del rullo di tensione spingendo con decisione su entrambe le estremità.



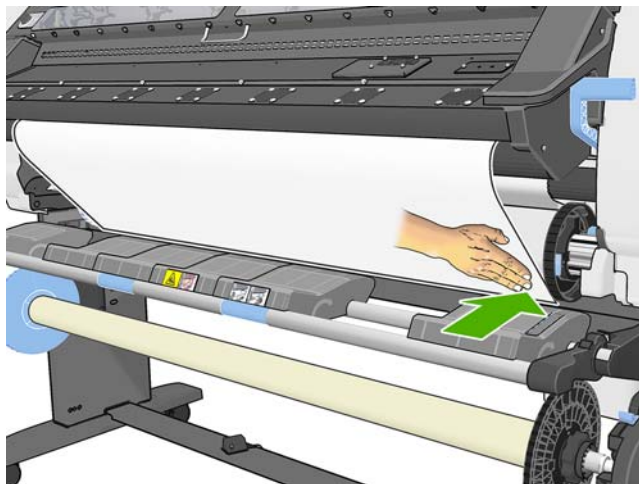
10. Premere il pulsante OK sul pannello frontale, quindi selezionare la direzione di avvolgimento.

Select the printed roll winding direction
<input type="checkbox"/> Printed face outwards
<input type="checkbox"/> Printed face inwards

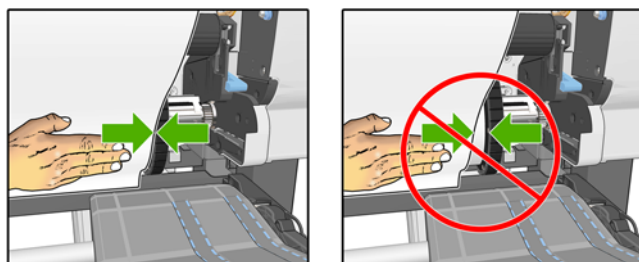
Il supporto di stampa viene fatto avanzare nella stampante. Assicurarsi che il supporto di stampa passi davanti al tavolo di caricamento, come illustrato.



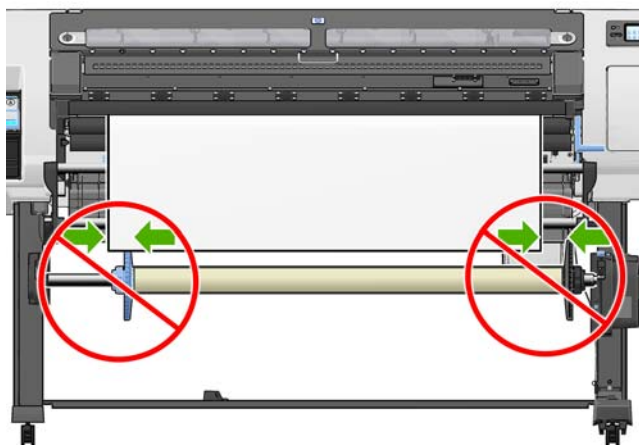
11. Per caricare correttamente il supporto di stampa sul rullo di tensione, è fondamentale che sia allineato al dispositivo di arresto blu e al mozzo del mandrino destro, in particolare nel caso di lunghi cicli di stampa. Verificare che il supporto di stampa sia centrato rispetto al dispositivo di arresto blu e al mozzo del mandrino destro.



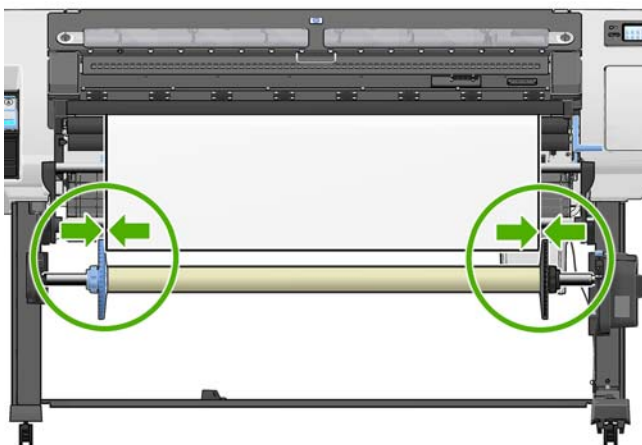
12. Verificare che il bordo destro del supporto sia allineato al mozzo del mandrino destro. In corrispondenza del punto mostrato fra le due frecce verdi non deve esservi alcuno spazio.




13. Se non è allineato, allentare il dispositivo di arresto blu e il mozzo del mandrino destro, quindi effettuare l'allineamento rispetto ai bordi del supporto di stampa. Se l'anima utilizzata è più larga del supporto di stampa, assicurarsi che sia centrata, lasciando la stessa distanza su entrambi i lati.

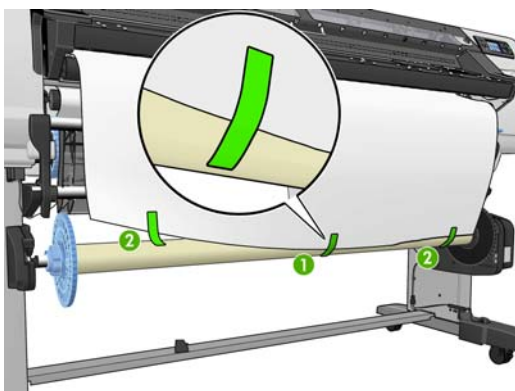



14. Assicurarsi che, dopo che il supporto risulta correttamente allineato al dispositivo di arresto blu e al mozzo del mandrino di destra, questi siano bloccati in posizione. Di seguito viene mostrato il supporto di stampa correttamente allineato al dispositivo di arresto blu e al mozzo del mandrino destro.



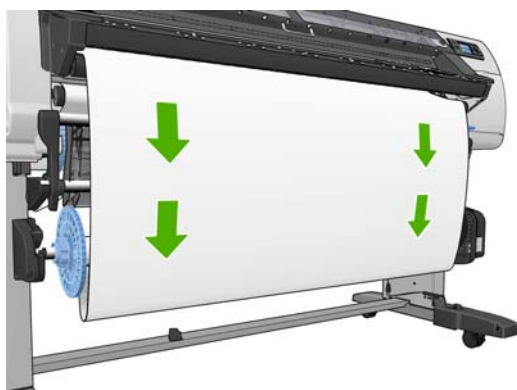
15. Tirare il tensore del supporto di stampa fino alla posizione mostrata nella figura seguente. *Non* estrarre altro supporto di stampa dalla stampante. Utilizzare del nastro adesivo per fissare il supporto di stampa all'anima del mandrino, partendo dal centro. Potrebbe essere necessario utilizzare una quantità maggiore di nastro adesivo rispetto a quanto mostrato nella seguente figura. Il supporto di stampa dovrebbe essere fissato in modo da supportare il peso dell'anima tubolare, da inserire successivamente.

 **NOTA:** Se si sta caricando il rullo di tensione **durante** la stampa, non è necessario tirare il tensore del supporto di stampa. Dopo che la stampante ha prelevato una quantità di supporto di stampa sufficiente dopo la stampa, fissare il supporto di stampa all'anima del mandrino.



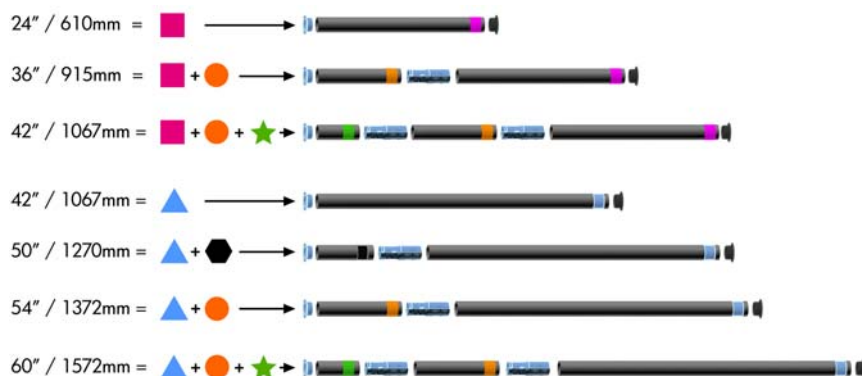
 **NOTA:** Per fare in modo che il supporto di stampa non risulti inclinato durante l'avvolgimento sull'anima del mandrino, fissarlo in modo che sia perfettamente diritto e allineato al rotolo di input. Per allineare il supporto di stampa, è possibile utilizzare le scanalature dell'anima come guida.

16. Premere il pulsante **OK** sul pannello frontale. Il supporto di stampa viene fatto avanzare nella stampante.

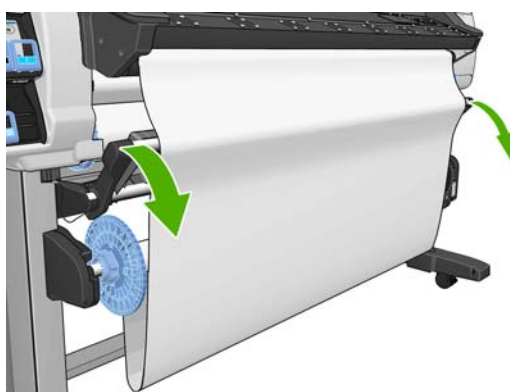


17. Assemblare l'anima tubolare facendo corrispondere le lunghezze codificate in base alla forma e al colore dei tubi di plastica. L'anima tubolare deve avere la stessa larghezza del supporto di stampa in uso. Assicurarsi che entrambi i tappi siano saldamente inseriti alle estremità dell'anima tubolare.

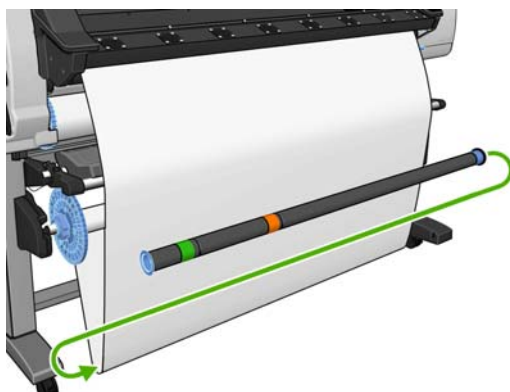
**NOTA:** Sul display del pannello frontale viene mostrata la lunghezza richiesta dell'anima tubolare, in base alla larghezza del rotolo caricato nella stampante.




18. Abbassare delicatamente il tavolo di caricamento, per evitare arricciamenti e agevolare l'avvolgimento.



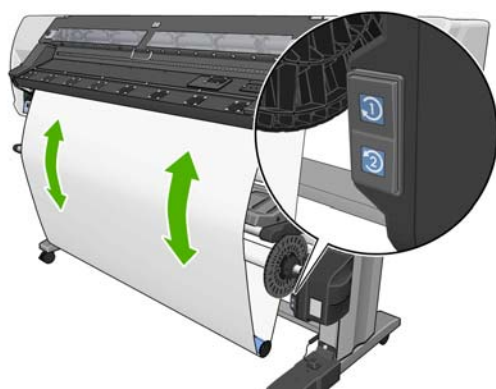
19. Inserire con cautela l'anima tubolare.



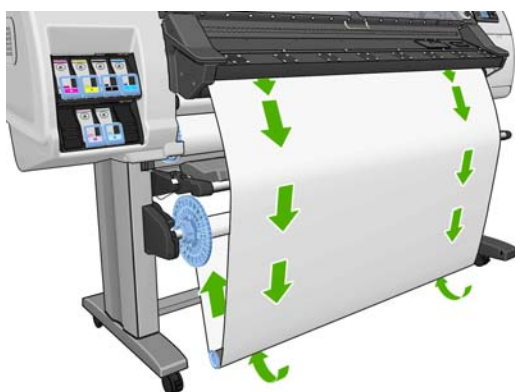
 **NOTA:** Assicurarsi di inserire l'anima tubolare, altrimenti il rullo di tensione non funzionerà correttamente. L'anima tubolare deve avere i tappi alle estremità. Assicurarsi che tali tappi si trovino oltre i bordi del supporto di stampa.


20. Per selezionare la direzione di avvolgimento, utilizzare l'apposito interruttore sul motore del rullo di tensione. Impostando **1** il supporto di stampa viene avvolto in modo che le immagini stampate siano rivolte verso l'interno, mentre impostando **2** le immagini stampate vengono rivolte verso l'esterno.

Sul pannello frontale viene mostrata l'impostazione corretta in base alla direzione di avvolgimento selezionata nel passaggio 7.



21. Premere il pulsante **OK** sul pannello frontale. Viene visualizzato il messaggio **Rullo di tensione installato correttamente**.
22. Nella figura seguente viene mostrato l'aspetto della stampante operativa. Man mano che il supporto di stampa viene alimentato dalla stampante, scende verso il basso, quindi risale nel mandrino del rullo di tensione.

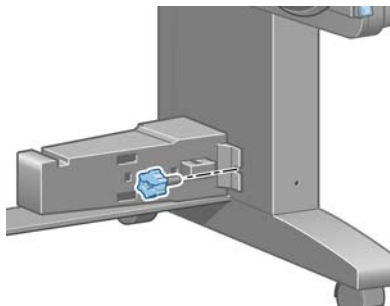


 **NOTA:** Mentre il rullo di tensione è in funzione, assicurarsi che i relativi sensori non siano bloccati.




**NOTA:** Quando si utilizza il rullo di tensione, la taglierina viene disattivata.

**NOTA:** Per spostare la stampante, rimuovere l'alloggiamento del sensore e del cavo del rullo di tensione dal piedistallo della stampante. Durante lo spostamento della stampante, posizionare l'alloggiamento del cavo e del sensore sulla barra trasversale del piedistallo e fissarlo alla gamba del piedistallo con la vite in plastica blu, come mostrato. Per reinstallare l'alloggiamento, assicurarsi che la rotella del piedistallo della stampante sia rivolta in avanti.

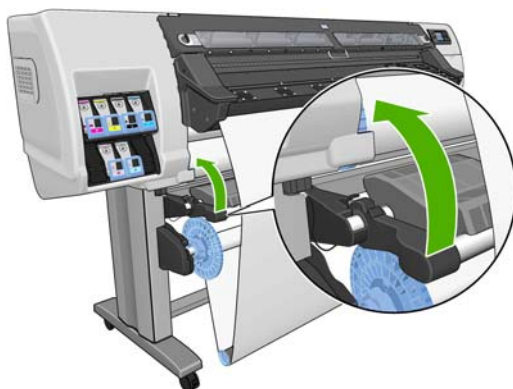


## Rimozione di un rotolo dal rullo di tensione

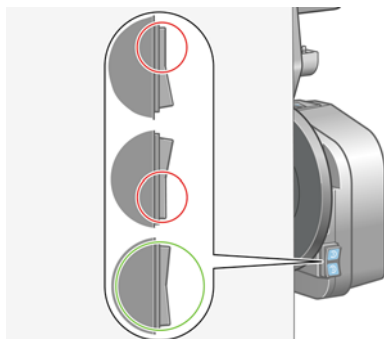
1. Dal pannello frontale della stampante, selezionare l'icona , quindi **Rimozione supp. stampa** > **Rimuovere rotolo**.

La stampante fa avanzare il supporto di stampa per consentirne il taglio.

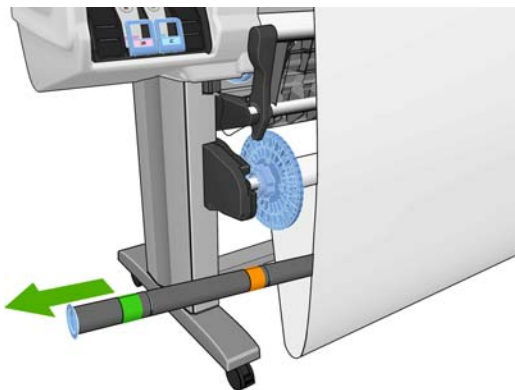
2. Sollevare il tavolo di caricamento in posizione perpendicolare.



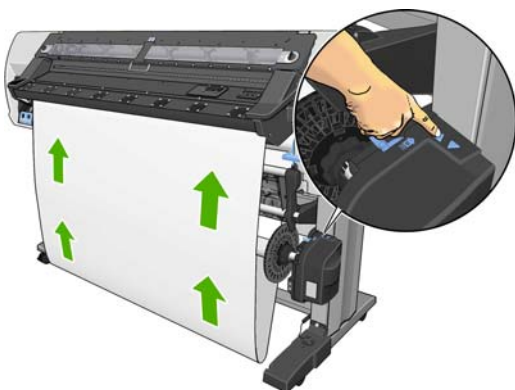
3. Portare l'interruttore di direzione dell'avvolgimento sulla posizione OFF, che corrisponde a quella centrale. In altre parole, l'interruttore non è nella posizione 1 né nella posizione 2.



4. Rimuovere l'anima tubolare.

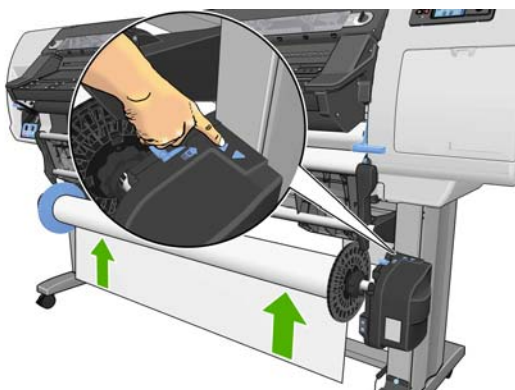


5. Premere il pulsante di avvolgimento sul motore del rullo di tensione per avvolgere il supporto di stampa in eccesso sul mandrino del rullo di tensione.



6. Premere il pulsante **OK** sul pannello frontale.

7. Premere il pulsante di avvolgimento sul motore del rullo di tensione per avvolgere la parte restante del supporto di stampa sul mandrino del rullo di tensione.

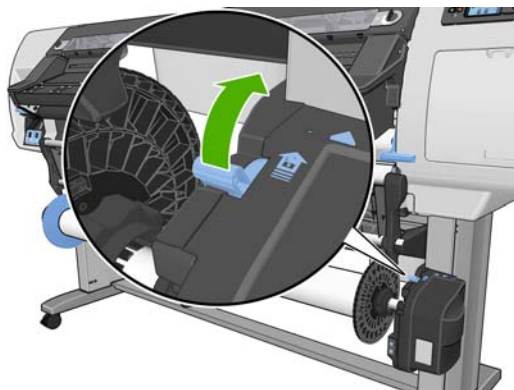


8. Premere il pulsante **OK** sul pannello frontale.

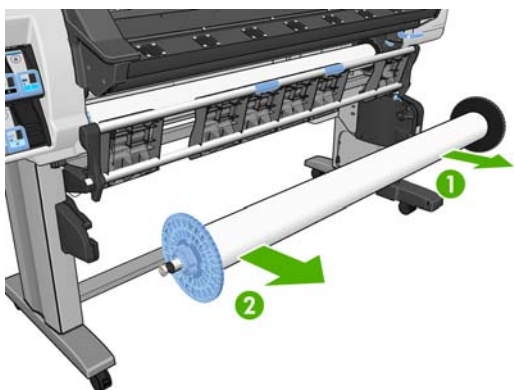
Sul pannello frontale viene visualizzata la quantità di supporto di stampa stampato presente sul mandrino del rullo di tensione.



9. Sbloccare il mandrino del rullo di tensione portando la leva sulla posizione più alta.



10. Rimuovere il rotolo dalla stampante, estraendo per prima l'estremità a destra della stampante. Durante l'operazione di rimozione, non introdurre le dita nei supporti del mandrino.

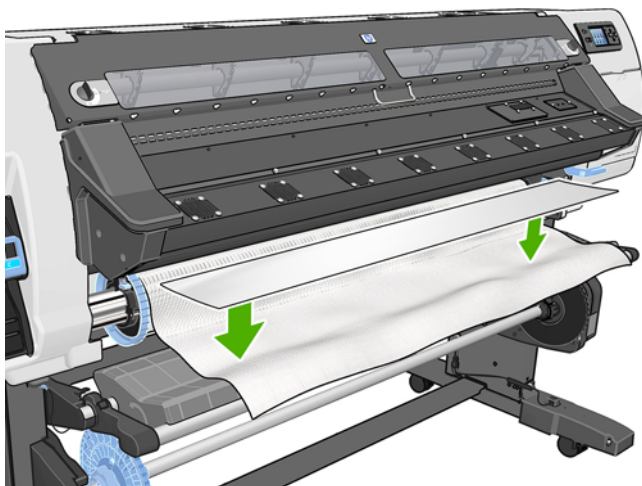


11. Per informazioni sulla rimozione del rotolo dalla stampante dopo avere scaricato il rullo di tensione, vedere [Rimozione di un rotolo dalla stampante a pagina 26](#).

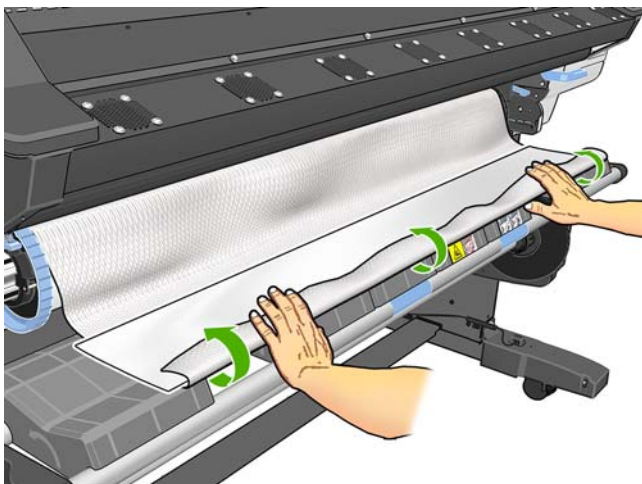
## Caricamento di supporti di stampa di tipo tessile

La seguente procedura illustra come caricare supporti di stampa di tipo tessile nella stampante utilizzando una sezione secondaria del supporto come retro.

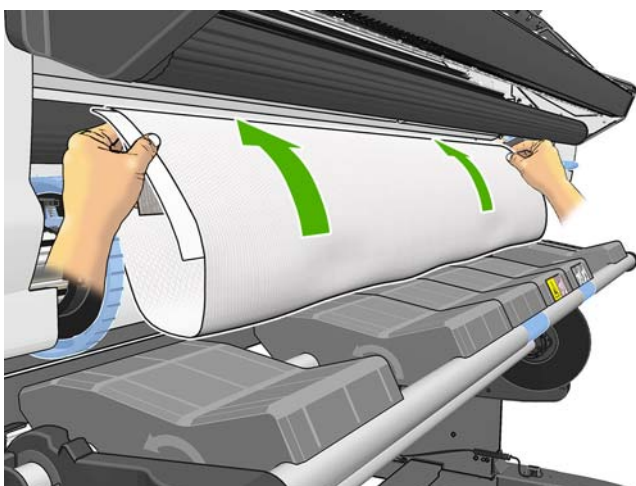
1. Selezionare un pezzo di supporto di larghezza simile alla carta e di circa 500 mm di lunghezza. I materiali in poliestere (Retroilluminati) rappresentano la scelta migliore per i supporti più larghi, grazie alla loro rigidità.



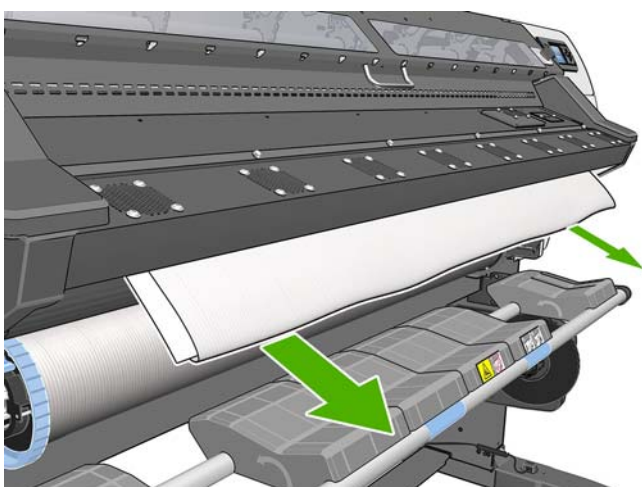
2. Collocare il supporto sul bordo iniziale del materiale tessile da caricare.



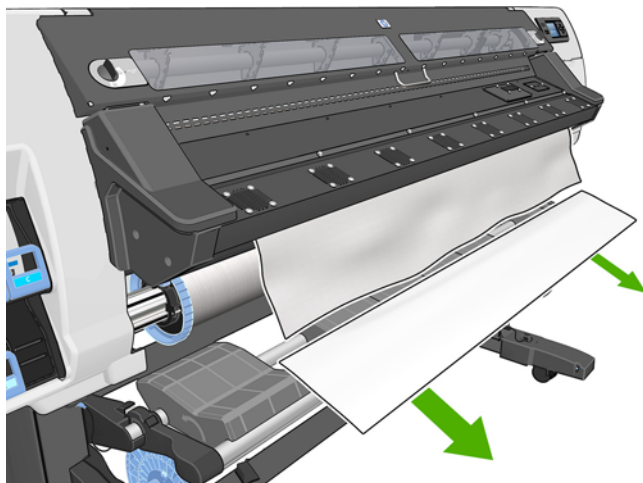
3. Caricare normalmente il supporto di stampa. Per ulteriori informazioni, vedere [Caricamento di un rotolo nella stampante \(automaticamente\) a pagina 20.](#)




4. Il supporto passerà attraverso il relativo percorso della stampante insieme al supporto tessile e uscirà dall'altro lato.



5. Il supporto resterà sul supporto tessile caricato e cadrà sul pavimento durante il caricamento. In caso contrario, è sufficiente rimuoverlo manualmente. Continuare a caricare normalmente il supporto e regolare il disallineamento di conseguenza.



## Visualizzazione delle informazioni sul supporto di stampa

Dal pannello frontale della stampante, selezionare l'icona , quindi **Visual. supp.stampa caric.** > **Visual. dett. supp.stampa.**

Sul pannello frontale vengono visualizzate le seguenti informazioni:

- Lo stato del rotolo
- Il tipo di supporto di stampa selezionato
- La larghezza del supporto di stampa in millimetri (calcolata dalla stampante)

Se non è stato caricato un supporto di stampa, viene visualizzato il messaggio **Supporto di stampa esaurito.**

Le stesse informazioni sono visualizzate nella pagina Provviste di Embedded Web Server.

## Funzione Controllo lunghezza in corso del supporto

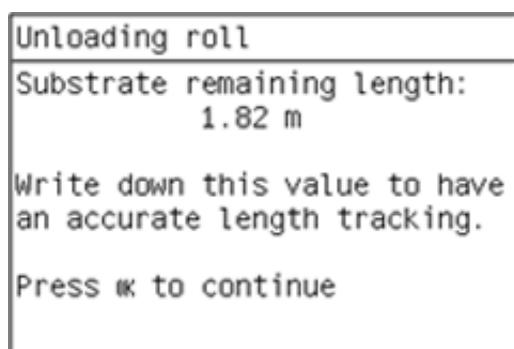
La funzione di controllo della lunghezza del supporto consente di tenere traccia di quanto supporto è stato utilizzato e di quanto ne rimane sul rotolo.

1. Quando il rotolo viene caricato per la prima volta nella stampante, è possibile immettere la lunghezza del supporto sul rotolo. Viene quindi controllata la quantità del supporto successivamente utilizzata.

Select roll length

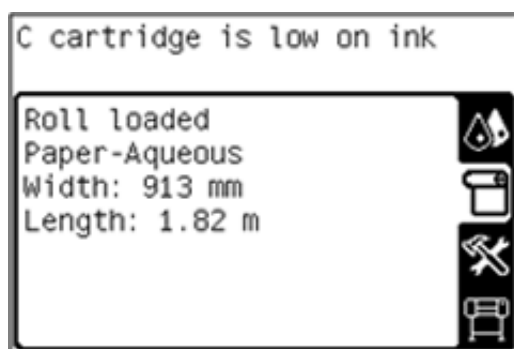
<input type="checkbox"/> Unknown; no length track.	▲
<input type="checkbox"/> Custom length	
<input type="checkbox"/> Last known length	
<input type="checkbox"/> 175 m (574 feet)	
<input type="checkbox"/> 91.4 m (300 feet)	
<input type="checkbox"/> 61 m (200 feet)	
<input type="checkbox"/> 15.7 m (150 feet)	▼

2. Quando il supporto viene scaricato, sul pannello frontale viene visualizzata la quantità rimanente, che è possibile annotare per riferimento futuro.




3. Al successivo caricamento del supporto, è possibile immettere la lunghezza rimanente. La stampante verificherà nuovamente il supporto man mano che viene utilizzato. Se il supporto non è mai stato effettivamente scaricato, ad esempio in caso di inceppamento, di conseguente rimozione del supporto e di spegnimento e riaccensione della stampante, se si seleziona "Ultima lunghezza conosciuta", la stampante applicherà i valori presenti quando si è verificato l'inceppamento (se la funzione di controllo lunghezza era stata attivata).

La lunghezza rimanente del supporto viene sempre visualizzata nell'area Supporto di stampa del pannello frontale. Con la funzionalità RIP, tale informazione verrà visualizzata anche nel RIP.



#### Attivazione/disattivazione della funzione Controllo lunghezza in corso

1. La funzione di controllo della lunghezza può essere attivata o disattivata dal pannello frontale. Dal pannello frontale della stampante, selezionare l'icona , quindi **Opzioni gestione supp.stampa > Controllo lunghezza supp.stampa**.
2. Selezionare Attivato o Disattivato.

## Conservazione del supporto di stampa

Di seguito vengono forniti alcuni suggerimenti per la conservazione del supporto di stampa:

- Conservare sempre i rotoli non utilizzati nell'involucro di plastica in modo da evitarne la decolorazione. Riavvolgere parzialmente i rotoli utilizzati se non vengono più utilizzati.
- Non impilare i rotoli.
- Disimballare tutti i supporti di stampa almeno 24 ore prima della stampa in modo da consentire al supporto di stampa di adattarsi alle condizioni ambientali della stanza.

- Prendere la pellicola o il supporto di stampa opaco dai bordi oppure indossare guanti di cotone. Leggere tracce di sebo possono infatti essere trasferite sul supporto di stampa, lasciando impronte digitali.
- Assicurarsi che il supporto di stampa sia arrotondato saldamente sul rotolo durante le procedure di caricamento e rimozione. Se la carta comincia a srotolarsi, risulterà difficile da gestire.

## Scaricamento delle impostazioni predefinite del supporto

Ciascun tipo di supporto di stampa supportato ha caratteristiche proprie. La stampante modifica le modalità di stampa in base ai diversi tipi di supporto di stampa. È quindi importante fornire al RIP una descrizione dei requisiti di ciascun tipo di supporto di stampa. Tale descrizione viene definita "impostazione predefinita del supporto".

L'impostazione predefinita del supporto di stampa include il profilo colore ICC, che descrive le caratteristiche relative al colore del supporto di stampa. Include inoltre informazioni su altre caratteristiche (impostazioni della stampante e RIP) e requisiti del supporto di stampa non direttamente correlati al colore. Le impostazioni predefinite del supporto per la stampante in uso vengono installate nel RIP.

Il RIP contiene impostazioni predefinite del supporto solo per i tipi di supporto di stampa più comuni. Se si acquista un tipo di supporto di stampa la cui impostazione predefinita non è disponibile nel RIP, è possibile ottenere un'impostazione predefinita per un nuovo tipo di supporto di stampa nei seguenti modi:

- Scaricare l'impostazione predefinita del supporto dal sito Web del produttore del supporto di stampa.
- Se non è disponibile, tentare di scaricarla dal sito Web della società del RIP.
- Se non è disponibile, verificarne la disponibilità tramite l'applicazione di ricerca "Media Finder", disponibile all'indirizzo [www.hp.com/go/L25500/solutions](http://www.hp.com/go/L25500/solutions).
- Se non è disponibile su questi siti Web, creare una nuova impostazione predefinita del supporto nel RIP. Vedere [Aggiunta di un nuovo tipo di supporto di stampa a pagina 41](#).

## Aggiunta di un nuovo tipo di supporto di stampa

In questa sezione viene descritta la procedura nel caso in cui si decida di creare la propria impostazione predefinita del supporto. In genere, se è possibile trovare impostazioni predefinite del supporto di stampa già pronte per tutti i supporti di stampa in uso, non è necessario eseguire tale operazione.

### Riepilogo

1. Chiudere il tipo di supporto di stampa generico facendo riferimento alla tabella in [Selezione delle impostazioni della stampante e del profilo colore a pagina 42](#).
2. Nel RIP, creare una copia o utilizzare un'impostazione predefinita del supporto disponibile dal tipo di supporto di stampa scelto.
3. Se si crea una copia, selezionare il nome del nuovo supporto.
4. Caricare il nuovo supporto di stampa nella stampante.
5. Se il supporto è più piccolo della larghezza della stampante, si consiglia di posizionarlo quanto più a sinistra possibile nel mandrino, in modo che risulti centrato nell'area di stampa.
6. Per iniziare, selezionare nel pannello frontale della stampante il tipo di supporto di stampa generico facendo riferimento alla tabella in [Selezione delle impostazioni della stampante e del profilo colore a pagina 42](#).

7. Disattivare il sensore di avanzamento del supporto di stampa (OMAS) nel software RIP se il supporto di stampa è trasparente o scuro oppure se nella stampante viene visualizzato il messaggio in cui si consiglia di eseguire tale operazione durante il processo di caricamento.
8. Allineare le testine di stampa. Vedere il *Manuale di manutenzione e risoluzione dei problemi*.
9. Nel software RIP, aprire il grafico di diagnostica HP, che è possibile scaricare da Embedded Web Server all'indirizzo <http://ip-addr/hp/device/webAccess/images/new.tif>, dove ip-addr è l'indirizzo IP della stampante. In alternativa, è possibile trovare il grafico sul Web all'indirizzo <http://www.hp.com/go/125500/manuals/>.
10. Selezionare il numero di passaggi di stampa. vedere [Selezione del numero di passaggi a pagina 46](#).
11. Stampare il grafico.
12. Se durante la stampa si verifica un inceppamento del supporto di stampa, si notano sbavature di inchiostro o danni al supporto di stampa, vedere il *Manuale di manutenzione e risoluzione dei problemi*.
13. Controllare e, se necessario, correggere la quantità di inchiostro nel plottaggio stampato; vedere [Controllare la quantità di inchiostro sul supporto di stampa a pagina 47](#). In questa fase la stampa potrebbe non essere completamente asciutta; questo rientra nella norma e non costituisce un problema.
14. Dopo qualche minuto, la stampa dovrebbe essere completamente asciutta. Se si verificano sbavature al contatto con l'inchiostro, vedere il *Manuale di manutenzione e risoluzione dei problemi*.
15. Se si notano problemi di qualità di stampa, vedere il *Manuale di manutenzione e risoluzione dei problemi*.
16. Per aumentare la velocità di stampa, vedere [Stampa più veloce a pagina 49](#).
17. Per calibrare e impostare il colore per il nuovo supporto di stampa, è necessario utilizzare il software RIP. Vedere [Calibrazione del colore a pagina 50](#), [Profili colore a pagina 50](#) e la documentazione del RIP.

### Selezione delle impostazioni della stampante e del profilo colore

Le impostazioni della stampante corrette per il supporto di stampa in uso potrebbero essere disponibili presso il fornitore del RIP o del supporto di stampa. In caso contrario, è possibile iniziare copiando impostazioni di stampa da un supporto di stampa generico o simile. È possibile suddividere i supporti di stampa nei seguenti tipi.

Tipo di supporto di stampa	Descrizione
Autoadesivo	Pellicole in PVC con un lato adesivo, con finitura bianca o trasparenti. Il liner può essere su base di carta o di plastica. I processi di produzione principali sono due: calandratura e colata. Esistono anche delle variazioni, ad esempio il vinile perforato per l'utilizzo su finestre. Questi supporti di stampa potrebbero richiedere l'allineamento delle testine di stampa manuale anziché automatico.
Supporto per striscioni	Di solito un supporto per striscioni in rete in poliestere (o tessuto) con rivestimento in PVC. Per le stesse applicazioni sono disponibili anche versioni riciclabili (supporti per striscioni ecologici). I supporti per striscioni possono disporre di illuminazione frontale o posteriore.
Pellicola	Di solito una pellicola in poliestere (anche se sono disponibili altri materiali quali PCV, PC e così via) per applicazioni retroilluminate. In genere queste pellicole sono traslucide, ma esistono anche versioni trasparenti.



Tipo di supporto di stampa	Descrizione
Tessuto	Di solito, i supporti di stampa in tessuto sono composti da fibre in poliestere. Alcuni supporti in tessuto sono dotati di un liner per evitare che l'inchiostro fuoriesca dal lato opposto. I materiali in tessuto molto rigidi (ad esempio, i canvas in poliestere), dovrebbero in genere essere caricati come "Fotorealistica-Bassa temperatura".
Supporto per striscioni in rete	Di solito un supporto per striscioni in rete coperto di un rivestimento in PVC con fori. Alcuni di questi supporti possono disporre di un liner o essere autoadesivi.
Carta acquosa	Supporto in carta (cellulosa) con o senza rivestimento o carta offset. La differenza principale con i cartelloni consiste nel fatto che questi tipi di carta non sono compatibili con gli inchiostri solvibili. La grammatura è in genere di circa 100 gsm.
Carta solvente	Supporti di stampa in carta (cellulosa) con rivestimento per uso nelle stampanti a solventi. In genere, non sono molto resistenti all'acqua.
Fotorealistica HP - Materiale a bassa temperatura	Supporto in carta (cellulosa) con rivestimento (finitura lucida e opaca). Presenta una grammatura superiore agli altri supporti di stampa per cartelloni e offset (almeno 200 gsm). La differenza principale è costituita dalla rigidità.
Carta sintetica	Supporti di stampa prodotti con resina sintetica, in genere ottenuta dal polipropilene (PP). Hanno caratteristiche simili a quelle della pellicola in plastica, ma l'aspetto e le proprietà sono simili alla normale carta di cellulosa.

Di seguito sono riportate alcune impostazioni predefinite consigliate per ciascun tipo di supporto di stampa, che possono essere utilizzate come punto di partenza.

Tipo di supporto di stampa	Temperatura di asciugatura	Temperatura di essiccazione	Flusso d'aria di riscaldamento	Controllo automatico (OMAS)	Taglierina	Compensazione dell'avanzamento del supporto di stampa	Tensione input	Aspirazione
Vinile autoadesivo	55	110	30	Sì	Sì	0	15	25
Supporto per striscioni	50	110	45	Sì	No	0	15	5
Pellicola	55	95	30	Sì	Sì	0	15	25
Tessuto	55	100	45	Sì	No	0	15	20
Supporto per striscioni in rete	50	95	30	Sì	Sì	0	15	30
Carta acquosa	45	70	30	Sì	Sì	0	15	20
Carta solvente	50	90	30	Sì	Sì	0	15	25
Fotorealistica HP - Materiale a bassa temperatura	50	80	30	Sì	Sì	0	15	40
Carta sintetica	50	80	30	Sì	Sì	0	15	40

Di seguito vengono descritte le varie impostazioni menzionate sopra.

Impostazione	Descrizione	Se troppo bassa	Se troppo alta
Passaggi	Il numero di passaggi specifica quante volte le testine di stampa stamperanno sulla stessa area del supporto di stampa.	La quantità di inchiostro che fuoriesce per unità di tempo è maggiore e l'inchiostro ha meno tempo per asciugarsi sul supporto. Ciò può creare problemi di coalescenza e strisce. I limiti fra i passaggi possono risultare più visibili. Tuttavia, la velocità di stampa è relativamente elevata.	I colori sono vivaci e la qualità di stampa è elevata. Tuttavia, la velocità di stampa è relativamente bassa.
Temperatura di asciugatura	Il calore applicato nell'area di stampa rimuove l'acqua e fissa l'immagine al supporto di stampa.	La qualità di stampa presenta difetti, quali strisce, sbavature e coalescenza.	Possono apparire segni termici sul supporto di stampa; possono apparire come strisce verticali in alcuni colori. Il supporto di stampa può arricciarsi sulla piastra, provocando strisce verticali, macchie di inchiostro o inceppamenti del supporto di stampa.
Temperatura di essiccazione	L'essiccazione è un processo necessario per la coalescenza del lattice. Crea una pellicola polimerica che agisce da strato protettivo e contemporaneamente rimuove i co-solventi dalla stampa. L'essiccazione è fondamentale per la capacità di durata delle immagini stampate.	La stampa potrebbe emergere non completamente polimerizzata. Toccandola con un dito, l'inchiostro lascia delle macchie. La stampa potrebbe risultare umida, dopo il processo di stampa o successivamente.	Il supporto di stampa potrebbe arricciarsi sotto il modulo di essiccazione, provocando difetti, ad esempio bolle o distacco del liner. Le arricciature del supporto di stampa potrebbero inoltre generare strisce verticali o sbavature di inchiostro all'inizio del plottaggio seguente.
Flusso d'aria di riscaldamento	Il flusso d'aria agevola la rimozione dell'acqua evaporata dall'area di stampa, permettendo un'asciugatura più efficace.	In generale, utilizzare il valore predefinito del tipo del supporto di stampa.	
Compensazione dell'avanzamento del supporto di stampa.	La stampante è stata calibrata dal produttore per garantire che l'avanzamento del supporto di stampa venga eseguito con la migliore accuratezza possibile in condizioni ambientali normali. Tuttavia, potrebbe essere utile regolare l'avanzamento del supporto di stampa quando si esegue la stampa su supporti di stampa non supportati o in condizioni ambientali insolite ma stabili.	Sono presenti linee scure quando si utilizza fino a un massimo di sei passaggi. Sono presenti granulosità quando si utilizzano otto o più passaggi.	Sono presenti linee bianche quando si utilizza fino a un massimo di sei passaggi. Sono presenti granulosità quando si utilizzano otto o più passaggi.
Tensione input	La tensione viene applicata al supporto di stampa dal rullo di alimentazione. Deve essere costante lungo la larghezza intera del supporto di stampa; pertanto il caricamento del supporto di stampa è un'operazione critica.	Il supporto di stampa si disallinea e potrebbe arricciarsi sempre di più nell'area di stampa. Inoltre, l'avanzamento del supporto di stampa potrebbe essere irregolare, creando delle strisce orizzontali.	Il supporto di stampa può rimanere deformato o danneggiato in modo permanente. In casi estremi potrebbero verificarsi problemi di avanzamento del supporto di stampa.



Impostazione	Descrizione	Se troppo bassa	Se troppo alta
Aspirazione	L'aspirazione applicata al supporto di stampa sull'area di stampa consente di tenere disteso il supporto di stampa sulla piastra di stampa, mantenendo costante la distanza del supporto dalle testine di stampa.	Il supporto di stampa potrebbe sollevarsi sulla piastra e toccare le testine di stampa. L'immagine stampata può risultare sbavata e può verificarsi l'inceppamento del supporto di stampa o persino un danno alle testine di stampa.	Per i supporti di stampa adesivi, l'attrito potrebbe essere troppo elevato e il supporto di stampa potrebbe avanzare in modo irregolare, creando delle strisce orizzontali o macchie granulose irregolari.
Bidirezionale	Specifica se le testine di stampa stampano in entrambe le direzioni, quando ci si sposta da sinistra a destra e da destra e sinistra.	Se si seleziona Bidirezionale, la quantità di inchiostro che fuoriesce per unità di tempo è maggiore. Pertanto, potrebbero presentarsi difetti di qualità di stampa come coalescenza e strisce, in particolare ai lati del plottaggio. Tuttavia, la velocità di stampa è elevata.	Se Bidirezionale non è selezionato, la stampa sarà unidirezionale e la velocità risulterà relativamente bassa. Suggerimento: in presenza di coalescenza e strisce, selezionare Bidirezionale anziché Unidirezionale e aumentare il numero di passaggi.
Livello inchiostro alto	La quantità massima di inchiostro che verrà applicata sulla carta. L'opzione Livello inchiostro alto è disponibile solo se il numero di passaggi è almeno 10. La quantità di inchiostro viene ulteriormente ridotta dal profilo colore RIP.	Se non è selezionata questa opzione, i colori potrebbero apparire sbiaditi	Se questa opzione è selezionata, la quantità di inchiostro potrebbe essere eccessiva, causando problemi di asciugatura ed essiccazione. SUGGERIMENTO: selezionare Livello inchiostro alto per le applicazioni di retroilluminazione o per ottenere un'elevata saturazione dei colori.
Taglierina	La taglierina incorporata della stampante può tagliare automaticamente il supporto di stampa tra una stampa e l'altra.	Disattivare la taglierina nei seguenti casi: <ul style="list-style-type: none"> <li>Quando si desidera aumentare la velocità di stampa.</li> <li>Quando si desidera utilizzare il rullo di tensione.</li> <li>Quando si desidera tagliare il supporto di stampa manualmente.</li> <li>Il bordo iniziale del supporto di stampa tende ad arricciarsi e a causare inceppamenti del supporto di stampa.</li> </ul>	
Controllo automatico (OMAS)	Il sensore per l'avanzamento del supporto di stampa (denominato anche OMAS) è posizionato sotto la piastra di stampa; consente il controllo automatico dell'avanzamento del supporto di stampa.	Disattivare il sensore nei seguenti casi: <ul style="list-style-type: none"> <li>Il supporto di stampa è poroso e consente all'inchiostro di passare attraverso la piastra. Pulire il sensore dopo aver utilizzato questo supporto di stampa.</li> <li>Viene richiesto di eseguire tale operazione dal display del pannello frontale poiché il sensore è sporco o non è in grado di controllare questo particolare supporto di stampa.</li> </ul>	

Di seguito sono descritte altre impostazioni avanzate, che si consiglia di non modificare, a meno che non si verifichino problemi che non è possibile risolvere in altro modo.

Tipo di supporto di stampa	Offset della temperatura di asciugatura di riscaldamento	Offset della temperatura di essiccazione di riscaldamento	Offset della temperatura di asciugatura di raffreddamento	Offset della temperatura di essiccazione di raffreddamento	Potenza di asciugatura minima ≤ 10 passaggi	Potenza di asciugatura minima > 10 passaggi
Compatibilità con tutti i supporti di stampa	5	0	0	0	0,7	0,4


Di seguito vengono descritte le varie impostazioni menzionate sopra.

Impostazione	Descrizione	Se troppo bassa	Se troppo alta
Offset della temperatura di asciugatura di riscaldamento	La temperatura che deve raggiungere il supporto di stampa nell'area di stampa prima dell'avvio della stampa.	Potrebbero verificarsi sbavature di inchiostro o coalescenza nei primi 200-300 mm della stampa.	È necessario un tempo maggiore per avviare la stampa. Potrebbero verificarsi strisce verticali o sbavature di inchiostro.
Offset della temperatura di essiccazione di riscaldamento	La temperatura che deve raggiungere il supporto di stampa nell'area di essiccazione prima dell'avvio della stampa.	L'inizio della stampa non è completamente asciutto o appare oleoso.	Deformazione del supporto di stampa (bolle, distacco dell'adesivo) all'inizio della stampa.
Offset della temperatura di asciugatura di raffreddamento	La temperatura corretta a cui deve trovarsi il supporto di stampa sotto il modulo di asciugatura affinché non venga danneggiato. Al termine di un processo di stampa il supporto di stampa non viene fermato finché non viene raggiunta questa temperatura.	Per terminare la stampa è necessario un periodo di tempo lungo.	Il supporto di stampa all'inizio della stampa successiva potrebbe essere danneggiato perché ha smesso di muoversi a causa di una temperatura troppo elevata. Questa eventualità non si verifica di frequente.
Offset della temperatura di essiccazione di raffreddamento	La temperatura corretta a cui deve trovarsi il supporto di stampa sotto il modulo di essiccazione affinché non venga danneggiato. Al termine di un processo di stampa il supporto di stampa non viene fermato finché non viene raggiunta questa temperatura.	Per terminare la stampa è necessario un periodo di tempo lungo.	Se la taglierina è disattivata, la fine della stampa potrebbe risultare danneggiata.
Potenza di asciugatura minima	La potenza minima applicata nel modulo di asciugatura durante la stampa in modo che il supporto di stampa non si raffreddi eccessivamente nelle aree con poco inchiostro.	Un'area con molto inchiostro che segue un'area con poco inchiostro avrà difetti di sbavatura e coalescenza.	Il supporto di stampa è danneggiato in aree della stampa bianche o con poco inchiostro, soprattutto con un numero elevato di passaggi.

## Selezione del numero di passaggi

L'aumento del numero di passaggi tende a migliorare la qualità di stampa e a ridurre la velocità di stampa.

Passaggi	Uni/bidir	Vinile autoadesivo	Supporto per striscioni	Pellicola	Tessuto	Supporto per striscioni in rete	Carta acquosa	Carta solvente	Fotorealistica HP	Carta sintetica
4	Bidir	No	No	No	No	No	No	No	No	No
6	Bidir	No	Possibile	No	No	No	Sì	Possibile	Possibile	No
8	Bidir	Possibile	Sì	No	No	Sì	Sì	Sì	Sì	No
10	Bidir	Sì	Sì	No	No	Sì	Sì	Sì	Sì	No
12	Bidir	Sì	Sì	Possibile	Sì	Sì	Sì	Sì	Sì	Possibile
16	Bidir	Sì	Sì	Sì	Sì	Sì	Sì	Sì	Sì	Sì
18*	Bidir	Sì	Sì	Sì	Sì	Sì	Sì	Sì	Sì	Sì
Da 20 a 28	Bidir	Sì	Sì	Sì	Sì	Sì	Sì	Sì	Sì	Sì

 **NOTA:** \* A differenza delle altre modalità di stampa, quella a 18 passaggi ha una risoluzione dati input di 1200 dpi x1200 dpi a 1 bpp (1 bit per pixel). Pertanto, per generare una preimpostazione del supporto di stampa a 18 passaggi è necessario iniziare da zero o da un'altra a 18 passaggi. Analogamente, non è possibile clonare una preimpostazione del supporto di stampa a 18 passaggi per crearne una con una modalità di stampa diversa da quella a 18 passaggi.

## Legenda

- **Bidir:** bidirezionale
- **No:** non consigliato
- **Possibile:** è possibile provare per una velocità superiore
- **Sì:** consigliato

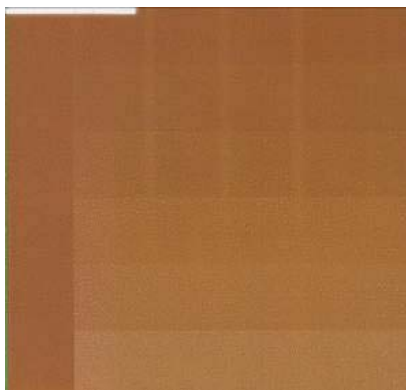
## Controllare la quantità di inchiostro sul supporto di stampa

Verificare se la quantità di inchiostro dell'impostazione predefinita del supporto di stampa è adeguata. Osservare i campioni di colore del grafico e verificare se una o più di esse presentano la corretta quantità di inchiostro attenendosi alle seguenti linee guida:

- 1. Troppo inchiostro:** questo problema ha più sintomi possibili.
  - Le ultime due o tre scale del plottaggio sembrano uguali.



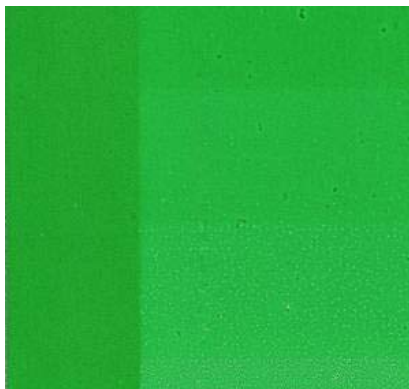
- Strisce verticali.



- Strisce orizzontali.



- Coalescenza, granulosità

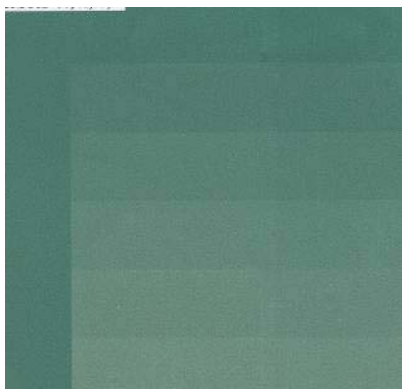


Provare a ridurre la quantità di inchiostro nel software RIP, quindi ristampare il grafico e controllare nuovamente.

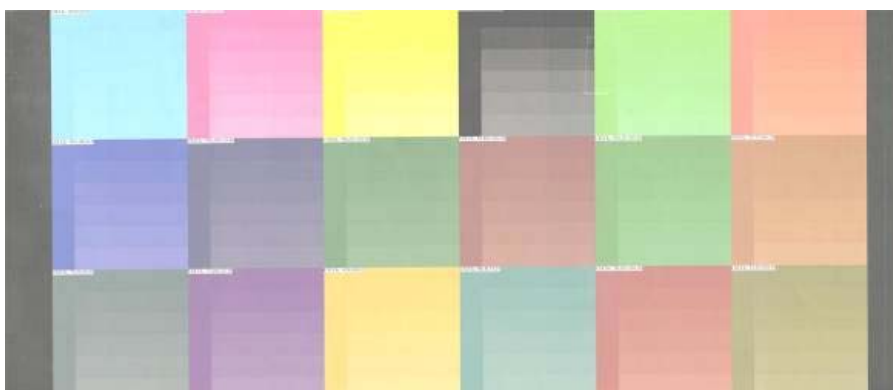
Considerare inoltre i seguenti suggerimenti.

- L'impostazione predefinita del supporto di stampa scelta utilizza una quantità eccessiva di inchiostro rispetto alla capacità del supporto stesso.
- Per verificare che si stia applicando la corretta impostazione predefinita del supporto di stampa, consultare la documentazione del RIP.
- Consultare la documentazione del RIP su come diminuire i limiti totali di inchiostro totale dell'impostazione predefinita del supporto di stampa.

2. **Quantità di inchiostro corretta:** Il campione non presenta difetti e le maggiori quantità di inchiostro determinano una maggiore densità del colore.



3. **Troppo poco inchiostro:** l'intero grafico appare sbiadito.



Provare ad aumentare la quantità di inchiostro nel software RIP, quindi ristampare il grafico e controllare nuovamente.



**NOTA:** I supporti retroilluminati e alcuni supporti in tessuto in genere devono essere utilizzati dopo avere attivato l'opzione "Limite inchiostro alto" nel RIP.

## Stampa più veloce

Il metodo più diretto per aumentare la velocità è ridurre il numero di passaggi di stampa, anche se questo tende a ridurre la qualità di stampa. Tenere a mente quanto segue.

- Con meno di 10 passaggi, potrebbe verificarsi un aumento della granulosità.
- Con 4 o 6 passaggi, la stampante è maggiormente soggetta a problemi di avanzamento del supporto di stampa.
- Con 4 o 6 passaggi, potrebbe essere necessario ridurre la quantità di inchiostro per migliorare la qualità di stampa.
- Se si utilizza l'opzione di livello inchiostro alto, è necessario utilizzare almeno 10 passaggi.
- Se si riduce il numero di passaggi, potrebbe essere più difficile trovare la temperatura di essiccazione ottimale e tale temperatura potrebbe essere più soggetta alla temperatura e all'umidità ambientali.

Di seguito vengono presentati altri suggerimenti per l'aumento della velocità di stampa.

- La concatenazione delle stampe consente di risparmiare tempo perché è possibile avviarne una mentre un'altra è ancora in corso.
- Disattivare la taglierina. Con la maggior parte dei supporti di stampa in tal modo è possibile risparmiare tempo alla fine del processo di stampa.
- Aumentare le temperature di essiccazione di raffreddamento. Anche questa operazione consente di risparmiare tempo alla fine del processo di stampa, ma potrebbe provocare una leggera deformazioni del supporto di stampa, a seconda del supporto.

Vedere anche [Stati della stampante a pagina 71](#).

## Calibrazione del colore

La calibrazione del colore consente alla stampante di produrre colori uniformi con le testine di stampa, gli inchiostri e i supporti di stampa specifici utilizzati e nelle condizioni ambientali specifiche. Una volta eseguita la calibrazione del colore, è possibile ritenere di ottenere stampe identiche dalla stampante in diverse occasioni.

La calibrazione del colore può essere avviata dal software RIP; per dettagli, vedere la documentazione del RIP.

A grandi linee, il processo si compone dei passaggi seguenti.

1. Viene stampato un grafico di prova della calibrazione.
2. Lo spettrofotometro HP incorporato (o, se si preferisce, uno spettrofotometro diverso) esegue la scansione e la misurazione del grafico di prova.
3. Il RIP utilizza le misurazioni per calcolare i fattori di correzione necessari per la stampa di colori uniformi sul supporto di stampa specifico.

## Profili colore

La calibrazione del colore fornisce colori uniformi, solo che i colori uniformi non sono necessariamente precisi. Ad esempio, se la stampante stampa tutti i colori come nero, i relativi colori possono essere uniformi ma non sono precisi.

Per stampare colori precisi, è necessario convertire i valori dei colori dei file nei valori dei colori che consentiranno la produzione di colori corretti sulla base della stampante, degli inchiostri e del supporto di stampa in uso. Un profilo colore è la descrizione di una combinazione di stampante, inchiostro e supporto di stampa contenente tutte le informazioni necessarie per la conversione dei colori.

Queste conversioni dei colori vengono eseguite dal processore di immagini raster (RIP, Raster Image Processor) e non dalla stampante. Per ulteriori informazioni sull'utilizzo di profili colore, vedere la documentazione relativa al software applicativo e al RIP.

In aggiunta ai profili colore utilizzati per la stampa, è inoltre possibile calibrare e creare un profilo per il monitor, ovvero il dispositivo di visualizzazione, in modo che i colori visualizzati siano il più possibile simili a quelli prodotti sulle stampe.

## 5 Gestione dell'unità di stampa

### Componenti del sistema di inchiostro

#### Cartucce di inchiostro

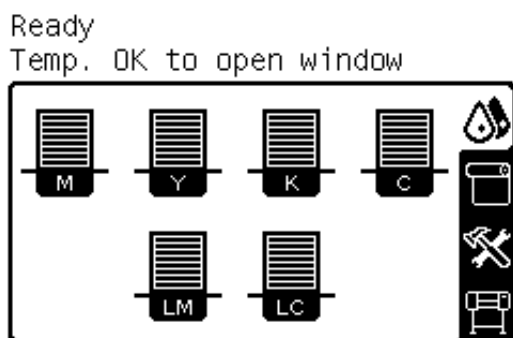
Le sei cartucce di inchiostro della stampante consentono il passaggio di inchiostro magenta, magenta chiaro, nero, giallo, ciano chiaro e ciano alle testine di stampa. Ciascuna cartuccia ha una capacità di 775 ml.

Le cartucce di inchiostro non richiedono alcuna manutenzione o pulitura. Se la cartuccia è agitata energicamente prima dell'installazione e inserita correttamente nel relativo alloggiamento, l'inchiostro fluisce nelle testine. Poiché le testine di stampa controllano la quantità di inchiostro trasferito sulla pagina, si continuerà ad avere un'elevata qualità di stampa anche quando i livelli di inchiostro diminuiscono.

- △ **ATTENZIONE:** Non toccare i piedini, le guide o il circuito elettrico durante la manipolazione delle cartucce in quanto si tratta di elementi sensibili alle scariche elettrostatiche; in caso contrario, la durata del dispositivo potrebbe risultare ridotta.

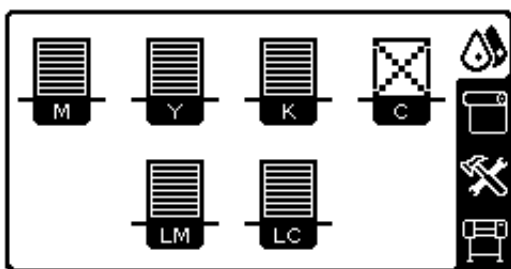
#### Sostituzione delle cartucce di inchiostro

È possibile selezionare l'icona  in qualsiasi momento per controllare i livelli di inchiostro delle cartucce.



Sul pannello frontale viene visualizzato un avviso quando il livello di inchiostro di una cartuccia è basso. Quando una cartuccia finisce, la stampa viene interrotta e sul pannello frontale della stampante viene visualizzato un messaggio.

C cartridge is out of ink




Si consiglia di sostituire la cartuccia vuota con una nuova cartuccia HP. Vedere [Ordinazione delle cartucce di inchiostro a pagina 70](#) e [Sostituzione di una cartuccia di inchiostro a pagina 55](#).

Sebbene sia possibile utilizzare cartucce ricaricate o non HP, questa scelta porta diversi svantaggi:

- È possibile che la stampante sia danneggiata. In questo caso, la garanzia della stampante non sarà valida per riparazioni dovute alla cartuccia o per problemi dovuti a contaminazione di inchiostro.
- Verrà inoltre annullata la garanzia di tutte le testine di stampa dello stesso colore utilizzate nella stampante, tranne nel caso in cui venga sostituito l'intero sistema di inchiostro (inclusi i tubi di inchiostro).
- La qualità di stampa può essere ridotta.
- La stampante non sarà in grado di valutare il livello di inchiostro della cartuccia che pertanto verrà riportata come vuota.

Se si decide di utilizzare una cartuccia ricaricata o non HP, è necessario effettuare una serie di operazioni perché la stampante possa utilizzare una cartuccia che viene rilevata come vuota.

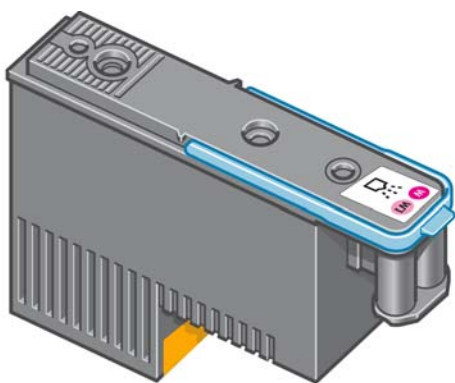
1. Installate la cartuccia nella stampante (vedere [Sostituzione di una cartuccia di inchiostro a pagina 55](#)).
2. Sul pannello frontale viene riportato che la cartuccia è vuota e viene quindi avviato il normale processo di rimozione della cartuccia. Premere il tasto **Annulla** per interrompere questo processo automatico.
3. Dal pannello frontale, selezionate l'icona .
4. Evidenziare l'opzione **Sostituisci cartucce inch.** senza selezionarla.
5. Tenere premuti contemporaneamente i tasti **Annulla** e **Attivo** per almeno due secondi.
6. Sul pannello frontale verrà visualizzata una serie di messaggi di avviso. Per ogni messaggio, premere il tasto **Annulla** per annullare il processo oppure **Seleziona** per continuare.

Se è stato premuto **Seleziona** per tutti i messaggi di avviso, sul pannello frontale verrà visualizzato lo stato delle cartucce di inchiostro, ma le cartucce ricaricate o non HP verranno visualizzate come vuote con un segno di avvertenza accanto.

## Testine di stampa

Le testine di stampa sono collegate alle cartucce di inchiostro e Ciascuna testina di stampa è in grado di contenere due cartucce di inchiostro in quanto è dotata di due collegamenti alla cartuccia e di due ugelli. L'immagine seguente, ad esempio, mostra una testina di stampa a getto di inchiostro relativa alle cartucce magenta chiaro e magenta.





Le testine di stampa sono particolarmente durevoli e **non** devono essere sostituite ad ogni sostituzione di cartuccia. Assicurano ottimi risultati anche quando le cartucce contengono un livello basso di inchiostro.

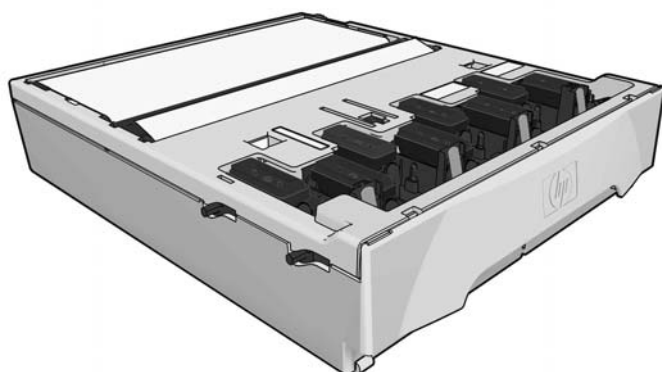
Per garantire un'ottima qualità di stampa, le testine vengono testate a intervalli regolari e revisionate automaticamente, in caso di necessità. Queste operazioni impiegano del tempo e possono rallentare i processi di stampa.

Quando è necessario sostituire una testina, sul pannello frontale verrà visualizzato un messaggio.

- △ **ATTENZIONE:** Non toccare i piedini, le guide o il circuito elettrico durante la manipolazione delle cartucce in quanto si tratta di elementi sensibili alle scariche elettrostatiche. Tali dispositivi vengono definiti dispositivi con sensibilità ESD (ElectroStatic Discharge, scariche elettrostatiche). Vedere [Glossario a pagina 77](#). Le scariche elettrostatiche rappresentano uno dei principali pericoli per i prodotti elettronici. Questo tipo di danni può ridurre la durata del dispositivo.

## Cartuccia di pulizia delle testine di stampa

La cartuccia di pulizia delle testine di stampa consente di pulire, mantenere e chiudere ermeticamente le testine di stampa quando non vengono utilizzate in modo da evitarne l'essiccamento.



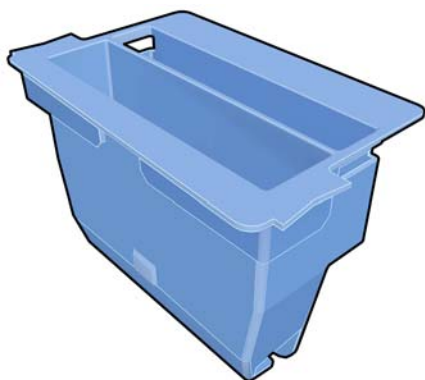
La cartuccia contiene un rotolo di panno utilizzato per pulire le testine di stampa. Quando viene raggiunto il 90% dell'utilizzo del rotolo viene visualizzato un messaggio di notifica.

Se la stampante rileva che il rotolo di pulizia è terminato, il processo di stampa non viene avviato. È quindi necessario sostituire la cartuccia di pulizia delle testine di stampa con una nuova.

## Imbuto dell'inchiostro

L'imbuto dell'inchiostro raccoglie l'inchiostro di scarto prodotto durante la manutenzione delle testine di stampa. È importante che questo imbuto sia installato poiché evita che si formino depositi significativi di inchiostro su varie altre parti della stampante.

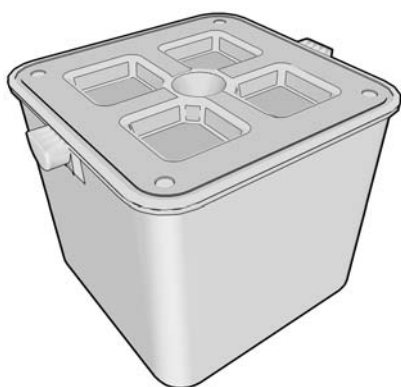
Dall'imbuto dell'inchiostro, l'inchiostro di scarto passa attraverso un tubo e si deposita nel contenitore di pulizia delle testine di stampa.



△ **ATTENZIONE:** Se l'imbuto dell'inchiostro non è installato o è pieno, la stampante potrebbe danneggiarsi.

## Contenitore di pulizia delle testine di stampa


Nel contenitore di pulizia delle testine di stampa viene depositato l'inchiostro di scarto raccolto dall'imbuto dell'inchiostro.



## Suggerimenti per il sistema di inchiostro

Per ottenere risultati ottimali, seguire le indicazioni riportate:

- Installare le cartucce di inchiostro, le testine di stampa e la cartuccia di pulizia delle testine di stampa prima della data del termine della garanzia stampata sull'etichetta del prodotto e sulla confezione.
- 
- 📄 **NOTA:** In genere, le cartucce di inchiostro scadono qualche tempo dopo il termine della garanzia. Per verificare la data di scadenza, consultare le informazioni sulla cartuccia di inchiostro nel pannello frontale.
- 
- Durante l'installazione, seguire le istruzioni sul pannello frontale.
  - Selezionare la pulitura automatica delle testine di stampa da parte della stampante e della cartuccia di pulizia delle testine di stampa.
  - Evitare di rimuovere le cartucce di inchiostro e le testine di stampa se non è strettamente necessario.
  - Non rimuovere mai le cartucce di inchiostro quando la stampante è in funzione. Questa operazione deve essere eseguita solo quando la stampante è pronta per la sostituzione. Sul pannello frontale sono riportate le istruzioni riguardanti la procedura di sostituzione (vedere [Sostituzione di una cartuccia di inchiostro a pagina 55](#)).
  - Smaltire i materiali di consumo del sistema di inchiostro conformemente alla normativa vigente.

 **NOTA:** Prima di installare le cartucce di inchiostro e le testine di stampa, agitarle energicamente. Vedere [Sostituzione di una cartuccia di inchiostro a pagina 55](#) e [Sostituzione di una testina di stampa a pagina 58](#).

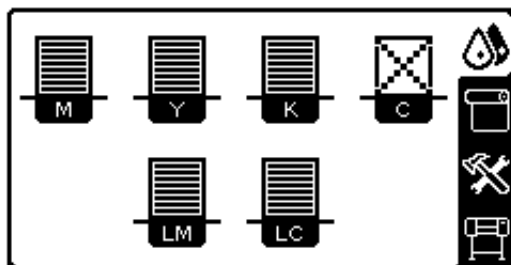
## Utilizzo dei componenti dell'unità di stampa

### Sostituzione di una cartuccia di inchiostro

È opportuno sostituire le cartucce di inchiostro per i due motivi riportati di seguito:

- Il livello di inchiostro è basso e si desidera sostituire la cartuccia con una cartuccia nuova per una stampa non presidiata. L'inchiostro rimanente nella prima cartuccia potrà essere utilizzato in un secondo momento.
- La cartuccia di inchiostro è completamente vuota o guasta ed è necessario sostituirla per continuare con le operazioni di stampa.

C cartridge is out of ink



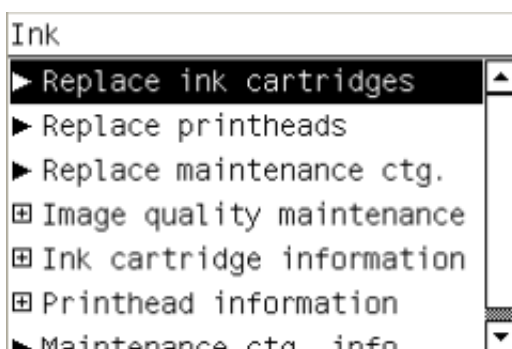
△ **ATTENZIONE:** È necessario avviare la procedura per rimuovere una cartuccia di inchiostro dal pannello frontale. Non rimuovere le cartucce fin quando non è visualizzata una richiesta in tal senso sul pannello frontale.

**ATTENZIONE:** Rimuovere una cartuccia di inchiostro soltanto se si è pronti a inserirne una nuova.

△ **AVVERTENZA!** Accertarsi che le ruote della stampante siano bloccate (la leva del freno è abbassata) per evitare che la stampante si sposti.

### Rimozione di una cartuccia di inchiostro

1. Sul pannello frontale della stampante, selezionare l'icona , quindi **Sostituire cartucce inch..**



2. Afferrare saldamente la levetta blu davanti alla cartuccia da rimuovere.



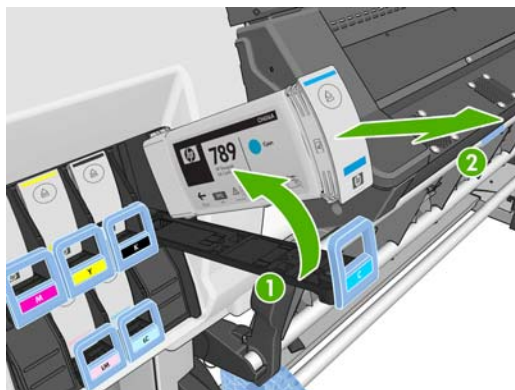
3. Spingere la levetta blu verso il basso, quindi tirarla verso l'esterno.



4. La cartuccia verrà estratta, nel relativo cassetto.



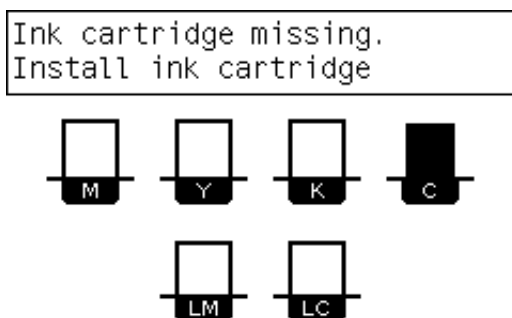
5. Estrarre la cartuccia dal relativo cassetto.



**NOTA:** Non toccare l'estremità della cartuccia inserita nella stampante perché potrebbe essere presente dell'inchiostro.

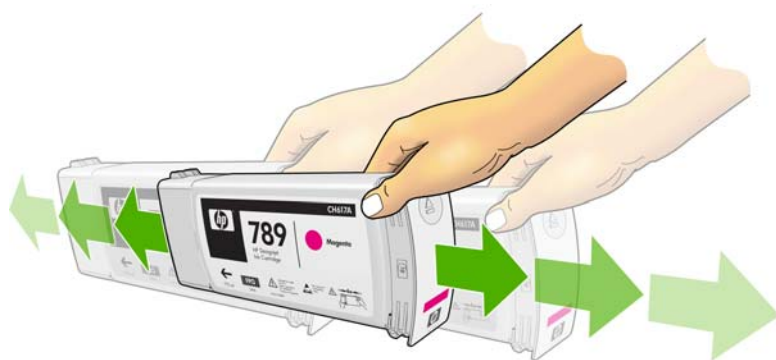
**NOTA:** Conservare, se necessario, una cartuccia di inchiostro parzialmente usata nella posizione in cui sarebbe se fosse inserita nella stampante. Non utilizzare cartucce parzialmente usate che sono state conservate in posizione verticale.

6. Sul display del pannello frontale viene identificata la cartuccia di inchiostro mancante.



### Inserimento di una cartuccia di inchiostro

1. Individuare l'etichetta che identifica il colore dell'inchiostro sulla nuova cartuccia. Tenere la cartuccia con l'etichetta in alto, rivolta verso l'esterno.
2. Verificare che l'etichetta colorata sull'alloggiamento vuoto della stampante corrisponda al colore dell'etichetta sulla cartuccia.
3. Agitare vigorosamente la cartuccia per circa quindici secondi.



4. Inserire la cartuccia nel relativo cassetto.

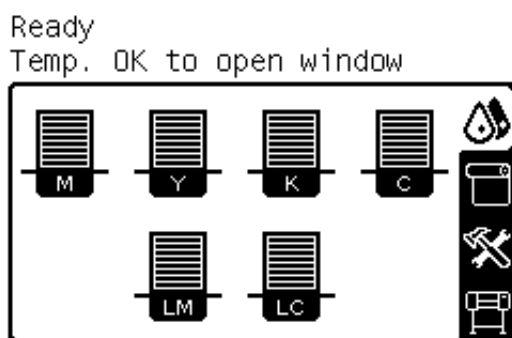


5. Fare scorrere il cassetto e la cartuccia nell'alloggiamento fino a portarli in posizione.



In caso di difficoltà, vedere il *Manuale di manutenzione e risoluzione dei problemi*.

6. Sul pannello frontale verrà confermato che tutte le cartucce sono state correttamente inserite.



## Sostituzione di una testina di stampa

La sostituzione delle testine di stampa va eseguita a stampante accesa (con l'interruttore di accensione attivo posto sul retro della stampante).

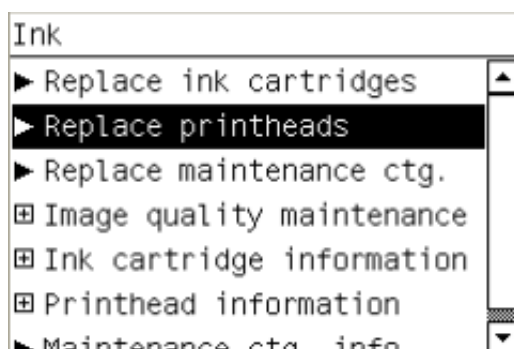
- ⚠ **AVVERTENZA!** Accertarsi che le ruote della stampante siano bloccate (la leva del freno è abbassata) per evitare che la stampante si sposti.

**AVVERTENZA!** Prima di rimuovere la testina di stampa, assicurarsi che la stampante si sia raffreddata. Se è ancora calda, la stampante emetterà un segnale acustico.



## Rimozione di una testina di stampa

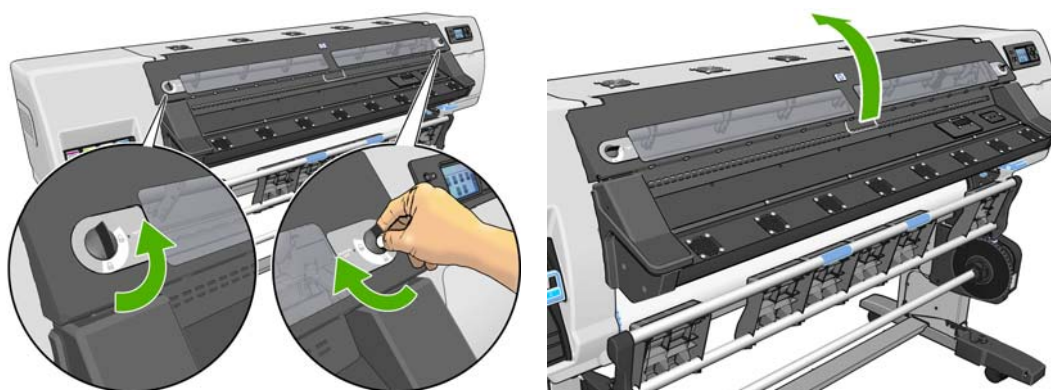
1. Sul pannello frontale della stampante, selezionare l'icona , quindi **Sostituire testine**.



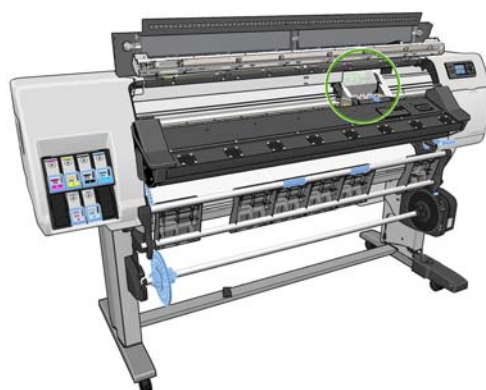
2. Il carrello della stampante si sposta nella posizione di rimozione.

△ **ATTENZIONE:** Se il carrello rimane nella posizione di rimozione per più di tre minuti senza che venga inserita o rimossa alcuna testina di stampa, tenterà di tornare nella posizione iniziale a destra.

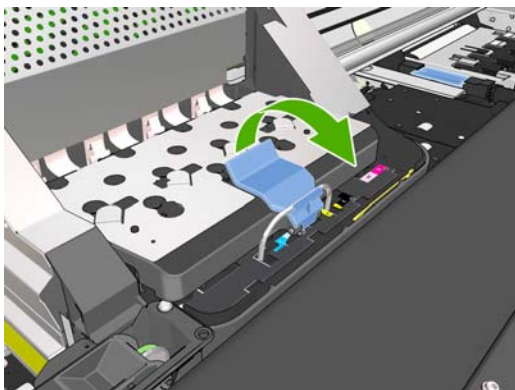
3. Quando il carrello si arresta, un messaggio sul pannello frontale chiede di aprire la finestra della stampante. Sbloccare la finestra della stampante e aprirla.



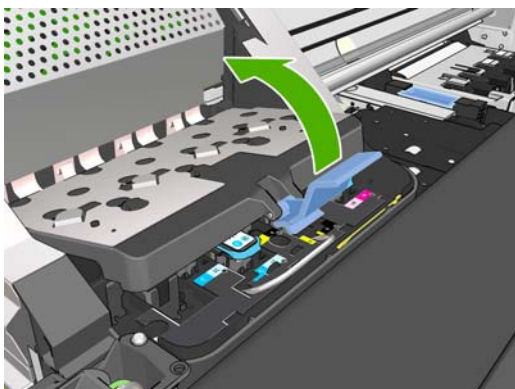
4. Individuare il carrello sul lato destro della stampante.



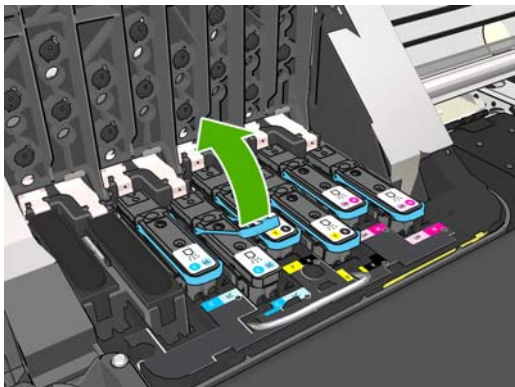
5. Sollevare e sganciare la levetta nella parte superiore del carrello.



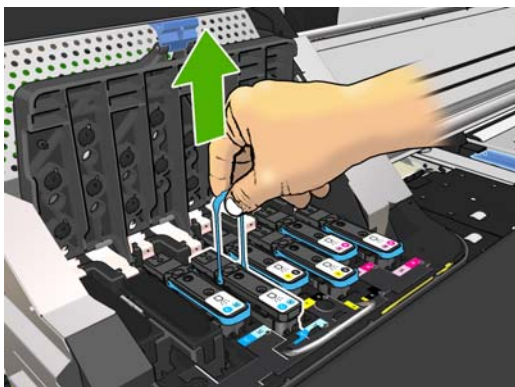
6. Sollevare il coperchio. Accedere alle testine di stampa.



7. Per rimuovere una testina di stampa, sollevare la levetta blu.



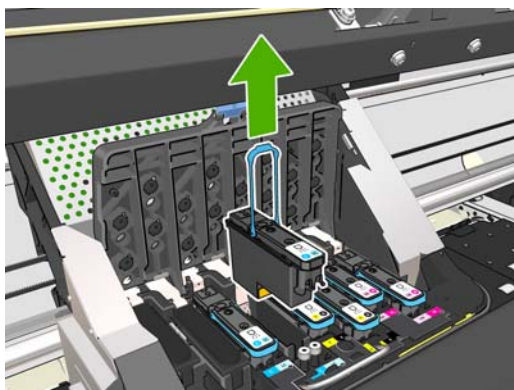
8. Mediante la levetta blu, liberare delicatamente la testina di stampa.



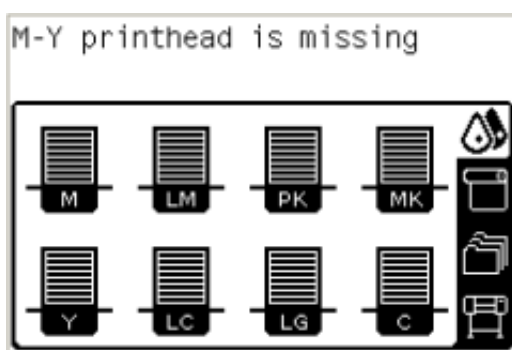


9. Tirare delicatamente la levetta blu verso l'alto fino al completo rilascio dal carrello.

△ **ATTENZIONE:** Non tirare con forza per non danneggiare le testine di stampa.



10. Sul pannello frontale viene identificata la testina di stampa mancante.



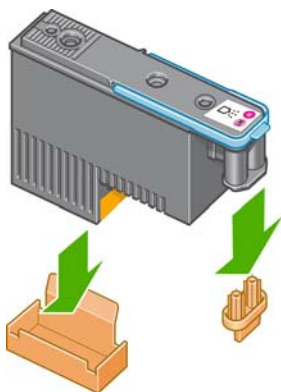
### Inserimento di una testina di stampa

1. Se la testina di stampa è nuova, agitarla energicamente prima di rimuovere le protezioni. Tenere la testina in posizione verticale, con le protezioni rivolte verso il basso, e agitarla vigorosamente per circa quindici secondi.

📋 **NOTA:** Fare attenzione a non urtare la testina contro oggetti nel corso dell'azione per non danneggiarla.

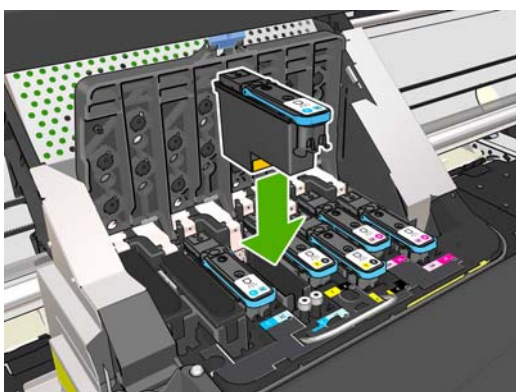


2. Rimuovere le protezioni arancioni tirandole verso il basso.

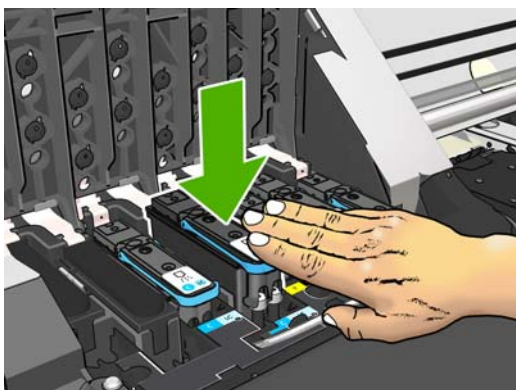


3. La testina di stampa è progettata per evitarne l'accidentale inserimento nell'alloggiamento errato. Verificare che l'etichetta colorata sulla testina di stampa corrisponda all'etichetta colorata dell'alloggiamento del carrello in cui verrà inserita la testina.
4. Inserire la nuova testina di stampa nell'alloggiamento corretto nel carrello.

△ **ATTENZIONE:** Inserire la testina delicatamente e in verticale. La testina potrebbe venire danneggiata se dovesse essere inserita troppo velocemente, in maniera obliqua o se dovesse essere girata dopo l'inserimento.

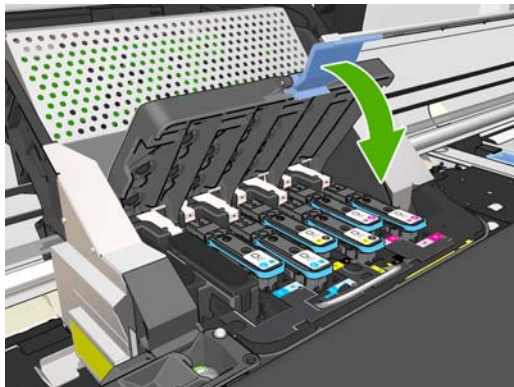


5. Esercitare una pressione nel verso indicato dalla freccia.

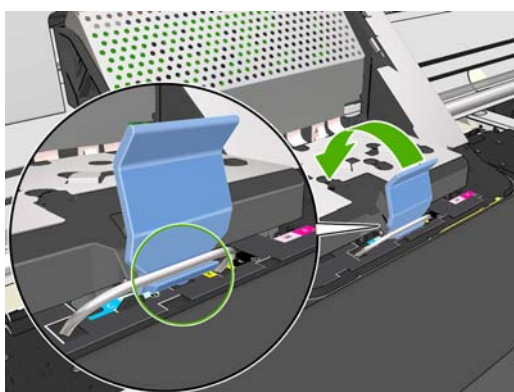


△ **ATTENZIONE:** In caso di resistenza durante l'installazione della nuova testina, è necessario esercitare una pressione leggera, ma costante. Dovrebbe essere emesso un segnale acustico e, sul display del pannello frontale, dovrebbe essere visualizzata la conferma dell'inserimento della testina di stampa. In caso di difficoltà, vedere il *Manuale di manutenzione e risoluzione dei problemi*.

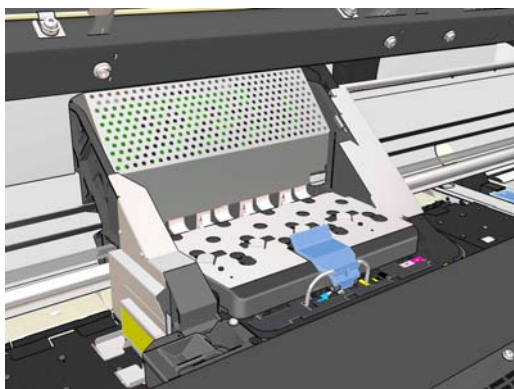
6. Inserire allo stesso modo le altre testine di stampa, quindi chiudere il coperchio del carrello.




7. Assicurarsi che l'estremità della levetta afferri il gancio di metallo posto sul lato in prossimità del carrello.



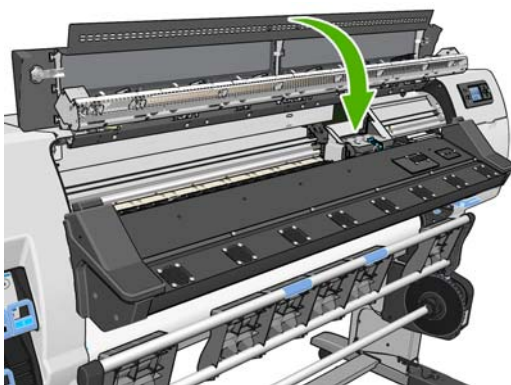
8. Sollevare la levetta e rilasciarla sul coperchio del carrello.



Quando tutte le testine sono state inserite correttamente e accettate dalla stampante, viene emesso un segnale acustico.

 **NOTA:** Se non viene emesso alcun segnale acustico quando si inserisce la testina e sul pannello frontale viene visualizzato il messaggio **Sostituire**, potrebbe essere necessario riposizionare la testina di stampa.

9. Chiudere e bloccare la finestra della stampante.



10. Sul pannello frontale viene confermato che tutte le testine di stampa sono state inserite correttamente. La stampante avvia il controllo e la preparazione delle testine di stampa. Una volta sostituite tutte le testine di stampa, il processo ordinario predefinito richiede fino a diciotto minuti. Se la stampante rileva un problema durante la preparazione delle testine di stampa, la procedura potrebbe richiedere fino a 30 minuti. Per l'inserimento di una singola testina di stampa, il tempo richiesto può variare fra dieci e venti minuti. Una volta controllate e preparate tutte le testine di stampa, se è stato caricato il supporto di stampa viene eseguita automaticamente la procedura di riallineamento della testina di stampa. Vedere il *Manuale di manutenzione e risoluzione dei problemi*.

## Sostituzione del kit di pulizia delle testine di stampa

Quando sul pannello frontale viene visualizzato il messaggio in cui si richiede la sostituzione del kit di pulizia delle testine di stampa, è necessario prima sostituire la cartuccia di pulizia delle testine di stampa, quindi l'imbuto dell'inchiostro e poi il contenitore di pulizia delle testine di stampa.


## Sostituzione della cartuccia di pulizia delle testine di stampa

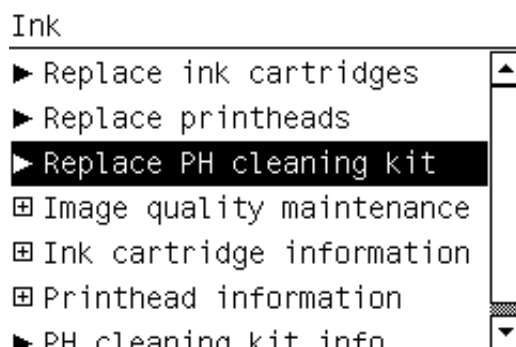
Sul pannello frontale viene visualizzato un messaggio quando la cartuccia di pulizia delle testine di stampa è quasi piena. Il messaggio sarà nuovamente visualizzato quando la cartuccia diventa completamente piena e necessita di sostituzione. Adottare le seguenti precauzioni durante la rimozione della cartuccia di pulizia delle testine di stampa:

- Fare attenzione a non sporcare di inchiostro le mani. Potrebbe infatti essere presente inchiostro tutto intorno e anche all'interno della cartuccia di pulizia delle testine di stampa sostituita.
- Manipolare e conservare la cartuccia di pulizia delle testine di stampa sostituita sempre in posizione verticale, in modo da evitare rovesciamenti di inchiostro.

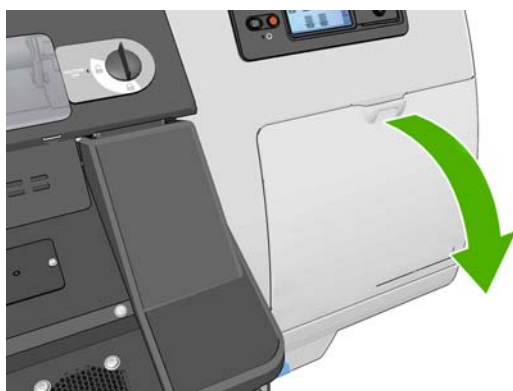
⚠ **AVVERTENZA!** Accertarsi che le ruote della stampante siano bloccate (la leva del freno è abbassata) per evitare che la stampante si sposti.

## Rimozione della cartuccia di pulizia delle testine di stampa

1. Sul pannello frontale della stampante, selezionare l'icona , quindi **Replace PH cleaning kit** (Sostituisci kit di pulizia testine).



2. La cartuccia di pulizia delle testine di stampa è posizionata in un alloggiamento al di sotto del pannello frontale, sul lato anteriore della stampante. Aprire lo sportello.



3. La cartuccia di pulizia delle testine di stampa è dotata di una levetta sul lato anteriore. Per rimuovere la cartuccia, premere verso l'interno e verso l'alto, come indicato dalla freccia, fino al rilascio della cartuccia.



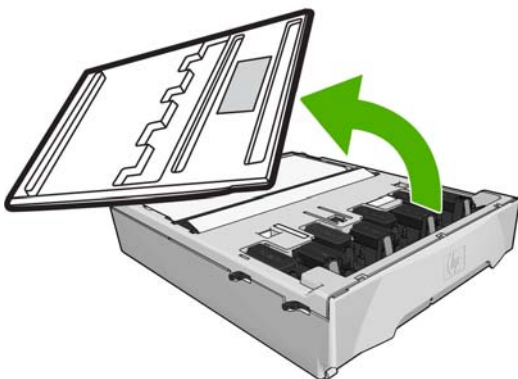
4. Sollevare la cartuccia di pulizia delle testine di stampa in modo da rimuoverla dall'alloggiamento e farla scorrere verso l'esterno.



La bustina di plastica in cui viene fornita la nuova cartuccia di pulizia delle testine di stampa può essere utilizzata per riporre la cartuccia sostituita.

### Inserimento della cartuccia di pulizia delle testine di stampa

1. Rimuovere la copertura di plastica dalla cartuccia di pulizia delle testine di stampa.




2. Inserire la cartuccia di pulizia delle testine di stampa nell'alloggiamento, nella direzione indicata dalla freccia.






3. Quando la cartuccia di pulizia delle testine di stampa è stata inserita completamente, premere verso l'interno e il basso come indicato, fino a udire un scatto.



 **NOTA:** La nuova cartuccia di pulizia delle testine di stampa non sarà visualizzata sul pannello frontale fino alla chiusura dello sportello.

4. Chiudere lo sportello dopo avere inserito la cartuccia di pulizia delle testine di stampa nella stampante.



 **NOTA:** È necessario installare tutte le cartucce di inchiostro, le testine di stampa e la cartuccia di pulizia delle testine di stampa affinché la stampante possa funzionare.

5. Se il supporto di stampa non è caricato, viene visualizzato sul pannello frontale un messaggio di richiesta caricamento.

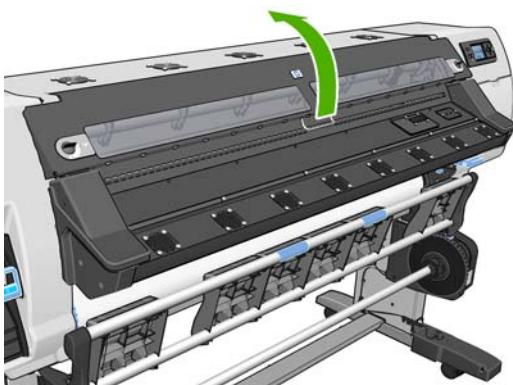
Assicurarsi di aver chiuso la finestra della stampante e lo sportello della cartuccia di pulizia delle testine di stampa. La stampante non funzionerà se questi sono aperti.

Dopo la sostituzione della cartuccia di pulizia delle testine di stampa, è necessario sostituire anche l'imbuto dell'inchiostro e il contenitore di pulizia delle testine di stampa.

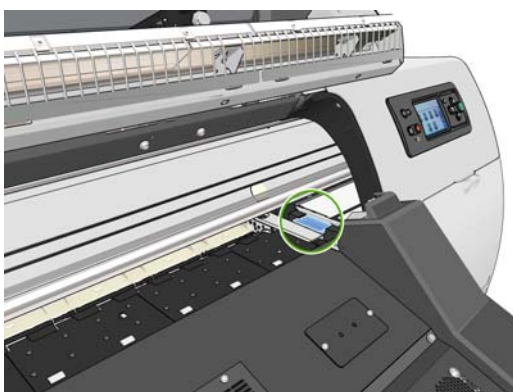
## Sostituzione dell'imbuto dell'inchiostro

Una volta sostituito il contenitore di pulizia delle testine di stampa, sul pannello frontale viene visualizzato un messaggio in cui si richiede di sostituire l'imbuto dell'inchiostro.

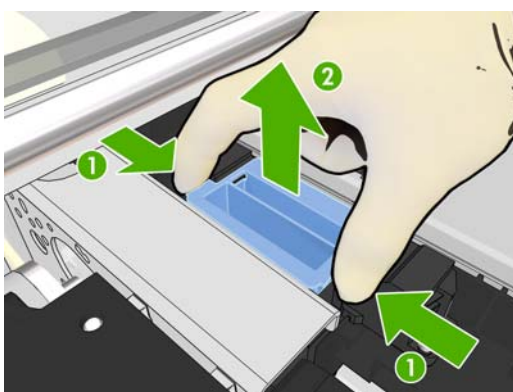
1. Sbloccare e aprire la finestra della stampante.



2. Individuare l'imbuto dell'inchiostro.

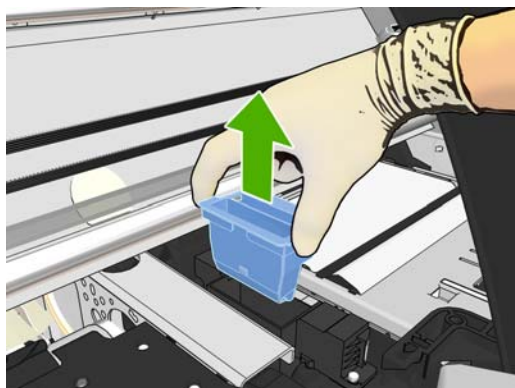


3. Afferrare l'imbuto dell'inchiostro.

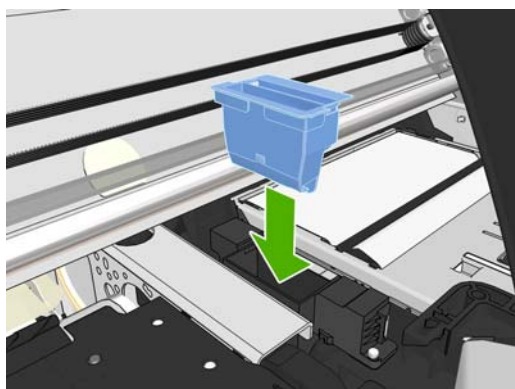




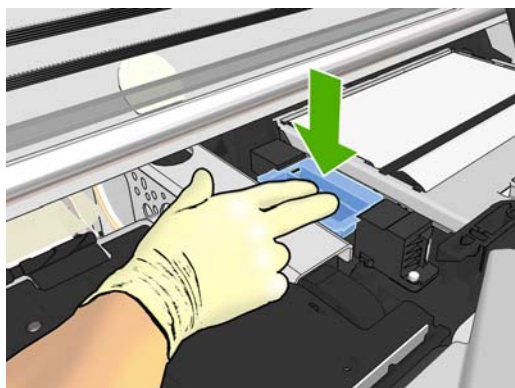
4. Rimuovere l'imbuto dell'inchiostro.



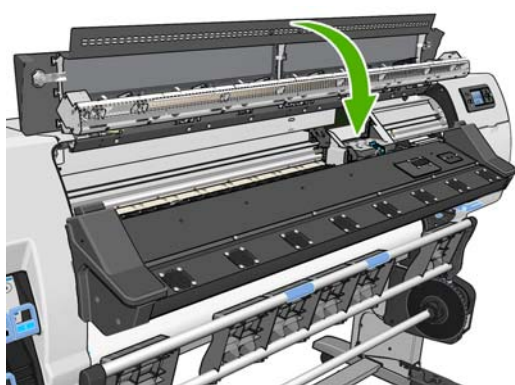
5. Inserire il nuovo imbuto dell'inchiostro.



6. Premerlo finché non scatta in posizione.



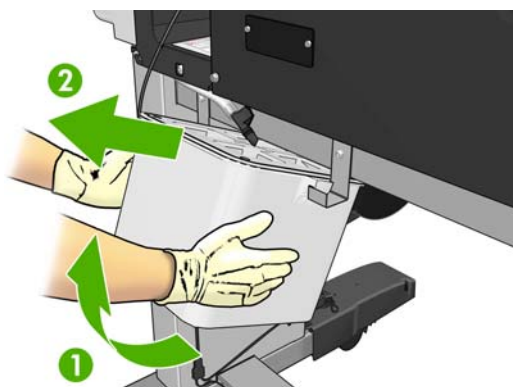
7. Chiudere e bloccare la finestra della stampante.



## Sostituzione del contenitore di pulizia delle testine di stampa

△ **ATTENZIONE:** Si consiglia di indossare guanti.

1. Rimuovere il contenitore di pulizia delle testine di stampa.



2. Inserire il nuovo contenitore di pulizia delle testine di stampa.
3. Assicurarsi che il tubo sia diretto al centro del contenitore.

## Ordinazione delle cartucce di inchiostro

È possibile ordinare le seguenti cartucce di inchiostro per la stampante.

**Tabella 5-1 Cartucce di inchiostro**

Cartuccia	Capacità (ml)	Numero parte
Cartuccia Designjet HP 789 in lattice nero	775	CH615A
Cartuccia Designjet HP 789 in lattice ciano	775	CH616A
Cartuccia Designjet HP 789 in lattice magenta	775	CH617A
Cartuccia Designjet HP 789 in lattice giallo	775	CH618A
Cartuccia Designjet HP 789 in lattice ciano chiaro	775	CH619A
Cartuccia Designjet HP 789 in lattice magenta chiaro	775	CH620A

**Tabella 5-2 Testine di stampa**

Testina di stampa	Numero parte
Testina di stampa HP 789 Giallo-Nero	CH612A
Testina di stampa HP 789 Ciano-Ciano chiaro	CH613A
Testina di stampa HP 789 Magenta chiaro-Magenta	CH614A

**Tabella 5-3 Puliscitestine**

Puliscitestine	Numero parte
Kit di pulizia delle testine di stampa HP 789 (contiene una cartuccia di pulizia delle testine di stampa e un imbuto dell'inchiostro)	CH621A
Contenitore di pulizia delle testine di stampa HP 789	CH622A

## 6 Opzioni di stampa

### Stati della stampante

La stampante può trovarsi in uno dei seguenti stati, alcuni dei quali richiedono dei tempi di attesa.

- **Ready (cold)** (Pronto (fredda)): la stampante è accesa ma non ha ancora stampato e i dispositivi di riscaldamento non sono ancora accesi.
- **Preparazione alla stampa**: è in corso il riscaldamento dei dispositivi di riscaldamento e la preparazione delle testine di stampa per la stampa. Questo processo richiede da 1 a 8 minuti.
- **Stampa**
- **Essiccazione**: questo processo richiede da 1,5 a 5 minuti.
- **Fine**: è in corso il raffreddamento della stampante e la preparazione della modalità di standby. Questo processo richiede da 0,5 a 5 minuti.
- **Ready (hot)** (Pronto (calda)): la stampante è pronta e i dispositivi di riscaldamento sono in modalità di standby.
  - Se viene avviato un nuovo processo di stampa, la stampante passa allo stato **Preparazione per stampa**.
  - Se per dieci minuti non viene avviato alcun processo di stampa, i dispositivi di riscaldamento si spengono e la stampante passa allo stato **Ready (cold)** (Pronto (fredda)).

Se vengono avviati processi di stampa della stessa modalità di stampa del file già stampato quando la stampante è nello stato **Essiccazione** (se la taglierina non è attivata) o **Fine**, la stampante passa allo stato **Preparazione per stampa**.

Per abbreviare i tempi tra una stampa e l'altra, concatenare i processi di stampa con la stessa modalità di stampa (stesso numero di passaggi) e disattivare la taglierina per saltare gli stati **Essiccazione** e **Fine**. È inoltre possibile utilizzare il processo di annidamento per stampare più processi di stampa nello stesso flusso di lavoro.

Anche se la taglierina è attivata o i processi di stampa successivi utilizzano modalità di stampa diverse, si consiglia di stamparli tutti contemporaneamente senza rallentamenti per ridurre al minimo il tempo in cui la stampante è nello stato **Preparazione per stampa**.


### Modifica dei margini


I margini della stampante determinano l'area situata tra i bordi dell'immagine e quelli del supporto di stampa.

I margini per un particolare processo di stampa vengono selezionati nel software RIP; se il processo di stampa supera la larghezza del supporto di stampa, la stampa risulterà tagliata.

In aggiunta, sul pannello frontale sono disponibili tre impostazioni per il margine inferiore: normale, ridotto ed esteso; vedere [Tabella 8-4 Margini a pagina 74](#). Questa selezione si applica solo a stampe

singole quando la taglierina non è in uso. Il margine inferiore non viene applicato tra diverse stampe avviate contemporaneamente.


Per impostare il margine inferiore sul pannello frontale, selezionare l'icona , quindi **Opzioni gestione supp.stampa > Extra bottom margin** (Margine inferiore extra).

 **NOTA:** Se nel RIP è impostato un margine più largo, questo valore sostituisce quello relativo al margine inferiore impostato nel pannello frontale.

## Richiesta delle stampe interne della stampante

Le stampe interne forniscono vari tipi di informazioni sulla stampante. È possibile richiedere tali stampe dal pannello frontale, senza che sia necessario utilizzare un computer.

Prima di richiedere una stampa interna, assicurarsi che il supporto di stampa sia caricato e che sul display del pannello frontale sia visualizzato il messaggio **Pronto**.

Per eseguire una stampa interna, selezionare l'icona , quindi **Stampe interne** e selezionare il tipo di stampa interna desiderata.

Sono disponibili le seguenti stampe interne:

- Mappa del menu: mostra i dettagli di tutti i menu del pannello frontale.
- Configurazione: mostra tutte le impostazioni correnti del pannello frontale.
- Rapporto sull'utilizzo: mostra le stime del numero totale di stampe, del numero di stampe per tipo di supporto di stampa, del numero di stampe per opzione di qualità di stampa e della quantità totale di inchiostro utilizzata per colore. La precisione di queste stime non è garantita.
- Info su servizi: fornisce informazioni necessarie ai tecnici dell'assistenza.

## 7 Accessori

### Ordinazione degli accessori

È possibile ordinare i seguenti accessori per la stampante.

Nome	Codice del prodotto
Mandrino HP Designjet L25500 da 42 pollici (i mandrini di scorta facilitano il passaggio tra diversi tipi di supporto di stampa)	CQ154A
Mandrino HP Designjet L25500 da 60 pollici (i mandrini di scorta facilitano il passaggio tra diversi tipi di supporto di stampa)	CQ155A
Mandrino (2 pollici) per stampante HP Designjet L25500 da 42 pollici	CQ692A
Mandrino (2 pollici) per stampante HP Designjet L25500 da 60 pollici	CQ693A
Kit di manutenzione dell'utente di HP Designjet L25500	CQ201A

## 8 Specifiche della stampante

### Specifiche funzionali

**Tabella 8-1 Rifornimenti di inchiostro HP No. 789**

Testine di stampa	Giallo/nero, ciano/ciano chiaro e magenta chiaro/magenta
Kit di pulizia delle testine di stampa e contenitore di pulizia delle testine di stampa	Colore non specificato
Cartucce di inchiostro	Giallo, nero, magenta, magenta chiaro, ciano e ciano chiaro. Tutte le cartucce contengono 775 ml di inchiostro.

**Tabella 8-2 Dimensioni del supporto di stampa**

	Minimo	Massimo
Larghezza	584 mm (23 pollici) Supporto di stampa stretto: 254 mm (10 pollici)	1067 mm (42 pollici) o 1524 mm (60 pollici)
Lunghezza	420 mm (16,5 pollici)	Rotolo con diametro esterno massimo di 180 mm (7,1 pollici)

**Tabella 8-3 Risoluzioni di stampa**

Livello di inchiostro	Numero di passaggi	Risoluzioni mezzitoni (dpi)	Risoluzioni di stampa (dpi)
100%	4–28 (tranne 18)	300, 600	1200×1200
	18	1200	1200×1200
200%	10–28 (tranne 18)	300, 600	1200×1200
	18	1200	1200×1200

Nella tabella precedente vengono riportate le risoluzioni supportate dalla stampante. Per individuare le risoluzioni supportate dal RIP, vedere la documentazione relativa al RIP.

**Tabella 8-4 Margini**

Margini laterali	5 mm
------------------	------

**Tabella 8-4 Margini (continuazione)**

Margine superiore (bordo iniziale)	5 mm
Margine inferiore (bordo di uscita)	5 mm = 0,2 pollici (nessuno)
	100 mm = 3,9 pollici (piccoli)
	150 mm = 5,9 pollici (normali)
	200 mm = 7,9 pollici (extra)

## Specifiche fisiche

**Tabella 8-5 Specifiche fisiche della stampante**


Peso (incluso il cavalletto)	161 kg (stampante da 42 pollici)
	181 kg (stampante da 60 pollici)
Larghezza	1985 mm (stampante da 42 pollici)
	2465 mm (stampante da 60 pollici)
Profondità	690 mm
Altezza	1370 mm

## Specifiche della memoria

**Tabella 8-6 Specifiche della memoria**

Memoria fornita (DRAM)	256 MB
Memoria massima (DRAM)	512 MB
Disco rigido	50 GB

## Specifiche di alimentazione

 **NOTA:** Per l'impostazione e la configurazione del sistema elettrico utilizzato per alimentare la stampante e per l'installazione della stampante è richiesto l'intervento di un elettricista. Assicurarsi che l'elettricista disponga delle certificazioni appropriate in base alla normativa locale e di tutte le informazioni relative alla configurazione elettrica.

Per la stampante è necessario che il cliente fornisca e installi i componenti elettrici seguenti, conformi al codice elettrico nazionale.

**Tabella 8-7 Specifiche della linea monofase**

	Stampante da 60 pollici	Stampante da 42 pollici	Stampante da 60 pollici (solo Giappone)
Numero di cavi di alimentazione	2	2	2
Tensione di input	220-240 V~ (-10%+6%)	200-240 V~ (-10%+6%)	200 V (-10%+10%)
Frequenza di input	50/60 Hz	50/60 Hz	50/60 Hz



**Tabella 8-7 Specifiche della linea monofase (continuazione)**

	Stampante da 60 pollici	Stampante da 42 pollici	Stampante da 60 pollici (solo Giappone)
Consumo di corrente	4,8 kW (consumo totale di entrambi i cavi di alimentazione)	3,5 kW (consumo totale di entrambi i cavi di alimentazione)	4,8 kW (consumo totale di entrambi i cavi di alimentazione)
Corrente di carico massimo (per cavo di alimentazione)	15 A	13 A	15 A

## Specifiche ecologiche

Questo prodotto è conforme alla direttive UE WEEE e RoHS.

ENERGY STAR e il marchio ENERGY STAR sono marchi registrati negli Stati Uniti per determinare lo stato di qualificazione ENERGY STAR® di questi modelli di prodotto. Vedere; <http://www.hp.com/go/energystar>.

Per le specifiche ecologiche più recenti relative alla stampante in uso, visitare il sito Web all'indirizzo <http://www.hp.com/> e cercare i termini "specifiche ecologiche".

## Specifiche ambientali

**Tabella 8-8 Specifiche ambientali della stampante**

Intervallo di umidità relativa per una migliore qualità di stampa	dal 20% all'80%, a seconda del tipo di supporto di stampa
Intervallo di temperatura per una migliore qualità di stampa	da 18°C a 25°C (da 64°F a 77°F), a seconda del tipo di supporto di stampa
Intervallo di temperatura per la stampa	da 15°C a 30°C (da 59°F a 86°F)
Intervallo di temperatura non operativa	da -25°C a +55°C (da -13°F a +131°F)
Gradiente di temperatura	non superiore a 10°C/h (18°F/h)
Altitudine massima durante la fase di stampa	3000 m (10000 piedi)



**NOTA:** La stampante deve essere tenuta in un luogo chiuso.

**NOTA:** Se la stampante o le cartucce di inchiostro vengono spostate da un luogo freddo a uno più caldo e umido, l'acqua presente nell'atmosfera può formare una condensa sulle parti della stampante e sulle cartucce e può causare fuoriuscite di inchiostro ed errori della stampante. In questo caso, HP consiglia di attendere almeno 3 ore prima di accendere la stampante o di installare le cartucce di inchiostro, per consentire la completa evaporazione della condensa.

## Specifiche acustiche

**Tabella 8-9 Specifiche acustiche della stampante**

Potenza sonora durante l'inattività	≤ 5,1 B (A)
Potenza sonora di funzionamento	≤ 7,5 B (A)
Pressione sonora durante l'inattività	≤ 39 dB (A)
Pressione sonora di funzionamento	≤ 56 dB (A)

---

# Glossario

## **Asciugatura**

Il supporto di stampa viene riscaldato nell'area di stampa per consentire l'asciugatura dell'inchiostro e fissare l'immagine al supporto di stampa. Se la temperatura di asciugatura è troppo alta o troppo bassa, la qualità di stampa potrebbe presentare difetti.

## **Bidirezionale**

Durante la stampa bidirezionale, le testine di stampa si muovono in entrambe le direzioni. Ciò aumenta la velocità di stampa.

## **Coalescenza**

Un difetto della qualità di stampa che si verifica quando l'inchiostro si diffonde sul supporto di stampa all'interno di un'area dello stesso colore.

## **Compensazione dell'avanzamento del supporto di stampa**

Un lieve adattamento alla quantità di avanzamento del supporto di stampa tra i passaggi di stampa per compensare le caratteristiche dei diversi tipi di supporto di stampa. In genere, la stampante esegue questo adattamento in modo automatico, ma potrebbe essere necessario eseguire nuovamente la calibrazione per i supporti di stampa non supportati da HP o in caso di temperature o umidità ambientali insolite. Se la compensazione dell'avanzamento del supporto di stampa non è corretta, potrebbero presentarsi strisce con la stampa a meno di otto passaggi o granulosità con la stampa a otto o più passaggi.

## **Densità inchiostro**

La quantità relativa di inchiostro che viene depositata sul supporto di stampa per unità di area.

## **Essiccazione**

Il supporto di stampa viene riscaldato nella zona di essiccazione per consentire la coalescenza del lattice. In tal modo si crea una pellicola polimerica che agisce da strato protettivo e contemporaneamente rimuove i co-solventi dalla stampa. L'essiccazione è fondamentale per la capacità di durata delle immagini stampate. Se la temperatura di essiccazione è troppo alta o troppo bassa, la qualità di stampa potrebbe presentare difetti.

## **Firmware**

Software che controlla le funzionalità della stampante e che viene memorizzato in maniera semipermanente nella stampante. Può essere aggiornato.

## **Flusso d'aria**

Nell'area di stampa viene emesso un flusso d'aria per velocizzare il processo di asciugatura.

## **Gamma**

L'intervallo di colori e di valori di densità riproducibili su una periferica di destinazione, come una stampante o un monitor.

## **I/O**

Input/Output: questo termine descrive il trasferimento di dati fra i vari dispositivi.

## **ICC**

International Color Consortium, un gruppo di aziende che ha sottoscritto uno standard comune per i profili colore.

## **Indirizzo IP**

Un identificativo univoco che identifica un nodo particolare di una rete TCP/IP. Si compone di quattro numeri interi separati da punti.

**LED**

Acronimo di Light-Emitting Diode: un dispositivo semiconduttore che emette luce se stimolato elettricamente.

**OMAS**

Sensore ottico per l'avanzamento del supporto di stampa. Il sensore posizionato nella piastra di stampa che rileva il movimento del supporto e ne aumenta la precisione.

**Ondulatura**

Una condizione del supporto di stampa nella quale non è disteso in modo perfettamente piatto, ma crea leggere onde superficiali.

**Passaggi**

Il numero di passaggi di stampa specifica quante volte le testine di stampa stamperanno sulla stessa area del supporto di stampa. Un numero superiore di passaggi tende a migliorare la qualità di stampa e ad aumentare l'integrità delle testine di stampa, ma riduce la velocità di stampa.

**Piastra**

La superficie piana all'interno della stampante sulla quale il supporto di stampa scorre durante la fase di stampa.

**Potenza di asciugatura minima**

Il calore minimo applicato nell'area di stampa in modo che il supporto di stampa non si raffreddi eccessivamente nelle aree con poco inchiostro. Se il livello di potenza minima è basso, la qualità di stampa potrebbe presentare difetti; se il livello di potenza minima è alto, il supporto di stampa potrebbe venire danneggiato, soprattutto con un numero elevato di passaggi e nelle aree bianche o con poco inchiostro.

**Precisione del colore**

La possibilità di stampare colori quanto più simili possibile a quelli dell'immagine originale, tenendo in considerazione che tutti i dispositivi dispongono di una gamma limitata di colori e che potrebbero non essere in grado fisicamente di riprodurre con precisione determinati colori.

**Pressione di aspirazione**

Il supporto di stampa viene mantenuto piatto grazie a un'aspirazione esercitata a livello di piastra. Se l'aspirazione è troppo forte o troppo lieve, la qualità di stampa potrebbe presentare difetti. Se l'aspirazione è troppo lieve, può verificarsi l'inzeppamento del supporto di stampa o un danno alle testine di stampa.

**Rullo**

Una barra che sostiene un rotolo di supporto di stampa durante la stampa.

**Sbavatura**

Un difetto della qualità di stampa che si verifica quando l'inchiostro si diffonde sul supporto di stampa in aree di colori diversi.

**Supporto di stampa**

Un materiale sottile e piano indicato per la stampa, composto di carta o altro materiale.

**Taglierina**

Un componente della stampante che scorre avanti e indietro sulla piastra per tagliare il supporto di stampa.

**Tensione all'indietro**

La tensione all'indietro applicata al supporto di stampa dal rullo di alimentazione, che deve essere uniforme per tutta la larghezza del supporto di stampa. Se la tensione è troppo forte o troppo lieve, il supporto di stampa potrebbe deformarsi e la qualità di stampa potrebbe presentare difetti.

**Testina di stampa**

Un componente estraibile della stampante che preleva l'inchiostro di uno o più colori dalle cartucce di inchiostro corrispondenti e lo deposita sul supporto di stampa tramite una serie di ugelli.

**Ugello**

Uno dei molti forellini di una testina di stampa attraverso il quale l'inchiostro viene depositato sul supporto di stampa.

**Unidirezionale**

Durante la stampa unidirezionale, le testine di stampa si muovono solo in una direzione. La velocità di stampa è ridotta rispetto alla stampa bidirezionale. In generale, la stampa bidirezionale e l'aumento del numero di passaggi sono metodi più efficaci per migliorare la qualità di stampa.

**Uniformità dei colori**

La possibilità di stampare gli stessi colori in un particolare processo di stampa varie volte e con stampanti diverse.

# Indice analitico

- A**  
Accensione e spegnimento della stampante 7  
Accessori  
    ordinazione 73  
Aggiunta di un nuovo supporto di stampa 41  
Attenzione 3  
Avviso 3  
Avviso, etichette 4
- C**  
Calibrazione  
    colore 42  
Calibrazione del colore 42  
Caricamento di supporti sottili 25  
Caricamento di supporti spessi 25  
Caricamento di un rotolo nella stampante: automatico 17  
Caricamento di un rotolo nella stampante: manuale 21  
Caricamento di un rotolo sul mandrino 17  
Cartucce di inchiostro  
    informazioni 51  
Cartuccia di inchiostro  
    informazioni 51  
    ricarica 51  
    sostituzione 52  
    specificata 74  
cartuccia di inchiostro  
    ordinazione 52  
Cartuccia di pulizia delle testine di stampa  
    informazioni 53  
    sostituzione 64  
Componenti della stampante 5  
Connessione della stampante  
    metodo di connessione 11
- Contenitore di pulizia delle testine di stampa  
    informazioni 54  
    sostituzione 70  
Contrasto nel pannello frontale 14
- D**  
Dimensioni del supporto di stampa (massime e minime) 74
- E**  
Embedded Web Server  
    accesso 8  
    lingua 15  
    segnalazioni tramite posta elettronica 14  
Etichette di avviso 4  
Etichette di sicurezza 4
- F**  
Funzionalità della stampante 5
- I**  
Imbuto dell'inchiostro  
    informazioni 53  
    sostituzione 68  
Impostazioni predefinite del supporto  
    scaricamento 41
- K**  
Kit di pulizia delle testine di stampa  
    sostituzione 64
- L**  
Lingua 13
- M**  
Margini  
    modifica 71  
    specificata 71  
Misure di sicurezza 1
- O**  
Ordinazione  
    accessori 73  
    cartucce di inchiostro 52  
    puliscitestine 70  
    testine di stampa 70
- P**  
Pannello anteriore  
    unità 14  
Pannello frontale  
    contrasto 14  
    lingua 13  
Profili colore 42  
Puliscitestine  
    specificata 74
- R**  
Rallentamenti della stampa 50  
Riavvio della stampante 13  
Ricarica delle cartucce di inchiostro 51  
Rimozione di un rotolo dalla stampante 17  
Risoluzione 74  
Risoluzione di stampa 74  
Rullo di tensione  
    Motore 7  
    utilizzo 23
- S**  
Scaricamento delle impostazioni predefinite del supporto 41  
Segnalazioni tramite posta elettronica 14  
Specificata disco rigido 75  
Specifiche  
    acustiche 76  
    alimentazione 75  
    ambientali 76  
    dimensioni del supporto di stampa 74  
    disco rigido 75

- ecologiche 76
- fisiche 75
- funzionali 74
- margini 71
- memoria 75
- rifornimenti di inchiostro 74
- risoluzione di stampa 74
- Specifiche acustiche 76
- Specifiche ambientali 76
- Specifiche della memoria 75
- Specifiche di alimentazione 75
- Specifiche ecologiche 76
- Specifiche fisiche 75
- Specifiche funzionali 74
- Stampa più veloce 42
- Stampante, componenti
  - principali 5
- Stampante, funzionalità
  - principali 5
- Stampe interne 72
- Stati della stampante 50
- Suggerimenti per il sistema di inchiostro 54
- Supporto di stampa
  - aggiunta nuovo 41
  - conservazione 40
  - panoramica 16
  - suggerimenti 16
  - tipi supportati 16
  - visualizzazione di informazioni 39

## T

- Tempo di attesa della modalità di sospensione 14
- Testina di stampa
  - informazioni 52
  - ordinazione 70
  - sostituzione 55
  - specifici 74

## U

- Utilizzo del rullo di tensione 23

## V

- Vista frontale 5
- Vista posteriore 6